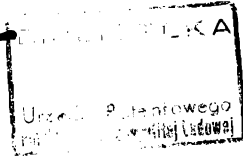


17 października 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



2

A24c 5/33

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 2167.

Kl. 79 b 12.

„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik
I. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do odkładania i rozdzielania papierosów wyrabianych na maszynie pasmowej.

Zgłoszono 12 marca 1924 r.
Udzielono 2 czerwca 1925 r.

W nowoczesnych nadzwyczaj szybko-bieżnych maszynach do wyrobu papierosów z pasma papierosowego papierosy po odcięciu i wyjściu z rynienki, nie oddzielają się dostatecznie od pasma, jeżeli pozostawione same sobie opadają swobodnie na pochylnię, bęben lub t. p. urządzenie dla odprowadzenia do miejsca składania. Objawu tego nie można także usunąć przez przełapywanie wylatujących papierosów w kieszenie, osadzone na taśmie bez końca, poruszającej się z szybkością większą niż pasmo papierosowe.

Papierosy zostają wprawdzie porwane przez tarcie, lecz tarcie to nie wystarcza do oderwania papierosa od pasma przy jego szybkim posuwaniu się. Wobec te-

go dla dalszego odprowadzania należy chwytać papierosy kleszczami lub t. p. narzędziami.

Wynalazek polega na tem, że na obwodzie tarczowatego korpusu, obracającego się szybciej niż pasmo papierosowe, umieszczone są w regularnych odstępach parami zaciski urządzone w ten sposób, że każdy z rynienki wylatujący papieros zostaje pochwycony przez zaciski i odprowadzony do powierzchni ślizgowej, nad którą zaciski zostają otworzone. Przewidziano dwie powierzchnie ślizgowe jedna za drugą, a rozrząd zacisków jest tak nastawiony, że papierosy zostają złożone naprzemian na jednej i drugiej powierzchni.

Rysunek uwidacznia nowe urządzenie

na fig. 1 w rzucie bocznym, na fig. 2—w pionowym przekroju po linii 2-2 fig. 1.

Na wale 2, pędzonym przez koło zębate 1 i ułożyskowanym w łożyskach 3 podstawy maszyny, osadzone jest na stałe koło 4, obracające się wraz z wałem. Na obwodzie koła ułożyskowane są wahadłowo na sworznich 6, w regularnych odstępach od siebie, po dwie przeciwległe dźwignie katowe 5.

Wystające ponad krawędź koła końce 7 zaopatrzone są w szczęki 8, najlepiej z materiału giętkiego jak guma lub podobnego materiału.

Na każdym łożysku 3 nasadzona jest tarcza kułakowa 9 po każdej stronie koła koncentrycznie do wału 2. Każda tarcza kułakowa posiada dwa obok siebie ułożone wieńce 10 i 11. Zaciski podzielone są na dwie grupy. Jedna grupa złożona z pierwszej, trzeciej i piątej pary zacisków współpracuje z wieńcem 10, druga grupa złożona z drugiej, czwartej i szóstej pary natomiast z wieńcem 11.

Na wolnych końcach dźwigni katowych 5 przewidziano rolki 12, przyciskane sprężynami 13 do obwodu wieńców 10 i 11. Wieńce są tak urządzone, że podczas obrotu koła 4 każda para zacisków zamyka się pod wpływem odpowiedniego ruchu dźwigni 5 w tym momencie, gdy z rynienki R wychodzi dostatecznie daleko papieros Z i opiera się o obwód koła 4. Ponieważ koło 4 obraca się z szybkością większą niż pasmo papierosowe, papieros, uchwycony zaciskami, zostaje oderwany od pasma. Zaciski przenoszą papieros i opuszczają go na pochyłej powierzchni 14, jeżeli odnośne zaciski współpracują z wieńcem 11, przyczem rozwarcie zacisków wywołane zostaje odpowiednią częścią krzywizny 15. Powierzchnia pochyła 14 nastawiona jest po stycznej koła 4 w ten sposób, że uchwycony przez zaciski papieros może właśnie przejść przez szczelinę między górnym zakończeniem i krawędzią koła 4. Po roz-

warcu się zacisków papieros zostaje złożony na bezpośrednio pod zaciskami znajdującej się powierzchni skośnej, przyczem przyśpieszenie, nadane papierosowi, ułatwia jego zesunięcie się po powierzchni. Powierzchnia ta jest poza tem jeszcze ustawiona krzywo w ten sposób, że papieros opada na taśmę bez końca 16 poprzecznie do płaszczyzny cięcia.

Jeżeli papieros zostanie pochwycony przez zaciski, współpracujące z wewnętrznym wieńcem 10, zaciski otwierają się już przy dojściu do części 17 krzywizny 10, wobec czego papieros dostaje się na drugą powierzchnię skośną 18, ułożoną za powierzchnią pierwszą także w kierunku stycznej koła 4. I ta powierzchnia ustawiona jest krzywo, tak że papieros opada na taśmę 16 poprzecznie do płaszczyzny cięcia.

Ponieważ zaciski zostają otwarte naprzemian w miejscu 15 i 17 papierosy układają się na taśmie 16 w dwóch miejscach w ten sposób, że w każdym miejscu leżą tylko papierosy z ustnikiem z tej samej strony.

Ponieważ maszyny szybkobieżne robią nawet przy dwóch miejscach składania tyle papierosów, że obsługa często nie jest w stanie usunąć ich na czas, można w niniejszem urządzeniu ilość miejsc składania z łatwością podwoić.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do odkładania i rozdzielania papierosów z maszyny, wytwarzającej pasmo papierosowe, znamienne tem, że na obwodzie tarczowatego koła (4), obracającego się z szybkością większą niż posuw pasma papierosowego, umieszczone są w regularnych odstępach rozrządzone zaciski (8) w ten sposób, że każdy wychodzący z rynienki papieros zostaje uchwycony przez jedną zamykającą się parę zacisków i przeniesiony na powierzchnię ślizgową, nad którą zaciski się otwierają, przy-

czem zastosowano dwie powierzchnie ślizgowe (14), (18) jedną za drugą, a rozrząd zacisków jest tego rodzaju, że papierosy zostają odłożone naprzemian na jednej i drugiej powierzchni.

2. Urządzenie według zastrzeżenia 1, znamienne tem, że zaciski utworzone są z do siebie zwróconych kończyn dźwigni kątowych (5), których końce (12) przyciśnięte zostają sprężynami do obwodu stałych, na osi koła (14) po obu bokach umieszczonych tarczy kułakowych (q), przy czem pierwsza, trzecia, piąta i t. d. para zacisków pracuje z jedną tarczą kułakową (10), druga, czwarta, szósta i t. d. para natomiast z tarczą kułakową (11).

3. Urządzenie według zastrzeżenia 1 i 2, znamienne tem, że za sobą umieszczone powierzchnie ślizgowe (14, 18), na których odłożone zostają papierosy, ustawione są nietylko skośnie do poziomej i prawie po stycznej obwodu koła (4), lecz są tak wykrzywione w sobie, że papierosy zlatują na taśmę bez końca (16) w położeniu poprzecznem do koła (4).

„Universelle“
Cigarettenmaschinen-Fabrik
I. C. Müller & Co.
Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy:

