

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS SŁUŻBOWY
OPIS PATENTOWY

65 584

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 25.X.1969 (P 136 503)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.VI.1972

Kl. 76 b, 7/01

MKP D 01 g 23/04

CZYTAŁNIA

UKD
Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Współtwórcy wynalazku: Stanisław Bundz, Jan Bagiński, Marek Barto-
sik

Właściciel patentu: Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych, Zie-
lona Góra (Polska)

Urządzenie do napełniania zasobników surowcem włókienniczym

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napełniania zasobników surowcem włókienniczym stosowane szczególnie w rozdzielaczach mechanicznych do automatycznego, bezwojowego zasilania zgrzeblarek.

Znane urządzenia do napełniania zasobników wyposażone są w umieszczone naprzeciw otworów zsympowych zasobników, dysze pneumatyczne kierujące strumień powietrza prostopadle do drogi surowca transportowanego przenośnikiem taśmowym. Zasobniki mają wmontowane układy fotoelektryczne sterujące dopływem powietrza do dysz w zależności od poziomu surowca w zasobniku.

Stosowanie opisanych urządzeń wymaga wyposażenia maszyn włókienniczych w instalację pneumatyczną i agregat sprężający powietrze, co zwiększa znacznie koszt eksploatacji maszyn i komplikuje ich konstrukcję.

Celem wynalazku jest uniknięcie opisanych niedogodności urządzeń pneumatycznych a zadaniem opracowanie urządzenia mechanicznego o prostej konstrukcji skutecznie napełniającego zasobniki surowcem włókienniczym.

Zadanie to rozwiązane zostało przez skonstruowanie urządzenia składającego się z obrotowego wałka, na którym osadzona jest tuleja z przymocowanymi do niej jednym końcem prętami zgarniającymi. Pręty te przymocowane są do tulei przegubowo i sprężyste zwarte w położeniu równoległym do osi wałka w czasie spoczynku urzą-

2

dzenia, natomiast po włączeniu napędu wałka przyjmują położenie prostopadle do osi wałka, na skutek działania siły odśrodkowej. W położeniu tym pręty zgarniają surowiec włókienniczy z przesuwanego się przenośnika do otworu zsympowego zasobnika.

Przykład wykonania urządzenia według wynalazku jest zilustrowany na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia w przekroju urządzenie w czasie napełniania zasobnika surowcem, natomiast fig. 2 pokazuje urządzenie w czasie spoczynku, w widoku z boku.

Na obrotowym wałku 1 jest osadzona tuleja 2, do której przegubowo umocowane są końcami pręty 3 zgarniające surowiec włókienniczy z przenośnika 4. Pręty 3 mocowane są dodatkowo w osi przegubu przez sprężyny 5 utrzymujące pręty 3 w stanie spoczynku w położeniu równoległym do osi wałka 1. Wałek 1 napędzany jest silnikiem 6 przez pasową klinową przekładnię 7. Po włączeniu napędu wałka 1 pręty 3 na skutek działania siły odśrodkowej pokonującej opór sprężyn 5 wychylają się w stosunku do osi wałka 1 o kąt 90° i w tym położeniu zgarniają surowiec z przesuwanego się przenośnika 4.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do napełniania zasobników surowcem włókienniczym, **znamiennie tym**, że ma na

napędzanym silnikiem (6) wałka (1) zamocowaną tuleję (2), do której jednym końcem przegubowo przytwierdzone są zgarniające pręty (3) zwarte sprężysto w położeniu równoległym do osi wałka (1).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że pręty (3) sprężysto przymocowane są przegubowo do tulei (2), w wyniku czego w czasie pracy urządzenia wychylone są w stosunku do osi wałka

5 (1) o kąt 90° .

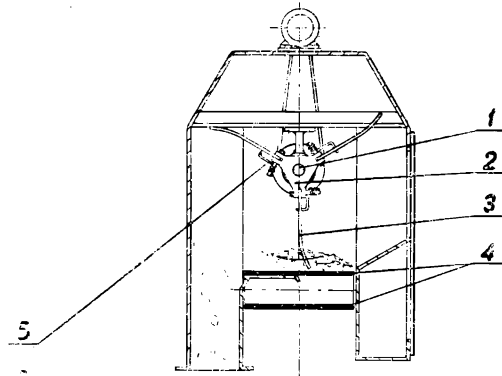


Fig. 1

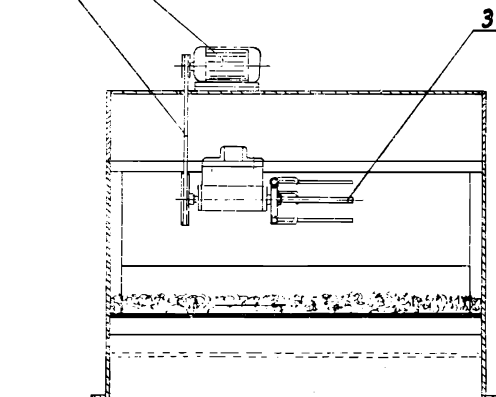


Fig. 2