(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205270166 U
(45)授权公告日 2016.06.01

(21)申请号 201521005443.6

(22)申请日 2015.12.06

(73)专利权人 雷世英
地址 402237 重庆市江津区塘河镇滚子坪村2组333号

(72)发明人 雷世英

(51)Int.Cl.
B07C 5/18(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

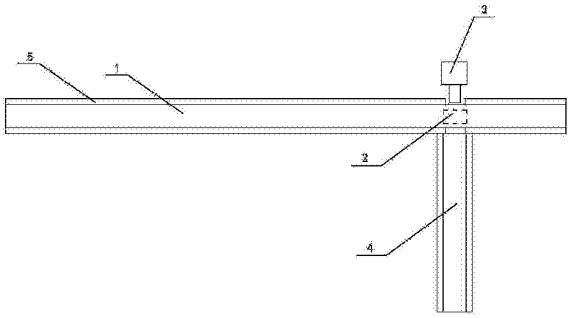
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

工件检测机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种工件检测机构，用于对工件质量进行检测，包括架体和设置在架体上的第一传送带，第一传送带的一端为进料端，另一端为出料端，其中第一传送带靠近出料端的位置处设有重量传感器，重量传感器的一侧设有推出装置，另一侧设有第二传送带，第二传送带的设置方向与第一传送带相垂直。本实用新型通过设置的重量传感器配合推出装置和传送带，方便的实现了对工件质量的检测，可以自动将不合格品进行剔除，并可直接将合格品和不合格品分别进行传送，保证了工件质量，提高了工作效率。



CN 205270166 U

1.一种工件检测机构，其特征在于：包括架体和设置在架体上的第一传送带(1)，第一传送带(1)的一端为进料端，另一端为出料端，其中第一传送带(1)靠近出料端的位置处设有重量传感器(2)，重量传感器(2)的一侧设有推出装置(3)，另一侧设有第二传送带(4)，第二传送带(4)的设置方向与第一传送带(1)相垂直。

2.根据权利要求1所述的工件检测机构，其特征在于：所述的第一传送带(1)和第二传送带(4)的两侧均设有挡板(5)，第一传送带(1)的挡板(5)位于推出装置(3)的位置处设有缺口。

3.根据权利要求1所述的工件检测机构，其特征在于：所述的推出装置(3)包括气缸和推出杆。

工件检测机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工件检测机构，用于对工件质量进行检测。

背景技术

[0002] 在装备制造业中，部分工件可以通过重量来判断是否为合格品，目前这类工件的检测主要由人工进行检测，费时费力。

实用新型内容

[0003] 根据以上现有技术中的不足，本实用新型要解决的技术问题是：提供一种解决了上述缺陷的，可直接将合格品和不合格品分别进行传送，保证了工件质量，提高了工作效率的工件检测机构。

[0004] 本实用新型所述的工件检测机构，包括架体和设置在架体上的第一传送带，第一传送带的一端为进料端，另一端为出料端，其中第一传送带靠近出料端的位置处设有重量传感器，重量传感器的一侧设有推出装置，另一侧设有第二传送带，第二传送带的设置方向与第一传送带相垂直。

[0005] 所述的第一传送带和第二传送带的两侧均设有挡板，第一传送带的挡板位于推出装置的位置处设有缺口。

[0006] 所述的推出装置包括气缸和推出杆。

[0007] 工作原理为：

[0008] 使用前，工件依次通过第一传送带的进料端进至第一传送带上，经过第一重量传感器时，对工件的重量进行检测，如果发现不合格的工件，推出装置动作将不合格的工件推至第二传送带上，合格品通过第一传送带的出料端进入后续工序，不合格品通过第二传送带输送至处理工序。

[0009] 本实用新型所具有的有益效果是：本实用新型通过设置的重量传感器配合推出装置和传送带，方便的实现了对工件质量的检测，可以自动将不合格品进行剔除，并可直接将合格品和不合格品分别进行传送，保证了工件质量，提高了工作效率。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中：1、第一传送带；2、重量传感器；3、推出装置；4、第二传送带。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的实施例做进一步描述：

[0013] 如图1所示，工件检测机构，包括架体和设置在架体上的第一传送带1，第一传送带1的一端为进料端，另一端为出料端，其中第一传送带1靠近出料端的位置处设有重量传感器2，重量传感器2的一侧设有推出装置3，另一侧设有第二传送带4，第二传送带4的设置方

向与第一传送带1相垂直。

[0014] 第一传送带1和第二传送带4的两侧均设有挡板5，第一传送带1的挡板5位于推出装置3的位置处设有缺口。推出装置3包括气缸和推出杆。

[0015] 工作原理为：

[0016] 使用前，工件依次通过第一传送带1的进料端进至第一传送带1上，经过第一重量传感器2时，对工件的重量进行检测，如果发现不合格的工件，推出装置3动作将不合格的工件推至第二传送带4上，合格品通过第一传送带1的出料端进入后续工序，不合格品通过第二传送带4输送至处理工序。

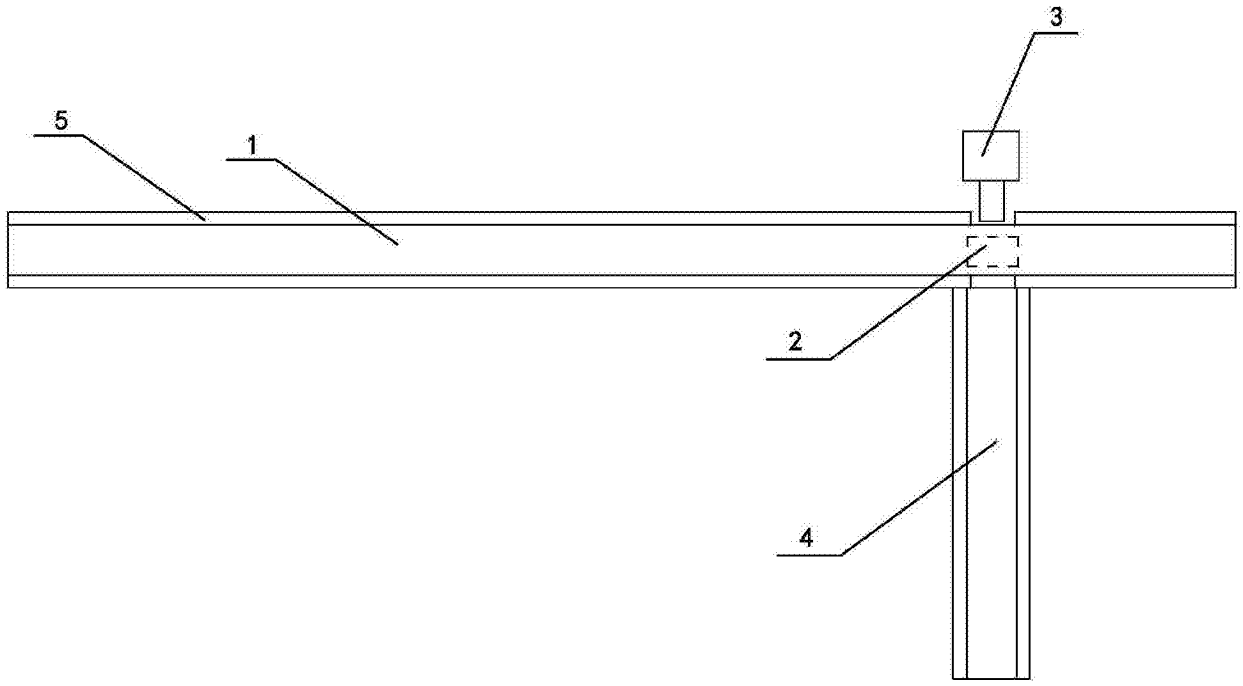


图1