



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208288422 U

(45)授权公告日 2018.12.28

(21)申请号 201820552266.0

(22)申请日 2018.04.18

(73)专利权人 扬州市好年华高分子材料有限公司

地址 225000 江苏省扬州市广陵区李典镇
创业园7号、8号

(72)发明人 马义生 吴德峰 田振宇 朱升华

(74)专利代理机构 南京申云知识产权代理事务
所(普通合伙) 32274

代理人 邱兴天

(51)Int.Cl.

B07B 1/28(2006.01)

B07B 1/46(2006.01)

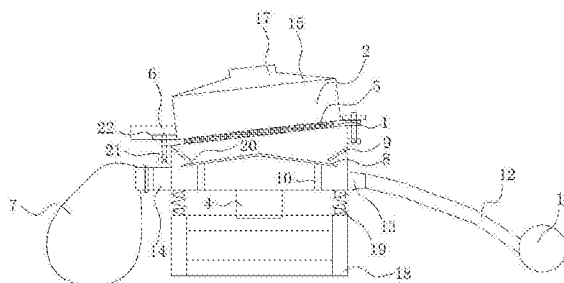
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛

(57)摘要

本实用新型公开一种低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,包括筛架、围板、集物箱、震动电机和吹扫装置,筛架中央设置有筛网,围板设置在筛架的外周,围板一端开口形成排料口,集物箱设置在筛网的下方,在集物箱的一端设置有吹扫装置,另一端设置有收集袋,在集物箱的内部设置有第一挡风板,在第一挡风板的两端上方设置有第二挡风板,在第一挡风板和第二挡风板之间形成落物通道。本实用新型的低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,增加了围板和档盖,防止物料溅出;在集物箱外部增加了吹扫装置,方便的将下落的物料吹至收集袋内,只需定期更换收集袋即可,无需人工进行清理集物箱内部,降低了劳动成本。



1. 一种低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,其特征在于:包括筛架、围板、集物箱、震动电机和吹扫装置,所述筛架中央设置有筛网,所述围板设置在筛架的外周,所述围板一端开口形成排料口,所述集物箱设置在筛网的下方,在所述集物箱的一端设置有吹扫装置,另一端设置有收集袋,在所述集物箱的内部设置有第一挡风板,在第一挡风板的两端上方设置有第二挡风板,在所述第一挡风板和第二挡风板之间形成落物通道。

2. 根据权利要求1所述的低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,其特征在于:所述第一挡风板为人字形挡风板,在集物箱底面上设置有多个支柱支撑起人字形挡风板。

3. 根据权利要求1所述的低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,其特征在于:所述第二挡风板固定在集物箱前后两侧壁上,并向第一挡风板方向倾斜设置。

4. 根据权利要求1所述的低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,其特征在于:所述吹扫装置包括设置在集物箱后部的鼓风机和风管,在集物箱后端侧壁上设置有进风口,所述风管一端连接进风口,另一端连接鼓风机。

5. 根据权利要求4所述的低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,其特征在于:所述进风口的上边缘不高于第一挡风板边缘的高度。

6. 根据权利要求1所述的低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,其特征在于:在所述集物箱的前端设置有排杂口,所述收集袋卡接在排杂口上。

7. 根据权利要求1所述的低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,其特征在于:所述收集袋为透气的纱布袋。

8. 根据权利要求1所述的低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,其特征在于:在所述围板的上方设置有透明材料制成的档盖,在所述档盖上设置有进料口。

9. 根据权利要求1所述的低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,其特征在于:在所述集物箱的下方设置有底架,在底架和集物箱之间设置有弹簧。

一种低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛

技术领域

[0001] 本实用新型属于电缆料生产加工技术领域,具体涉及一种低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛。

背景技术

[0002] 随着智能化工业生产的普及和推进,电缆料生产车间的电缆颗粒料基本上已摒弃人工筛选方式,全部使用机械进行自动化筛选,现有的筛选装置采用简易的振动筛进行筛选,目前使用的振动筛长度较短,导致筛程短,筛选效果不理想,有部分不达标准的颗粒料进入下一处理工序中,且震动筛的围板高度不符合现有的生产需求,导致颗粒溅出;另外筛网下方的筛除物容易堆积在筛网下方,需要人工进行清理,费时费力,影响筛选进程。

实用新型内容

[0003] 发明目的:针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的是提供一种结构简单,操作方便的低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛。

[0004] 技术方案:为了实现上述发明目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,包括筛架、围板、集物箱、震动电机和吹扫装置,所述筛架中央设置有筛网,所述围板设置在筛架的外周,所述围板一端开口形成排料口,所述集物箱设置在筛网的下方,在所述集物箱的一端设置有吹扫装置,另一端设置有收集袋,在所述集物箱的内部设置有第一挡风板,在第一挡风板的两端上方设置有第二挡风板,在所述第一挡风板和第二挡风板之间形成落物通道。

[0006] 作为优选,所述第一挡风板为人字形挡风板,在集物箱底面上设置有多根支柱支撑起人字形挡风板。

[0007] 作为优选,所述第二挡风板固定在集物箱前后两侧壁上,并向第一挡风板方向倾斜设置。

[0008] 作为优选,所述吹扫装置包括设置在集物箱后部的鼓风机和风管,在集物箱后端侧壁上设置有进风口,所述风管一端连接进风口,另一端连接鼓风机。

[0009] 作为优选,所述进风口的上边缘不高于第一挡风板边缘的高度。

[0010] 作为优选,在所述集物箱的前端设置有排杂口,所述收集袋卡接在排杂口上。

[0011] 作为优选,所述收集袋为透气的纱布袋。

[0012] 作为优选,在所述围板的上方设置有透明材料制成的档盖,在所述档盖上设置有进料口。

[0013] 作为优选,在所述集物箱的下方设置有底架,在底架和集物箱之间设置有弹簧。

[0014] 有益效果:与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:

[0015] 本实用新型的低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,在现有的振动筛的基础上增加了围板和档盖,防止物料溅出;在集物箱外部增加了鼓风机作为吹扫装置,方便的将下落的物料吹至收集袋内,只需定期更换收集袋即可,无需人工进行清理集物箱内部,降低了劳动

成本;为了防止气流直接吹到筛网上影响筛选效果,在集物箱内设置配合使用的第一挡风板和第二挡风板,大大减小了吹扫装置对筛选工作的影响。

附图说明

[0016] 图1是低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图进一步阐明本实用新型。

[0018] 如图1所示,本申请的低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,包括筛架1、围板2、集物箱3、震动电机4和吹扫装置,筛架1中央设置有筛网5,围板2设置在筛架1的外周,围板2一端开口形成排料口6,筛架5向排料口方向向下倾斜,集物箱3设置在筛网5的下方,在集物箱3的下方设置有底架18,在底架18和集物箱3之间设置有弹簧19,电机4设置集物箱3下部。在集物箱3的一端设置有吹扫装置,另一端设置有收集袋7,在集物箱3的内部设置有第一挡风板8,在第一挡风板8的两端上方设置有第二挡风板9,在第一挡风板8和第二挡风板9之间形成落物通道20。

[0019] 第一挡风板8为人字形挡风板,在集物箱3底面上设置有多个支柱10支撑起人字形挡风板。第二挡风板9固定在集物箱3前后两侧壁上,并向第一挡风板8方向倾斜设置,人字形的第一挡风板8在震动电机的震动作用下使下落的物料从落物通道20进入集物箱3底部,与第二挡风板9配合,大大减小风从上侧吹至筛网5上。

[0020] 吹扫装置包括设置在集物箱3后部的鼓风机11和风管12,在集物箱3后端侧壁上设置有进风口13,风管12一端连接进风口13,另一端连接鼓风机11,风管12为波纹软管,可以进行伸缩,方便调节鼓风机11与进风口13之间的距离,进风口13的上边缘不高于第一挡风板8边缘的高度,在集物箱3的前端设置有排杂口14,收集袋7卡接在排杂口14上。收集袋7为透气的纱布袋。集物箱内的物料在下落的过程中在鼓风机的作用下,直接吹向收集袋7一侧,集物箱3的底板还可以向收集袋7方向向下倾斜设置,加速物料落入收集袋7内。

[0021] 在围板2的上方设置有透明材料制成的档盖15,便于观察筛选情况,又可以防止电缆料溅出。在档盖15上设置有进料口17,筛架1通过连杆21和固定轮22固定设置在集物箱3上,连杆21下端铰接在集物箱外侧,连杆21上端开设有外螺纹,固定轮22与连杆21的上端螺纹连接,将筛架1与集物箱3固定。

[0022] 本实用新型的低烟无卤电缆颗粒料筛选用振动筛,在现有的振动筛的基础上增加了围板和档盖,防止物料溅出;在集物箱外部增加了鼓风机作为吹扫装置,方便的将下落的物料吹至收集袋内,只需定期更换收集袋即可,无需人工进行清理集物箱内部,降低了劳动成本;为了防止气流直接吹到筛网上影响筛选效果,在集物箱内设置配合使用的第一挡风板和第二挡风板,大大减小了吹扫装置对筛选工作的影响。

[0023] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

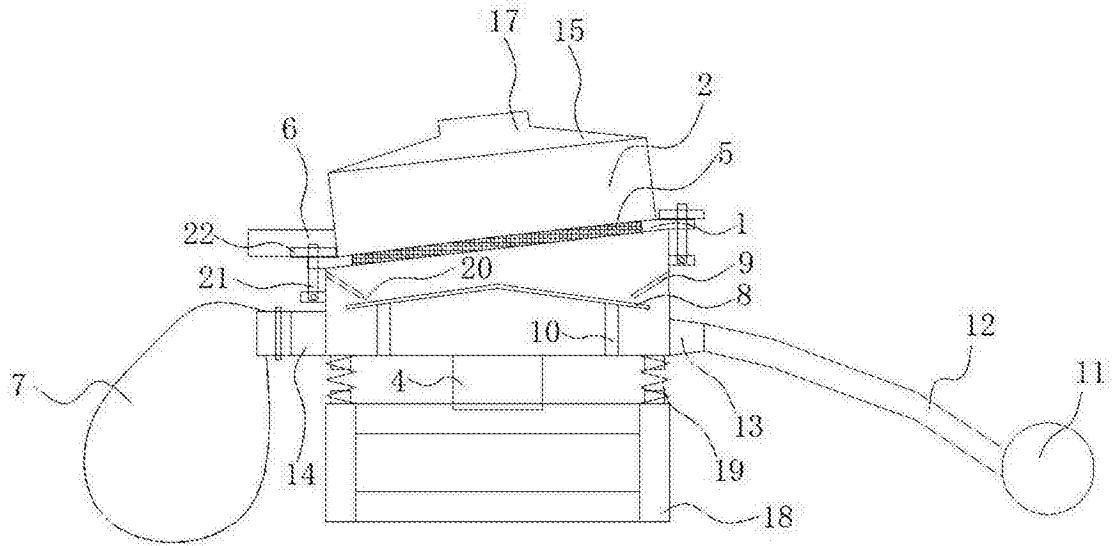


图1