



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203663229 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 25

(21) 申请号 201420015443. 3

(22) 申请日 2014. 01. 11

(73) 专利权人 贾振乾

地址 161000 黑龙江省齐齐哈尔市泰来县中
医医院

(72) 发明人 贾振乾

(51) Int. Cl.

A61M 31/00 (2006. 01)

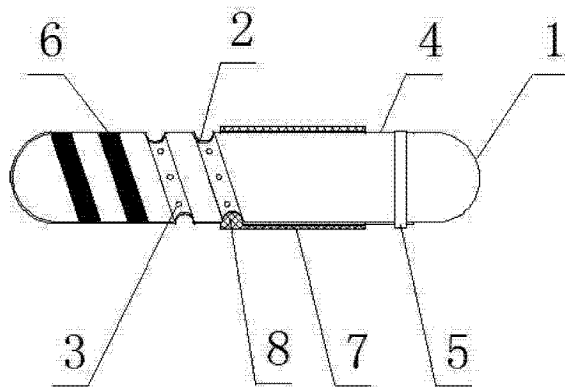
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种内痔药膏涂抹器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种内痔药膏涂抹器,其主体为一段空心塑料棒,空心塑料棒的前段外表面上带有螺旋槽,螺旋槽的槽壁上开有透气孔,空心塑料棒前部套有塑料薄膜套,塑料薄膜套内凹附在螺旋槽的槽壁上,塑料薄膜套的开口由皮套封闭,治疗药膏放置在衬有塑料薄膜套的螺旋槽中;在空心塑料棒外部套有圆环形的推药器,在推药器的内壁上设有与螺旋槽内口断面形状相匹配的药膏推进板,推进板嵌入螺旋槽的端口内本实用新型的有益效果是:该内痔药膏涂抹器结构简单,使用方便,由于制作成本十分低廉,特别适合于一次性使用。



1. 一种内痔药膏涂抹器,其特征在于:该内痔药膏涂抹器的主体为一段空心塑料棒(1),其两端为半球形,空心塑料棒(1)的前段外表面上带有螺旋槽(2),螺旋槽(2)的槽壁上开有透气孔(3),空心塑料棒(1)前部套有与空心塑料棒(1)形状相匹配的塑料薄膜套(4),位于螺旋槽(2)段的塑料薄膜套(4)内凹附在螺旋槽(2)的槽壁上,塑料薄膜套(4)的开口由皮套(5)封闭,治疗药膏(6)放置在衬有塑料薄膜套(4)的螺旋槽(2)中;在空心塑料棒(1)外部套有一个圆环形的推药器(7),推药器(7)与塑料薄膜套(4)的外壁滑动配合,在推药器(7)的内壁上设有与螺旋槽(2)内口断面形状相匹配的药膏推进板(8),推进板(8)嵌入螺旋槽(2)的端口内。

一种内痔药膏涂抹器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种内痔药膏涂抹器。

背景技术

[0002] 在医院的肛肠科门诊中,对于内痔患者的保守治疗主要是通过肛门给药,所使用的外用药大都是膏状,由于在涂抹时所使用的器械比较随意,往往会造成药物的浪费,有时药物还不能全部集中在病灶区。

发明内容

[0003] 本实用新型的发明目的在于提供一种内痔药膏涂抹器,该涂抹器具有结构简单,成本低廉的优点。

[0004] 本实用新型的技术方案是:该内痔药膏涂抹器的主体为一段空心塑料棒,其两端为半球形,空心塑料棒的前段外表面上带有螺旋槽,螺旋槽的槽壁上开有透气孔,空心塑料棒前部套有与空心塑料棒形状相匹配的塑料薄膜套,位于螺旋槽段的塑料薄膜套内凹附在螺旋槽的槽壁上,塑料薄膜套的开口由皮套封闭,治疗药膏放置在衬有塑料薄膜套的螺旋槽中;在空心塑料棒外部套有一个圆环形的推药器,推药器与塑料薄膜套的外壁滑动配合,在推药器的内壁上设有与螺旋槽内口断面形状相匹配的药膏推进板,推进板嵌入螺旋槽的端口内

[0005] 本实用新型在使用前先用手挤压空心塑料棒,通过透气孔将空心塑料棒中的部分空气排出,同时将塑料薄膜套在空心塑料棒的前部,将挤压的手指放开,使位于螺旋槽段的塑料薄膜套附在螺旋槽槽壁上,再用皮套将塑料薄膜套的开口封闭。将药膏装在螺旋槽中,空心塑料棒的前端也涂上少量的药膏,起到润滑作用。将该空心塑料棒缓慢推入肛门中至覆盖全部病灶区,通过挤压空心塑料棒使塑料薄膜套拉平将药膏推出螺旋槽,再顺着螺旋方向旋转空心塑料棒,在肛门扩约肌的挤压和推药器上药膏推进板的推力下,膏药全部留存于肛壁上。

[0006] 本实用新型的有益效果是:该内痔药膏涂抹器结构简单,使用方便,由于制作成本十分低廉,特别适合于一次性使用。

附图说明

[0007] 以下结合附图和具体实施方式对本实用新型加以详细说明。

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中标号:

[0010] 1、空心塑料棒 2、螺旋槽 3、透气孔 4、塑料薄膜套 5、皮套

[0011] 6、治疗药膏 7、推药器 8、药膏推进板。

具体实施方式

[0012] 例如图 1 所示,该内痔药膏涂抹器的主体为一段空心塑料棒 1,其两端为半球形,空心塑料棒 1 的前段外表面上带有螺旋槽 2,螺旋槽 2 的槽地壁上设有透气孔 3,空心塑料棒 1 前部套有一个与空心塑料棒 1 形状相匹配的塑料薄膜套 4,位于螺旋槽 2 段的塑料薄膜套 4 附在螺旋槽 2 槽壁上,塑料薄膜套 4 的开口由皮套 5 封闭,治疗药膏 6 放置在衬有塑料薄膜套 4 的螺旋槽 2 中。在空心塑料棒 1 外部套有一个圆环形的推药器 7,推药器 7 与塑料薄膜套 4 的外壁滑动配合,在推药器 7 的内壁上设有与螺旋槽 2 内口断面形状相匹配的药膏推进板 8。推进板 8 嵌入螺旋槽 2 的端口内。

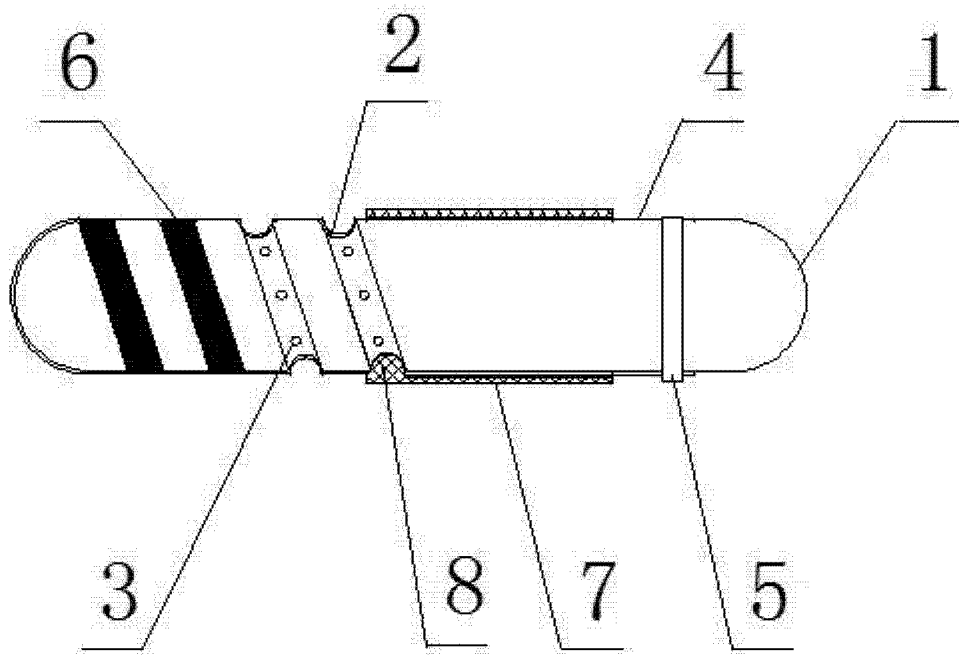


图 1