

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102305367 A

(43) 申请公布日 2012. 01. 04

(21) 申请号 201110272407. 6

(22) 申请日 2011. 09. 15

(71) 申请人 陈仲礼

地址 537400 广西壮族自治区北流市城南一
路 0090 号

(72) 发明人 陈仲礼

(51) Int. Cl.

F21S 6/00 (2006. 01)

F21V 23/04 (2006. 01)

F21V 21/00 (2006. 01)

F21V 3/04 (2006. 01)

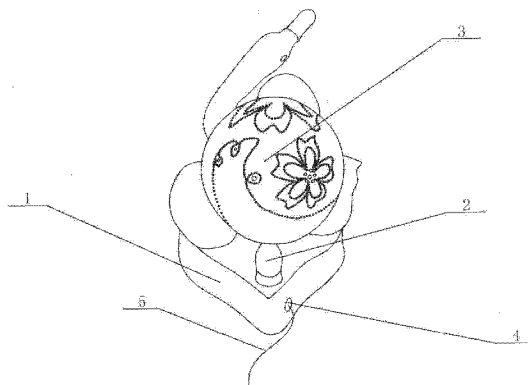
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

一种陶瓷台灯

(57) 摘要

一种陶瓷台灯, 它涉及生活用品领域。它是由灯座 (1)、支撑座 (2)、灯罩 (3)、圆孔 (4)、电源线 (5)、调节开关 (6) 组成; 灯座 (1) 上设置有支撑座 (2), 灯罩 (3) 设置在支撑座 (2) 上, 灯座 (1) 的一侧设有圆孔 (4), 电源线 (5) 设置在圆孔 (4) 内, 电源线 (5) 上设置有调节开关 (6)。它能调节灯光, 样式美观大方, 结构新颖, 功能多样。



1. 一种陶瓷台灯,其特征在于它是由灯座(1)、支撑座(2)、灯罩(3)、圆孔(4)、电源线(5)、调节开关(6)组成;灯座(1)上设置有支撑座(2),灯罩(3)设置在支撑座(2)上,灯座(1)的一侧设有圆孔(4),电源线(5)设置在圆孔(4)内,电源线(5)上设置有调节开关(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种陶瓷台灯,其特征在于所述的灯座(1)的制造工艺:(a)将陶瓷泥料制成灯座(1)的模型;(b)进行烧制,在50-100分钟内自上而下加热,同时温度加热到100-200℃时停止加热,等温度降低到20-50℃,保持10-20分钟后再加热至500-1000℃烧制5-8小时后,制成半成品;(c)将半成品进行打磨刨光并风干;(d)对灯座(1)进行施釉,在500-1000℃温度下进行4-8个小时的烧制,即可制成成品。

3. 根据权利要求1所述的一种陶瓷台灯,其特征在于所述的灯座(1)为天鹅状的工艺品设计,采用白色陶瓷材料制成。

4. 根据权利要求1所述的一种陶瓷台灯,其特征在于所述的灯罩(3)为透光瓷制成。

一种陶瓷台灯

技术领域：

[0001] 本发明涉及生活用品领域，尤其涉及一种陶瓷台灯。

背景技术：

[0002] 目前，市场上的陶瓷台灯结构的种类非常多，大部分的台灯结构是由陶瓷的灯座及灯罩、灯具组成；样式比较普遍，功能单一，不能满足现代人的需求。

发明内容：

[0003] 本发明的目的是提供一种陶瓷台灯，它能调节灯光，样式美观大方，结构新颖，功能多样。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本发明是采用以下技术方案：它是由灯座 1、支撑座 2、灯罩 3、圆孔 4、电源线 5、调节开关 6 组成；灯座 1 上设置有支撑座 2，灯罩 3 设置在支撑座 2 上，灯座 1 的一侧设有圆孔 4，电源线 5 设置在圆孔 4 内，电源线 5 上设置有调节开关 6。

[0005] 所述的灯座 1 为天鹅状的工艺品设计，采用白色陶瓷材料制成。

[0006] 所述的灯罩 3 为透光瓷制成。

[0007] 所述的调节开关 6 通过中间的转钮可以调节灯光的亮度。

[0008] 本发明灯座 1 的制作工艺：a 将陶瓷泥料制成灯座 1 的模型；b 进行烧制，在 50-100 分钟内自上而下加热，同时温度加热到 100-200℃时停止加热，等温度降低到 20-50℃，保持 10-20 分钟后再加热至 500-1000℃烧制 5-8 小时后，制成半成品；c 将半成品进行打磨刨光并风干；d 对灯座 1 进行施釉，在 500-1000℃温度下进行 4-8 个小时的烧制，即可制成成品。

[0009] 本发明能调节灯光，样式美观大方，结构新颖，功能多样。

附图说明：

[0010] 图 1 是本发明的结构示意图；

[0011] 图 2 是本发明的侧视图。

具体实施方式：

[0012] 参照图 1，图 2，本具体实施方式采用以下技术方案：它是由灯座 1、支撑座 2、灯罩 3、圆孔 4、电源线 5、调节开关 6 组成；灯座 1 上设置有支撑座 2，灯罩 3 设置在支撑座 2 上，灯座 1 的一侧设有圆孔 4，电源线 5 设置在圆孔 4 内，电源线 5 上设置有调节开关 6。

[0013] 所述的灯座 1 为天鹅状的工艺品设计，采用白色陶瓷材料制成。

[0014] 所述的灯罩 3 为透光瓷制成。

[0015] 所述的调节开关 6 通过中间的转钮可以调节灯光的亮度。

[0016] 本具体实施方式灯座 1 的制作工艺：a 将陶瓷泥料制成灯座 1 的模型；b 进行烧

制,在 50-100 分钟内自上而下加热,同时温度加热到 100-200℃时停止加热,等温度降低到 20-50℃,保持 10-20 分钟后再加热至 500-1000℃烧制 5-8 小时后,制成半成品;c 将半成品进行打磨刨光并风干;d 对灯座 1 进行施釉,在 500-1000℃温度下进行 4-8 个小时的烧制,即可制成成品。

[0017] 本具体实施方式能调节灯光,样式美观大方,结构新颖,功能多样。



图 1

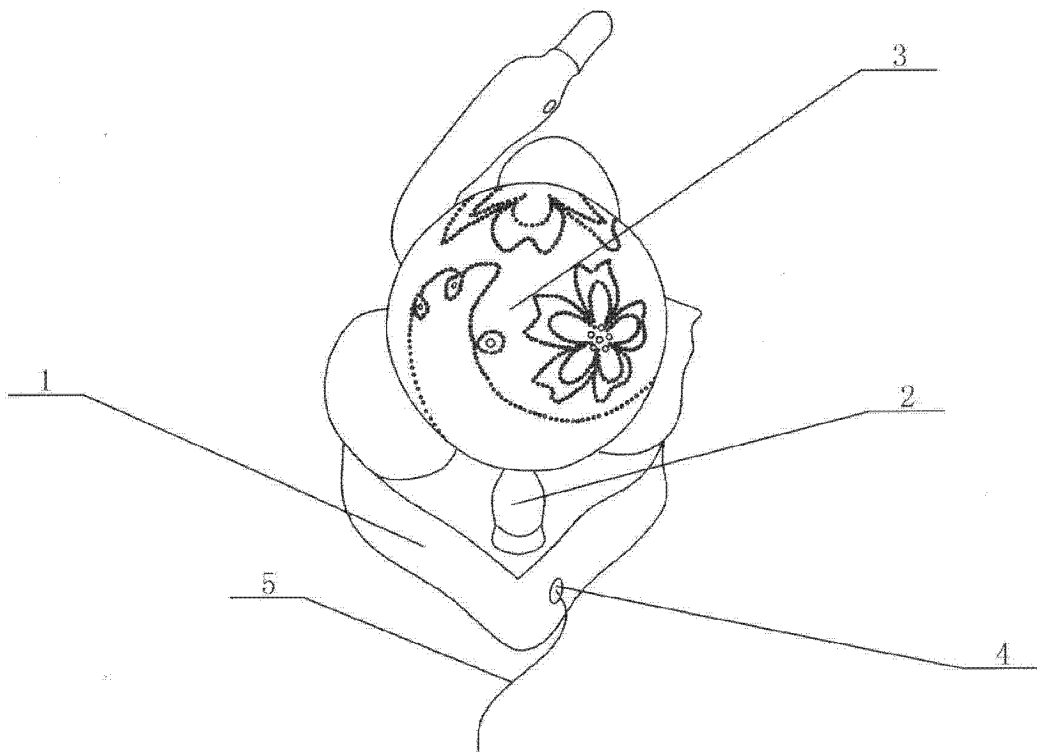


图 2