

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
P.R.L.

OPIS PATENTOWY

106 006

Patent dodatkowy
do patentu _____

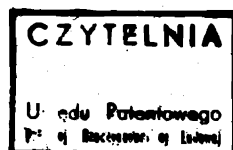
Zgłoszono: 14.03.77 (P. 196685)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 25.09.78

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1980

Int. Cl². B65B 5/08



Twórcy wynalazku: Zenon Ajsztat, Leszek Górzny

Uprawniony z patentu: Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-PIŁA”,
Piła (Polska)

Urządzenie do przekładania opakowań

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przekładania opakowań, szczególnie przydatne przy pakowaniu żarówek w opakowania okrągłe zawijane.

Dotychczas pakowanie żarówek w opakowania okrągłe zawijane polegało na tym, że w gniazda urządzenia pakującego wkładane były żarówki, na które ręcznie nakładano opakowania wytwarzane na osobnym urządzeniu.

Ręczne przekładanie opakowań z urządzenia je wytwarzającego na żarówki było bardzo pracochłonne i uciążliwe.

Zgodnie z wynalazkiem urządzenie do przekładania opakowań składa się z korpusu, do którego przymocowana jest listwa zębata współpracująca z segmentem zębatym napędzanym poprzez popychacz o ruchu posuwisto-zwrotnym. Segment zębata połączony jest z tuleją przenoszącą opakowania.

Urządzenie według wynalazku eliminuje uciążliwą pracę ręczną.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia urządzenie w układzie schematycznym.

Urządzenie do przekładania opakowań stanowi korpus 1, do którego przymocowana jest listwa zębata 2 współpracująca z segmentem zębatym 3. Segment 3 napędzany poprzez popychacz 4 o ruchu posuwisto-zwrotnym, połączony jest z tuleją 5 przenoszącą opakowania. Ponadto w korpusie 1 zainstalowany jest wykonujący ruch posuwisto-zwrotny ściągacz 6 pomagający przekazywać opakowania do gniazd urządzenia pakującego.

Działanie urządzenia do przekładania opakowań polega na tym, że napędzany od wału głównego przez mechanizm krzywkowy popychacz 4 wykonujący ruchy posuwisto-zwrotne w korpusie 1 powoduje wykonywanie ruchów posuwisto-zwrotnych osi segmentu zębatego 3, który obtacza się po zazębionej z tym segmentem listwie zębatej 2, co powoduje oprócz ruchu posuwisto-zwrotnego równoczesny ruch obrotowy segmentu zębatego 3. Tuleja 5 przenosząca opakowania połączona z segmentem zębatym 3 w położeniu poziomym pobiera opakowanie z urządzenia, które je wytwarza, a następnie wykonuje ruch obrotowy o 90°

i równocześnie postępowy w dół i w pozycji pionowej przekazuje opakowanie do gniazda urządzenia pakującego przy pomocy ściąacza 6, który jest napędzany również od wału głównego.

Po przekazaniu opakowania tuleja 5 podnosi się i równocześnie obraca o kąt 90° do poziomu urządzenia wytwarzającego opakowania.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do przekładania opakowań, z n a m i e n n e t y m, że składa się z korpusu (1), do którego przymocowana jest listwa zębata (2) współpracująca z segmentem zębatym (3) napędzanym poprzez popychacz (4) o ruchu posuwisto-zwrotnym, przy czym segment zębaty (3) połączony jest z przenoszącą opakowania tuleją (5).

