



Patent dodatkowy

do patentu nr _____

Zgłoszono: 10.02.76 (P. 187155)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 12.09.77

Opis patentowy opublikowano: 31.01.1980

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.¹ B01D 25/04
B07B 1/00

Twórcy wynalazku: Stanisław Baraniecki, Henryk Dembicki, Jakub
Bednarek, Władysław Ostaszyn

Uprawniony z patentu: Zakłady Urządzeń Przemysłowych Przedsiębior-
stwo Państwowe, Nysa (Polska)

Bateria sit łukowych

1

Przedmiotem wynalazku jest bateria sit łukowych służąca do oddzielania i oczyszczania zawieszin.

Znane są liczne odmiany konstrukcyjne sit łukowych służące do wymienionego celu. Różnią się one między sobą przede wszystkim sposobami zasilania i geometrycznym układem wkładów sitowych. Budowane są jako urządzenia z wkładem pojedynczym lub podwójnym. Ustawienie sit łukowych w baterię o sumarycznej większej wydajności polega dotychczas na ich uszeregowaniu bezpośrednio na kanale zbiorczym służącym do odprowadzania przesączu i nadziarna. Każde sito łukowe w takiej baterii ma własny indywidualny układ zasilania i odprowadzania produktów rozdziału.

Bateria sit łukowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że odpowiednia ilość wkładów sitowych, zbiornik zasilający, odprowadzenie produktów rozdziału, stanowią jedną zwartą całość, przy czym wkłady sitowe rozmieszczone są na obudowie baterii, tworząc wielobok foremny i centryczny względem jej osi. Zbiornik zasilający, a tym samym przelewy oraz kierownice są umieszczone centralnie i centrycznie względem układu wkładów sitowych. Pozwala to na uzyskiwanie dużej wydajności oddzielania w stosunku do masy urządzenia, łatwą regulację poziomu krawędzi przelewowych oraz wyeliminowanie do minimum dodatkowej instalacji zasilającej i odprowadzającej produkty rozdziału. Przedmiot wynalazku

2

przedstawiony jest na rysunku gdzie fig. 1 przedstawia rzut główny i przekrój osiowy baterii a fig. 2 widok z góry z zamontowaną pokrywą i po jej zdjęciu.

- 5 Zbiornik zasilający 2 z wspawanym króćcem zasilającym 1 oraz przelewami 3 osadzony jest centralnie i centrycznie względem wkładów sitowych 6 na łapach wsporczych 11. Do każdego przelewu 3 przymocowane są przegubowo kierownice 4, skierowane pod kątem w stosunku do wkładów sitowych 6. Kierownice 4 mają możliwość regulacji położenia kąтового. Cały układ elementów 1, 2, 3, 4, poziomowany jest za pomocą śrub regulacyjnych, umieszczonych w łapach wsporczych 11.
- 15 Wkłady sitowe 6 umocowane są przegubowo na obwodzie obudowy 7. Każdy wkład sitowy 6 ma możliwość regulacji pochylecia kąтового.

- Urządzenie zamknięte jest od góry pokrywą 5, a od dołu kolektorem 8, do którego wspawany jest króciec odpływowy 9 i wysyp 10.

- Zasada działania urządzenia polega na tym, że zawieszina doprowadzana jest króćcem 1 do zbiornika zasilającego 2, skąd poprzez przelewy 3 spływa na powierzchnię roboczą wkładów sitowych 6. Do ukierunkowania strugi zawiesziny służą kierownice 4. Przesącz zbiera się w kolektorze 8, skąd odprowadzany jest króćcem 9 do dalszej przeróbki, natomiast nadziarno z sita spływa grawitacyjnie do wysypu 10.
- 30

Zastrzeżenia patentowe

1. Bateria sit łukowych do oddzielania i oczyszczania zawieszin, **znamienna tym**, że ma wkłady sitowe (6) rozmieszczone na obwodzie obudowy (7), tworzące wielobok foremny i symetryczny względem osi urządzenia, przy czym zbiornik zasilający

(2) zaopatrzony jest w przelewy (3) oraz w kierownice (4), umieszczone centralnie i centrycznie względem układu wkładów sitowych (6).

2. Bateria według zastrz. 1, **znamienna tym**, że powierzchnia robocza wkłosa wkładów sitowych (6) znajduje się od strony osi urządzenia.

