

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2015-194663

(P2015-194663A)

(43) 公開日 平成27年11月5日(2015.11.5)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
G03G 15/16 (2006.01)	G03G 15/16 103	2H200
G03G 15/00 (2006.01)	G03G 15/00 303	2H270

審査請求 未請求 請求項の数 15 O L (全 34 頁)

(21) 出願番号	特願2014-110082 (P2014-110082)	(71) 出願人	000006747
(22) 出願日	平成26年5月28日 (2014. 5. 28)		株式会社リコー
(31) 優先権主張番号	特願2013-213603 (P2013-213603)		東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号
(32) 優先日	平成25年10月11日 (2013. 10. 11)	(74) 代理人	100098626
(33) 優先権主張国	日本国 (JP)		弁理士 黒田 壽
(31) 優先権主張番号	特願2013-267522 (P2013-267522)	(72) 発明者	永田 敦司
(32) 優先日	平成25年12月25日 (2013. 12. 25)		東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式
(33) 優先権主張国	日本国 (JP)		会社リコー内
(31) 優先権主張番号	特願2014-59782 (P2014-59782)	(72) 発明者	久間 数修
(32) 優先日	平成26年3月24日 (2014. 3. 24)		東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式
(33) 優先権主張国	日本国 (JP)		会社リコー内
		(72) 発明者	田中 真也
			東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式
			会社リコー内

最終頁に続く

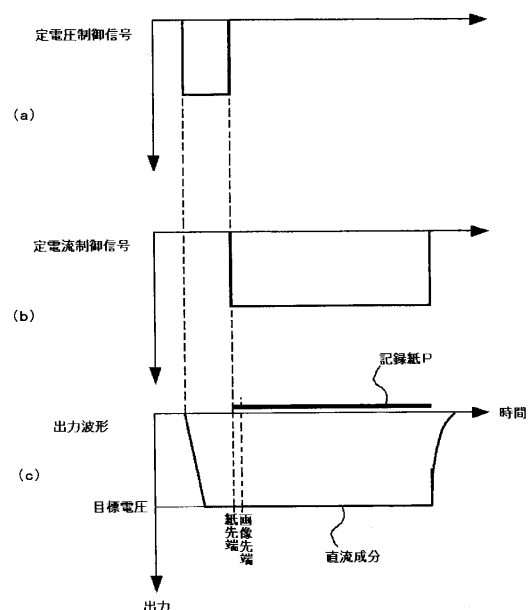
(54) 【発明の名称】 転写装置及び画像形成装置

(57) 【要約】

【課題】直流電源と交流電源とが電氣的に接続された転写バイアス電源を用いた場合に、転写不良が生じるのを抑制できる転写装置及び画像形成装置を提供する。

【解決手段】像担持体 5 1 に当接して転写ニップを形成するためのニップ形成部材 5 6 と、直流電源 2 0 1 と交流電源 2 0 2 とが電氣的に接続されており、転写バイアスを出力する転写バイアス電源 2 0 0 とを備え、転写バイアス電源が出力する転写バイアスにより、像担持体上のトナー像を転写ニップ内に挟み込んだ記録媒体へ転写する転写装置 5 0 において、転写バイアス電源は、転写バイアスの直流成分を、予め設定された目標電圧となるように定電圧制御で立ち上げた後、像担持体上のトナー像が記録媒体に転写される前に予め設定された目標電流となるよう定電流制御に切り替える。

【選択図】 図 1



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

像担持体に当接して転写ニップを形成するためのニップ形成部材と、
直流電源と交流電源とが電氣的に接続されており、転写バイアスを出力する転写バイアス電源とを備え、
前記転写バイアス電源が出力する前記転写バイアスにより、前記像担持体上のトナー像を前記転写ニップ内に挟み込んだ記録媒体へ転写する転写装置において、
前記転写バイアス電源は、前記転写バイアスの直流成分を、予め設定された目標電圧となるように定電圧制御で立ち上げた後、前記像担持体上のトナー像が記録媒体に転写される前に予め設定された目標電流となるよう定電流制御に切り替えることを特徴とする転写装置。

10

【請求項 2】

請求項 1 の転写装置において、
前記記録媒体の厚さに応じて定電圧制御の目標電圧を変更することを特徴とする転写装置。

【請求項 3】

請求項 1 または 2 の転写装置において、
前記記録媒体の種類に応じて定電圧制御の目標電圧を変更することを特徴とする転写装置。

【請求項 4】

請求項 1、2 または 3 の転写装置において、
温度と湿度との少なくとも一方を検知する温度湿度検知手段を有しており、
前記温度湿度検知手段により検知された温度と湿度との少なくとも一方に応じて、定電圧制御の目標電圧を変更することを特徴とする定着装置。

20

【請求項 5】

請求項 1、2、3 または 4 の転写装置において、
転写ニップを構成する部材の電気抵抗を検知する抵抗検知手段を有しており、
前記抵抗検知手段が検知した電気抵抗に応じて定電圧制御の目標電圧を変更することを特徴とする転写装置。

【請求項 6】

請求項 1、2、3、4 または 5 の転写装置において、
画像形成に用いるトナーの種類又はトナーの量が異なる複数の画像形成動作モードの中から、前記転写バイアスにより記録媒体へ転写されるトナー像の形成のために選択された画像形成動作モードに応じて、定電圧制御の目標電圧を変更することを特徴とする転写装置。

30

【請求項 7】

請求項 1、2、3、4、5 または 6 の転写装置において、
記録媒体の第 1 面にトナー像を転写するときの定電圧制御の目標電圧と、前記第 1 面にトナー像を転写した後に前記記録媒体の第 2 面に別のトナー像を転写するときの定電圧制御の目標電圧とを異ならせることを特徴とする転写装置。

40

【請求項 8】

請求項 1、2、3、4、5、6 または 7 の転写装置において、
前記転写バイアスによりトナー像が転写される記録媒体の搬送速度の違いに応じて、定電圧制御の目標電圧を変更することを特徴とする転写装置。

【請求項 9】

請求項 1、2、3、4、5、6、7 または 8 の転写装置において、
印刷条件に応じて、立ち上げ時の転写バイアスの直流成分を定電圧制御する時間を変更することを特徴とする転写装置。

【請求項 10】

請求項 9 の転写装置において、

50

前記印刷条件には、記録媒体の種類と厚さとの少なくとも一方が含まれることを特徴とする転写装置。

【請求項 1 1】

請求項 9 または 1 0 の転写装置において、
前記印刷条件には、温度と湿度との少なくとも一方が含まれることを特徴とする転写装置。

【請求項 1 2】

請求項 9、1 0 または 1 1 の転写装置において、
前記印刷条件には、転写ニップを構成する部材の電気抵抗が含まれることを特徴とする転写装置。

【請求項 1 3】

請求項 1、2、3、4、5、6、7、8、9、1 0、1 1 または 1 2 の転写装置において、
前記バイアス印加手段は、記録媒体の種類によって、重畳バイアスの交流バイアス成分を印加せず、直流バイアス成分のみを印加することを特徴とする転写装置。

【請求項 1 4】

請求項 1、2、3、4、5、6、7、8、9、1 0、1 1、1 2 または 1 3 の転写装置において、
前記像担持体と前記転写ローラとを接離させる接離手段と、
前記接離手段による前記像担持体と前記転写ローラとの接触動作速度を制御する速度制御手段とを有しており、
前記記録媒体の用紙先端部に形成された余白が狭いほど、前記速度制御手段により前記接触動作速度が速められ、
前記定電圧制御の目標電圧を、前記余白の用紙先端からの余白量に応じて変化させることを特徴とする転写装置。

【請求項 1 5】

像担持体の表面に形成した画像を、転写手段を用いて記録媒体へ転写することにより記録媒体上に画像を形成する画像形成装置において、
前記転写手段として、請求項 1、2、3、4、5、6、7、8、9、1 0、1 1、1 2、1 3 または 1 4 の転写装置を用いることを特徴とする画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0 0 0 1】

本発明は、プリンタ、ファクシミリ、複写機などの画像形成装置に用いられる転写装置、及び、その転写装置を備えた画像形成装置に関するものである。

【背景技術】

【0 0 0 2】

従来、画像形成装置の転写装置として、像担持体に当接するニップ形成部材により転写ニップを形成して記録媒体を挟み込み、転写バイアス電源より出力した転写バイアスを転写ニップに印加して、像担持体上のトナー像を記録媒体に転写するものが知られている。その一例として、複数の感光体上に形成したトナー像を中間転写ベルト上に順次一次転写した重ね合わせトナー像を、記録材に二次転写する二次転写装置が知られている。

【0 0 0 3】

二次転写装置では、ニップ形成部材として、像担持体としての中間転写ベルト表面に当接する二次転写ローラと、二次転写ローラと対向して中間転写ベルト裏面に当接する二次転写対向ローラとを設けている。そして、二次転写ローラと二次転写対向ローラとの間に中間転写ベルトを挟み込んで転写ニップを形成する。

【0 0 0 4】

この二次転写対向ローラまたは二次転写ローラの何れか一方を転写バイアス電源に接続して出力された直流電圧からなる転写バイアスを印加し、他方をアースに接続する。これ

10

20

30

40

50

により、二次転写対向ローラと二次転写ローラとの間に、トナー像を二次転写対向ローラ側から二次転写ローラ側に静電移動させる転写電界が形成される。そして、中間転写ベルト上のトナー像に同期させるタイミングで転写ニップ内に送り込んだ記録媒体に対して、前記転写電界の作用により、中間転写ベルト上のトナー像を二次転写する。

【0005】

このような画像形成装置において、転写バイアス電源によって二次転写ローラまたは二次転写対向ローラに印加する転写バイアスを、定電流制御することが知られている。このように転写バイアスを定電流制御した場合は、中間転写ベルトや二次転写ローラなどの電気抵抗が温度湿度環境などで変動しても、それにしたがって印加電圧が変化するため、転写ニップでの転写電界としては安定し、安定した転写性を得ることができる。

10

【0006】

かかる構成において、記録媒体として、和紙のような表面が凹凸に富んだものを用いると、表面の凹凸にならった濃淡パターン（濃度ムラ）を画像中に発生させ易くなる。この濃淡パターン（濃度ムラ）は、紙表面における凹部に対して十分量のトナーが転写されずに、凹部の画像濃度が凸部よりも薄くなることによって生じるものである。

【0007】

そこで、特許文献1に記載の画像形成装置が備える転写装置においては、直流電源と交流電源とを接続させた転写バイアス電源を用いて、直流電圧に交流電圧を重ねさせた転写バイアスを印加するようになっている。このような転写バイアスを用いることで、記録媒体表面の凹部と像担持体との間でトナーが往復運動し、記録媒体表面の凹部にトナーが接

20

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0008】

直流電源と交流電源とを接続させた転写バイアス電源を用いて、直流電圧に交流電圧を重ねさせた転写バイアスを印加する場合には、転写バイアスの直流成分が交流電源の基板を経由して出力される。

【0009】

本願発明者が鋭意研究を重ねた結果、直流電源と交流電源とを接続した転写バイアス電源によって転写バイアスを定電流制御で印加した場合に、次のような問題が生じることがわかった。

30

【0010】

すなわち、交流電源の基板内のコンデンサ回路の影響によって、直流電源だけを用いて直流電圧を出力した場合よりも、転写バイアスの直流成分の出力応答性が遅くなり、転写に必要な目標電圧までの立ち上がり時間が長くなる傾向にあった。そのため、画像先端部において必要な転写バイアスが確保できず、画像先端部の画像濃度の希薄化が発生し転写不良となってしまう。

【0011】

本願出願人は、直流電源と交流電源とが電氣的に接続された転写バイアス電源が出力する転写バイアスの直流成分を、定電圧制御で立ち上げた後、中間転写ベルト上のトナー像が記録媒体に転写される前に定電流制御に切り替える転写装置の開発を行っている。

40

【0012】

この転写装置のように、転写バイアス電源が出力する転写バイアスの直流成分を、定電圧制御で立ち上げることで、当該直流成分を定電流制御で立ち上げる場合よりも、急勾配で目標電圧まで立ち上げることが可能となり、立ち上がり時間を短くすることができる。

【0013】

また、この転写装置では、転写バイアス電源が出力する転写バイアスの直流成分の最大出力値を目指して、予め設定された立ち上げ時間だけ前記直流成分の出力を定電圧制御で行うことで、目標電圧が得られるようにしている。

50

【 0 0 1 4 】

これにより、目標電圧までの立ち上がり時間の遅れによる転写バイアス不足によって、画像先端部の濃度の希薄化が生じてしまうのを抑制している。

【 0 0 1 5 】

また、中間転写ベルト上のトナー像を記録媒体に転写するときには、定電流制御で転写バイアスを印加する。これにより、中間転写ベルトや二次転写ローラなどの電気抵抗が温度湿度環境などで変動しても、上述したように転写ニップでの転写電界を安定させて、安定した転写性を得ることができる。

【 0 0 1 6 】

しかしながら、温度や湿度などの環境変動に起因した中間転写ベルトや二次転写ローラなどの抵抗の変動などにより、前記直流成分の立ち上がりの勾配が変化する。そのため、立ち上げ開始時から同じ立ち上げ時間だけ経過したときの電圧値にばらつきが生じ、目標電圧が得られなくなるといった問題が生じる。

【 0 0 1 7 】

本発明は以上の問題点に鑑みなされたものであり、その目的は、直流電源と交流電源とが電氣的に接続された転写バイアス電源を用いた場合に、転写不良が生じるのを抑制できる転写装置、及び、その転写装置を備えた画像形成装置を提供することである。

【課題を解決するための手段】

【 0 0 1 8 】

上記目的を達成するために、請求項 1 の発明は、像担持体に当接して転写ニップを形成するためのニップ形成部材と、直流電源と交流電源とが電氣的に接続されており、転写バイアスを出力する転写バイアス電源とを備え、前記転写バイアス電源が出力する前記転写バイアスにより、前記像担持体上のトナー像を前記転写ニップ内に挟み込んだ記録媒体へ転写する転写装置において、前記転写バイアス電源は、前記転写バイアスの直流成分を、予め設定された目標電圧となるように定電圧制御で立ち上げた後、前記像担持体上のトナー像が記録媒体に転写される前に予め設定された目標電流となるよう定電流制御に切り替えることを特徴とするものである。

【発明の効果】

【 0 0 1 9 】

以上、本発明によれば、直流電源と交流電源とが電氣的に接続された転写バイアス電源を用いた場合に、転写不良が生じるのを抑制できるという優れた効果がある。

【図面の簡単な説明】

【 0 0 2 0 】

【図 1】重畳バイアスの直流成分の制御信号と出力波形とを示す模式図。

【図 2】実施形態に係る画像形成装置であるプリンタの概略構成図。

【図 3】画像形成ユニットの概略構成図。

【図 4】直流電源と交流電源とからなる二次転写バイアス電源の電源構成を示す図。

【図 5】直流電源と交流電源とから出力される重畳バイアスの波形の一例を示す波形図。

【図 6】交流成分のうち、トナーを中間転写ベルト側から記録紙側に移動させる時間と、トナーを記録紙側から中間転写ベルト側に戻す時間との一例を示すグラフ。

【図 7】重畳バイアスによる高圧出力と直流バイアスによる高圧出力との立ち上がり時間の一例の説明図。

【図 8】直流電源からなる二次転写バイアス電源の電源構成を示す図。

【図 9】(a) 重畳バイアスの直流成分を定電流制御で立ち上げた場合の立ち上げ時間の説明に用いる図、(b) 重畳バイアスの直流成分を定電圧制御で立ち上げた場合の立ち上げ時間の説明に用いる図。

【図 10】直流バイアス印加時(DC 定電流モード)の電圧検知タイミングを示す図。

【図 11】交流バイアス(重畳バイアス)印加時の電圧検知タイミングを示す図。

【図 12】(a) 目標電圧が高い場合の立ち上げ時間を示した図、(b) 目標電圧が低い場合の立ち上がり時間を示した図。

10

20

30

40

50

【図 1 3】中間転写ベルトと二次転写ローラとを接離させる接離機構の模式図。

【図 1 4】中間転写ベルトと二次転写ローラとをギャップ量 A で離間させた状態を示す図。

【図 1 5】中間転写ベルトと二次転写ローラとをギャップ量 C で離間させた状態を示す図。

【図 1 6】中間転写ベルトと二次転写ローラとが当接した状態を示す図。

【図 1 7】用紙が二次転写ニップに突入するときの中間転写ベルトと中間転写ベルトとの間のギャップ量の説明に用いる図。

【図 1 8】用紙先端が二次転写ニップを通過し、中間転写ベルト上のトナー像を用紙に転写するときの中間転写ベルトと二次転写ローラとの間のギャップ量の説明に用いる図。

【図 1 9】用紙の先端に形成された余白の余白量の違いによって、二次転写ローラと中間転写ベルトとのギャップ量のプロファイルの変化の様子を示したグラフ。

【発明を実施するための形態】

【0021】

[実施形態 1]

以下、図面により本発明の実施形態 1 について説明する。

図 2 は、本実施形態に係る画像形成装置であるプリンタの概略構成図である。

【0022】

このプリンタは、中間転写体としての無端状のベルト部材である中間転写ベルト 5 1 を有している。また、中間転写ベルト 5 1 の上部走行辺に沿って、イエロー (Y)、マゼンタ (M)、シアン (C)、ブラック (K) の各色トナー画像を形成するための 4 つの画像形成ユニット 1 Y、1 M、1 C、1 K が並設され、タンデム作像部を構成している。

【0023】

各画像形成ユニット 1 Y、1 M、1 C、1 K は、扱うトナーの色が異なるのみで構成は同一であるため、図 3 を参照して一つの画像形成ユニット 1 についてのみ説明する。なお、この際、各色を示す添え字 (Y、M、C、K) は適宜省略する。

【0024】

図 3 に示すように、画像形成ユニット 1 は、像担持体としての感光体ドラム 1 1、帯電装置 2 1、現像装置 3 1、クリーニング装置 4 1などを備えている。本実施形態では、各画像形成ユニット 1 Y、1 M、1 C、1 K は、プリンタ本体に対して脱着可能に設けられている。

【0025】

なお、帯電装置 2 1 は、感光体ドラム 1 1 の表面を帯電ローラによって帯電する帯電手段である。また、現像装置 3 1 は、感光体ドラム 1 1 上の潜像を、トナーを含む現像剤によって現像して可視化する現像手段である。また、クリーニング装置 4 1 は、感光体ドラム表面をクリーニングするクリーニング手段である。

【0026】

感光体ドラム 1 1 は、ドラム基体の表面上に有機感光層が形成された外径 60 [mm] 程度のドラム形状のものであり、図示しない駆動手段によって図中時計回り方向に回転駆動される。

【0027】

帯電装置 2 1 は、帯電バイアスが印加される帯電ローラを感光体ドラム 1 1 に接触あるいは近接させながら、帯電ローラと感光体ドラム 1 1 との間に放電を発生させることで、感光体ドラム表面を一様帯電せしめる。

【0028】

本実施形態では、トナーの正規帯電極性と同じマイナス極性に、感光体ドラム表面を帯電装置 2 1 により一様帯電せしめる。帯電バイアスとしては、直流電圧に交流電圧を重ねたものを採用している。なお、帯電ローラを用いる方式に変えて、帯電チャージャによる方式を採用しても良い。

【0029】

10

20

30

40

50

現像装置 3 1 は、トナーとキャリアとを含む 2 成分現像剤が収容される収容容器内に、現像剤担持体としての現像スリーブ 3 1 a 及び現像剤を攪拌しながら搬送する攪拌部材としての 2 本のスクリュ部材 3 1 b , 3 1 c を備えている。なお、現像装置 3 1 としては、トナーを含む 1 成分現像剤を用いる現像装置を採用することも可能である。

【 0 0 3 0 】

クリーニング装置 4 1 は、クリーニングブレード 4 1 a と、クリーニングブラシローラ 4 1 b とを備えている。

【 0 0 3 1 】

クリーニングブレード 4 1 a は、感光体ドラム 1 1 の回転方向に対してカウンター方向から感光体ドラム表面と当接している。また、クリーニングブラシローラ 4 1 b は、感光体ドラム 1 1 の回転方向とは逆方向に回転しながら感光体ドラム表面と接触している。そして、クリーニングブレード 4 1 a とクリーニングブラシローラ 4 1 b とにより、感光体ドラム表面をクリーニングする。

【 0 0 3 2 】

画像形成ユニット 1 Y , 1 M , 1 C , 1 K の上方には、帯電装置 2 1 により帯電せしめられた感光体ドラム表面に潜像を書き込む、潜像書込手段たる光書込ユニット 8 0 が配設されている。

【 0 0 3 3 】

この光書込ユニット 8 0 は、パーソナルコンピュータ等の外部機器から送られてくる画像情報に基づいて、レーザーダイオードから発したレーザー光により、感光体ドラム 1 1 Y , 1 1 M , 1 1 C , 1 1 K の表面を光走査する。

【 0 0 3 4 】

この光走査により、感光体ドラム 1 1 Y , 1 1 M , 1 1 C , 1 1 K の表面上に、Y , M , C , K 用の静電潜像が形成される。具体的には、感光体ドラム 1 1 の一様帯電した表面の全域のうち、レーザー光が照射された箇所は、電位を減衰せしめる。これにより、レーザー照射箇所の電位が、それ以外の箇所（地肌部）の電位よりも小さくなり、その結果、静電潜像となる。

【 0 0 3 5 】

なお、光書込ユニット 8 0 は、光源から発したレーザー光 L を、図示しないポリゴンモータによって回転駆動したポリゴンミラーで主走査方向に偏光せしめながら、複数の光学レンズやミラーを介して感光体ドラム表面に照射するものである。また、LED アレイの複数の LED から発した LED 光によって、光書込を行うものを採用してもよい。

【 0 0 3 6 】

画像形成ユニット 1 Y , 1 M , 1 C , 1 K の下方には、無端状の中間転写ベルト 5 1 を張架しながら図中反時計回り方向に無端移動せしめる転写装置としての転写ユニット 5 0 が配設されている。

【 0 0 3 7 】

転写ユニット 5 0 は、中間転写ベルト 5 1 の他に、駆動ローラ 5 2 、二次転写対向ローラ 5 3 、クリーニングバックアップローラ 5 4 、4 つの一次転写ローラ 5 5 、二次転写ローラ 5 6 、及び、ベルトクリーニング装置 5 7 などをも有している。

【 0 0 3 8 】

中間転写ベルト 5 1 は、そのループ内側に配設された駆動ローラ 5 2 、二次転写対向ローラ 5 3 、クリーニングバックアップローラ 5 4 、及び、4 つの一次転写ローラ 5 5 Y , 5 5 M , 5 5 C , 5 5 K によって張架されている。そして、図示しない駆動手段によって図中反時計回り方向に回転駆動される駆動ローラ 5 2 の回転力により、中間転写ベルト 5 1 は図中反時計回り方向に無端移動せしめられる。

【 0 0 3 9 】

中間転写ベルト 5 1 としては、次のような特性を有するものを用いている。すなわち、厚みは 2 0 [μm] ~ 2 0 0 [μm] 、好ましくは 6 0 [μm] 程度である。

【 0 0 4 0 】

10

20

30

40

50

表面抵抗は、 $9.0 \sim 13.0$ [Log / cm^2]、好ましくは $10.0 \sim 12.0$ [Log / cm^2]である。なお、測定方法としては、三菱化学製ハイレスタ - UP MCP HT 45、HRSプローブにて、印加電圧 500 [V]、 10 [sec]値の条件で測定する。

【0041】

また、体積抵抗率は $6.0 \sim 13.0$ [$\text{Log} \text{ cm}$]、好ましくは $7.5 \sim 12.5$ [$\text{Log} \text{ cm}$]、より好ましくは約 9.0 [$\text{Log} \text{ cm}$]程度である。なお、測定方法としては、三菱化学製ハイレスタ - UP MCP HT 45、HRSプローブにて、印加電圧 100 [V]、 10 [sec]値の条件で測定する。

【0042】

また、材料は、PI（ポリイミド）、PVDF（フッ化ビニルデン）、ETFE（エチレン - 四フッ化エチレン共重合体）、PC（ポリカーボネート）等を単層または複数層に構成したものをを使用することも可能である。

【0043】

なお、必要に応じて中間転写ベルト51の表面に、離型層をコートしても良い。コートに用いる材料としては、次のものが挙げられるが、これらに限定されるものではない。例えば、ETFE（エチレン - 四フッ化エチレン共重合体）、PTFE（ポリ四フッ化エチレン）、PVDF（フッ化ビニルデン）、PEA（パーフルオロアルコキシフッ素樹脂）、FEP（四フッ化エチレン - 六フッ化プロピレン共重合体）、PVF（フッ化ビニル）等のフッ素樹脂が使用できる。

【0044】

ベルト製造方法としては、注型法や遠心成形法などがあり、必要に応じてその表面を研磨しても良い。

【0045】

また、ベース層、弾性層及びコート層の3層構造となっている無端状のベルト部材を用いても良い。

【0046】

3層構造のベルト部材の場合、ベース層は、例えば伸びの少ないフッ素系樹脂や、伸びの大きなゴム材料に帆布などの伸びにくい材料を組み合わせた材料で構成する。また、弾性層は、例えばフッ素系ゴムやアクリロニトリル - ブタジエン共重合ゴムなどで構成され、ベース層の上に形成する。また、コート層は、弾性層の表面に、例えばフッ素系樹脂がコーティングされることで形成する。

【0047】

なお、中間転写ベルト51の抵抗率は、カーボンブラック等の導電性材料をベルト部材中に分散させて調整している。

【0048】

一次転写ローラ55Y、55M、55C、55Kは、無端移動せしめられる中間転写ベルト51を、感光体ドラム11Y、11M、11C、11Kとの間に挟み込んでいる。これにより、中間転写ベルト51のおもて面と、感光体ドラム11Y、11M、11C、11Kとが当接するY、M、C、K用の一次転写ニップが形成されている。

【0049】

一次転写ローラ55Y、55M、55C、55Kには、図示しない転写バイアス電源によってそれぞれ一次転写バイアスが印加される。これにより、感光体ドラム11Y、11M、11C、11K上の各色トナー像と、各一次転写ローラ55との間に転写電界が形成され、転写電界やニップ圧の作用により、各感光体ドラム11上から中間転写ベルト51上にトナー像が一次転写される。

【0050】

そして、Yトナー像、Mトナー像、Cトナー像及びKトナー像が、中間転写ベルト51上で順次重ね合わされて一次転写されることにより、中間転写ベルト51上には4色重ね合わせトナー像が形成される。

10

20

30

40

50

【 0 0 5 1 】

モノクロ画像を形成する場合には、転写ユニット 5 0 における Y , M , C 用の一次転写ローラ 5 5 Y , 5 5 M , 5 5 C を支持している図示しない支持板を移動させて、一次転写ローラ 5 5 Y , 5 5 M , 5 5 C を、感光体ドラム 1 1 Y , 1 1 M , 1 1 C から遠ざける。

【 0 0 5 2 】

これにより、中間転写ベルト 5 1 のおもて面を感光体ドラム 1 1 Y , M , C から引き離して、中間転写ベルト 5 1 を感光体ドラム 1 1 K だけに当接させる。

【 0 0 5 3 】

この状態で、4つの画像形成ユニット 1 Y , 1 M , 1 C , 1 K のうち、画像形成ユニット 1 K だけを駆動して、K トナー像を感光体ドラム 1 1 K 上に形成する。

10

【 0 0 5 4 】

一次転写ローラ 5 5 は、金属製の芯金と、これの表面上に固定された導電性のスポンジ層とを具備している弾性ローラからなり、本実施形態では次のような特性を有している。

【 0 0 5 5 】

ローラ外形は 1 6 [mm] であり、芯金の径は 1 0 [mm] である。体積抵抗は 6 . 0 ~ 8 . 0 [L o g c m] 、好ましくは 7 . 0 ~ 8 . 0 [L o g c m] である。

【 0 0 5 6 】

なお、一次転写ローラ 5 5 の体積抵抗は回転測定によるもので、1 0 [N] / 片側の加重を加え、一次転写ローラ軸に 1 [k V] のバイアスを印加し、1 分の測定間に一次転写ローラ 5 5 を 1 回転させながら抵抗値を測定し、その平均値を体積抵抗とした。

20

【 0 0 5 7 】

また、オームの法則 ($R = V / I$) に基づいて算出したスポンジ層の抵抗 R は、1 E 6 [] ~ 1 E 9 [] 、好ましくは約 3 E 7 [] である。

【 0 0 5 8 】

このような一次転写ローラ 5 5 に対して、一次転写バイアスを定電流制御で印加する。なお、一次転写ローラ 5 5 に代えて、転写チャージャや転写ブラシなどを用いた一次転写手段を採用してもよい。

【 0 0 5 9 】

転写ユニット 5 0 の二次転写ローラ 5 6 は、中間転写ベルト 5 1 のループ外側に配設されており、ループ内側の二次転写対向ローラ 5 3 との間に中間転写ベルト 5 1 を挟み込んでいる。これにより、中間転写ベルト 5 1 のおもて面と、二次転写ローラ 5 6 とが当接する二次転写ニップが形成されている。

30

【 0 0 6 0 】

なお、転写ユニット 5 0 において、二次転写ローラ 5 6 と二次転写対向ローラ 5 3 とで中間転写ベルト 5 1 が挟み込まれた箇所が、中間転写ベルト 5 1 上から記録紙 P 上にトナー像が転写される二次転写部である。

【 0 0 6 1 】

二次転写ローラ 5 6 は電氣的に接地されているのに対し、二次転写対向ローラ 5 3 には二次転写バイアス電源 2 0 0 が接続され二次転写バイアス電源 2 0 0 によって二次転写バイアスが印加される。これにより、二次転写対向ローラ 5 3 と二次転写ローラ 5 6 との間に、トナーを二次転写対向ローラ 5 3 側から二次転写ローラ 5 6 側に向けて静電移動させる二次転写電界が形成される。

40

【 0 0 6 2 】

なお、二次転写ローラ 5 6 に転写バイアス電源 2 0 0 が接続され、二次転写対向ローラ 5 3 が電氣的に接地される構成としても良い。

【 0 0 6 3 】

転写ユニット 5 0 の下方には、記録紙 P を複数枚重ねた紙束の状態に収容している給紙カセット 1 0 0 が配設されている。この給紙カセット 1 0 0 は、紙束の一番上の記録紙 P に給紙ローラ 1 0 1 を当接させており、これを所定のタイミングで回転駆動させることで、その記録紙 P を給紙路に向けて送り出す。

50

【 0 0 6 4 】

給紙路の末端付近には、レジストローラ対 1 0 2 が配設されている。このレジストローラ対 1 0 2 は、給紙カセット 1 0 0 から送り出された記録紙 P をローラ間に挟み込むと、すぐに両ローラの回転を停止させる。

【 0 0 6 5 】

そして、挟み込んだ記録紙 P を二次転写ニップ内で中間転写ベルト 5 1 上のトナー像に同期させ得るタイミングで、レジストローラ対 1 0 2 の両ローラの回転駆動を再開して、記録紙 P を二次転写ニップに向けて送り出す。

【 0 0 6 6 】

二次転写ニップで記録紙 P に密着せしめられた中間転写ベルト 5 1 上のトナー像は、二次転写電界やニップ圧の作用によって記録紙 P 上に一括二次転写される。

10

【 0 0 6 7 】

このようにして表面にフルカラートナー像またはモノクロトナー像が形成された記録紙 P は、二次転写ニップを通過すると、二次転写ローラ 5 6 や中間転写ベルト 5 1 から曲率分離する。

【 0 0 6 8 】

二次転写対向ローラ 5 3 は、ステンレス鋼やアルミニウム等からなる芯金に抵抗層を積層したものである。

【 0 0 6 9 】

抵抗層は、ポリカーボネートやフッ素系ゴムやシリコン系ゴム等に、カーボンや金属錯体等の導電粒子を分散させたもの、あるいは、NBR や EPDM 等のゴム、NBR / ECO 共重合のゴム、ポリウレタンの半導電性ゴム等よりなる。その体積抵抗は、 $6.0 \sim 12.0$ [Log cm]、望ましくは $7.0 \sim 9.0$ [Log cm] である。

20

【 0 0 7 0 】

また、硬度 20 度 ~ 50 度の発泡タイプでも、ゴム硬度 30 度 ~ 60 度のゴムタイプでもよいが、中間転写ベルト 5 1 を介して二次転写ローラ 5 6 と接触するので、小さな接触圧力でも非接触部分が生じないスポンジタイプが望ましい。これは、中間転写ベルト 5 1 と二次転写対向ローラ 5 3 との接触圧力が大きいほど、文字や細線の中抜けが生じ易いので、これを防止するためである。

【 0 0 7 1 】

また、二次転写ローラ 5 6 は、ステンレス鋼やアルミニウム等からなる芯金上に、導電性ゴム等からなる抵抗層と表層とを積層して形成してある。

30

【 0 0 7 2 】

本実施形態では、二次転写ローラ 5 6 の外径は 20 [mm] であり、芯金は直径 16 [mm] のステンレス鋼である。抵抗層は、NBR / ECO の共重合体よりなる硬度 40 ~ 60 度 [JIS - A] のゴムである。

【 0 0 7 3 】

表層は、含フッ素ウレタンエラストマーからなり、その厚みは $8 \sim 24$ [μm] が望ましい。その理由としては、ローラの表層は塗装工程により製造されることが多いので、表層の厚みが 8 [μm] 以下では、塗布ムラによる抵抗ムラの影響が大きく、抵抗の低い箇所でリークが発生する可能性があり好ましくない。また、ローラ表面にシワが生じて、表層がひび割れるという問題も生じ易い。

40

【 0 0 7 4 】

一方、表層の厚みが 24 [μm] 以上に厚くなると抵抗が高くなり、体積抵抗率が高い場合には、二次転写対向ローラ 5 3 の芯金に定電流を印加したときの電圧が上昇することがあり、定電流電源の電圧可変範囲を超えるので目標の電流以下の電流になる。また、電圧可変範囲が十分高い範囲の場合には、定電流電源から二次転写対向ローラ 5 3 の芯金までの高圧経路や、二次転写対向ローラ 5 3 の芯金が高電圧になることによるリークが発生し易くなる。

【 0 0 7 5 】

50

また、二次転写ローラ 5 6 の表層の厚みが 2 4 [μm] 以上に厚いと硬度が高くなり、記録紙 P や中間転写ベルト 5 1 との密着性が悪くなるという問題もある。

【 0 0 7 6 】

二次転写ローラ 5 6 の表面抵抗は 6 . 5 [Log / cm^2] 以上であり、二次転写ローラ 5 6 の表層の体積抵抗は 1 0 . 0 [$\text{Log} \text{ cm}$] 以上、より好ましくは、1 2 . 0 [$\text{Log} \text{ cm}$] 以上である。

【 0 0 7 7 】

二次転写ローラ 5 6 としては、表層を積層しない発泡タイプのローラとすることも可能である。この場合の二次転写ローラ 5 6 の体積抵抗は、6 . 0 ~ 8 . 0 [$\text{Log} \text{ cm}$]、好ましくは 7 . 0 ~ 8 . 0 [$\text{Log} \text{ cm}$] となる。

【 0 0 7 8 】

このとき、二次転写対向ローラ 5 3 としては発泡タイプ、ゴムタイプ、または、ステンレス鋼などの金属ローラを使用することも可能であり、その体積抵抗は、二次転写ローラ 5 6 より低い 6 . 0 [$\text{Log} \text{ cm}$] 以下とすることが好ましい。

【 0 0 7 9 】

なお、二次転写ローラ 5 6 及び二次転写対向ローラ 5 3 の体積抵抗の測定方法は、上述した一次転写ローラ 5 5 の場合と同様の回転測定法によるものとする。

【 0 0 8 0 】

二次転写ニップの図中右側方には、定着装置 9 0 が配設されている。この定着装置 9 0 は、ハロゲンランプ等の発熱源を内包する定着ローラ 9 1 と、これに所定の圧力で当接しながら回転する加圧ローラ 9 2 とによって定着ニップを形成している。

【 0 0 8 1 】

定着装置 9 0 内に送り込まれた記録紙 P は、その未定着トナー像担持面を定着ローラ 9 1 に密着させる姿勢で、定着ニップに挟まれる。そして、加熱や加圧の影響によってトナー像中のトナーが軟化さしめられて、フルカラー画像が定着せしめられる。定着装置 9 0 内から排出された記録紙 P は、定着後搬送路を通して機外へと排出される。

【 0 0 8 2 】

図 4 に、本実施形態のプリンタが備える二次転写バイアス出力手段としての二次転写バイアス電源 2 0 0 の電源構成を示す。

【 0 0 8 3 】

図 4 に示すように二次転写バイアス電源 2 0 0 は、直流成分を出力する直流電源（第一電源）と、交流成分または直流成分に交流成分を重ねたものを出力する交流電源（第二電源）とから構成されている。そして、二次転写バイアスとして、直流電圧（以下、直流バイアスと称す）と、直流電圧に交流電圧を重ねせしめたもの（以下、重畳バイアスと称す）とを出力することができる。

【 0 0 8 4 】

このような構成の二次転写バイアス電源 2 0 0 では、重畳バイアスを出力する場合、制御部 3 0 0 から直流電源 2 0 1 と交流電源 2 0 2 に出力信号を送り、重畳バイアスを二次転写対向ローラ 5 3 に印加する。

【 0 0 8 5 】

また、直流バイアスを出力する場合は、制御部 3 0 0 から直流電源 2 0 1 にのみ信号を送り、直流バイアスを二次転写対向ローラ 5 3 に印加する。

【 0 0 8 6 】

なお、ここでは第二電源としてとして、交流成分のみを出力する交流電源 2 0 2 を用いた構成を示しているが、第二電源としては、直流成分に交流成分を重ねたものを出力する電源を用いることも可能である。このような構成にすることで、低コスト且つ省スペースな電源構成で重畳バイアス印加を実現することが可能となる。

【 0 0 8 7 】

図 5 は、直流電源 2 0 1 と交流電源 2 0 2 とから出力される重畳バイアスの波形の一例を示す波形図である。

10

20

30

40

50

【 0 0 8 8 】

図 5 において、オフセット電圧 V_{off} は、重畳バイアスの直流成分の値である。また、 $P e a k - t o - P e a k$ 電圧 V_{pp} は、重畳バイアスの交流成分の $P e a k - t o - P e a k$ 電圧である。

【 0 0 8 9 】

重畳バイアスは、オフセット電圧 V_{off} と $P e a k - t o - P e a k$ 電圧 V_{pp} とを重畳したものであり、その時間平均値はオフセット電圧 V_{off} と同じ値になる。

【 0 0 9 0 】

図示のように、重畳バイアスは正弦波状の形状をしており、プラス側のピーク値と、マイナス側のピーク値とを具備している。

10

【 0 0 9 1 】

図中 V_t で示されているのは、それら 2 つのピーク値のうち、二次転写ニップ内でトナーを中間転写ベルト側から記録紙側に移動させる方（本実施形態ではマイナス側）のピーク値である。また、図中 V_r で示されているのは、トナーを記録紙側から中間転写ベルト側に戻す方（本実施形態ではプラス側）のピーク値である。

【 0 0 9 2 】

直流成分を含む重畳バイアスを印加して、その時間平均値であるオフセット電圧 V_{off} をトナーと同じ極性（本実施形態ではマイナス）にする。このことで、トナーを往復移動させながら、相対的には中間転写ベルト側から記録紙側にトナーを移動させて記録紙 P 上に転移させることが可能になる。

20

【 0 0 9 3 】

なお、交流電圧としては、正弦波形状の波形のものを採用しているが、矩形波状の波形のものを用いても良い。

【 0 0 9 4 】

また、交流成分のうち、トナーを中間転写ベルト側から記録紙側に移動させる時間（本実施形態ではマイナス側）と、トナーを記録紙側から中間転写ベルト側に戻す時間（本実施形態ではプラス側）とを、異なる時間とすることも可能である。

【 0 0 9 5 】

図 6 に示す例では、交流成分の 1 周期において、トナーを中間転写ベルト側から記録紙側にトナーを移動させる転写方向側の時間 A を、記録紙側から中間転写ベルト側にトナーを移動させる戻し側の時間 B よりも大きく設けたものである。

30

【 0 0 9 6 】

ただし、図 6 に示した波形は一例であり、転写方向側の時間 A と戻し側の時間 B との比率も適宜設定可能である。

【 0 0 9 7 】

和紙調の用紙やエンボス加工が施された用紙など、表面の凹凸の大きい記録紙 P を用いる場合には、重畳バイアスを印加する。これにより、上述のように、トナーを往復移動させながら相対的には中間転写ベルト側から記録紙側にトナーを移動させて記録紙 P 上に転移させることで、用紙凹部への転写性を向上させ、転写率の向上や中抜けなどの異常画像を改善させることができる。

40

【 0 0 9 8 】

しかしながら、転写バイアスとして重畳バイアスからなるものを印加すると、直流電圧だけからなるものを印加する場合に比べて、転写チリを発生させ易くなることが知られている。転写チリは、転写工程において、トナーを画像部の周囲に飛び散らせてしまう現象である。

【 0 0 9 9 】

転写バイアスの交流成分の周波数が高くなるほど、二次転写ニップにおける中間転写ベルト 51 と記録紙 P との間のトナーの往復移動回数が増加するため、転写チリが発生し易くなる。周波数を最適化することで転写チリを抑えることはできるが、環境条件によっては転写チリが発生してしまう場合がある。

50

【0100】

一方、通常の転写紙など、凹凸の小さい記録紙P（平滑紙、コート紙など）を用いる場合には、直流成分のみによる二次転写バイアスの印加で十分な転写性が得られる。

【0101】

そこで、記録紙Pの紙種によっては、重畳バイアスを必要としない紙種もあり、その場合は、重畳バイアスを印加せずとも十分な転写性があるため、交流バイアスを印加せずに直流バイアスのみの印加とする。これにより、転写チリの発生を抑えることができる。

【0102】

よって、通常の転写紙等の凹凸の小さな記録紙Pを用いた場合の直流バイアス印加と、凹凸の大きな記録紙Pを用いた場合の重畳バイアス印加とを切り替えることによって、多様な記録紙Pに対しても良好な転写性を得ることが可能となる。また、必要のあるときだけ交流電源202をONするため、長寿命化にも繋がる。

【0103】

次に、重畳バイアスによる高圧出力と、直流バイアスによる高圧出力との立ち上がり時間について説明する。

【0104】

図7は、重畳バイアスによる高圧出力と直流バイアスによる高圧出力との立ち上がり時間の一例の説明図である。図8は、直流電源201からなる二次転写バイアス電源200の電源構成を示す図である。

【0105】

なお、立ち上がりとは、電位差のない状態（0[kV]）から、プラスマイナスを問わず電位差のある状態になることである。また、参考までに、立ち下がりとは、プラスマイナスを問わず電位差のある状態から、電位差のない状態（0[kV]）になることである。

【0106】

図8に示すような二次転写バイアス電源200を用い定電流制御にて、直流バイアスのみを高圧出力させる場合、直流バイアスの立ち上がり時間は図7（b）に示すようになる。

【0107】

すなわち、二次転写バイアス電源200に直流バイアスの出力指示が行われてから、二次転写バイアス電源200のバイアス値が狙いの値（例えば-10[kV]相当）となるまでに、50[ms]要している。

【0108】

なお、二次転写バイアス電源200に直流バイアスの出力指示は、二次転写バイアス電源200への直流バイアス出力信号の出力で行われる。

【0109】

一方、図4に示すような二次転写バイアス電源200を用い定電流制御にて、重畳バイアスを高圧出力させる場合、重畳バイアスの立ち上がり時間は図7（a）に示すようになる。

【0110】

すなわち、二次転写バイアス電源200に重畳バイアスの出力指示が行われてから、二次転写バイアス電源200のバイアス値（オフセット電圧V_{off}）が狙いの値（例えば-10[kV]相当）となるまでに、600[ms]要している。

【0111】

なお、二次転写バイアス電源200に重畳バイアスの出力指示は、二次転写バイアス電源200への直流バイアス出力信号及び交流バイアス出力信号の出力で行われる。

【0112】

このように、二次転写バイアス電源200に重畳バイアスで高圧出力させる場合、直流バイアスのみで高圧出力させる場合に比べ、バイアス値が狙いの値となるまでに時間を要してしまう。

10

20

30

40

50

【0113】

これは、交流電源202は負荷調整用のコンデンサを有しており、このコンデンサは、ある程度の容量を備えることで交流の波形を維持している。一方、重畳バイアスの直流成分は、定電流制御され、突入防止のために所定の低い電流で出力を行っており、負荷調整用のコンデンサによる重畳バイアスの直流成分のチャージに時間がかかる。この結果、電圧の立ち上がり時間に遅れが生じる。

【0114】

なお、重畳バイアスの交流成分も負荷調整用のコンデンサにチャージされるが、重畳バイアスの交流成分は、定電圧制御されており、はじめから大きな電圧を重畳しても問題が起きないため、負荷調整用のコンデンサのチャージに時間があまりかからない。

10

【0115】

ここで、特開2008-275844号公報に記載の画像形成装置では、記録紙の画像領域が二次転写部を通過しているときに、直流電圧のみを出力する転写電源を定電圧制御して転写バイアスを印加している。そして、記録紙の画像領域が二次転写部を通過するときに印加する転写バイアスを、二次転写部に記録紙がないときに測定した電圧値から印字枚数や紙種紙厚によって補正している。

【0116】

一方、本実施形態では、立ち上げ時の非画像領域で印加する転写バイアスの直流成分を定電圧制御し、記録紙の画像領域が二次転写部を通過するときに印加する転写バイアスの直流成分を定電流制御している。

20

【0117】

図1は、重畳バイアスの直流成分の制御信号と出力波形とを示す模式図である。図1(a)は、制御部300から二次転写バイアス電源200に送られる定電圧制御信号の波形を示したものである。図1(b)は、制御部300から二次転写バイアス電源200に送られる定電流制御信号の波形を示したものである。図1(c)は二次転写対向ローラ53に出力されるバイアス(電流または電圧)の出力を示したものである。

【0118】

また、図9は、重畳バイアスの直流成分を定電流制御で立ち上げた場合と定電圧制御で立ち上げた場合とでの立ち上げ時間を比較したものである。図9(a)は、重畳バイアスの直流成分を定電流制御で立ち上げた場合の立ち上げ時間を示したものである。図9(b)は、重畳バイアスの直流成分を定電圧制御で立ち上げた場合の立ち上げ時間を示したものである。

30

【0119】

本実施形態では、二次転写バイアス電源200に重畳バイアスで高圧出力させる場合に、重畳バイアスの直流成分を予め設定された目標電圧となるように定電圧制御で立ち上げる(図1(a)及び図1(c)参照)。これにより、図9(a)に示す重畳バイアスの直流成分を定電流制御で立ち上げた場合よりも、図9(b)に示すように立ち上がり時間を要せずに狙いのバイアス値にできる。よって、立ち上がり時間の遅れによる画像先端部の濃度の希薄化を抑制することができる。

【0120】

また、立ち上げ時の前記直流成分の電圧値は、目標電圧そのもので設定されるので、環境変動などに起因して前記直流成分の立ち上がりの勾配が変化しても、前記直流成分を狙いの目標電圧にすることができる。

40

【0121】

また、予め設定された目標電圧となるように定電圧制御で立ち上げた後、中間転写ベルト51上のトナー像が記録紙Pに転写される前に、予め設定された目標電流となるよう定電流制御に切り替える(図1(b)及び図1(c)参照)。

【0122】

このように、中間転写ベルト51上のトナー像を記録紙Pに転写するときには、定電流制御で転写バイアスを印加することで、中間転写ベルト51などの電気抵抗が温度湿度環

50

境などで変動しても、転写電界を安定させて、安定した転写性を得ることができる。

【 0 1 2 3 】

なお、図 1 において、定電圧制御で電圧を立ち上げるとき（紙先端が転写ニップに到達する前）には、二次転写ローラ 5 6 と中間転写ベルト 5 1 とを離間させておく。そして、記録紙 P 上の画像（トナー像）が二次転写位置へ到達する前に、二次転写ローラ 5 6 を中間転写ベルト 5 1 に当接させて転写ニップを形成するようにしても良い。

【 0 1 2 4 】

また、定電圧制御で電圧を立ち上げるとき（紙先端が転写ニップに到達する前）には、画像転写時よりも弱い加圧力で二次転写ローラ 5 6 を中間転写ベルト 5 1 へ当接しておき、記録紙 P 上の画像（トナー像）が二次転写位置に到達する前に加圧力を高めても良い。

10

【 0 1 2 5 】

また、図 1 では、紙先端が転写ニップに到達すると、二次転写バイアス電源 2 0 0 を低電圧制御から定電流制御へ切り替えているが、これに限るものではない。すなわち、紙先端が転写ニップへ到達した後であって画像先端が転写ニップへ到達するまでの間に、二次転写バイアス電源 2 0 0 を定電圧制御から定電流制御へ切り替えても良い。

【 0 1 2 6 】

また、電子写真に用いる記録紙 P は多種多様なものがあり、記録紙 P の材料や厚みの違いにより、良好な転写を行う最適な転写バイアスは異なり、また、画像先端部分での最適な転写バイアスも異なる。

【 0 1 2 7 】

そのため、立ち上がり定電圧制御の目標電圧も薄紙や厚紙などの記録紙 P の種類によって、最適な電圧にすることが好ましい。

20

【 0 1 2 8 】

例えば、記録紙 P の種類によらず一定電圧にした場合、薄紙では画像部先端バイアスが高すぎて過転写となり、また、厚紙では転写不足となり、異常画像（白ボチ、濃度薄など）が発生する可能性がある。

【 0 1 2 9 】

そこで、本実施形態では記録紙 P の違いによる対応は、紙厚と紙種すなわち記録紙 P の厚さと表面性の違いによって、適正な目標電圧に変える。なお、表 1 に一例を示したが、特にこれに限定されるものではない。

30

【 0 1 3 0 】

【 表 1 】

		立ち上がり定電圧制御 目標電圧 (-kV)				
		普通紙	グロスコー ト紙	マットコー ト紙	凹凸紙	透明メディ ア
↑ 紙厚薄い 紙厚厚い ↓	紙厚 1	1.7	1.5	1.6	1.8	4.7
	紙厚 2	2.0	1.8	1.9	2.2	
	紙厚 3	2.3	2.0	2.2	2.6	
	紙厚 4	2.7	2.3	2.5	2.9	
	紙厚 5	3.0	2.5	2.7	3.3	
	紙厚 6	3.3	2.8	3.0	3.7	
	紙厚 7	3.7	3.0	3.3	4.0	
	紙厚 8	4.0	3.3	3.6	4.4	

40

【 0 1 3 1 】

ここで、特開 2 0 1 2 - 4 2 8 2 7 号公報には、紙種や紙厚によって、直流成分と交流成分とを重畳した転写バイアスの交流成分の電圧を変更することが開示されているが、立

50

ち上げ時における直流成分の目標電圧を変更することは開示されていない。

【0132】

また、本実施形態では、出力電圧（二次転写部の抵抗値）を検知して立ち上がりの目標電圧を制御（補正）する。

【0133】

転写性には、二次転写ローラ56や二次転写対向ローラ53や中間転写ベルト51などの転写部材の電気抵抗も大きく関与している。

【0134】

すなわち、転写部材の抵抗が低すぎると、トナー層の抵抗の影響が大きくなり、画像面積によって印加される電圧が大きく変化し、画像面積が少ないときと多いときで転写効率が変わってしまう。

10

【0135】

また、転写部材の抵抗が高すぎる場合でも、印加電圧が高くなりすぎることによって電流のリークを生じて画像を乱すという問題がある。さらに、電圧が電源性能の上限まで高くなってしまった場合は、電流が流れなくなって転写が十分に行われなくなり、電源が壊れる危険性があるという問題がある。

【0136】

中間転写ベルト51や二次転写ローラ56などの転写装置を構成する部材は、転写バイアスの印加により抵抗が徐々に変化することが一般に見られる。そのため、経時で中間転写ベルト51や二次転写ローラ56などの抵抗が変化する場合には、上述したような問題が生じることがある。

20

【0137】

そこで、本実施形態では、転写バイアス値（重畳バイアスの直流成分）、重畳バイアスの交流成分、立ち上がり目標電圧）を、検知した二次転写部の抵抗値によって補正する。

【0138】

図4に示す直流電源201及び交流電源202は、制御部300から定電圧制御信号や定電流制御信号などのPWM信号（Pulse Wide Modulation：パルス幅変調信号）が送られるなどして制御される。また、二次転写バイアス電源200が備える直流電源201と交流電源202とのうち、直流電源201のみが電圧検知手段203を有している。

30

【0139】

電圧検知手段203で検知したフィードバック電圧は、制御部300に入力され、二次転写部での抵抗検知に用いられる。

【0140】

また、交流電源202に電圧検知手段（電圧を検知する回路構成）を備えないことで、スペースを節約するとともに、コストを抑制することができる。

【0141】

本実施形態では、二次転写バイアスとして直流バイアスを印加して画像転写を行う直流転写モードにおいて、直流電源201を用い、電圧検知手段203で検知したフィードバック電圧に基づき、二次転写部での抵抗値を算出して、転写電流値を決定し制御している。なお、二次転写部での抵抗値としては、中間転写ベルト51や記録紙Pを含む抵抗値である。また、本実施形態では、定電流制御を行っている。

40

【0142】

また、本実施形態では、電圧検知手段203による検知は、所定枚数出力（転写）ごとに検知を行うようにしている。

【0143】

図10に、直流転写モードでの直流バイアス印加時の電圧検知タイミングを示す。

なお、図10では1枚目と2枚目の紙間で電圧検知を行うように示しているが、上述したように、電圧検知は所定枚数出力（転写）ごとに実施する。

【0144】

50

ここでは、ジョブ中に（ジョブ中の紙間において）電圧検知を実施する例で示しているが、所定枚数を出力（転写）したジョブの終了後に電圧検知を実施するようにしても良い。

【0145】

また、図10では、電圧検知を実施する際に、直流電源201の出力をオフするように示しているが、必ずしもオフにする必要は無く、ある程度出力を下げる（モニタ電圧を変える）ことでも検知は可能である。

【0146】

基本的には、紙間では中間転写ベルト51の地汚れトナーなどを二次転写ローラ側へ転移させないようにするため二次転写バイアス電源200をオフする。そのため、図10では、紙間で電圧検知を行うときにだけ直流電源201をオンにして電圧（抵抗）を測定している。

【0147】

また、紙間で二次転写バイアス電源200をオフしないまでも十分に小さくすることで、中間転写ベルト51の地汚れトナーなどの二次転写ローラ側への転移は、ある程度抑えることが可能である。そのため、紙間で直流バイアスを転写時より小さくするとともに、電圧検知時には所定の直流バイアスを印加することで、電圧検知も行うことが可能である。

【0148】

一方、二次転写バイアスとして重畳バイアスを印加し、画像転写を行う重畳転写モードでは、重畳バイアスを印加する交流電源202が電圧検知手段を備えていないので、重畳転写モード中に直流電源201を用いて出力電圧を検知してフィードバックする。これにより、二次転写部での抵抗値を算出して、交流電源202の出力を制御（補正）するようにしている。

【0149】

図11に、重畳転写モードでの交流バイアス印加時の電圧検知タイミングを示す。

図11では、1枚目と2枚目の紙間で電圧検知を行うように示しているが、上述したように、電圧検知は所定枚数出力（転写）ごとに実施する。

【0150】

ここでは、ジョブ中に（ジョブ中の紙間において）電圧検知を実施する例で示しているが、所定枚数を出力（転写）したジョブの終了後に電圧検知を実施するようにしても良い。

【0151】

図11に示すタイミングチャートから分かるように、直流電源201を用いた出力電圧検知時には、交流電源202の出力をオフしている。

【0152】

すなわち、重畳転写モード中に、一時的に電源を交流電源202から直流電源201に切り替えて出力電圧（二次転写部の抵抗値）を検知している。

【0153】

重畳転写モード中の出力電圧検知時に、交流電源202の出力をオフすることで、交流電源202の出力に影響されずに電圧検知を行うことができる。

【0154】

なお、本実施形態では、出力電圧（二次転写部の抵抗値）を検知して電源の出力を制御（補正）する場合、抵抗値が高ければ電源出力を小さくする方向に、抵抗値が低くなれば電源出力を大きくする方向に制御する。

【0155】

所定枚数形成ごとに出力電圧（二次転写部の抵抗値）を検知して電源の出力を補正することで、経時において良好な転写性を維持することが可能となる。

【0156】

また、立ち上がり定電圧制御の目標電圧についても、同様に検知した出力電圧（二次転

10

20

30

40

50

写部の抵抗値)に応じて補正する。

【0157】

電圧検知に用いる電流を例えば25 [μ A]とした場合、検知電圧は表2のようになる。

【0158】

【表2】

ローラ抵抗	検知電圧
7.0 乗	0.82kV
7.5 乗	1.40kV
8.0 乗	1.88kV
8.5 乗	2.28kV
9.0 乗	2.60kV

10

【0159】

二次転写部の抵抗値(この場合はローラ抵抗)によって検知電圧は異なり、抵抗が高いほど電圧は高くなっているため、検知電圧によって転写部材の抵抗値が分かる。

【0160】

このように転写部材の抵抗値は、検知電圧が電圧閾値よりも低いか高いかによって判断することができ、その転写部材の抵抗によって、最適な抵抗補正係数を乗じることより、最適な立ち上がり目標電圧に設定することが可能である。

20

【0161】

さらに、温度と相対湿度との少なくとも一方を検知する不図示の温湿度センサなどを有する環境条件検知手段を設け、温度、相対湿度、及び、温度と相対湿度とから算出した絶対湿度のいずれか、もしくは2つ以上を組み合わせ、環境条件の変化を検知する。そして、変化量が規定値を超えた場合に(例えば温度が5[]変化したら)、電圧検知を実施するタイミングとしても良い。

【0162】

直流バイアス印加時及び重畳バイアス印加時に実施したフィードバック電圧検知情報に、環境条件検知手段で検知した条件を加味して、二次転写部で印加する転写バイアス(直流バイアス、重畳バイアス)を制御(補正)しても良い。

30

【0163】

なお、環境条件とは、LL(温度19[]湿度30[%])、ML(温度23[]湿度30[%])、MM(温度23[]湿度50[%])、MH(温度23[]湿度80[%])、HH(温度27[]湿度80[%])などである。しかしながら、温度や湿度の値及び組み合わせなどは、これに限定されるものではない。

【0164】

これにより、環境条件に応じた良好な転写性を得ることが可能となる。なお、数1に、ローラ抵抗と環境条件とを考慮した定電圧制御の目標電圧を求める際に用いる算出式の一例を示す。また、ローラ抵抗と環境条件との相互関係に応じた目標電圧の補正係数の一例を表3に示すが、これに限定されるものではない。

40

【0165】

【数1】

目標電圧＝電圧標準値×電圧環境補正係数×電圧抵抗補正係数

【0166】

【表 3】

検知電圧	ローラ抵抗	LL	ML	MM	MH	HH
1.0kV 以下	7.0 乗	110%	100%	90%	80%	70%
1.0kV～1.6kV	7.5 乗	120%	110%	100%	90%	80%
1.6kV～2.4kV	8.0～8.5 乗	130%	120%	110%	100%	90%
2.4kV 以上	9.0 乗	150%	140%	130%	115%	100%

【0167】

例えば、ローラ抵抗と環境条件とを考慮しない場合、表 1 に示すように紙厚 3 の普通紙における目標電圧が - 2 . 3 [k V] であると、これを数 1 の「電圧標準値」とする。そして、ローラ抵抗と環境条件を考慮して、表 3 に示すように検知電圧が 1 . 0 [k V] 以下でローラ抵抗が 7 . 0 乗であり、環境条件が MM の場合には、目標電圧の補正係数（数 1 の「電圧環境補正係数 × 電圧抵抗補正係数」に相当）が 9 0 [%] となる。

10

【0168】

そのため、数 1 から目標電圧 = - 2 . 3 [k V] × 0 . 9 = - 2 . 0 7 [k V] のように、ローラ抵抗と環境条件を考慮した目標電圧を求めることができる。

【0169】

また、目標電圧の補正係数として、ローラ抵抗と環境条件との相互関係に応じたものだけでなく、温度に応じた補正係数や、湿度に応じた補正係数や、温度と湿度に応じた補正係数や、ローラ抵抗に応じた補正係数を用いて、目標電圧の補正制御を行っても良い。

20

【0170】

以上のように、二次転写バイアス電源 2 0 0 の交流電源 2 0 2 がフィードバック電圧を検知する構成を有していなくとも、重畳バイアスを印加しての転写モード時に、二次転写部における抵抗値を算出して、最適な転写バイアス印加を実施することができる。

【0171】

すなわち、交流電源 2 0 2 の省スペース及び低コストを実現した上で、適切な重畳バイアス印加により良好な転写性を得ることができる。

【0172】

なお、二次転写バイアス電源 2 0 0 による転写バイアス印加時の電圧を検知しつつ、転写バイアスが目標電圧となるように定電圧制御を行っても良い。

30

【0173】

重畳バイアスは、凹凸の大きな記録紙 P において良好な転写性を得ることができる。そのため、通常の転写紙等の凹凸の小さな記録紙 P を用いた場合の直流バイアス印加と、凹凸の大きな記録紙 P を用いた場合の重畳バイアス印加とを切り替えることによって、多様な用紙に対しても良好な転写性を得ることが可能となる。

【0174】

また、凹凸の小さな記録紙 P を用いる場合などに、図 4 に示す電源構成の二次転写バイアス電源 2 0 0 で交流バイアスを印加せずに直流バイアスのみの印加とするときにおいても、直流バイアス立ち上げ時には目標電圧となるように定電圧制御で立ち上げる。そして、予め設定された目標電圧となるように定電圧制御で立ち上げた後、中間転写ベルト 5 1 上のトナー像が記録紙 P に転写される前に、予め設定された目標電流となるよう定電流制御に切り替える。

40

【0175】

交流バイアスを印加せずに直流バイアスのみを印加する際に、定電流制御で立ち上げた場合でも、上述したように交流電源 2 0 2 が有する負荷調整用のコンデンサの影響によって、立ち上がり時間が遅くなってしまう。

【0176】

そのため、図 4 に示す電源構成の二次転写バイアス電源 2 0 0 で交流バイアスを印加せずに直流バイアスのみを印加する際に、定電圧制御で立ち上げることで、定電流制御で立

50

ち上げた場合よりも、立ち上がり時間を要せずに狙いのバイアス値にできる。よって、立ち上がり時間の遅れによる画像先端部の濃度の希薄化を抑制することができる。

【0177】

さらに、直流バイアス印加時及び重畳バイアス印加時の双方において、電圧検知を実施し二次転写部での抵抗値を算出することができるため、環境条件等により変化する抵抗値に応じた適切な転写電流値でのバイアス制御が可能となる。

【0178】

なお、上記のように本実施形態では、直流バイアス印加時及び重畳バイアス印加時の電圧検知を実施するタイミングとして、所定枚数出力ごと（ジョブ中）としたが、これに限定されるものではない。例えば、所定枚数を印刷したジョブ後や、装置立ち上げ時、画像形成条件を調整する画像調整制御前のタイミングなど、適宜なタイミングで行うようにしても良い。

【0179】

ここで、特開平7-168403号公報に記載の画像形成装置では、製品の工場出荷時、あるいは市場での保守、点検時に行われる調整モードにて転写電圧を検出測定しメモリに記憶しておく。そして、画像形成時に、直流電圧のみを出力する転写電源を定電圧制御して、メモリに記憶された転写電圧まで立ち上げる。そのため、紙種や紙厚、環境条件などが変わっても、即時に適応することができない。

【0180】

これに対して、本実施形態の画像形成装置においては、前記調整モードなどを行うことなく、紙種や紙厚、環境条件などの印刷条件に応じて予め設定された最適な目標電圧で立ち上げることが可能である。そのため、紙種や紙厚、環境条件などが変わっても、自動で即時に適応することができる。

【0181】

また、印刷条件によって前記目標電圧値を変更するだけでなく、印刷条件によって立ち上げ時の転写バイアスの直流成分を定電圧制御する時間を変更してもよい。

【0182】

上述したように、電子写真に用いる記録紙Pは多種多様なものがあり、記録紙Pの材料や厚みの違いにより、良好な転写を行う最適な転写バイアスは異なり、また、画像先端部分での最適な転写バイアスも異なる。

【0183】

そのため、上述したように立ち上がり定電流制御の目標電圧を印刷条件によって最適な目標電圧に設定することで、良好な転写を行うことは可能であるが、目標電圧が異なると立ち上げ時に目標電圧まで到達するのにかかる時間も異なることになる。

【0184】

図12(a)は、目標電圧が高い場合の立ち上げ時間を示したものである。図12(b)は、目標電圧が低い場合の立ち上がり時間を示したものである。

【0185】

例えば、印刷条件として低温低湿環境の場合には、転写部材や記録紙Pの抵抗上昇によって最適な転写バイアスが高くなる。そのため、立ち上げ時の目標電圧を高くするが、図12(a)に示すように目標電圧が高いと目標電圧に到達する時間が長くなる。

【0186】

逆に、印刷条件として高温高湿環境の場合には、最適な転写バイアスが低くなる。そのため、立ち上げ時の目標電圧を低くするが、図12(b)に示すように目標電圧が低いと目標電圧に到達する時間が短くなる。

【0187】

そこで、立ち上げ時に、印刷条件によって異なる目標電圧まで到達するのに必要な時間を確保できるように、印刷条件によって立ち上げ時の転写バイアスの直流成分を定電圧制御する時間を変更する。

【0188】

10

20

30

40

50

具体的な印刷条件としては、紙種や紙厚であったり、温度や湿度などの環境条件であったり、二次転写ローラ 5 6 や二次転写対向ローラ 5 3 や中間転写ベルト 5 1 などの転写部材の電気抵抗の変化などである。

【0189】

転写部材の電気抵抗変化については、環境条件や経時使用による電気抵抗の変化を、上述した方法で検知して、その検知結果に基づいて、立ち上げ時の定電圧制御を行う時間を変更する。

【0190】

また、環境条件では、上述した転写部材の電気抵抗の変化に加えて、立ち上がりの勾配も変わってくる。これは、環境条件によって転写部材の静電容量が異なるため、立ち上がりの勾配が変化する。例えば、高温高湿環境では、静電容量が増加するため立ち上がりの勾配が小さくなる。

【0191】

そして、これらの印刷条件に応じて、立ち上げ時の転写バイアスの直流成分を定電圧制御する時間を変更することで、目標電圧まで到達するのに必要な時間を確保することができ、最適な転写バイアスで良好な転写を行うことができる。よって、例えば、凹凸紙の濃度ムラの低減や画像先端部の画像濃度の希薄化など抑制することができる。

【0192】

一方、図 1 2 に示すように、紙間おける立ち上がりに必要な時間以外は、中間転写ベルト 5 1 上に付着したトナーが二次転写ローラ 5 6 の表面に転移しないように、転写時とは逆極性のバイアスである逆バイアスを二次転写ローラ 5 6 に印加したり、二次転写バイアス電源 2 0 0 をオフしたりするのが望ましい。これにより、二次転写ローラ 5 6 の表面に付着したトナーが二次転写部で記録紙 P の裏面に付着し、記録紙 P に裏面汚れが生じるのを抑制することができる。

【0193】

特に、紙間で二次転写ローラ 5 6 に逆バイアスを印加することで、二次転写ローラ 5 6 の表面にトナーが付着していたとしても、二次転写ローラ 5 6 の表面から中間転写ベルト 5 1 上にトナーを転移させることができる。そして、中間転写ベルト 5 1 上に転移され付着したトナーを、ベルトクリーニング装置によって中間転写ベルト 5 1 上から除去する。これにより、紙間での二次転写ローラ 5 6 などのクリーニング性を確保することができる。

【0194】

よって、以上のような制御を紙間で行うことにより、紙間での二次転写ローラ 5 6 などのクリーニング性を確保しつつ、凹凸紙の濃度ムラ低減や画像先端部濃度の希薄化を抑制することができる。

【0195】

〔変形例 1〕

次に、立ち上がり定電圧制御の目標電圧の制御する一変形例（以下、本変形例を「変形例 1」という。）について説明する。

本実施形態のプリンタは、上述したように、イエロー（Y）、マゼンタ（M）、シアン（C）、ブラック（K）の各色トナー画像を重ね合わせたフルカラートナー像を形成するフルカラー印刷モードと、ブラック（K）のトナー画像のみからなるモノクロトナー像を形成するモノクロ印刷モードという、画像形成に用いるトナーの種類あるいはトナーの量が異なる 2 つの画像形成動作モードを備えている。フルカラー印刷モードは、モノクロ印刷モードと比べて、二次転写ニップで転写すべきトナーの量が多いことから、最適な二次転写バイアスは、モノクロ印刷モードよりも高く設定される。このように印刷モードの違いによって最適な転写バイアスが異なることから、印刷モードの違いによって立ち上がり定電圧制御の目標電圧を変えることが好ましい。

【0196】

すなわち、本変形例 1 では、モノクロ印刷モードで印刷する場合には、立ち上がり定電圧制御の目標電圧を、当該モノクロ印刷モードに対応して設定されている二次転写バイア

10

20

30

40

50

スに応じた目標電圧に設定する。具体的には、モノクロ印刷モードに対応した二次転写バイアスの大きさがフルカラー印刷モードよりも小さいことから、モノクロ印刷モード時の立ち上がり定電圧制御の目標電圧は、フルカラー印刷モード時よりも小さく設定する。逆に、フルカラー印刷モードで印刷する場合には、立ち上がり定電圧制御の目標電圧を、モノクロ印刷モード時よりも大きく設定する。

【0197】

なお、本変形例1では、画像形成に用いるトナーの種類又はトナーの量が異なる画像形成動作モードが、モノクロ印刷モードとフルカラー印刷モードの2つであるが、これに限られない。

【0198】

例えば、イエロー(Y)、マゼンタ(M)、シアン(C)、ブラック(K)以外の特殊トナーを用いて画像形成を行う画像形成動作モードを含んでもよい。この特殊トナーとは、例えば、高光沢画像を形成することを目的として用いられる透明トナー、蛍光画像を形成することを目的として用いられる蛍光トナー、色再現領域を広げる目的で用いられるレッド、グリーン等の有色トナー(いわゆるスポットカラートナー)などが挙げられる。

【0199】

また、例えば、生産性を優先する生産性優先モードや画質を優先する画質優先モードなどの画像形成動作モードも含んでもよい。

【0200】

画像形成に用いるトナーの種類やトナーの量が異なれば、最適な二次転写バイアスの大きさが変わってくる。その違いに応じて立ち上がり定電圧制御の目標電圧も変更することで、画像先端部の画像を良好にすることが可能となる。

【0201】

〔変形例2〕

次に、立ち上がり定電圧制御の目標電圧の制御する他の変形例(以下、本変形例を「変形例2」という。)について説明する。

本変形例2に係るプリンタは、両面印刷機能を備えたものである。すなわち、記録媒体の第1面にトナー画像を二次転写し、定着装置90にて定着処理をした後に、その記録媒体を二次転写ニップへ再び搬送し、その記録媒体の第2面に別のトナー画像を二次転写するものである。このように記録媒体の両面に画像形成を行う場合、第2面への二次転写時における記録媒体は、第1面上のトナー画像を定着装置90で定着処理した際に記録媒体中の水分が減少しているため、電気抵抗値が高くなった状態となっている。そのため、電気抵抗値が低い状態の記録媒体に対する第1面への二次転写時と、電気抵抗値が高い状態の記録媒体に対する第2面への二次転写時とでは、最適な二次転写バイアスの大きさが異なってくる。

【0202】

したがって、本変形例2では、第1面への二次転写時に設定される二次転写バイアスに応じて第1面への二次転写時の立ち上がり定電圧制御の目標電圧を設定するとともに、第2面への二次転写時に設定される二次転写バイアスに応じて第2面への二次転写時の立ち上がり定電圧制御の目標電圧を設定する。このように、記録媒体の第1面にトナー像を転写するときの定電圧制御の目標電圧と、前記第1面にトナー像を転写した後に前記記録媒体の第2面に別のトナー像を転写するときの定電圧制御の目標電圧とを異ならせることで、画像先端部の画像を良好にすることが可能となる。

【0203】

〔変形例3〕

次に、立ち上がり定電圧制御の目標電圧の制御する更に0他の変形例(以下、本変形例を「変形例3」という。)について説明する。

本変形例3に係るプリンタは、フルカラー印刷モードについてプロセス線速が異なる2つのモードが存在する。具体的には、プロセス線速を遅くしたフルカラー印刷モードは、例えば、良好な定着性を得るために定着装置90を通過する記録媒体の速度が遅くなるよ

10

20

30

40

50

うにしたモードである。プロセス線速すなわち記録媒体の搬送速度が変わると、最適な二次転写バイアスの大きさも変わってくる。したがって、本変形例 3 では、記録媒体の搬送速度の違いに応じて定電圧制御の目標電圧を変更している。これにより、画像先端部の画像を良好にすることが可能となる。

【0204】

[実施形態 2]

以下、本発明を上記実施形態 1 と同様に、画像形成装置であるプリンタに適用した他の実施形態（以下、本実施形態を「実施形態 2」という。）について説明する。本実施形態のプリンタは、中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 とを接離させる接離機構を有する点を除き、その装置構成や実施可能な制御など上記実施形態 1 のものと同様である。そのため、以下の説明では、上記実施形態 1 のプリンタとは異なる点について説明する。

【0205】

本実施形態のプリンタにおいては、用紙が二次転写ニップに突入するときや抜けるときに、予め二次転写ローラ 5 6 と中間転写ベルト 5 1 とを離間させておき、用紙 P が二次転写ニップに突入するときや抜けるときの衝撃によるショックジターを低減させている。

【0206】

ショックジターとは、用紙 P が二次転写ニップに突入するときや抜けるときの衝撃によって、中間転写ベルト 5 1 にトルク負荷が発生し、感光体ドラム 1 1 と中間転写ベルト 5 1 との間に速度差が発生して、印刷画像に横筋状の濃度ムラを生じさせ印刷不良を引き起こしてしまうことである。

【0207】

図 1 3 は、中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 とを接離させる接離機構 6 0 の模式図である。二次転写ローラ 5 6 と二次転写対向ローラ 5 3 とは、中間転写ベルト 5 1 を挟んで二次転写ローラ 5 6 が下側で二次転写対向ローラ 5 3 が上側に位置するように対向配置されている。二次転写ローラ 5 6 には、付勢手段であるバネ 6 7 によって二次転写対向ローラ 5 3 に向かうような付勢力が加わっている。

【0208】

中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 とは、ステッピングモータ 6 3 や偏心カム 6 1 などで構成された接離機構 6 0 によって一定範囲内で自由に接離させることができる。二次転写対向ローラ 5 3 の軸方向両端部には、二次転写対向ローラ 5 3 と同軸上に偏心カム 6 1 が設置されている。

【0209】

二次転写ローラ 5 6 の軸方向両端部には、二次転写ローラ 5 6 の回転を妨げないように玉軸受 6 2 が取り付けられており、この玉軸受 6 2 に偏心カム 6 1 を突き当てるような構成となっている。偏心カム 6 1 が取り付けられているカム軸 6 1 a がステッピングモータ 6 3 からの回転駆動力により回転すると、偏心カム 6 1 も同じタイミング且つ同じ角度で回転するよう、偏心カム 6 1 とカム軸 6 1 a とが D カットの溝などで嵌め合わされて取り付けられている。

【0210】

偏心カム 6 1 の形状として、偏心カム 6 1 の回転中心と外形部とを結んだ距離が最も短い部分は、二次転写対向ローラ 5 3 の直径よりも短くなっている。また、偏心カム 6 1 の回転中心と外形部とを結んだ距離が最も長い部分は、二次転写対向ローラ 5 3 の直径よりも長くなっている。

【0211】

カム軸 6 1 a は、ステッピングモータ 6 3 により自由に回転を制御でき、ギヤ 6 4 , 6 5 とタイミングベルト 6 6 を介することによって、ステッピングモータ 6 3 の回転駆動力がカム軸 6 1 a に伝達される。ステッピングモータ 6 3 は、ステップ角 $1.8 [^\circ]$ で回転の制御が可能であり、用紙 P が二次転写ニップに突入（進入）する前にステッピングモータ 6 3 からの回転駆動力によって偏心カム 6 1 を回転させる。

【0212】

ここで、「偏心カム 6 1 の回転中心から偏心カム 6 1 の玉軸受 6 2 との接触部を結んだ距離 + 玉軸受 6 2 の半径」を距離 L 1 とする。また、「二次転写対向ローラ 5 3 の半径 + 中間転写ベルト 5 1 の厚さ + 二次転写ローラ 5 6 の半径」を距離 L 2 とする。

【0213】

偏心カム 6 1 は玉軸受 6 2 に突き当てられており、偏心カム 6 1 を回転させることによって、距離 L 1 > 距離 L 2 の関係を満たすと、二次転写ローラ 5 6 はバネ 6 7 からの付勢に抗して中間転写ベルト 5 1 から離間する方向に押し下げられる。

【0214】

そして、用紙先端が中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 との間を通過し始めたら、再びステッピングモータ 6 3 によって偏心カム 6 1 の回転を開始する。そして、距離 L 1 < 距離 L 2 の関係を満たすと、中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 とが接触し、用紙 P に対して所定の転写圧が付加される。

【0215】

このような構成により、二次転写ニップへの用紙突入時には中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 とを離間させ、用紙突入時の衝撃や、中間転写ベルト 5 1 のプロセス線速変動（速度変動）を抑制することができる。

【0216】

また、用紙 P が二次転写ニップから抜けるときも同様に、ステッピングモータ 6 3 によって偏心カム 6 1 を回転させ、用紙 P の後端が二次転写ニップを通過する前に二次転写ローラ 5 6 と中間転写ベルト 5 1 とを離間させる。これにより、用紙 P が二次転写ニップから抜けるときに衝撃を減少させることができる。

【0217】

なお、接離機構 6 0 のうち、前述したような偏心カム 6 1 により玉軸受 6 2 を介して二次転写ローラ 5 6 の押し下げを行う構成が、二次転写ローラ押し下げ機構として機能する。もちろん、二次転写ローラ押し下げ機構を構成する各要素は、図 1 3 に示したものには限定されず、種々公知の手段を採用できる。

【0218】

図 1 4、図 1 5、図 1 6 を用いて、二次転写ローラ 5 6 と二次転写対向ローラ 5 3 との接離動作について説明する。図 1 4 は、二次転写ローラ 5 6 と二次転写対向ローラ 5 3 とをギャップ量 A で離間させた状態を示す図である。図 1 5 は、二次転写ローラ 5 6 と二次転写対向ローラ 5 3 とをギャップ量 C で離間させた状態を示す図である。図 1 6 は、二次転写ローラ 5 6 と二次転写対向ローラ 5 3 とが当接した状態を示す図である。

【0219】

また、図 1 4 及び図 1 5 は、用紙 P が二次転写ニップに突入する前の状態を示しており、図 1 6 は、中間転写ベルト 5 1 から用紙 P にトナー像を転写しているときの状態を示している。

【0220】

偏心カム 6 1 にはカム位置 A、カム位置 B、カム位置 C と 3 箇所の停止場所が存在し、図 1 4 に示すように、偏心カム 6 1 の位置がカム位置 A の場所で停止している場合、二次転写ローラ 5 6 と二次転写対向ローラ 5 3 とをギャップ量 A だけ離すような構成となっている。

【0221】

また、図 1 5 に示すように、偏心カム 6 1 の位置がカム位置 C の場所で停止している場合は、二次転写ローラ 5 6 と二次転写対向ローラ 5 3 とをギャップ量 C だけ離すような構成となっている。

【0222】

図 1 6 に示すように、偏心カム 6 1 の位置がカム位置 B で停止している場合は、（偏心カムの回転中心から B 地点での偏心カム 6 1 外周までの偏心カム半径 + 玉軸受の半径） < （二次転写対向ローラ 5 3 の半径 + 二次転写ローラ 5 6 の半径）となっている。そのため、二次転写ローラ 5 6 と二次転写対向ローラ 5 3 とは接触状態となっている。そして、上

10

20

30

40

50

述したように中間転写ベルト 5 1 から用紙 P にトナー像を転写する際に必要な転写圧がバネ 3 7 によって付与される。

【 0 2 2 3 】

偏心カム 6 1 は、制御部 3 0 0 でステッピングモータ 6 3 を制御して伝達される回転駆動力によりカム軸 6 1 a を中心に回転することで、カム位置 C - カム位置 B - カム位置 A - カム位置 C へと連続的にカム位置を変化させることができる。

【 0 2 2 4 】

図 1 7 を用いて、用紙 P が二次転写ニップに突入するときの中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 との間のギャップ量について説明する。

【 0 2 2 5 】

図 1 4 及び図 1 5 を用いて説明したように、用紙 P が二次転写ニップに突入するときには、接離機構 6 0 によって中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 とを離間させ両者の間にギャップ（隙間）が確保されている。また、このときには、中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 とが離間しているため転写圧は生じていない。

【 0 2 2 6 】

なお、用紙 P が二次転写ニップに突入するときの中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 との間のギャップ量を Y 1 とし、このギャップ量 Y 1 の大きさが上述したギャップ量 A とギャップ量 C との 2 水準に設定されている。ギャップ量 Y 1 は、用紙 P が二次転写ニップに突入した際の衝撃を低減するために確保されており、用紙 P の厚さ以上の大きさを確保するのが望ましく、用紙 P の厚さに応じてギャップ量 A とギャップ量 C とが適宜設定される。

【 0 2 2 7 】

また、このギャップ量 Y 1 を用紙 P の厚さ以上にいくら大きくしても、用紙 P が二次転写ニップに突入する際の衝撃は変化しないが、ギャップ量が大きければ大きいほど、中間転写ベルト 5 1 に対する二次転写ローラ 5 6 の接離に必要な動作が大きくなってしまう。そのため、ギャップ量 Y 1 は用紙 P の厚さと同等よりもわずかに大きい程度確保するのが望ましい。

【 0 2 2 8 】

次に、図 1 8 を用いて、用紙先端が二次転写ニップを通過し、中間転写ベルト 5 1 上のトナー像 T を用紙 P に転写するときの中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 との間のギャップ量について説明する。

【 0 2 2 9 】

中間転写ベルト 5 1 上のトナー像 T を用紙 P に転写するときの中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 と間のギャップ量を Y 2 とする。このギャップ量 Y 2 は、中間転写ベルト 5 1 上のトナー像 T を用紙 P に転写するのに十分な転写圧が確保されるだけのギャップ量である。なお、用紙 P の先端が二次転写ニップへ突入した後、接離機構 6 0 によって二次転写ローラ 5 6 を中間転写ベルト 5 1 に向けて移動させる接触動作を行うため、中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 との間のギャップ量 Y 2 はギャップ量 Y 1 以下となる。

【 0 2 3 0 】

良好な印刷結果を得るためには、用紙 P が二次転写ニップへの用紙突入時である図 1 7 の状態から、用紙先端部に形成された余白が二次転写ニップを通過するまでの間に、図 1 8 の状態へと遷移させなければならない。なお、「余白」あるいは後述する「余白部分」とは、用紙 P の印刷面にあって、画像が形成されない部分または画像を形成させない部分を言う。

【 0 2 3 1 】

そして、図 1 7 の状態から図 1 8 の状態へと遷移するのが遅れると、中間転写ベルト 5 1 上のトナー像を用紙 P 上へ転写する際に転写圧不足となり転写不良が発生し、色抜けが発生してしまう。

【 0 2 3 2 】

一方、二次転写ニップへの用紙突入時に、中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 との間にギャップ量 Y_1 が確保されていないと、二次転写ニップへの用紙突入時の衝撃が大きくなる。そのため、二次転写ニップへの用紙突入時の衝撃によるショックジターが悪化してしまう。

【0233】

用紙先端部に形成された余白の用紙先端からの余白量を X 、プロセス線速を p とすると、余白部分が二次転写ニップを通過する時間 t は、「 $t = X / p$ 」となる。また、用紙 P が二次転写ニップに突入するときに必要なギャップ量はギャップ量 Y_1 であり、余白部分が二次転写ニップを通過し、中間転写ベルト 5 1 上のトナー像を用紙 P に転写するときに必要なギャップ量がギャップ量 Y_2 である。

10

【0234】

そのため、良好な転写結果を得るには、接離機構 6 0 によって「 $V = (Y_2 - Y_1) / (X / p)$ 」以上の速度で、中間転写ベルト 5 1 に接触する方向（近づく方向）に二次転写ローラ 5 6 を移動させる必要がある。この接触動作の速度 V は、運動エネルギーとなり、中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 とが接触した際の衝撃となりショックジターの原因となる。そのため、可能な限り速度 V を遅くすることで中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 6 とが接触した際の衝撃によるショックジターを低減させることができる。

【0235】

図 1 9 は、用紙 P の先端に形成された余白の余白量の違いによって、二次転写ローラ 5 6 と中間転写ベルト 5 1 とのギャップ量のプロファイルの変化の様子を示したグラフである。

20

【0236】

図 1 9 の縦軸は、二次転写ローラ 5 6 と中間転写ベルト 5 1 とのギャップ量を示している。そして、図中「 Y_1 」は前述したように用紙 P が二次転写ニップに突入するときに必要なギャップ量であり、図中「 Y_2 」は前述したように中間転写ベルト 5 1 上のトナー像を用紙 P に転写するときに必要なギャップ量である。

【0237】

図 1 9 の横軸は用紙先端からの位置を示しており、図中「 X_0 」、「 X_1 」はそれぞれ余白量をあらわしており、余白量 X_1 の余白のほうが余白量 X_0 の余白よりも余白が広いことをあらわしている。

30

【0238】

また、図 1 9 のグラフの傾きは、中間転写ベルト 5 1 に対する二次転写ローラ 5 6 の接触動作速度を表しており、グラフの傾きが急であるほど、前記接触動作速度が速いことを示している。

【0239】

図 1 9 からわかるように、余白が広い（余白量が多い）ほど、ギャップ量 Y_1 からギャップ量 Y_2 にギャップ量を変更する際のグラフの傾きがなだらかとなり、ギャップ量 Y_1 からギャップ量 Y_2 にするのに最低必要な前記接触動作速度が遅くなる。そのため、余白が広い（余白量が多い）ほど、制御部 3 0 0 によりステッピングモータ 6 3 を制御して、前記接触動作速度を遅くすることで、中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 5 との接触時の衝撃を低減させることができる。

40

【0240】

逆に、余白が狭い（余白量が少ない）ほど、ギャップ量 Y_1 からギャップ量 Y_2 にギャップ量を変更する際のグラフの傾きが急になり、ギャップ量 Y_1 からギャップ量 Y_2 にするのに最低必要な前記接触動作速度が速くなる。前記接触動作速度が速くなるほど、中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 5 との接触時の衝撃が大きくなるため、その衝撃によるショックジターが発生する。

【0241】

なお、余白量が X_0 のときに、中間転写ベルト 5 1 と二次転写ローラ 5 5 との接触時の衝撃によるショックジターが顕像化しない前記接離動作速度が得られるような最小先端余

50

白となる。そのため、余白量が X_0 よりも狭い余白の場合には、前記接離動作速度が速すぎて、中間転写ベルト51と二次転写ローラ55との接触時の衝撃によるショックジターを低減させることが難しくなる。

【0242】

そのため、余白量が X_0 よりも狭い余白の場合に、中間転写ベルト51と二次転写ローラ55との接触時の衝撃によるショックジターが顕在化しないような、ギャップ量 Y_2 よりも多いギャップ量とすることが考えられる。しかしながらこの場合、中間転写ベルト51上のトナー像を用紙P上へ転写する際に転写圧不足となって転写不良が発生し、色抜けが発生してしまう。

【0243】

そこで、本実施形態では、余白量が X_0 よりも狭い余白の場合に、余白量が X_0 以上の余白の場合よりも、転写バイアスの立ち上がり目標電圧を大きくすることで、転写時の転写電界を強めて、転写圧不足による転写不良が生じないように転写性能を補う。

【0244】

本実施形態では、 $X_0 = 2.0$ [mm]としている。そして、余白量が 2.0 [mm]よりも狭い余白の場合に、余白量が 2.0 [mm]以上の余白の場合よりも立ち上がり目標電圧を大きくすることで、先端濃度ムラや転写圧不足を抑制し、且つ、ショックジターも低減させることが可能となる。

【0245】

以上に説明したものは一例であり、本発明は、次の態様毎に特有の効果を奏する。

(態様A)

中間転写ベルト51などの像担持体に当接して二次転写ニップなどの転写ニップを形成するための二次転写ローラ56などのニップ形成部材と、直流電源201などの直流電源と交流電源202などの交流電源とが電氣的に接続されており、転写バイアスを出力する二次転写バイアス電源200などの転写バイアス電源とを備え、転写バイアス電源が出力する転写バイアスにより、像担持体上のトナー像を転写ニップ内に挟み込んだ記録紙Pなどの記録媒体へ転写する転写ユニット50などの転写装置において、転写バイアス電源は、転写バイアスの直流成分を、予め設定された目標電圧となるように定電圧制御で立ち上げた後、像担持体上のトナー像が記録媒体に転写される前に予め設定された目標電流となるよう定電流制御に切り替える。

(態様A)においては、転写バイアスの直流成分を、予め設定された目標電圧となるように定電圧制御で立ち上げる。これにより、前記直流成分を定電流制御で立ち上げる場合よりも、急勾配で目標電圧まで立ち上げることが可能となり、目標電圧までの立ち上がり時間を短くすることができる。

また、立ち上げ時の前記直流成分の電圧値は、立ち上がり時間ではなく目標電圧そのもので設定されるので、環境変動などに起因して前記直流成分の立ち上がりの勾配が変化しても、前記直流成分を狙いの目標電圧にすることができる。

よって、目標電圧までの立ち上がり時間の遅れによる転写バイアス不足によって、画像先端部の濃度の希薄化が生じてしまうのを抑制することができる。

また、像担持体上のトナー像を記録媒体に転写するときには、定電流制御で転写バイアスを印加するので、像担持体やニップ形成部材などの電気抵抗が変動しても、転写ニップでの転写電界を安定させて、安定した転写性を得ることができる。

したがって、直流電源と交流電源とが電氣的に接続された転写バイアス電源を用いた場合に、転写不良が生じるのを抑制することができる。

(態様B)

(態様A)において、前記記録媒体の厚さに応じて定電圧制御の目標電圧を変更する。これによれば、上記実施形態について説明したように、記録媒体の厚さによらず良好な転写性を得ることができる。

(態様C)

(態様A)または(態様B)において、前記記録媒体の種類に応じて定電圧制御の目標

10

20

30

40

50

電圧を変更する。これによれば、上記実施形態について説明したように、記録媒体の種類によらず良好な転写性を得ることができる。

(態様 D)

(態様 A)、(態様 B)または(態様 C)において、温度と湿度との少なくとも一方を検知する環境条件検知手段などの温度湿度検知手段を有しており、前記温度湿度検知手段により検知された温度と湿度との少なくとも一方に応じて、定電圧制御の目標電圧を変更する。これによれば、上記実施形態について説明したように、温度や湿度によらず良好な転写性を得ることができる。

(態様 E)

(態様 A)、(態様 B)、(態様 C)または(態様 D)において、転写ニップを構成する部材の電気抵抗を検知する抵抗検知手段を有しており、前記抵抗検知手段が検知した電気抵抗に応じて定電圧制御の目標電圧を変更する。これによれば、上記実施形態について説明したように、前記電気抵抗によらず良好な転写性を得ることができる。

10

(態様 F)

(態様 A)、(態様 B)、(態様 C)、(態様 D)または(態様 E)において、画像形成に用いるトナーの種類が異なる複数の画像形成動作モードの中から、前記転写バイアスにより記録媒体へ転写されるトナー像の形成のために選択された画像形成動作モードに応じて、定電圧制御の目標電圧を変更する。これによれば、前記変形例 1 で説明したように、画像形成に用いるトナーの種類が異なる画像形成動作モードの違いによらず、画像先端部において良好な転写性を得ることができる。

20

(態様 G)

(態様 A)、(態様 B)、(態様 C)、(態様 D)、(態様 E)または(態様 F)において、記録媒体の第 1 面にトナー像を転写するときの定電圧制御の目標電圧と、前記第 1 面にトナー像を転写した後に前記記録媒体の第 2 面に別のトナー像を転写するときの定電圧制御の目標電圧とを異ならせる。これによれば、前記変形例 2 で説明したように、記録媒体の第 1 面と第 2 面の両方の画像先端部において良好な転写性を得ることができる。

(態様 H)

(態様 A)、(態様 B)、(態様 C)、(態様 D)、(態様 E)、(態様 F)または(態様 G)において、前記転写バイアスによりトナー像が転写される記録媒体の搬送速度の違いに応じて、定電圧制御の目標電圧を変更する。これによれば、前記変形例 3 で説明したように、記録媒体の搬送速度の違いによらず、画像先端部において良好な転写性を得ることができる。

30

(態様 I)

(態様 A)、(態様 B)、(態様 C)、(態様 D)、(態様 E)、(態様 F)、(態様 G)または(態様 H)において、印刷条件に応じて、立ち上げ時の転写バイアスの直流成分を定電圧制御する時間を変更する。これによれば、上記実施形態について説明したように、記録媒体間のクリーニング性を確保しつつ、凹凸紙の濃度ムラ低減や画像先端濃度の希薄化を抑制することができる。

(態様 J)

(態様 I)において、前記印刷条件には、記録媒体の種類と厚さとの少なくとも一方が含まれる。これによれば、上記実施形態について説明したように、記録媒体の種類や厚さに応じた最適な立ち上がり時間を設定することができる。

40

(態様 K)

(態様 I)または(態様 J)において、前記印刷条件には、前記温度湿度検知手段により検知された温度と湿度との少なくとも一方が含まれる。これによれば、上記実施形態について説明したように、温度や湿度に応じた最適な立ち上がり時間を設定することができる。

(態様 L)

(態様 I)、(態様 J)または(態様 K)において、前記印刷条件には、転写ニップを構成する部材の電気抵抗が含まれる。これによれば、上記実施形態について説明したよう

50

に、前記電気抵抗に応じた最適な立ち上がり時間を設定することができる。

(態 様 M)

(態 様 A)、(態 様 B)、(態 様 C)、(態 様 D)、(態 様 E)、(態 様 F)、(態 様 G)、(態 様 H)、(態 様 I)、(態 様 J)、(態 様 K)または(態 様 L)において、前記バイアス印加手段は、記録媒体の種類によって、重畳バイアスの交流バイアス成分を印加せず、直流バイアス成分のみを印加する。これによれば、上記実施形態について説明したように、転写チリの発生を抑えることができる。

(態 様 N)

(態 様 A)、(態 様 B)、(態 様 C)、(態 様 D)、(態 様 E)、(態 様 F)、(態 様 G)、(態 様 H)、(態 様 I)、(態 様 J)、(態 様 K)、(態 様 L)または(態 様 M)において、前記像担持体と前記転写ローラとを接離させる接離機構60などの接離手段と、前記接離手段による前記像担持体と前記転写ローラとの接触動作速度を制御する制御部300などの速度制御手段とを有しており、前記記録媒体の用紙先端部に形成された余白が狭いほど、前記速度制御手段により前記接触動作速度が速められ、前記定電圧制御の目標電圧を、前記余白の用紙先端からの余白量に応じて変化させる。これによれば、上記実施形態について説明したように、先端濃度ムラや転写圧不足を抑制し、且つ、ショックジターも低減させることが可能となる。

(態 様 O)

中間転写ベルト51などの像担持体の表面に形成した画像を、転写手段を用いて記録紙Pなどの記録媒体へ転写することにより記録媒体上に画像を形成するプリンタなどの画像形成装置において、(態 様 A)、(態 様 B)、(態 様 C)、(態 様 D)、(態 様 E)、(態 様 F)、(態 様 G)、(態 様 H)、(態 様 I)、(態 様 J)、(態 様 K)、(態 様 L)、(態 様 M)または(態 様 N)の転写装置を用いる。これによれば、上記実施形態について説明したように、直流電源と交流電源とが電氣的に接続された転写バイアス電源を用いた場合に、転写不良が生じるのを抑制でき、良好な画像形成を行うことができる。

【符号の説明】

【 0 2 4 6 】

- 1 画像形成ユニット
- 11 感光体ドラム
- 21 帯電装置
- 31 現像装置
- 31a 現像スリーブ
- 31b スクリュー部材
- 31c スクリュー部材
- 41 クリーニング装置
- 41a クリーニングブレード
- 41b クリーニングブラシローラ
- 50 転写ユニット
- 51 中間転写ベルト
- 52 駆動ローラ
- 53 二次転写対向ローラ
- 54 クリーニングバックアップローラ
- 55 一次転写ローラ
- 56 二次転写ローラ
- 57 ベルトクリーニング装置
- 60 接離機構
- 61 偏心カム
- 61a カム軸
- 62 玉軸受
- 63 ステッピングモータ

10

20

30

40

50

- 6 4 ギヤ
- 6 5 ギヤ
- 6 6 タイミングベルト
- 6 7 バネ
- 8 0 光書込ユニット
- 9 0 定着装置
- 9 1 定着ローラ
- 9 2 加圧ローラ
- 1 0 0 給紙カセット
- 1 0 1 給紙ローラ
- 1 0 2 レジストローラ対
- 2 0 0 二次転写バイアス電源
- 2 0 1 直流電源
- 2 0 2 交流電源
- 2 0 3 電圧検知手段
- 3 0 0 制御部

【先行技術文献】

【特許文献】

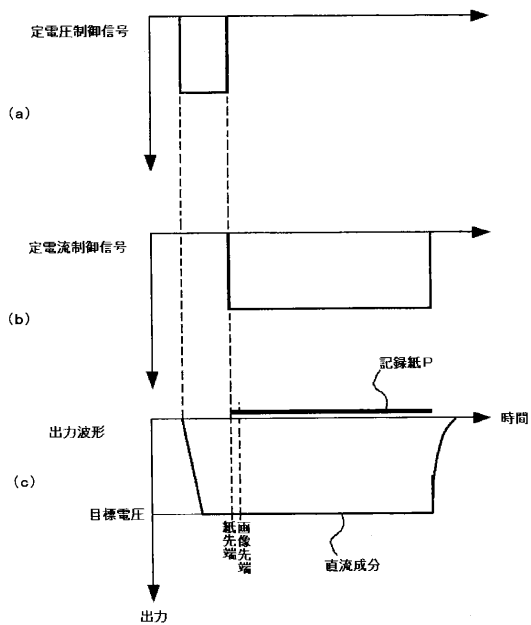
【0 2 4 7】

【特許文献 1】特開 2 0 0 6 - 2 6 7 4 8 6 号公報

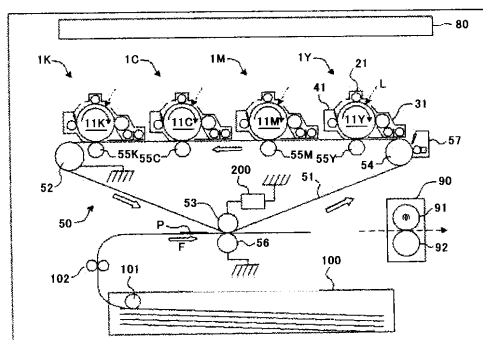
10

20

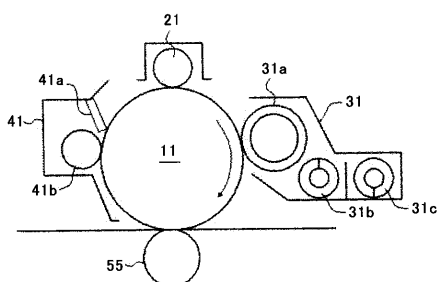
【図 1】



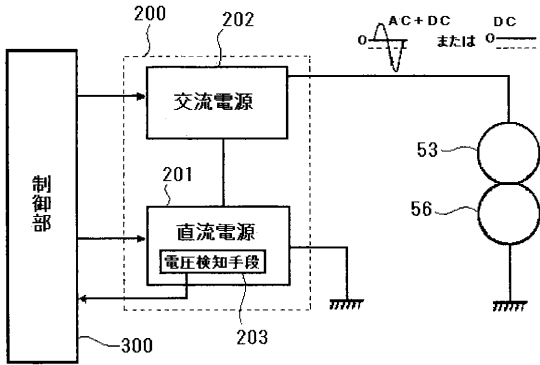
【図 2】



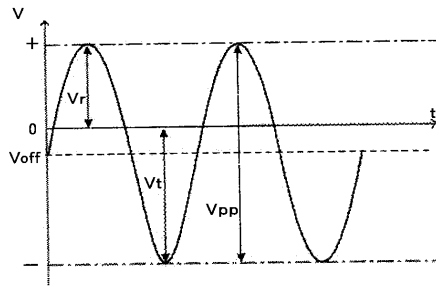
【図 3】



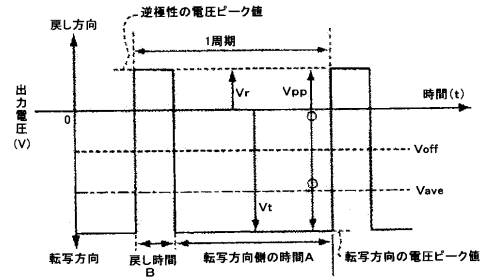
【図4】



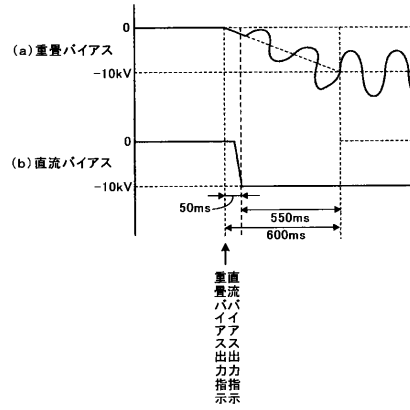
【図5】



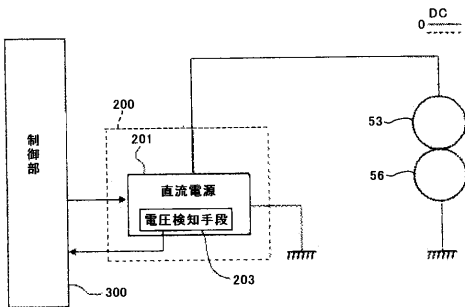
【図6】



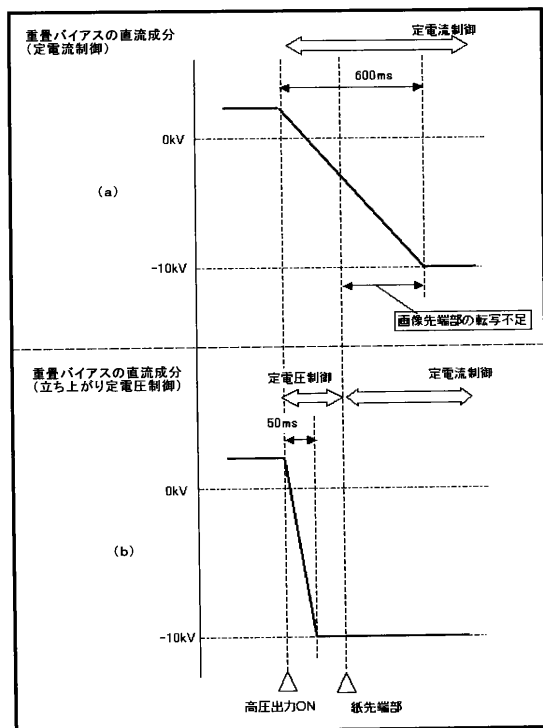
【図7】



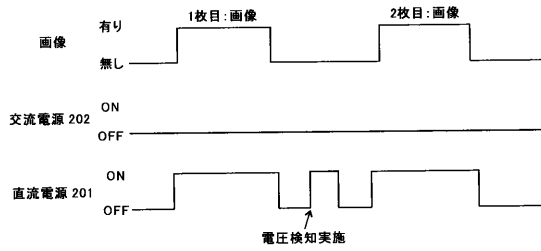
【図8】



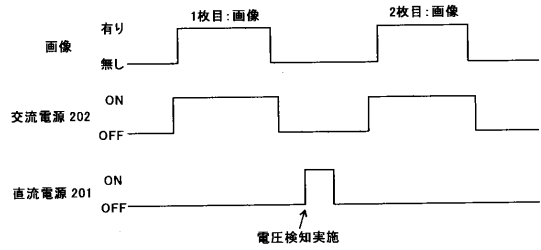
【図9】



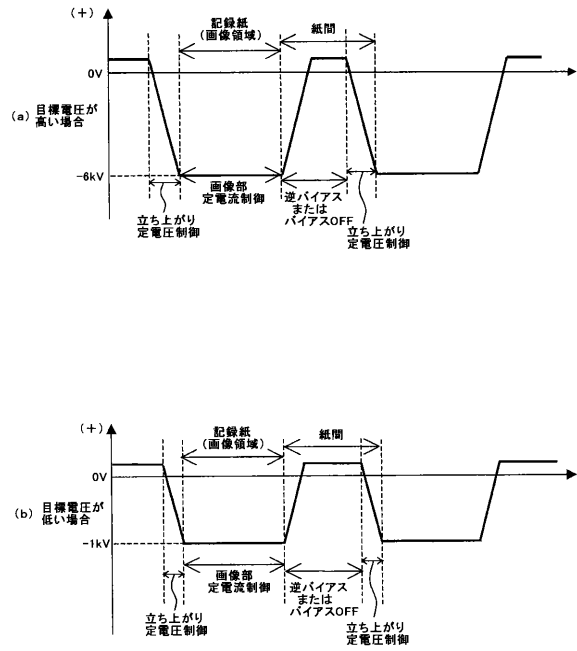
【図 10】



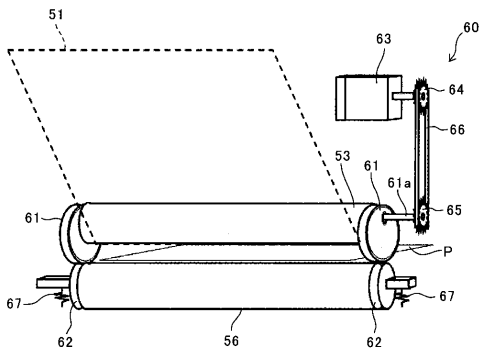
【図 11】



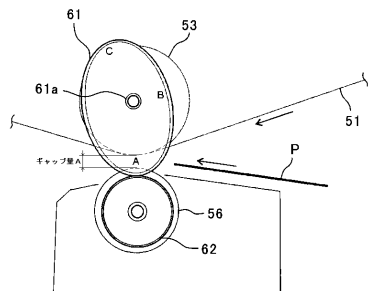
【図 12】



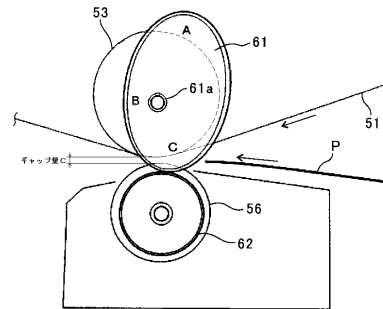
【図 13】



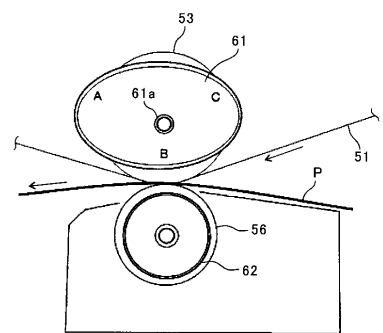
【図 14】



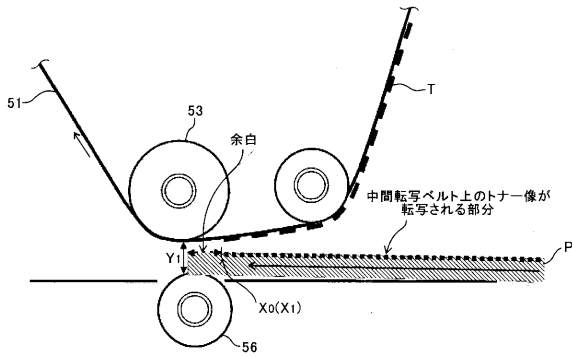
【図 15】



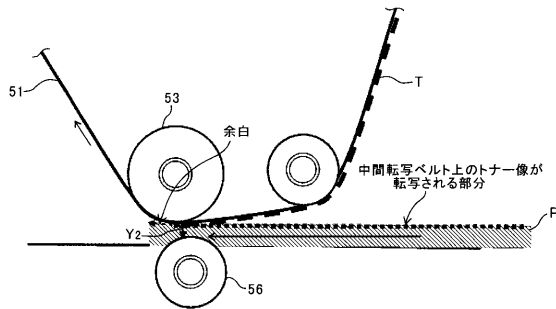
【図 16】



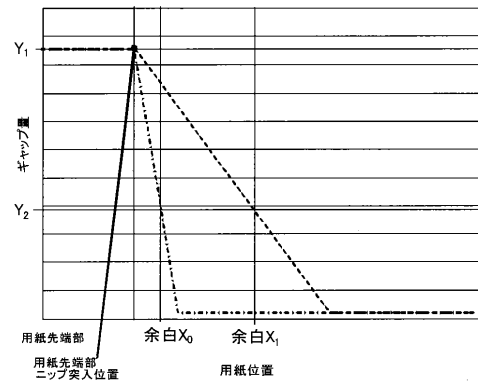
【図 17】



【図 18】



【図 19】



フロントページの続き

- (72)発明者 長谷川 亮
東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式会社リコー内
- (72)発明者 永田 春樹
東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式会社リコー内
- (72)発明者 河内 直人
東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式会社リコー内
- (72)発明者 石井 宏一
東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式会社リコー内

F ターム(参考) 2H200 FA04 FA18 GA04 GA05 GA09 GA10 GA12 GA23 GA34 GA47
GB25 HA03 HB12 HB26 JA02 JA18 JA29 JB02 JB10 JC04
JC07 LA17 LA19 LA22 LA27 MB06 MB08 MB09 MC18 MC20
NA02 NA06 NA09 NA15 NA16 PA05 PA06 PA14 PA22 PA29
PA30 PB07 PB08 PB14 PB25 PB27 PB28 PB35 PB38 PB40
2H270 LA07 LA26 LA28 LA29 LA37 LA70 LB01 LC02 LC04 LC13
LD05 LD08 MA25 MA26 MB05 MB28 MB32 MB45 MH06 PA26
PA49 PA50 ZC04 ZC05 ZC06