



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104827755 B

(45)授权公告日 2017.06.13

(21)申请号 201510299126.8

审查员 薛娇

(22)申请日 2015.06.03

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 104827755 A

(43)申请公布日 2015.08.12

(73)专利权人 吴江市七都镇庙港雅迪针织制衣厂

地址 215200 江苏省苏州市吴江区七都镇庙港开弦弓2组

(72)发明人 张利 刘艳 郭雅洁

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连围

(51)Int.Cl.

B41F 15/38(2006.01)

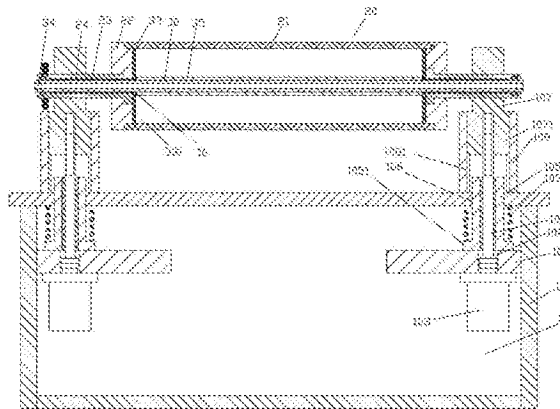
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种圆网印花机镍网辊筒提升机构

(57)摘要

本发明公开了一种圆网印花机镍网辊筒提升机构,包括台架,所述台架的下方的两侧侧板上固定有支撑板,支撑板上固定有驱动电机,驱动电机的输出轴插套在支撑板上具有的插孔中,驱动电机的输出轴通过联轴器与竖直调节杆相固定,竖直调节杆的下端和联轴器在插孔中,竖直调节杆插套在调节套筒中,调节套筒插套在台架的顶板上具有的通孔中,竖直调节杆的顶端伸出调节套筒,竖直调节杆的顶端螺接在连接块上,镍网辊筒的两端铰接在对应的连接块上,连接块的两侧壁上具有限位凸起条;它可以对镍网辊筒进行上下调节,从而使得镍网辊筒压靠在布料上进行印花,其印花效果好。



1. 一种圆网印花机镍网辊筒提升机构,包括台架(10),其特征在于:所述台架(10)的下方的两侧侧板(101)上固定有支撑板(102),支撑板(102)上固定有驱动电机(103),驱动电机(103)的输出轴插套在支撑板(102)上具有的插孔(1021)中,驱动电机(103)的输出轴通过联轴器与竖直调节杆(104)相固定,竖直调节杆(104)的下端和联轴器在插孔(1021)中,竖直调节杆(104)插套在调节套筒(105)中,调节套筒(105)插套在台架(10)的顶板上具有的通孔(106)中,竖直调节杆(104)的顶端伸出调节套筒(105),竖直调节杆(104)的顶端螺接在连接块(107)上,镍网辊筒(20)的两端铰接在对应的连接块(107)上,连接块(107)的两侧壁上具有限位凸起条(1071),台架(10)的顶板的两侧固定有限位套筒(108),限位套筒(108)的内侧壁上具有竖直限位槽(1081),连接块(107)插套在限位套筒(108)中,限位凸起条(1071)插套在竖直限位槽(1081)中;

所述调节套筒(105)的底部具有向外延伸的径向延伸部(1051),弹簧(109)插套在调节套筒(105)中,弹簧(109)的下端压靠在径向延伸部(1051)上、上端压靠在台架(10)的顶板的背面。

2. 根据权利要求1所述一种圆网印花机镍网辊筒提升机构,其特征在于:所述镍网辊筒(20)包括镍网筒(21),镍网筒(21)的两端固定有端盖(22),两个连接轴(23)插套在端盖(22)中并固定在端盖(22)中。

3. 根据权利要求2所述一种圆网印花机镍网辊筒提升机构,其特征在于:所述连接轴(23)中部具有轴向通孔(24),输浆辊(30)插套在轴向通孔(24)中,输浆辊(30)的两端通过轴承铰接在连接轴(23)中,输浆辊(30)靠近两端处螺接有圆形限位板(33),圆形限位板(33)压靠在端盖(22)的内侧壁上,输浆辊(30)的两端具有色浆连接螺孔(34)。

4. 根据权利要求3所述一种圆网印花机镍网辊筒提升机构,其特征在于:两个圆形限位板(33)的相对面上具有环形色浆过渡槽(331)。

5. 根据权利要求4所述一种圆网印花机镍网辊筒提升机构,其特征在于:所述输浆辊(30)中插套并固定有外套筒(35),外套筒(35)的两端与圆形限位板(33)之间夹持有密封圈(36)。

一种圆网印花机镍网辊筒提升机构

技术领域：

[0001] 本发明涉及纺织设备技术领域,更具体的说涉及一种圆网印花机镍网辊筒提升机构。

背景技术：

[0002] 圆网印花是利用刮刀使圆网内的色浆在压力的驱使下印制到织物上去的一种印花方式。

[0003] 现有的圆网印花机的印花辊一般为镍网辊筒,其两端铰接在支架上,而镍网辊筒压靠在布料上,通过镍网辊筒内的刮刀挤压色浆,使得色浆透过镍网辊筒而对布料进行印花,而当布料的厚度不同时,比如布料的厚度变薄时,其镍网辊筒就不会完全压靠在布料上,从而影响布料的印花效果。

发明内容：

[0004] 本发明的目的就是针对现有技术之不足,而提供一种圆网印花机镍网辊筒提升机构,它可以对镍网辊筒进行上下调节,从而使得镍网辊筒压靠在布料上进行印花,其印花效果好。

[0005] 本发明的技术解决措施如下：

[0006] 一种圆网印花机镍网辊筒提升机构,包括台架,所述台架的下方的两侧侧板上固定有支撑板,支撑板上固定有驱动电机,驱动电机的输出轴插套在支撑板上具有的插孔中,驱动电机的输出轴通过联轴器与竖直调节杆相固定,竖直调节杆的下端和联轴器在插孔中,竖直调节杆插套在调节套筒中,调节套筒插套在台架的顶板上具有的通孔中,竖直调节杆的顶端伸出调节套筒,竖直调节杆的顶端螺接在连接块上,镍网辊筒的两端铰接在对应的连接块上,连接块的两侧壁上具有限位凸起条,台架的顶板的两侧固定有限位套筒,限位套筒的内侧壁上具有竖直限位槽,连接块插套在限位套筒中,限位凸起条插套在竖直限位槽中；

[0007] 所述调节套筒的底部具有向外延伸的径向延伸部,弹簧插套在调节套筒中,弹簧的下端压靠在径向延伸部上、上端压靠在台架的顶板的背面。

[0008] 所述镍网辊筒包括镍网筒,镍网筒的两端固定有端盖,两个连接轴插套在端盖中并固定在端盖中。

[0009] 所述连接轴中部具有轴向通孔,输浆辊插套在轴向通孔中,输浆辊的两端通过轴承铰接在连接轴中,输浆辊靠近两端处螺接有圆形限位板,圆形限位板压靠在端盖的内侧壁上,输浆辊的两端具有色浆连接螺孔。

[0010] 两个圆形限位板的相对面上具有环形色浆过渡槽。

[0011] 所述输浆辊中插套并固定有外套筒,外套筒的两端与圆形限位板之间夹持有密封圈。

[0012] 本发明的有益效果在于：

[0013] 它可以对镍网辊筒进行上下调节,从而使得镍网辊筒压靠在布料上进行印花,其印花效果好。

附图说明:

[0014] 图1为本发明的结构示意图;

[0015] 图2是本发明的局部放大图。

具体实施方式:

[0016] 实施例:见图1至2所示,一种圆网印花机镍网辊筒提升机构,包括台架10,所述台架10的下方的两侧侧板101上固定有支撑板102,支撑板102上固定有驱动电机103,驱动电机103的输出轴插套在支撑板102上具有的插孔1021中,驱动电机103的输出轴通过联轴器与竖直调节杆104相固定,竖直调节杆104的下端和联轴器在插孔1021中,竖直调节杆104插套在调节套筒105中,调节套筒105插套在台架10的顶板上具有的通孔106中,竖直调节杆104的顶端伸出调节套筒105,竖直调节杆104的顶端螺接在连接块107上,镍网辊筒20的两端铰接在对应的连接块107上,连接块107的两侧壁上具有限位凸起条1071,台架10的顶板的两侧固定有限位套筒108,限位套筒108的内侧壁上具有竖直限位槽1081,连接块107插套在限位套筒108中,限位凸起条1071插套在竖直限位槽1081中;

[0017] 所述调节套筒105的底部具有向外延伸的径向延伸部1051,弹簧109插套在调节套筒105中,弹簧109的下端压靠在径向延伸部1051上、上端压靠在台架10的顶板的背面。

[0018] 进一步的,所述镍网辊筒20包括镍网筒21,镍网筒21的两端固定有端盖22,两个连接轴23插套在端盖22中并固定在端盖22中。

[0019] 进一步的,所述连接轴23中部具有轴向通孔24,输浆辊30插套在轴向通孔24中,输浆辊30的两端通过轴承铰接在连接轴23中,输浆辊30靠近两端处螺接有圆形限位板33,圆形限位板33压靠在端盖22的内侧壁上,输浆辊30的两端具有色浆连接螺孔34。

[0020] 进一步的,两个圆形限位板33的相对面上具有环形色浆过渡槽331。

[0021] 进一步的,所述输浆辊30中插套并固定有外套筒35,外套筒35的两端与圆形限位板33之间夹持有密封圈36。

[0022] 工作原理:通过驱动电机103的输出轴转动,从而带动竖直调节杆104转动,从而使得连接块107实现上下调节,使得镍网辊筒20可以进行上下调节,使得镍网辊筒20可以压靠在任何布料上,同时,通过弹簧109的作用,可以保证在布料输送和镍网辊筒20转动时,时时压靠在布料上进行印花。

[0023] 而输浆辊30靠近两端处螺接有圆形限位板33,圆形限位板33压靠在端盖22的内侧壁上,输浆辊30的两端具有色浆连接螺孔34,输浆辊30中插套并固定有外套筒35,外套筒35的两端与圆形限位板33之间夹持有密封圈36,采用圆形限位板33和密封圈36可以防止色浆沿着输浆辊30漏出。

[0024] 而两个圆形限位板33的相对面上具有环形色浆过渡槽331,环形色浆过渡槽331可以将边部的色浆聚集在环形色浆过渡槽331中,从而防止过多的色浆从圆形限位板33处溢出。

[0025] 其中的镍网辊筒20的一端上固定有皮带轮,其可以通过传送带转动。

[0026] 以上实施方式仅用于说明本发明,而并非对本发明的限制,有关技术领域的普通技术人员,在不脱离本发明的精神和范围的情况下,还可以做出各种变化和变型,因此所有等同的技术方案也属于本发明的范畴,本发明的专利保护范围应由权利要求限定。

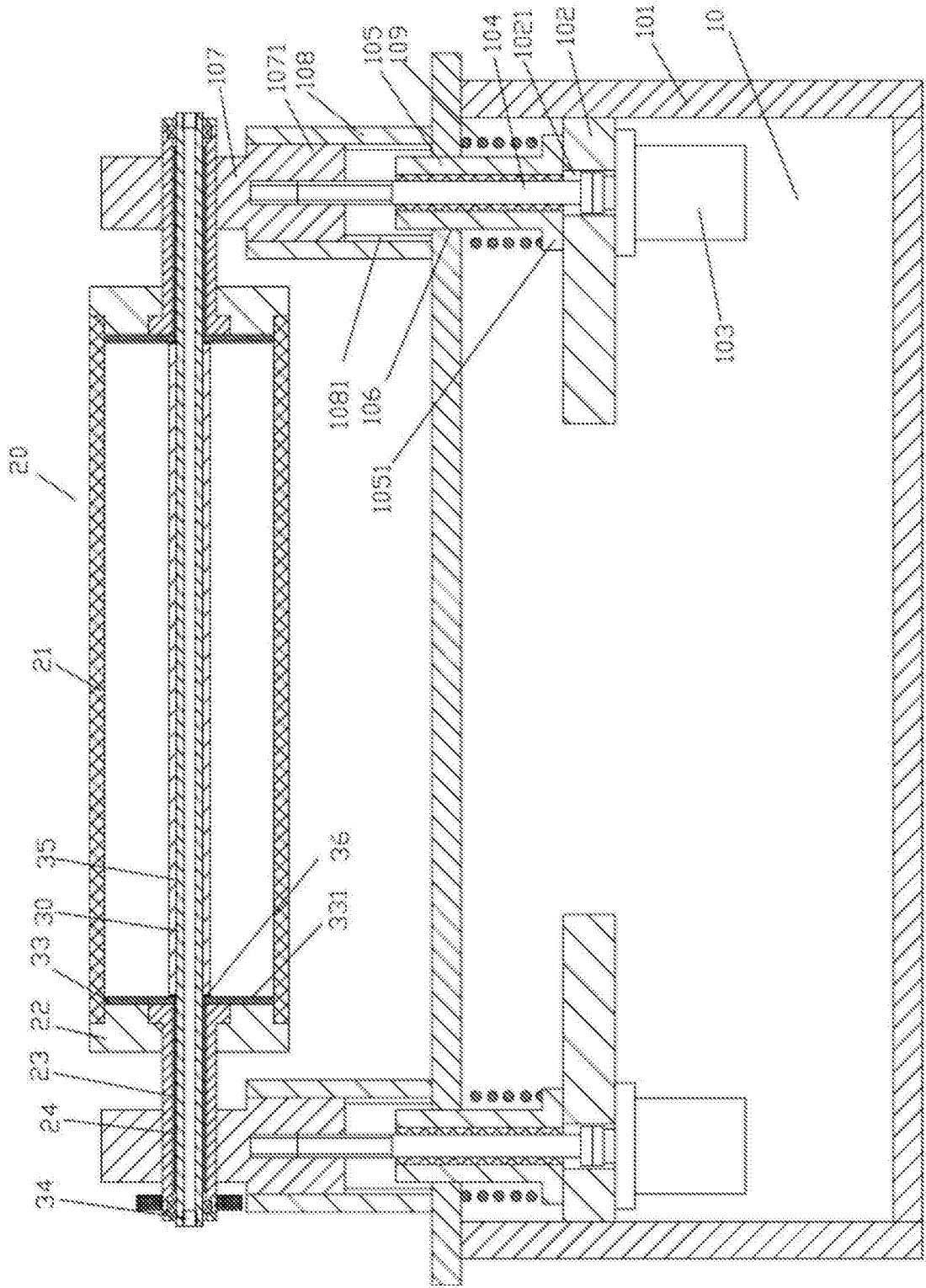


图1

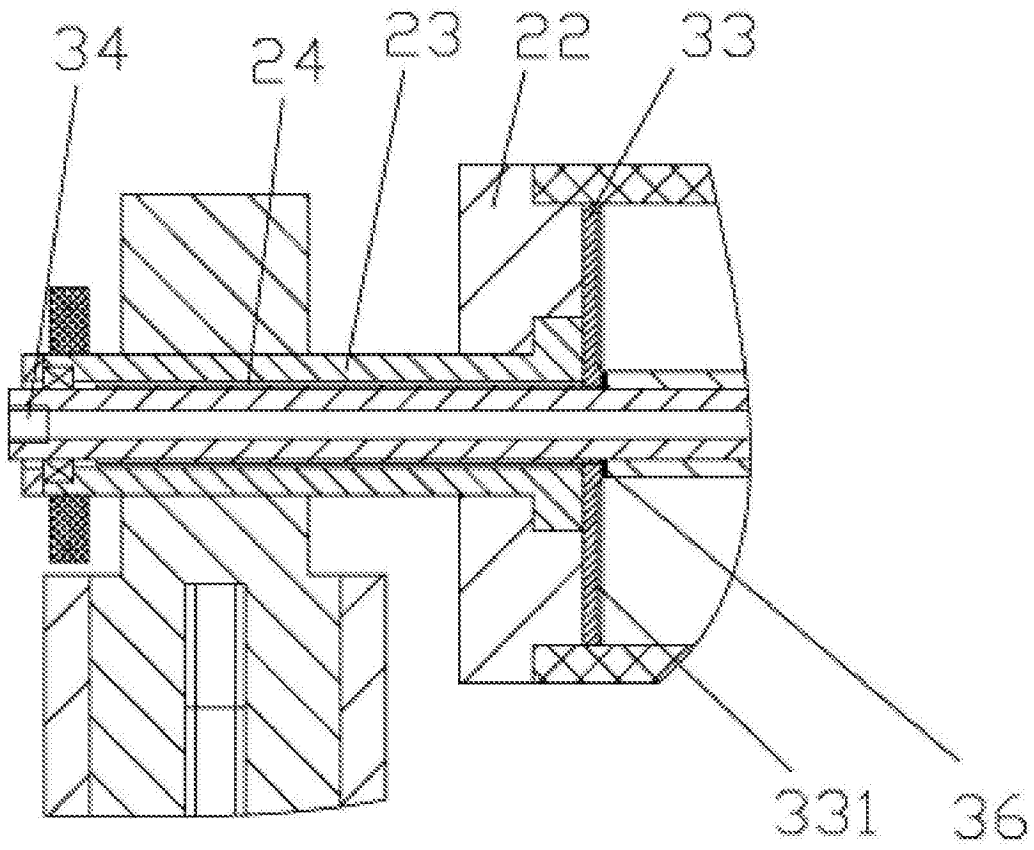


图2