



Opublikowane dnia 10 stycznia 1955 r.

B23L 29/04



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 36486

kPoi, 29/04
Kl. 49 a, 33/01

Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych *)
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione
(Bytom, Polska)

Urządzenie nastawcze, służące do dokładnego ustawiania narzędzi w wałach wytaczadeł

Udzielono patentu z mocą od dnia 7 stycznia 1953 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dokładnego ustawiania narzędzi, np. noży w wałach wytaczadeł, do co najmniej 0,01 mm wytaczanej średnicy. Przy obróbce dokładnych otworów wewnętrznych niedostatecznym jest sprawdzanie otworu za pomocą suwmiarki lub macek, podających wymiar z dokładnością przeważnie do 0,1 mm, zwłaszcza w miejscach głębokich w otworze, do których przyrządy sprawdzające trudno jest doprowadzać.

Ażeby uniknąć tych wad, stosuje się szczególnie proste urządzenie regulacyjne według wynalazku do przesuwania noża w wale wiertniczym wytaczadeł, umożliwiające ustawianie go bardzo dokładnie w celu wytoczenia żądanej wewnętrznej średnicy.

Urządzenie to jest uwidocznione na rysunku w przekroju poprzecznym wytaczadła.

W wale wiertniczym 1 wykonany jest dokładny otwór, do którego jest wpasowany suwliwy nóż 2. W osi podłużnej noża 2 wykonany jest gwint o skoku, np. 0,9 mm. W otwór wału 1 wtłoczona jest nakrętka okrągła 4 z gwintem o skoku 1 mm, różniącym się więc od skoku w osi podłużnej noża 2 o 0,1 mm.

Zarówno w nóż 2, jak i w nakrętkę 4 wkręcona jest śruba 3, na której narznięte są oba gwinty jednokierunkowe o skokach, różniących się o 0,1 mm. W wyniku pokręcania śrubą nóż 2 wysuwa się lub chowa o 0,1 mm na każdy obrót śruby.

Jeżeli na łbie okrągłym śruby natnie się 20 podziałek, to każda z nich będzie odpowiadała $\frac{1}{20}$ posuwu noża 2, tj. 0,005 mm.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Leon Czapski

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie nastawcze, służące do dokładnego ustawiania narzędzi, np. noży, zwłaszcza do ich wysuwania i cofania, w wałach wytaczadeł, znamiennie tym, że zawiera jedną śrubę (3) o dwóch jednokierunkowych gwintach, różniących się skokami, współpracujących z dwiema nakrętkami (2,

4), z których jedna stanowi wysuwane narzędzie (2) a druga (4) wpasowana jest do okrągłego otworu w wale wytaczadła.

Centralne Biuro
Konstrukcji Maszynowych
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

