



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106142366 A

(43)申请公布日 2016.11.23

(21)申请号 201610627867.9

(22)申请日 2016.08.03

(71)申请人 鄂星峰

地址 432600 湖北省孝感市安陆市孛畈镇
北正街19号

(72)发明人 鄂星峰

(51)Int.Cl.

B28D 1/24(2006.01)

B28D 7/00(2006.01)

B28D 7/02(2006.01)

B28D 7/04(2006.01)

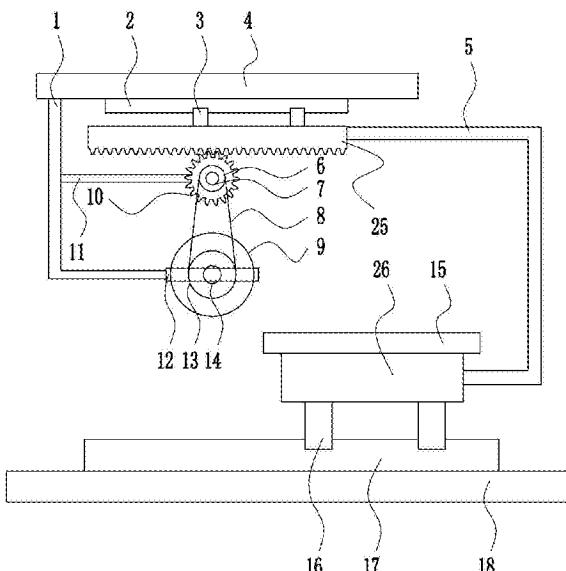
权利要求书2页 说明书6页 附图9页

(54)发明名称

一种马赛克瓷砖快速切割装置

(57)摘要

本发明涉及一种切割装置，尤其涉及一种马赛克瓷砖快速切割装置。本发明要解决的技术问题是提供一种切割速度快的马赛克瓷砖快速切割装置。为了解决上述技术问题，本发明提供了这样一种马赛克瓷砖快速切割装置，包括有L形杆、第一滑轨、第一滑块、顶板、U形杆、小皮带轮、伺服电机、平皮带、切割轮、齿轮、支杆、轴承座、大皮带轮、转轴、切割台、第二滑块、第二滑轨、底座、齿条、调节装置；底座顶部设有第二滑轨，第二滑轨上设有第二滑块，第二滑块顶部设有调节装置。本发明达到了马赛克瓷砖的切割工作速度快、切割效率高、装置装配简单、装置操作简单的效果，并且还因为设有吸灰装置。



1. 一种马赛克瓷砖快速切割装置，其特征在于，包括有L形杆(1)、第一滑轨(2)、第一滑块(3)、顶板(4)、U形杆(5)、小皮带轮(6)、伺服电机(7)、平皮带(8)、切割轮(9)、齿轮(10)、支杆(11)、轴承座(12)、大皮带轮(13)、转轴(14)、切割台(15)、第二滑块(16)、第二滑轨(17)、底座(18)、齿条(25)、调节装置(26)；底座(18)顶部设有第二滑轨(17)，第二滑轨(17)上设有第二滑块(16)，第二滑块(16)顶部设有调节装置(26)，调节装置(26)包括有电动轮(19)、第三滑轨(20)、拉绳(21)、第三滑块(22)、弹性件(23)和固定杆(24)，第二滑块(16)顶部设有第三滑轨(20)，第三滑轨(20)顶部从后至前依次设有电动轮(19)、第三滑块(22)和固定杆(24)，电动轮(19)上设有拉绳(21)，拉绳(21)末端与第三滑块(22)后侧连接，第三滑块(22)前侧与固定杆(24)之间连接有弹性件(23)，调节装置(26)顶部设有切割台(15)，调节装置(26)右侧设有U形杆(5)，底座(18)上方设有顶板(4)，顶板(4)底部设有L形杆(1)和第一滑轨(2)，L形杆(1)位于第一滑轨(2)左方，第一滑轨(2)上设有第一滑块(3)，第一滑块(3)底部设有齿条(25)，齿条(25)右端与U形杆(5)顶部左端连接，L形杆(1)内右壁设有支杆(11)，支杆(11)右端前方设有齿轮(10)，齿轮(10)与齿条(25)啮合，齿轮(10)前方设有小皮带轮(6)，小皮带轮(6)前方设有伺服电机(7)，L形杆(1)底部右端设有轴承座(12)，轴承座(12)上设有转轴(14)，转轴(14)上设有大皮带轮(13)和切割轮(9)，切割轮(9)位于大皮带轮(13)后方，切割轮(9)位于切割台(15)左上方，大皮带轮(13)与小皮带轮(6)上绕有平皮带(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种马赛克瓷砖快速切割装置，其特征在于，还包括有吸灰装置(27)，U形杆(5)内右壁上设有吸灰装置(27)，吸灰装置(27)位于切割台(15)的上方，吸灰装置(27)的立体形状为长方体，吸灰装置(27)的高度为20cm，吸灰装置(27)的宽度为20cm。

3. 根据权利要求1所述的一种马赛克瓷砖快速切割装置，其特征在于，底座(18)底部开有凹槽(28)，凹槽(28)底面的形状为长方形，凹槽(28)深度为底座(18)高度的1/2，凹槽(28)长度为底座(18)长度的1/2，且凹槽(28)位于底座(18)的中部，凹槽(28)内表面为非加工平面。

4. 根据权利要求1所述的一种马赛克瓷砖快速切割装置，其特征在于，还包括有第一加强筋(29)，U形杆(5)内顶部与U形杆(5)内右壁之间设有第一加强筋(29)，第一加强筋(29)与U形杆(5)内顶部平面之间的角度为30°，第一加强筋(29)位于吸灰装置(27)的上方，第一加强筋(29)位于齿条(25)的右方。

5. 根据权利要求1所述的一种马赛克瓷砖快速切割装置，其特征在于，还包括有第二加强筋(30)，L形杆(1)内底部左侧与L形杆(1)内左壁下端之间设有第二加强筋(30)，第二加强筋(30)与L形杆(1)内底部面之间的角度为45°，第二加强筋(30)位于支杆(11)的下方，第二加强筋(30)位于切割轮(9)的左方。

6. 根据权利要求1所述的一种马赛克瓷砖快速切割装置，其特征在于，切割台(15)上开有圆孔(31)，圆孔(31)的立体形状为圆柱体，圆柱体的底面圆的直径为3cm，圆柱体的高度为5cm，圆孔(31)内的表面为非光滑表面，圆孔(31)中心与切割台(15)的上下面之间的距离相等。

7. 根据权利要求1所述的一种马赛克瓷砖快速切割装置，其特征在于，还包括有照明灯(32)，U形杆(5)内右壁上设有照明灯(32)，照明灯(32)位于第一加强筋(29)的下方，照明灯(32)位于吸灰装置(27)的上方，照明灯(32)为LED灯，照明灯(32)的额定功率为45W，照明灯

(32)的额定电压为220V。

8.根据权利要求1所述的一种马赛克瓷砖快速切割装置,其特征在于,还包括有吸音棉(33),切割台(15)的底面与侧面上设有吸音棉(33),吸音棉(33)的形状为U形,吸音棉(33)的厚度为2cm,吸音棉(33)内底部面与切割台(15)的底部面位于同一水平面上,吸音棉(33)左壁的高度小于切割台(15)的高度。

9.根据权利要求1所述的一种马赛克瓷砖快速切割装置,其特征在于,还包括有喷水器(34),轴承座(12)的右端设有喷水器(34),喷水器(34)位于切割轮(9)的右方,喷水器(34)位于切割台(15)的上方,喷水器(34)位于齿条(25)的下方,喷水器(34)的材质为聚氯乙烯塑料。

一种马赛克瓷砖快速切割装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种切割装置,尤其涉及一种马赛克瓷砖快速切割装置。

背景技术

[0002] 马赛克是已知最古老的装饰艺术之一,它是使用小瓷砖或小陶片创造出的图案。在现代,马赛克更多的是属于瓷砖的一种,它是一种特殊存在方式的砖,一般由数十块小块的砖组成一个相对的大砖。它以小巧玲珑、色彩斑斓的特点被广泛使用于室内小面积地面、墙面和室外大小幅墙面和地面。马赛克由于体积较小,可以作一些拼图,产生渐变效果。

[0003] 切割是一种物理动作。狭义的切割是指用刀等利器将物体切开,广义的切割是指利用工具,如机床、火焰等,使物体在压力或高温的作用下断开。切割在人们的生产、生活中有着重要的作用。

[0004] 目前马赛克瓷砖的切割工作大多是人工操作,存在切割速度慢的缺点,因此亟需设计一种切割速度快的马赛克瓷砖快速切割装置。

发明内容

[0005] (1)要解决的技术问题

本发明为了克服目前马赛克瓷砖的切割工作大多是人工操作,切割速度慢的缺点,本发明要解决的技术问题是提供一种切割速度快的马赛克瓷砖快速切割装置。

[0006] (2)技术方案

为了解决上述技术问题,本发明提供了这样一种马赛克瓷砖快速切割装置,包括有L形杆、第一滑轨、第一滑块、顶板、U形杆、小皮带轮、伺服电机、平皮带、切割轮、齿轮、支杆、轴承座、大皮带轮、转轴、切割台、第二滑块、第二滑轨、底座、齿条、调节装置;底座顶部设有第二滑轨,第二滑轨上设有第二滑块,第二滑块顶部设有调节装置,调节装置包括有电动轮、第三滑轨、拉绳、第三滑块、弹性件和固定杆,第二滑块顶部设有第三滑轨,第三滑轨顶部从后至前依次设有电动轮、第三滑块和固定杆,电动轮上设有拉绳,拉绳末端与第三滑块后侧连接,第三滑块前侧与固定杆之间连接有弹性件,调节装置顶部设有切割台,调节装置右侧设有U形杆,底座上方设有顶板,顶板底部设有L形杆和第一滑轨,L形杆位于第一滑轨左方,第一滑轨上设有第一滑块,第一滑块底部设有齿条,齿条右端与U形杆顶部左端连接,U形杆内右壁设有支杆,支杆右端前方设有齿轮,齿轮与齿条啮合,齿轮前方设有小皮带轮,小皮带轮前方设有伺服电机,L形杆底部右端设有轴承座,轴承座上设有转轴,转轴上设有大皮带轮和切割轮,切割轮位于大皮带轮后方,切割轮位于切割台左上方,大皮带轮与小皮带轮上绕有平皮带。

[0007] 优选地,还包括有吸灰装置,U形杆内右壁上设有吸灰装置,吸灰装置位于切割台的上方,吸灰装置的立体形状为长方体,吸灰装置的高度为20cm,吸灰装置的宽度为20cm。

[0008] 优选地,底座底部开有凹槽,凹槽底面的形状为长方形,凹槽深度为底座高度的1/2,凹槽长度为底座长度的1/2,且凹槽位于底座的中部,凹槽内表面为非加工平面。

[0009] 优选地,还包括有第一加强筋,U形杆内顶部与U形杆内右壁之间设有第一加强筋,第一加强筋与U形杆内顶部平面之间的角度为30°,第一加强筋位于吸灰装置的上方,第一加强筋位于齿条的右方。

[0010] 优选地,还包括有第二加强筋,L形杆内底部左侧与L形杆内左壁下端之间设有第二加强筋,第二加强筋与L形杆内底部面之间的角度为45°,第二加强筋位于支杆的下方,第二加强筋位于切割轮的左方。

[0011] 优选地,切割台上开有圆孔,圆孔的立体形状为圆柱体,圆柱体的底面圆的直径为3cm,圆柱体的高度为5cm,圆孔内的表面为非光滑表面,圆孔中心与切割台的上下面之间的距离相等。

[0012] 优选地,还包括有照明灯,U形杆内右壁上设有照明灯,照明灯位于第一加强筋的下方,照明灯位于吸灰装置的上方,照明灯为LED灯,照明灯的额定功率为45W,照明灯的额定电压为220V。

[0013] 优选地,还包括有吸音棉,切割台的底面与侧面上设有吸音棉,吸音棉的形状为U形,吸音棉的厚度为2cm,吸音棉内底部面与切割台的底部面位于同一水平面上,吸音棉左壁的高度小于切割台的高度。

[0014] 优选地,还包括有喷水器,轴承座的右端设有喷水器,喷水器位于切割轮的右方,喷水器位于切割台的上方,喷水器位于齿条的下方,喷水器的材质为聚氯乙烯塑料。

[0015] 工作原理:切割台可以固定待切割的瓷砖,当需要对瓷砖进行切割时,将待切割的瓷砖放置在切割台上,启动切割轮转动,启动伺服电机正转,带动小皮带轮和齿轮顺时针转动,使齿条向左移动,使U形杆向左移动,进而使调节装置向左移动,带动切割台向左移动,切割轮碰到瓷砖后开始进行切割工作,之后一段时间伺服电机持续正转,使切割台不断向左移动,切割轮不断切割瓷砖,当瓷砖切割完毕后,使伺服电机反转,带动小皮带轮和齿轮逆时针转动,最终使切割台向右移动复位,伺服电机停止工作,切割轮停止工作,当需要改变瓷砖的切割位置时,可以启动电动轮正转,收回拉绳,带动第三滑块向后移动,使弹性件拉伸,同时使切割台向后移动,带动瓷砖向后移动,当调节至所需的位置时,停止电动轮工作,当需要使瓷砖向前移动复位时,启动电动轮反转,放出拉绳,由于弹性件的弹性作用,弹性件带动第三滑块向前移动,最终带动瓷砖向前移动复位,按照上述原理,通过启动电动轮调节切割的位置,启动伺服电机和切割轮,对瓷砖进行切割工作,按照上述原理可以完成瓷砖的快速切割工作,当瓷砖切割完毕后,将切割完毕的瓷砖取下,当还需要进行瓷砖的切割工作时,可再次按照上述原理进行瓷砖的快速切割工作。

[0016] 因为还包括有吸灰装置,U形杆内右壁上设有吸灰装置,吸灰装置位于切割台的上方,吸灰装置的立体形状为长方体,吸灰装置的高度为20cm,吸灰装置的宽度为20cm,在进行切割瓷砖工作时,吸灰装置可以吸收工作过程产生的灰尘,所以可以防止灰尘污染。

[0017] 因为底座底部开有凹槽,凹槽底面的形状为长方形,凹槽深度为底座高度的1/2,凹槽长度为底座长度的1/2,且凹槽位于底座的中部,凹槽内表面为非加工平面,所以可以节约一定的材料。

[0018] 因为还包括有第一加强筋,U形杆内顶部与U形杆内右壁之间设有第一加强筋,第一加强筋与U形杆内顶部平面之间的角度为30°,第一加强筋位于吸灰装置的上方,第一加强筋位于齿条的右方,第一加强筋可以加固U形杆,所以在进行切割工作时,可以提高U形杆

的稳定性和安全性。

[0019] 因为还包括有第二加强筋,L形杆内底部左侧与L形杆内左壁下端之间设有第二加强筋,第二加强筋与L形杆内底部面之间的角度为45°,第二加强筋位于支杆的下方,第二加强筋位于切割轮的左方,第一加强筋可以加固L形杆,所以在进行切割工作时,可以提高L形杆的稳定性和安全性。

[0020] 因为还包括有照明灯,U形杆内右壁上设有照明灯,照明灯位于第一加强筋的下方,照明灯位于吸灰装置的上方,照明灯为LED灯,照明灯的额定功率为45W,照明灯的额定电压为220V,在进行切割工作时,开启照明灯,可以为工作环境提供一定的光照,在切割工作完毕后,关闭照明灯,所以照明灯可以提高切割工作的精准度。

[0021] 因为还包括有吸音棉,切割台的底面与侧面上设有吸音棉,吸音棉的形状为U形,吸音棉的厚度为2cm,吸音棉内底部面与切割台的底部面位于同一水平面上,吸音棉左壁的高度小于切割台的高度,在进行切割工作,切割轮左右移动时,吸音棉可以减少切割台的震动,所以吸音棉可以减少噪音污染。

[0022] 因为还包括有喷水器,轴承座的右端设有喷水器,喷水器位于切割轮的右方,喷水器位于切割台的上方,喷水器位于齿条的下方,喷水器的材质为聚氯乙烯塑料,在进行切割工作前,开启喷水器喷水,对待切割的马赛克瓷砖进行喷水,在切割工作完毕后,关闭喷水器,停止喷水,所以喷水器可以使切割的效率更高,并且可以对切割轮进行降温。

[0023] (3)有益效果

本发明达到了马赛克瓷砖的切割工作速度快、切割效率高、装置装配简单、装置操作简单的效果,并且还因为设有吸灰装置,所以可以降低切割时产生的灰尘污染。

附图说明

[0024] 图1是本发明的第一种主视结构示意图。

[0025] 图2是本发明调节装置的左视结构示意图。

[0026] 图3是本发明的第二种主视结构示意图。

[0027] 图4是本发明的第三种主视结构示意图。

[0028] 图5是本发明的第四种主视结构示意图。

[0029] 图6是本发明的第五种主视结构示意图。

[0030] 图7是本发明的第六种主视结构示意图。

[0031] 图8是本发明的第七种主视结构示意图。

[0032] 图9是本发明的第八种主视结构示意图。

[0033] 图10是本发明的第九种主视结构示意图。

[0034] 附图中的标记为:1-L形杆,2-第一滑轨,3-第一滑块,4-顶板,5-U形杆,6-小皮带轮,7-伺服电机,8-平皮带,9-切割轮,10-齿轮,11-支杆,12-轴承座,13-大皮带轮,14-转轴,15-切割台,16-第二滑块,17-第二滑轨,18-底座,19-电动轮,20-第三滑轨,21-拉绳,22-第三滑块,23-弹性件,24-固定杆,25-齿条,26-调节装置,27-吸灰装置,28-凹槽,29-第一加强筋,30-第二加强筋,31-圆孔,32-照明灯,33-吸音棉,34-喷水器。

具体实施方式

[0035] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步的说明。

[0036] 实施例1

一种马赛克瓷砖快速切割装置，如图1-10所示，包括有L形杆1、第一滑轨2、第一滑块3、顶板4、U形杆5、小皮带轮6、伺服电机7、平皮带8、切割轮9、齿轮10、支杆11、轴承座12、大皮带轮13、转轴14、切割台15、第二滑块16、第二滑轨17、底座18、齿条25、调节装置26；底座18顶部设有第二滑轨17，第二滑轨17上设有第二滑块16，第二滑块16顶部设有调节装置26，调节装置26包括有电动轮19、第三滑轨20、拉绳21、第三滑块22、弹性件23和固定杆24，第二滑块16顶部设有第三滑轨20，第三滑轨20顶部从后至前依次设有电动轮19、第三滑块22和固定杆24，电动轮19上设有拉绳21，拉绳21末端与第三滑块22后侧连接，第三滑块22前侧与固定杆24之间连接有弹性件23，调节装置26顶部设有切割台15，调节装置26右侧设有U形杆5，底座18上方设有顶板4，顶板4底部设有L形杆1和第一滑轨2，L形杆1位于第一滑轨2左方，第一滑轨2上设有第一滑块3，第一滑块3底部设有齿条25，齿条25右端与U形杆5顶部左端连接，L形杆1内右壁设有支杆11，支杆11右端前方设有齿轮10，齿轮10与齿条25啮合，齿轮10前方设有小皮带轮6，小皮带轮6前方设有伺服电机7，L形杆1底部右端设有轴承座12，轴承座12上设有转轴14，转轴14上设有大皮带轮13和切割轮9，切割轮9位于大皮带轮13后方，切割轮9位于切割台15左上方，大皮带轮13与小皮带轮6上绕有平皮带8。

[0037] 还包括有吸灰装置27，U形杆5内右壁上设有吸灰装置27，吸灰装置27位于切割台15的上方，吸灰装置27的立体形状为长方体，吸灰装置27的高度为20cm，吸灰装置27的宽度为20cm。

[0038] 底座18底部开有凹槽28，凹槽28底面的形状为长方形，凹槽28深度为底座18高度的1/2，凹槽28长度为底座18长度的1/2，且凹槽28位于底座18的中部，凹槽28内表面为非加工平面。

[0039] 还包括有第一加强筋29，U形杆5内顶部与U形杆5内右壁之间设有第一加强筋29，第一加强筋29与U形杆5内顶部平面之间的角度为30°，第一加强筋29位于吸灰装置27的上方，第一加强筋29位于齿条25的右方。

[0040] 还包括有第二加强筋30，L形杆1内底部左侧与L形杆1内左壁下端之间设有第二加强筋30，第二加强筋30与L形杆1内底部面之间的角度为45°，第二加强筋30位于支杆11的下方，第二加强筋30位于切割轮9的左方。

[0041] 切割台15上开有圆孔31，圆孔31的立体形状为圆柱体，圆柱体的底面圆的直径为3cm，圆柱体的高度为5cm，圆孔31内的表面为非光滑表面，圆孔31中心与切割台15的上下面之间的距离相等。

[0042] 还包括有照明灯32，U形杆5内右壁上设有照明灯32，照明灯32位于第一加强筋29的下方，照明灯32位于吸灰装置27的上方，照明灯32为LED灯，照明灯32的额定功率为45W，照明灯32的额定电压为220V。

[0043] 还包括有吸音棉33，切割台15的底面与侧面上设有吸音棉33，吸音棉33的形状为U形，吸音棉33的厚度为2cm，吸音棉33内底部面与切割台15的底部面位于同一水平面上，吸音棉33左壁的高度小于切割台15的高度。

[0044] 还包括有喷水器34，轴承座12的右端设有喷水器34，喷水器34位于切割轮9的右方，喷水器34位于切割台15的上方，喷水器34位于齿条25的下方，喷水器34的材质为聚氯乙

烯塑料。

[0045] 工作原理:切割台15可以固定待切割的瓷砖,当需要对瓷砖进行切割时,将待切割的瓷砖放置在切割台15上,启动切割轮9转动,启动伺服电机7正转,带动小皮带轮6和齿轮10顺时针转动,使齿条25向左移动,使U形杆5向左移动,进而使调节装置26向左移动,带动切割台15向左移动,切割轮9碰到瓷砖后开始进行切割工作,之后一段时间伺服电机7持续正转,使切割台15不断向左移动,切割轮9不断切割瓷砖,当瓷砖切割完毕后,使伺服电机7反转,带动小皮带轮6和齿轮10逆时针转动,最终使切割台15向右移动复位,伺服电机7停止工作,切割轮9停止工作,当需要改变瓷砖的切割位置时,可以启动电动轮19正转,收回拉绳21,带动第三滑块22向后移动,使弹性件23拉伸,同时使切割台15向后移动,带动瓷砖向后移动,当调节至所需的位置时,停止电动轮19工作,当需要使瓷砖向前移动复位时,启动电动轮19反转,放出拉绳21,由于弹性件23的弹性作用,弹性件23带动第三滑块22向前移动,最终带动瓷砖向前移动复位,按照上述原理,通过启动电动轮19调节切割的位置,启动伺服电机7和切割轮9,对瓷砖进行切割工作,按照上述原理可以完成瓷砖的快速切割工作,当瓷砖切割完毕后,将切割完毕的瓷砖取下,当还需要进行瓷砖的切割工作时,可再次按照上述原理进行瓷砖的快速切割工作。

[0046] 因为还包括有吸灰装置27,U形杆5内右壁上设有吸灰装置27,吸灰装置27位于切割台15的上方,吸灰装置27的立体形状为长方体,吸灰装置27的高度为20cm,吸灰装置27的宽度为20cm,在进行切割瓷砖工作时,吸灰装置27可以吸收工作过程产生的灰尘,所以可以防止灰尘污染。

[0047] 因为底座18底部开有凹槽28,凹槽28底面的形状为长方形,凹槽28深度为底座18高度的1/2,凹槽28长度为底座18长度的1/2,且凹槽28位于底座18的中部,凹槽28内表面为非加工平面,所以可以节约一定的材料。

[0048] 因为还包括有第一加强筋29,U形杆5内顶部与U形杆5内右壁之间设有第一加强筋29,第一加强筋29与U形杆5内顶部平面之间的角度为30°,第一加强筋29位于吸灰装置27的上方,第一加强筋29位于齿条25的右方,第一加强筋29可以加固U形杆5,所以在进行切割工作时,可以提高U形杆5的稳定性和安全性。

[0049] 因为还包括有第二加强筋30,L形杆1内底部左侧与L形杆1内左壁下端之间设有第二加强筋30,第二加强筋30与L形杆1内底部面之间的角度为45°,第二加强筋30位于支杆11的下方,第二加强筋30位于切割轮9的左方,第一加强筋29可以加固L形杆1,所以在进行切割工作时,可以提高L形杆1的稳定性和安全性。

[0050] 因为还包括有照明灯32,U形杆5内右壁上设有照明灯32,照明灯32位于第一加强筋29的下方,照明灯32位于吸灰装置27的上方,照明灯32为LED灯,照明灯32的额定功率为45W,照明灯32的额定电压为220V,在进行切割工作时,开启照明灯32,可以为工作环境提供一定的光照,在切割工作完毕后,关闭照明灯32,所以照明灯32可以提高切割工作的精准度。

[0051] 因为还包括有吸音棉33,切割台15的底面与侧面上设有吸音棉33,吸音棉33的形状为U形,吸音棉33的厚度为2cm,吸音棉33内底部面与切割台15的底部面位于同一水平面上,吸音棉33左壁的高度小于切割台15的高度,在进行切割工作,切割轮9左右移动时,吸音棉33可以减少切割台15的震动,所以吸音棉33可以减少噪音污染。

[0052] 因为还包括有喷水器34,轴承座12的右端设有喷水器34,喷水器34位于切割轮9的右方,喷水器34位于切割台15的上方,喷水器34位于齿条25的下方,喷水器34的材质为聚氯乙烯塑料,在进行切割工作前,开启喷水器34喷水,对待切割的马赛克瓷砖进行喷水,在切割工作完毕后,关闭喷水器34,停止喷水,所以喷水器34可以使切割的效率更高,并且可以对切割轮9进行降温。

[0053] 以上所述实施例仅表达了本发明的优选实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本发明专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明构思的前提下,还可以做出若干变形、改进及替代,这些都属于本发明的保护范围。因此,本发明专利的保护范围应以所附权利要求为准。

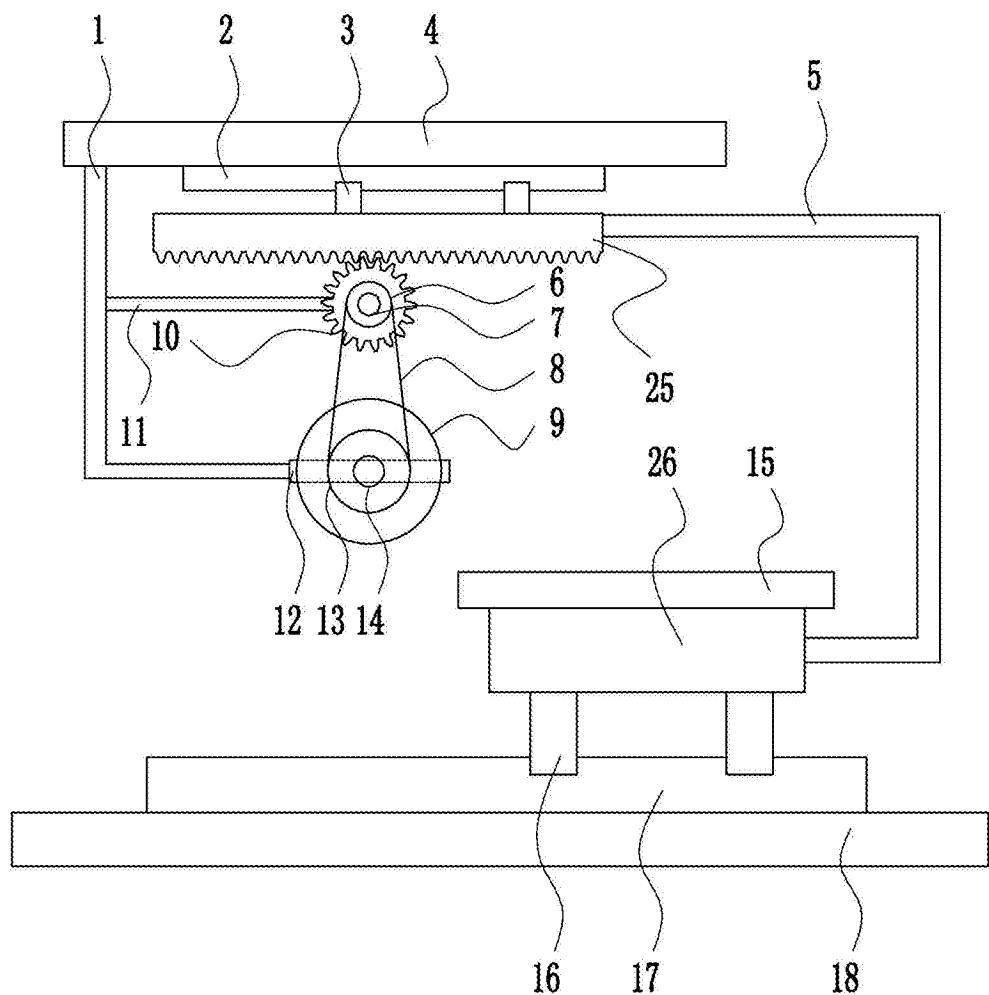


图1

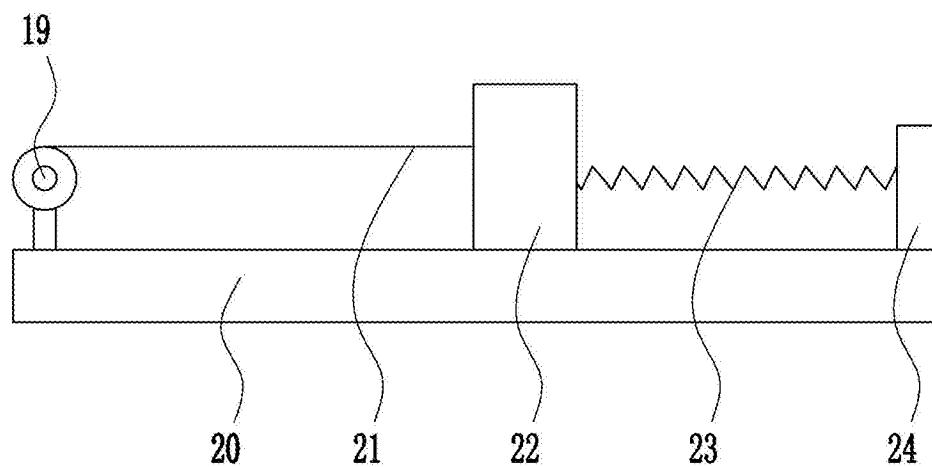


图2

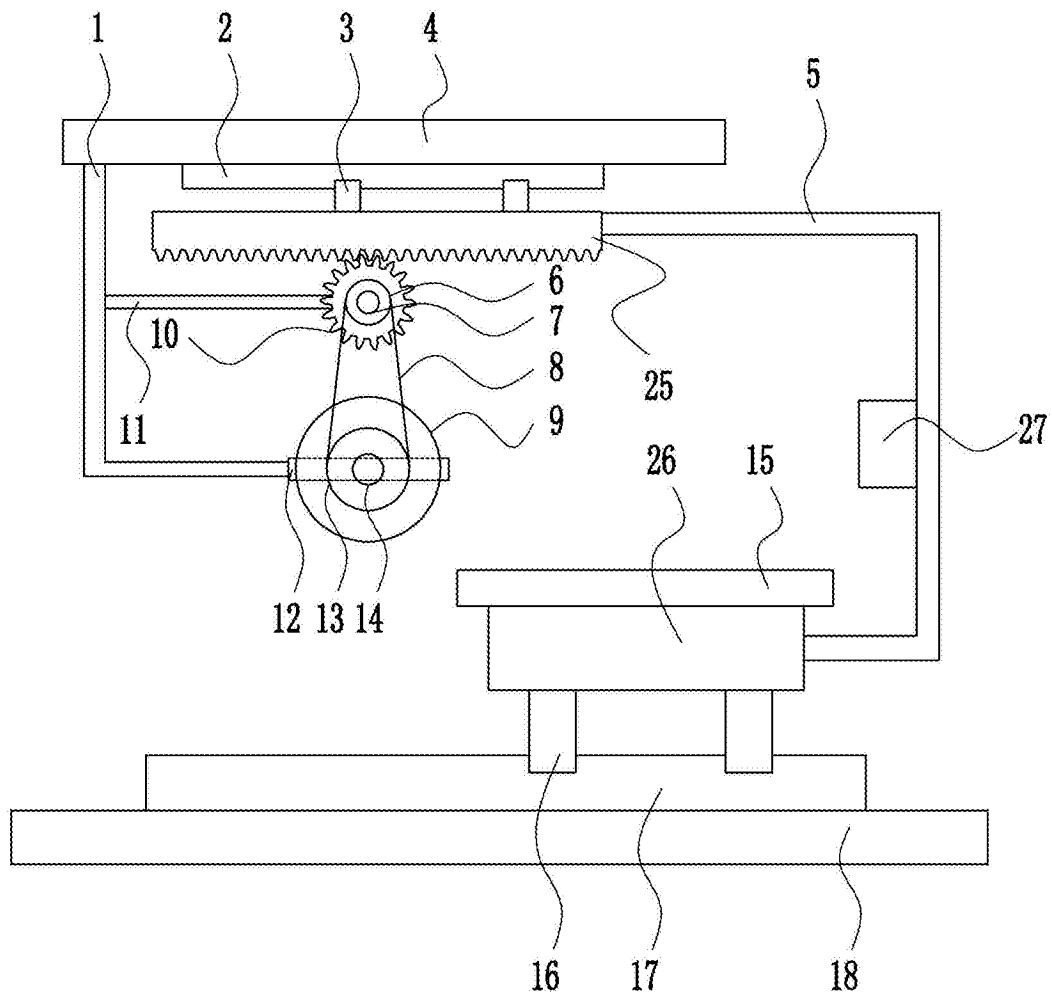


图3

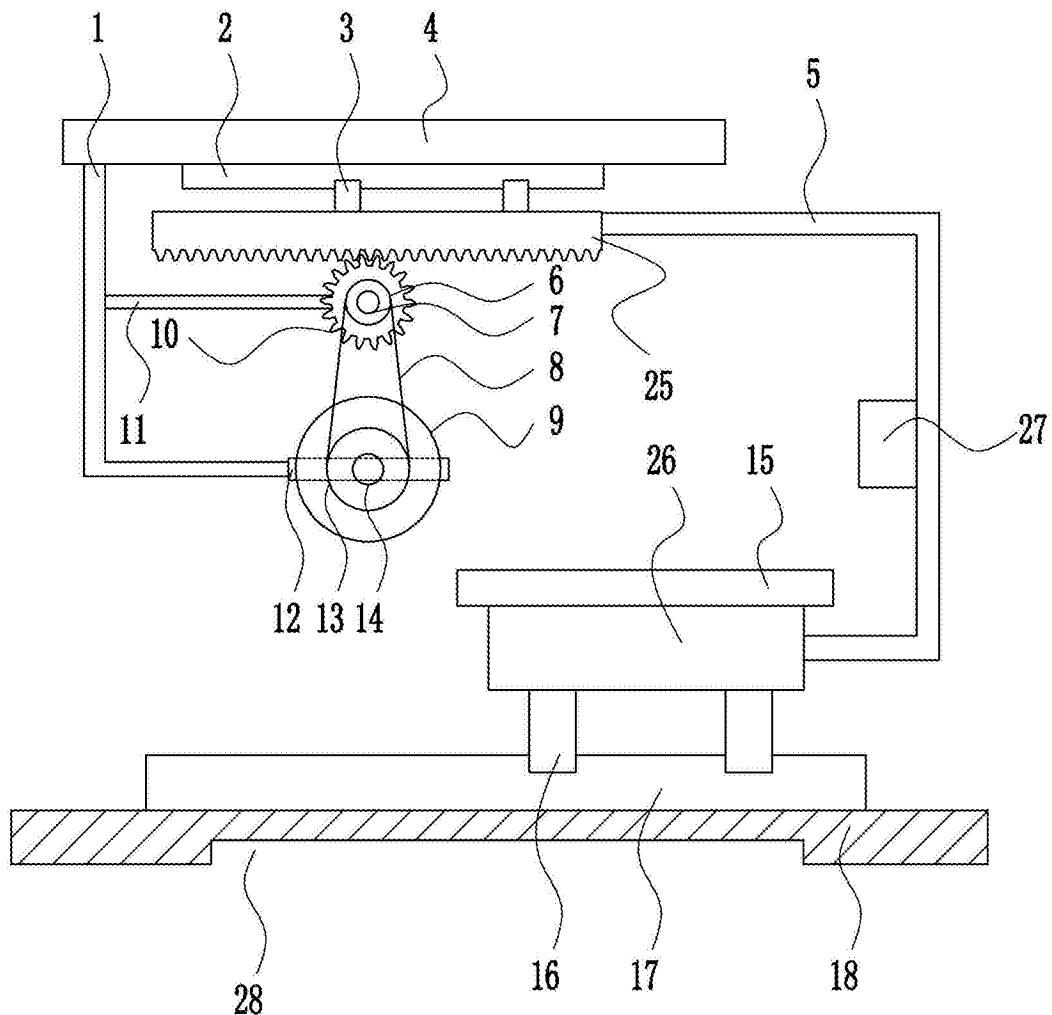


图4

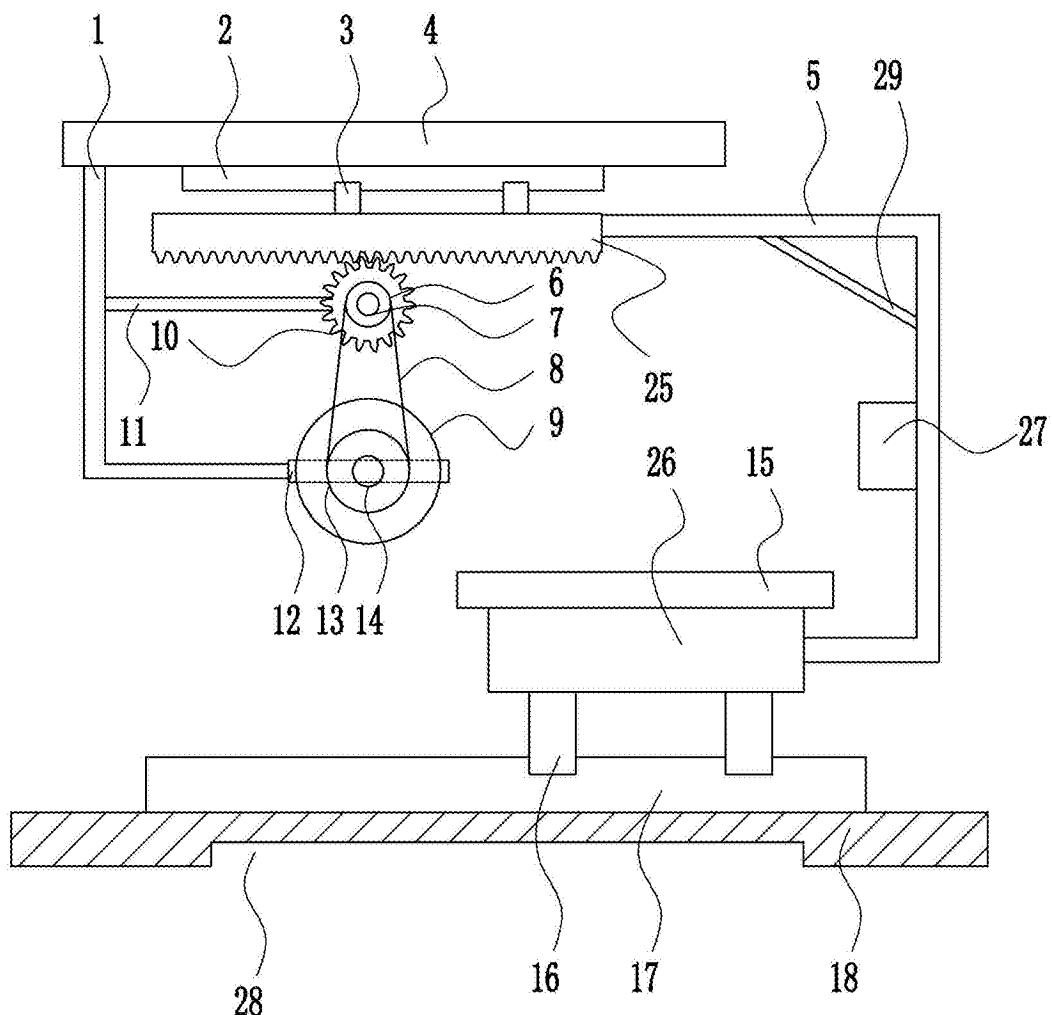


图5

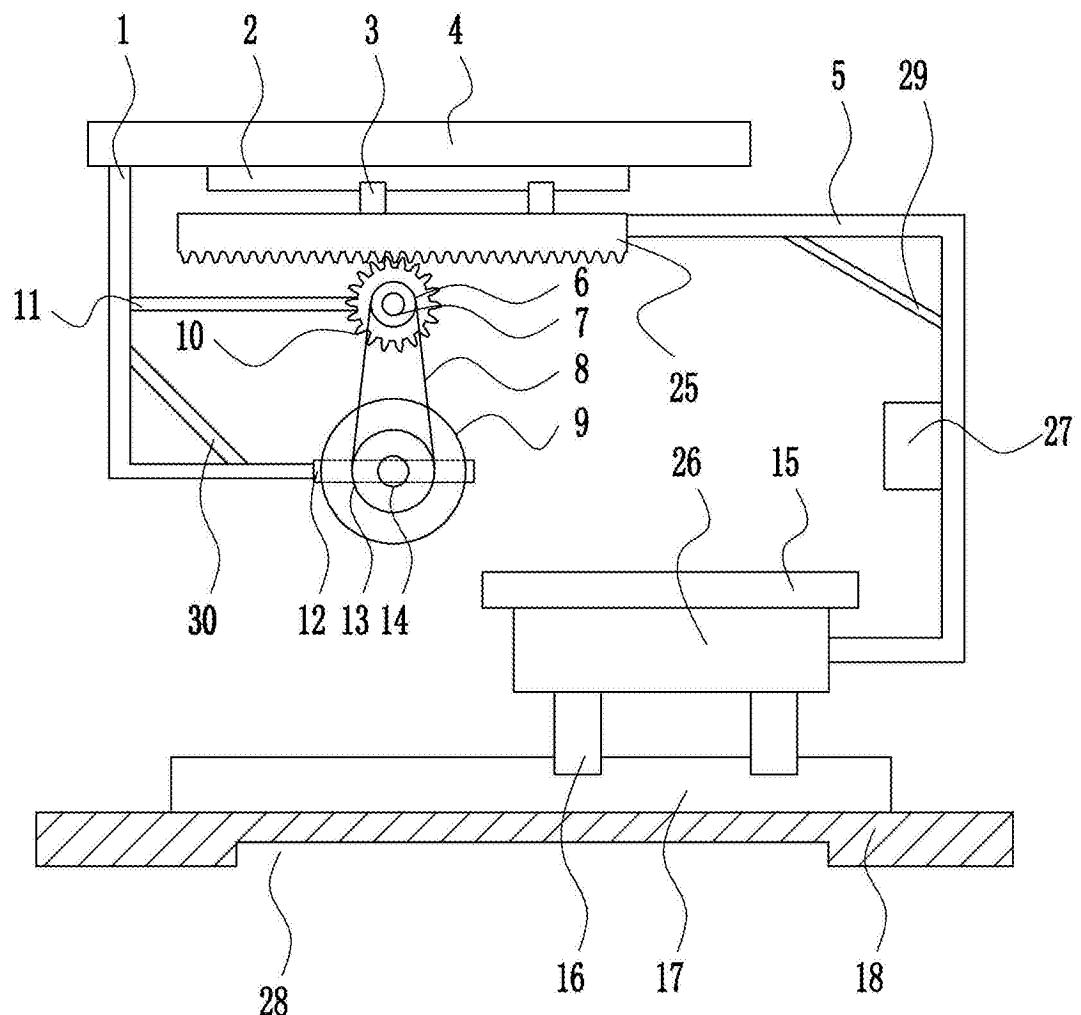


图6

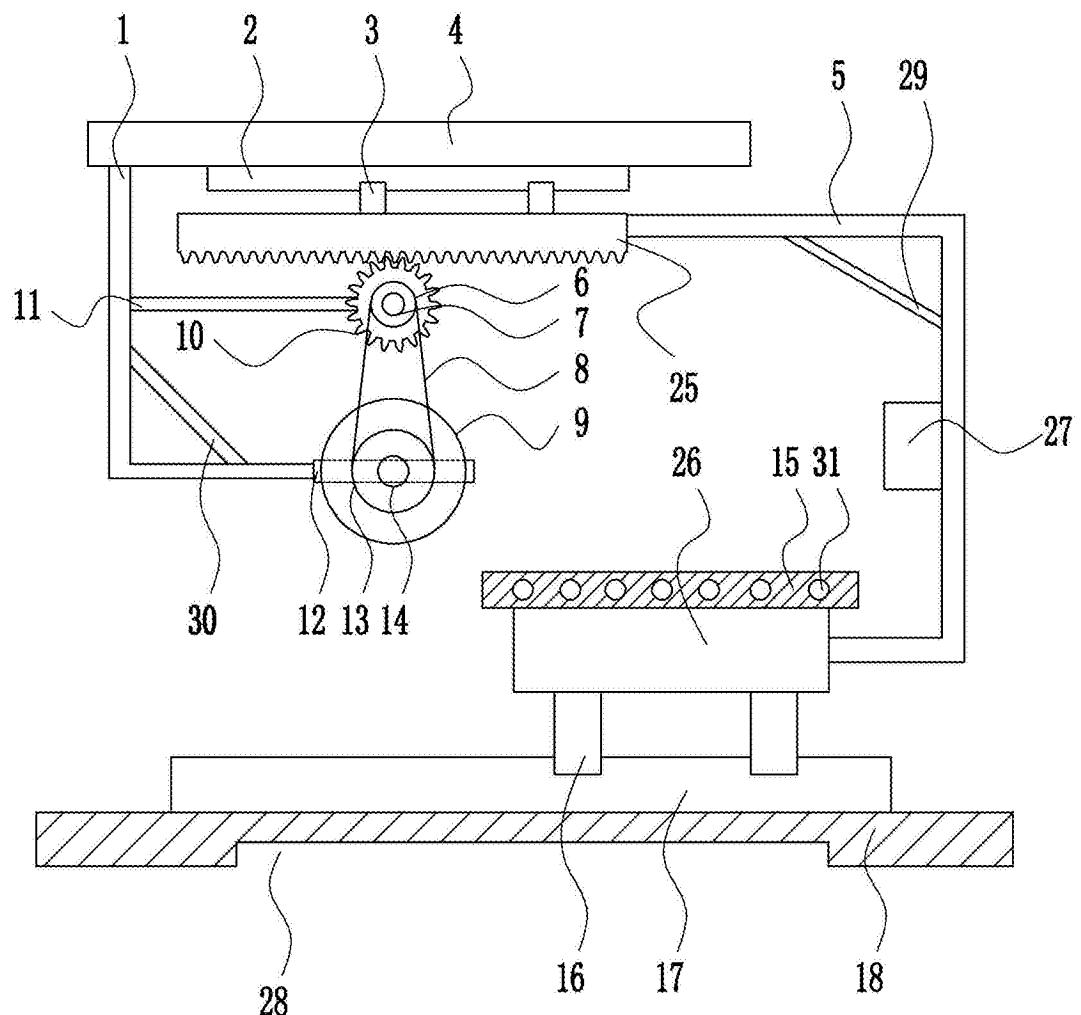


图7

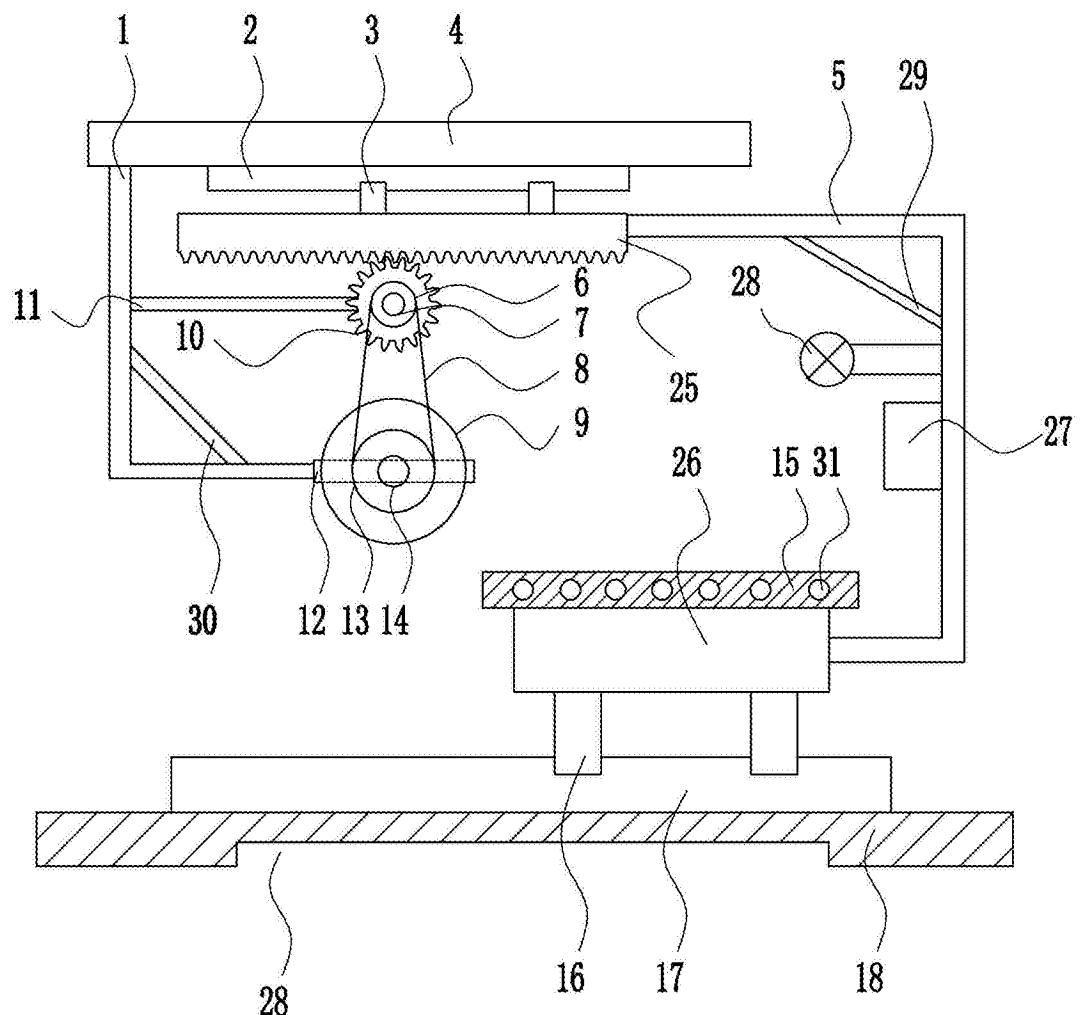


图8

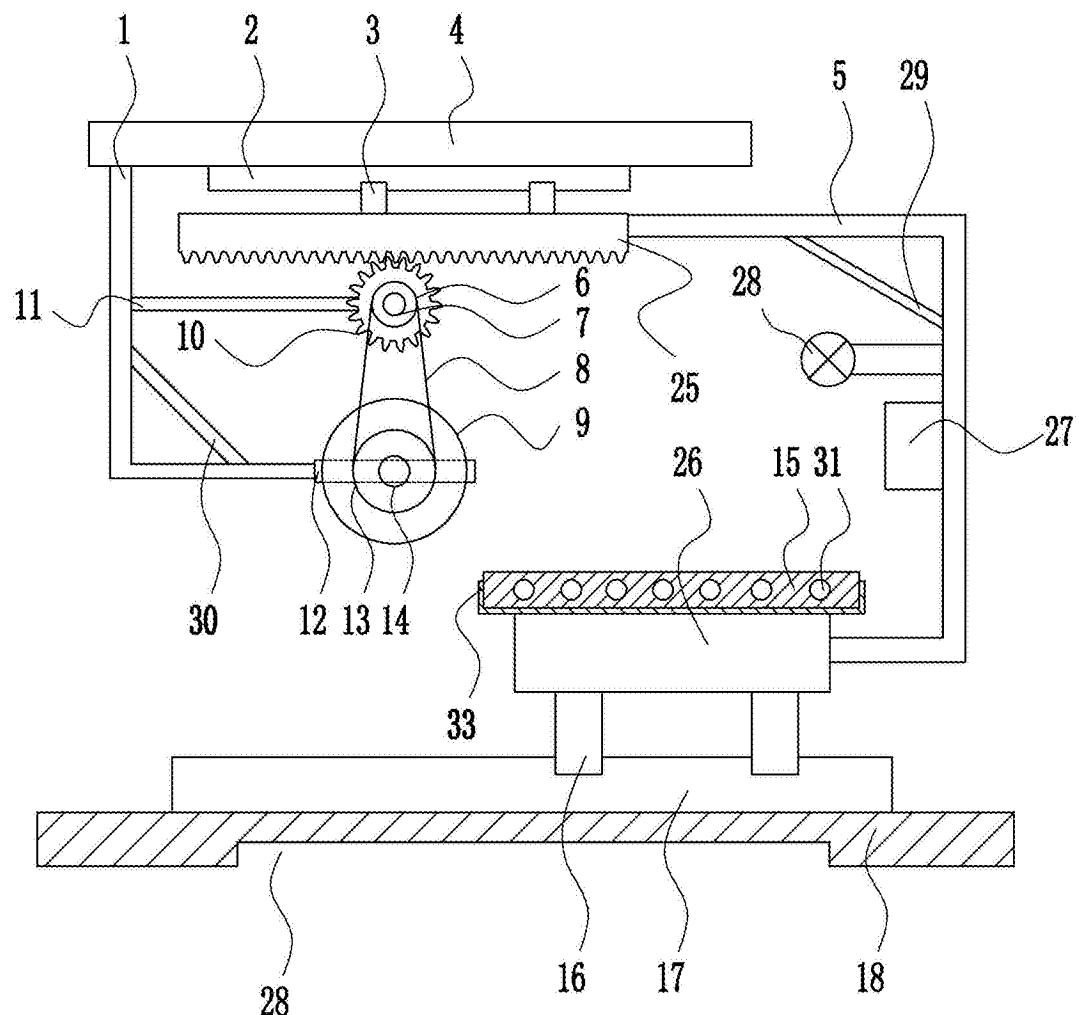


图9

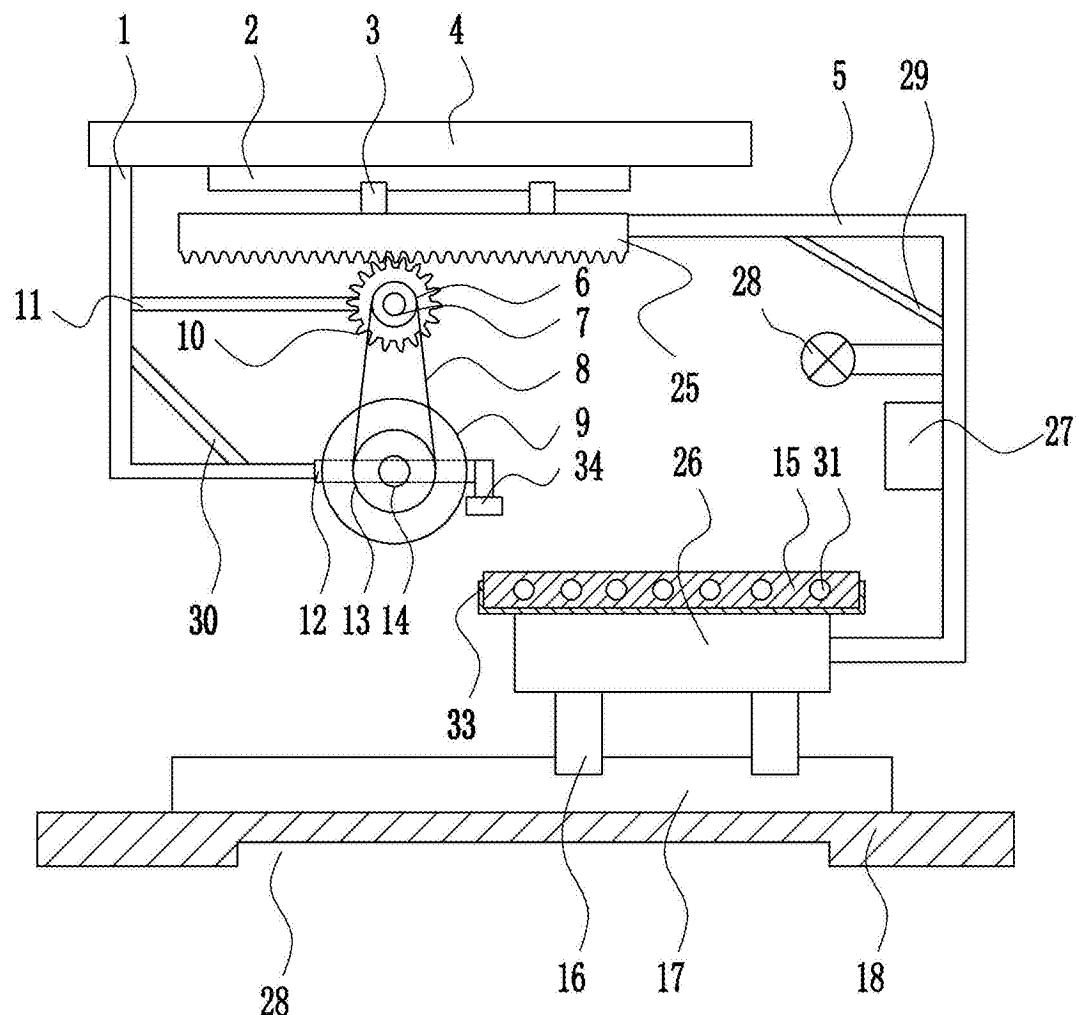


图10