



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216255055 U

(45) 授权公告日 2022.04.12

(21) 申请号 202123255151.6

(22) 申请日 2021.12.22

(73) 专利权人 江西东南食品有限公司

地址 330000 江西省南昌市南昌县小蓝经济开发区

(72) 发明人 黄飞 姚志军

(74) 专利代理机构 北京中财易清专利代理有限公司 11518

代理人 陈桂兰

(51) Int. Cl.

A21C 11/00 (2006.01)

A21C 9/08 (2006.01)

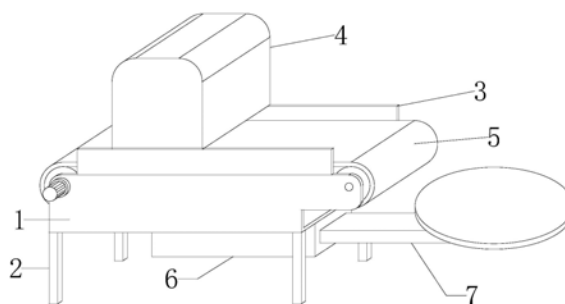
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种酥饼成型装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种酥饼成型装置,该酥饼成型装置旨在解决现有技术下不能根据需求对成型后的酥饼进行序列摆放处理,导出后的酥饼摆放较乱,不便于下一步的工序的技术问题。该酥饼成型装置包括U型板;所述U型板的底端固定安装有支撑腿,所述U型板的上端固定安装有侧板,所述侧板固定安装有两组,所述侧板的上端固定安装有冲压机,所述U型板的内侧设置有输送组件,所述U型板的底端固定安装有固定块,所述固定块的内侧设置有调节组件。该酥饼成型装置只需通过旋转组件带动托盘转动,通过调节组件带动托盘向外移动,托盘旋转向外移动,对输送组件落下的酥饼进行螺旋摆放处理,从而实现了酥饼的整理摆放处理。



1. 一种酥饼成型装置,该酥饼成型装置包括U型板;其特征在于,所述U型板的底端固定安装有支撑腿,所述U型板的上端固定安装有侧板,所述侧板固定安装有两组,所述侧板的上端固定安装有冲压机,所述U型板的内侧设置有输送组件,所述U型板的底端固定安装有固定块,所述固定块的内侧设置有调节组件,所述调节组件的一端设置有旋转组件,所述旋转组件的上端设置有托盘。

2. 根据权利要求1所述的一种酥饼成型装置,其特征在于,所述输送组件的内部包括有第一电机,所述第一电机设置于所述U型板的外侧,所述U型板的内侧设置有皮带轮,所述第一电机的输出轴与所述皮带轮的一端相互连接,所述皮带轮与所述U型板转动连接,所述皮带轮设置有两组。

3. 根据权利要求2所述的一种酥饼成型装置,其特征在于,所述输送组件的内部包括有输送带,所述输送带设置于所述皮带轮的外侧,所述皮带轮与所述输送带转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种酥饼成型装置,其特征在于,所述调节组件的内部包括有矩形槽,所述矩形槽开设于所述固定块的内侧,所述矩形槽的内侧设置有矩形块,所述矩形块与所述矩形槽滑动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种酥饼成型装置,其特征在于,所述调节组件的内部包括有第二电机,所述第二电机设置于所述固定块的外侧,所述第二电机的一端固定安装有螺纹杆,所述螺纹杆与所述固定块转动连接。

6. 根据权利要求5所述的一种酥饼成型装置,其特征在于,所述调节组件的内部包括有螺纹槽,所述螺纹槽开设于所述矩形块的内侧,所述螺纹杆与所述螺纹槽丝杆连接。

7. 根据权利要求6所述的一种酥饼成型装置,其特征在于,所述旋转组件的内部包括有第三电机,所述第三电机设置于所述矩形块的底端,所述第三电机的输出轴固定安装有托架,所述托架与所述托盘相互连接。

一种酥饼成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品加工工具领域,具体涉及一种酥饼成型装置。

背景技术

[0002] 现今,随着科技发展的越来越迅速,对食品的加工也越来越流水化,人工制作的需求很难满足市场的要求,常见的有酥饼生产,在酥饼生产过程中,对酥饼的成型是较为重要的一个工序,会用到酥饼成型装置。

[0003] 目前,专利号为CN201920573968.1的实用新型专利公开了一种酥饼成型装置,包括机架以及设置在机架上的第一输送带和第二输送带,第一输送带上方设有预压组件,预压组件包括设在机架上的第一驱动电机,第一驱动电机输出端连接有预压辊,预压辊一端沿横向延伸至第一输送带上方;第二输送带上方设有成型组件,成型组件包括固定箱,固定箱内顶部设有驱动气缸,驱动气缸输出端连接有伸缩杆,伸缩杆一端连接有升降板,升降板上设有第二驱动电机,第二驱动电机输出端连接有第二转轴,第二转轴下端连接有固定座,固定座外侧壁上设有若干第三驱动电机,第三驱动电机输出端连接有第三转轴,第三转轴一端连接有挤压旋转台,本实用新型提供了一种成型质量高且酥饼制作口感好且酥饼成型装置。其采用的是通过成型组件对酥饼进行成型处理,但酥饼成型装置在使用过程中,不能根据需求对成型后的酥饼进行序列摆放处理,导出后的酥饼摆放较乱,不便于下一步的工序。

[0004] 因此,针对上述日常酥饼成型装置在使用后不能整理摆放的问题,亟需得到解决,以改善该装置的实用性。

实用新型内容

[0005] (1) 要解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种酥饼成型装置,该酥饼成型装置旨在解决现有技术下不能根据需求对成型后的酥饼进行序列摆放处理,导出后的酥饼摆放较乱,不便于下一步的工序的技术问题。

[0007] (2) 技术方案

[0008] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了这样一种酥饼成型装置,该酥饼成型装置包括U型板;所述U型板的底端固定安装有支撑腿,所述U型板的上端固定安装有侧板,所述侧板固定安装有两组,所述侧板的上端固定安装有冲压机,所述U型板的内侧设置有输送组件,所述U型板的底端固定安装有固定块,所述固定块的内侧设置有调节组件,所述调节组件的一端设置有旋转组件,所述旋转组件的上端设置有托盘。

[0009] 使用本技术方案的酥饼成型装置时,通过输送组件带动酥饼进入冲压机中,冲压机对酥饼进行冲压成型,成型后的酥饼从输送组件的一端落入托盘中,通过旋转组件带动托盘转动,通过调节组件带动托盘向外移动,托盘旋转向外移动,对输送组件落下的酥饼进行螺旋摆放处理,从而实现了酥饼的整理摆放处理。

[0010] 优选地,所述输送组件的内部包括有第一电机,所述第一电机设置于所述U型板的外侧,所述U型板的内侧设置有皮带轮,所述第一电机的输出轴与所述皮带轮的一端相互连接,所述皮带轮与所述U型板转动连接,所述皮带轮设置有两组,通过启动第一电机带动皮带轮转动,对皮带轮进行驱动处理。

[0011] 进一步的,所述输送组件的内部包括有输送带,所述输送带设置于所述皮带轮的外侧,所述皮带轮与所述输送带转动连接,皮带轮带动输送带转动,输送带带动酥饼进入冲压机中。

[0012] 优选地,所述调节组件的内部包括有矩形槽,所述矩形槽开设于所述固定块的内侧,所述矩形槽的内侧设置有矩形块,所述矩形块与所述矩形槽滑动连接,通过矩形块与矩形槽的滑动连接对矩形块进行移动限位处理。

[0013] 进一步的,所述调节组件的内部包括有第二电机,所述第二电机设置于所述固定块的外侧,所述第二电机的一端固定安装有螺纹杆,所述螺纹杆与所述固定块转动连接,通过启动第二电机带动螺纹杆转动,对螺纹杆进行驱动处理。

[0014] 再进一步的,所述调节组件的内部包括有螺纹槽,所述螺纹槽开设于所述矩形块的内侧,所述螺纹杆与所述螺纹槽丝杆连接,通过螺纹杆与螺纹槽的丝杆连接带动矩形块向外移动。

[0015] 再进一步的,所述旋转组件的内部包括有第三电机,所述第三电机设置于所述矩形块的底端,所述第三电机的输出轴固定安装有托架,所述托架与所述托盘相互连接,通过启动第三电机带动托架转动,托架带动托盘转动。

[0016] (3)有益效果

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:本实用新型的酥饼成型装置通过启动第一电机带动皮带轮转动,皮带轮带动输送带转动,输送带带动酥饼进入冲压机中,冲压机对酥饼进行冲压成型,成型后的酥饼从输送带的一端落入托盘中,通过启动第三电机带动托架转动,托架带动托盘转动,通过启动第二电机带动螺纹杆转动,通过螺纹杆与螺纹槽的丝杆连接带动矩形块向外移动,通过矩形块与矩形槽的滑动连接对矩形块进行移动限位处理,矩形块带动托盘向外移动,托盘旋转向外移动,对输送组件落下的酥饼进行螺旋摆放处理,从而实现了酥饼的整理摆放处理。

附图说明

[0018] 为了更清楚的说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施方式或现有技术中描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一种实施方式,对于本领域普通技术人员来说,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1为本实用新型一种具体实施方式立体的结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型一种具体实施方式展开的结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型一种具体实施方式剖面的结构示意图。

[0022] 附图中的标记为:1、U型板;2、支撑腿;3、侧板;4、冲压机;5、输送组件;6、固定块;7、调节组件;8、旋转组件;9、托盘;10、第一电机;11、皮带轮;12、输送带;13、矩形槽;14、矩形块;15、第二电机;16、螺纹杆;17、螺纹槽;18、第三电机;19、托架。

具体实施方式

[0023] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面对本实用新型具体实施方式中的技术方案进行清楚、完整的描述,以进一步阐述本实用新型,显然,所描述的具体实施方式仅仅是本实用新型的一部分实施方式,而不是全部的样式。

[0024] 实施例1

[0025] 本具体实施方式是用于酥饼成型装置,其立体结构示意图如图1所示,其展开结构示意图如图2所示,该酥饼成型装置包括U型板1;U型板1的底端固定安装有支撑腿2,U型板1的上端固定安装有侧板3,侧板3固定安装有两组,侧板3的上端固定安装有冲压机4,U型板1的内侧设置有输送组件5,U型板1的底端固定安装有固定块6,固定块6的内侧设置有调节组件7,调节组件7的一端设置有旋转组件8,旋转组件8的上端设置有托盘9。

[0026] 针对本具体实施方式,U型板1的形状结构根据实际应用情况进行设定,如U型板1可以为矩形结构、弧形结构、多边形结构等。

[0027] 其中,输送组件5的内部包括有第一电机10,第一电机10设置于U型板1的外侧,U型板1的内侧设置有皮带轮11,第一电机10的输出轴与皮带轮11的一端相互连接,皮带轮11与U型板1转动连接,皮带轮11设置有两组,通过启动第一电机10带动皮带轮11转动,对皮带轮11进行驱动处理,输送组件5的内部包括有输送带12,输送带12设置于皮带轮11的外侧,皮带轮11与输送带12转动连接,皮带轮11带动输送带12转动,输送带12带动酥饼进入冲压机4中。

[0028] 本具体实施方式是用于酥饼成型装置,其剖面结构示意图如图3所示,调节组件7的内部包括有矩形槽13,矩形槽13开设于固定块6的内侧,矩形槽13的内侧设置有矩形块14,矩形块14与矩形槽13滑动连接,通过矩形块14与矩形槽13的滑动连接对矩形块14进行移动限位处理,调节组件7的内部包括有第二电机15,第二电机15设置于固定块6的外侧,第二电机15的一端固定安装有螺纹杆16,螺纹杆16与固定块6转动连接,通过启动第二电机15带动螺纹杆16转动,对螺纹杆16进行驱动处理。

[0029] 同时,调节组件7的内部包括有螺纹槽17,螺纹槽17开设于矩形块14的内侧,螺纹杆16与螺纹槽17丝杆连接,通过螺纹杆16与螺纹槽17的丝杆连接带动矩形块14向外移动,旋转组件8的内部包括有第三电机18,第三电机18设置于矩形块14的底端,第三电机18的输出轴固定安装有托架19,托架19与托盘9相互连接,通过启动第三电机18带动托架19转动,托架19带动托盘9转动。

[0030] 使用本技术方案的酥饼成型装置时,通过启动第一电机10带动皮带轮11转动,皮带轮11带动输送带12转动,输送带12带动酥饼进入冲压机4中,冲压机4对酥饼进行冲压成型,成型后的酥饼从输送带12的一端落入托盘9中,通过启动第三电机18带动托架19转动,托架19带动托盘9转动,通过启动第二电机15带动螺纹杆16转动,通过螺纹杆16与螺纹槽17的丝杆连接带动矩形块14向外移动,通过矩形块14与矩形槽13的滑动连接对矩形块14进行移动限位处理,矩形块14带动托盘9向外移动,托盘9旋转向外移动,对输送组件5落下的酥饼进行螺旋摆放处理,从而实现了对酥饼的整理摆放处理。

[0031] 以上描述了本实用新型的主要技术特征和基本原理及相关优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性具体实施方式的细节,而且在不背离本实用

新型的构思或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将上述具体实施方式看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。

[0032] 此外,应当理解,虽然本说明书按照各实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施方式中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

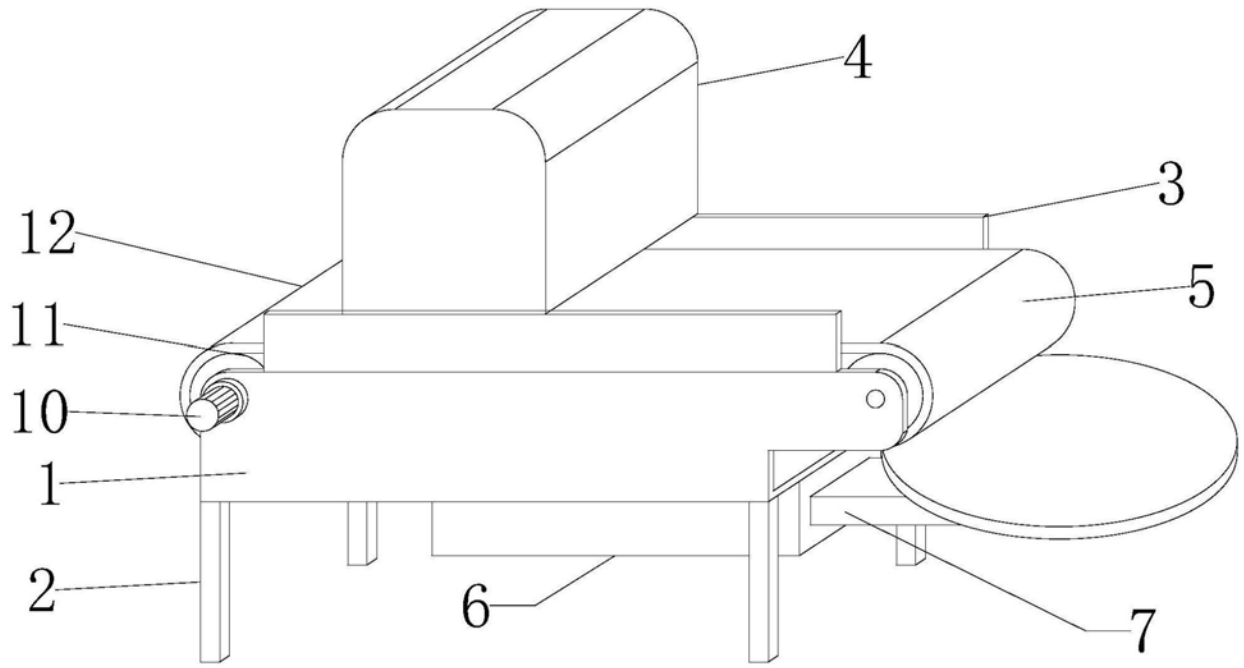


图1

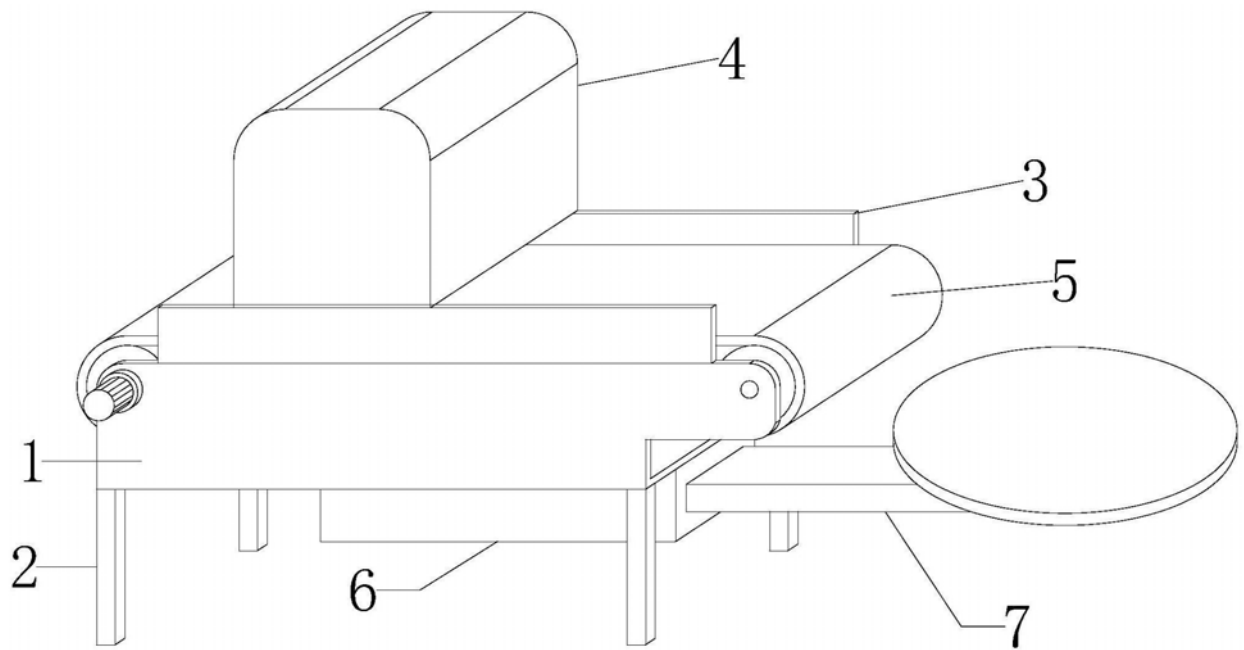


图2

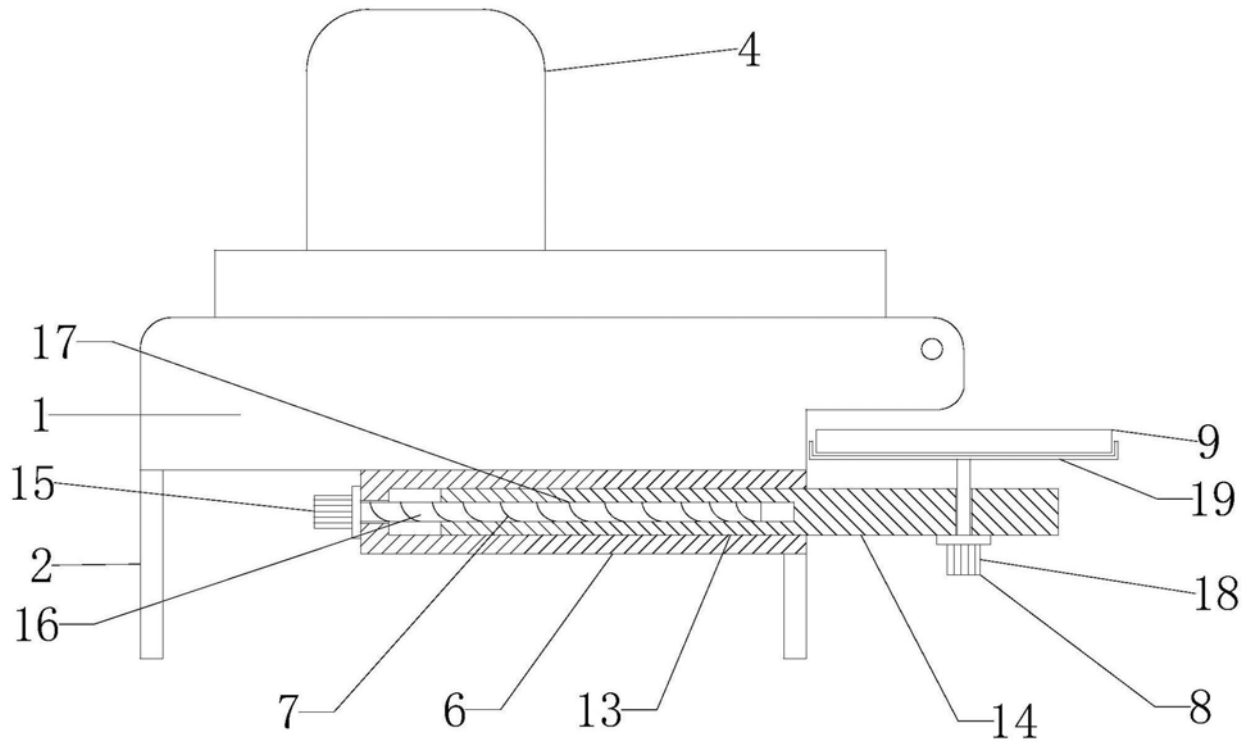


图3