

19



Octrooiraad
Nederland

11 Publikatienummer: **9201680**

12 **A TERINZAGELEGGING**

21 Aanvraagnummer: **9201680**

51 Int.Cl.⁵:
**C09J 7/00, B32B 27/08,
H01J 29/87**

22 Indieningsdatum: **29.09.92**

43 Ter inzage gelegd:
18.04.94 I.E. 94/08

71 Aanvrager(s):
Supertape B.V. te Eerbeek

72 Uitvinder(s):
**Johannes Petrus Diependaal te Bavel. Adrianus
Josephus Maria van Exsel te Rijsbergen**

74 Gemachtigde:
**Ir. H.J.G. Lips c.s.
Haagsch Octroobureau
Breitnerlaan 146
2596 HG 's-Gravenhage**

54 **Kleefband voor aanbrenging tussen een beeldbuis, zoals voor televisieweergave, en een om de beeldbuis heen aan te brengen klemband**

57 Kleefband voor aanbrenging tussen een beeldbuis (1), zoals voor televisieweergave, en een om de beeldbuis heen aan te brengen klemband (5). De kleefband (4) omvat een versterkingsweefsel (6) met op de ene zijde daarvan een laag oplosmiddel-vrije kleefstof (7) en anderzijds een warmte-actieveerbare kleefolie (8). De kleefstoflaag (7) en de kleefolie (8) zijn met elkaar verbonden via de vrije ruimten aanwezig tussen de draden van het versterkingsweefsel (6) dat een open structuur bezit.

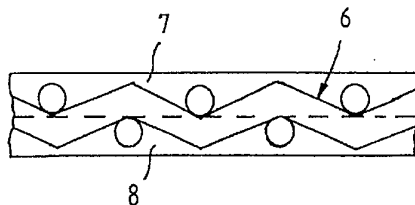


FIG. 2

NL A 9201680

De aan dit blad gehechte afdruk van de beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en) bevat afwijkingen ten opzichte van de oorspronkelijk ingediende stukken; deze laatste kunnen bij de Octrooiraad op verzoek worden ingezien.

Kleefband voor aanbrenging tussen een beeldbuis, zoals voor televisieweergave, en een om de beeldbuis heen aan te brengen klemband.

De uitvinding heeft betrekking op een kleefband voor
5 aanbrenging tussen een beeldbuis, zoals voor televisieweergave, en een om de beeldbuis heen aan te brengen klemband, welke kleefband een warm-smeltende kunststof en een versterkings-weefsel omvat.

Een dergelijke kleefband is bekend uit US-A-3.818.557.
10 Het aanbrengen van de kleefband tussen een beeldbuis en een daarom heen aangebrachte klemband zorgt er onder anderen voor, dat de klemband niet zal verschuiven ten opzichte van de buis, zodat de klemband zijn functie steeds optimaal kan vervullen. Deze functie bestaat daarin, dat een goede ver-
15 binding tot stand wordt gebracht tussen de klemband en de buis ter voorkoming van een implosie. Wanneer toch een implosie van de buis op zou treden, zouden door de klevende werking van de kleefband o.a. glasscherven worden vastgehouden en zou het effect van de implosie worden gereduceerd.

20 Zoals in US-A-3.818.557 aangegeven wordt daarbij beoogd dat bij het aanbrengen van de verhitte klemband om de beeldbuis de kunststof van de kleefband gedeeltelijk wordt gesmolten en daarna weer in de vaste fase overgaat voordat de klemband is afgekoeld.

25 Daar de afkoeling van de klemband toch altijd enige tijd zal kosten blijft het gevaar aanwezig dat de klemband tijdens het afkoelen iets verschuift of wel dat de kunststof plaatselijk iets wordt weggedrukt doordat de kunststof tijdens het krimpen van de klemband nog niet voldoende is
30 verhard.

Een verder nadeel van de bekende kleefband is, dat deze dubbelzijdig klevend zal zijn waardoor het aanbrengen ervan op de beeldbuis een relatief ingewikkelde inrichting vereist.

35 De uitvinding beoogt nu deze bezwaren op te heffen en voorziet er daartoe in, dat de kleefband enerzijds bestaat uit een laag oplosmiddelvrije kleefstof en anderzijds uit een warmte-aktiveerbare kleeffolie, waarbij de kleefstoflaag

en de folie met elkaar zijn verbonden via de vrije ruimten aanwezig tussen de draden van het versterkings-weefsel dat een open structuur bezit.

In koude toestand is de folie niet klevend zodat de
5 kleefband door middel van de kleefstoflaag op eenvoudige wijze op de beeldbuis kan worden aangebracht. Daarna wordt om de kleefband heen de verhitte klemband gemonteerd en afgekoeld, zodat een vaste verbinding tussen klemband en de
10 warmte-aktiveerbare folie van de kleefband zal worden verkregen. Door een juiste keuze van de gebruikte kleefstof kan worden bereikt, dat de verbinding tussen de kleefband en de beeldbuis niet of nauwelijks wordt beïnvloed bij het aanbrengen van de verhitte klemband en tijdens het afkoelen daarvan.

Daarbij kan er in het bijzonder in worden voorzien, dat de kleefstoflaag is samengesteld uit:

a) synthetische rubber, nl. styreen blok copolymeren, zoals Vector 4111, Vector 4113, Vector 4211, Vector 4411 van
5 Dexco Polymers, of Cariflex TR 1107, Cariflex TR 1111, Cariflex 1102 van Shell Chemicals in een hoeveelheid van 35 - 60 gew.%;

b) kleverig makende harsen zoals Escorez 2203, Escorez 5380, Escorez 1310, Escorez 1401 van Exxon Chemicals; Picco-
10 tac 95, MBG 205, MBG 224 en kristallex harsen van Hercules in een hoeveelheid van 35 - 60 gew.%;

c) weekmakers zoals Shellflex 371, Shellflex 451, Catenex N945, Isolene D4005 in een hoeveelheid van 5 - 20 gew.%; en

15 d) anti-oxydanten; UV-stabilisatoren en vulmiddelen zoals krijt;

waarbij het gewicht van de kleefstoflaag van 50 - 200 g/m² bedraagt.

Verder kan er in worden voorzien, dat de warmte-akti-
20 veerbare kleeffolie bestaat uit één of een combinatie van de volgende produkten:

a) gemodificeerde poly-olefinen zoals poly-ethyleen, polypropyleen;

b) polyesters en/of poly-amides;

25 c) polymeren op basis van acryl en/of vinyl verbindingen,

9201680

waarbij het gewicht van de folie tussen 25 en 150 g/m² bedraagt.

Het versterkings-weefsel zal in het bijzonder bestaan uit glasvezels maar combinaties met natuurlijke en synthetische garens zoals katoen en polyester zijn eveneens mogelijk. De hoeveelheid versterkings-weefsel zal in het bijzonder liggen tussen 35 en 100 g/m².

De uitvinding wordt nader toegelicht aan de hand van een uitvoeringsvoorbeeld, weergegeven in de tekening. In de 10 tekening toont:

Fig. 1 een doorsnede over een deel van een beeldbuis met de daarom heen aangebrachte klemband en de tussenliggende kleefband; en

Fig. 2 een doorsnede over de kleefband van fig. 1 op 15 vergrote schaal.

Fig. 1 toont een hoek van een beeldbuis 1 met een in hoofdzaak vlak deel 2 en de daarop aansluitende wand 3. Op de wand 3 is de kleefband 4 aangebracht en daarom heen de klemband 5. De klemband 5 is op niet weergegeven wijze vast 20 aangetrokken tegen de kleefband 4 en de wand 3 van de beeldbuis 1.

Zoals in het bijzonder blijkt uit figuur 2 bestaat de kleefband 4 uit het versterkings-weefsel 6 met open structuur, uit de kleefstoflaag 7 en de warmte-aktiveerbare 25 kleeffolie 8. De kleefstoflaag 7 en de kleeffolie 8 zijn met elkaar verbonden via de openingen tussen de draden van het versterkings-weefsel, waarvan de dikte sterk vergroot is weergegeven.

Zoals boven beschreven komt de kleefstoflaag 7 aan te 30 liggen tegen de beeldbuis 1 en de kleeffolie 8 tegen de klemband 5.

C O N C L U S I E S

1. Kleefband voor aanbrenging tussen een beeldbuis (1), zoals voor televisieweergave, en een om de beeldbuis heen aan te brengen klemband (5), welke kleefband (4) een warm-smeltende kunststof en een versterkings-weefsel (6) omvat, met het kenmerk, dat de kleefband (4) enerzijds bestaat uit
5 een laag oplosmiddelvrije kleefstof (7) en anderzijds uit een warmte-aktiveerbare kleeffolie (8), waarbij de kleefstoflaag (7) en de folie (8) met elkaar zijn verbonden via de vrije ruimten aanwezig tussen de draden van het versterkings-weefsel (6) dat een open structuur bezit.
- 10 2. Kleefband volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat de kleefstoflaag (7) is samengesteld uit:
- a) synthetische rubber, nl. styreen blok copolymeren, zoals Vector 4111, Vector 4113, Vector 4211, Vector 4411 van Dexco Polymers, of Cariflex TR 1107, Cariflex TR 1111, Cariflex 1102 van Shell Chemicals in een hoeveelheid van 35 - 60
15 gew.%;
 - b) kleverig makende harsen zoals Escorez 2203, Escorez 5380, Escorez 1310, Escorez 1401 van Exxon Chemicals; Piccotac 95, MBG 205, MBG 224 en kristallex harsen van Hercules
20 in een hoeveelheid van 35 - 60 gew.%;
 - c) weekmakers zoals Shellflex 371, Shellflex 451, Catenex N945, Isolene D4005 in een hoeveelheid van 5 - 20
gew.%; en
 - d) anti-oxydanten; UV-stabilisatoren en vulmiddelen
25 zoals krijt;
- waarbij het gewicht van de kleefstoflaag van 50 - 200 g/m² bedraagt.
3. Kleefband volgens conclusie 1 of 2, met het kenmerk, dat de warmte-aktiveerbare kleeffolie (8) bestaat uit één of
30 een combinatie van de volgende produkten:
- a) gemodificeerde poly-olefinen zoals poly-ethyleen, polypropyleen;
 - b) polyesters en/of poly-amides;
 - c) polymeren op basis van acryl en/of vinyl verbindingen;,
35 waarbij het gewicht van de folie tussen 25 en 150 g/m² bedraagt.

9201680

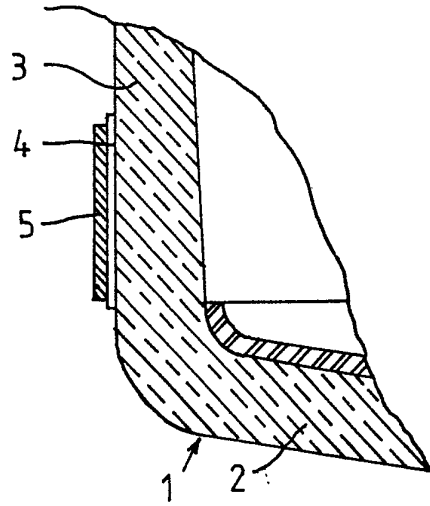


FIG. 1

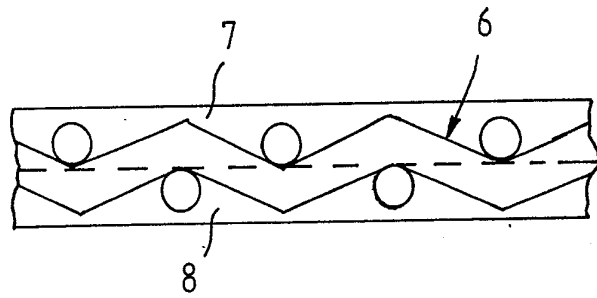


FIG. 2