

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201771663 U

(45) 授权公告日 2011.03.23

(21) 申请号 201020524551.5

(22) 申请日 2010.09.10

(73) 专利权人 力帆实业(集团)股份有限公司
地址 400037 重庆市沙坪坝区上桥张家湾
60号

(72) 发明人 杜礼超

(74) 专利代理机构 重庆市前沿专利事务所
50211

代理人 郭云 方洪

(51) Int. Cl.

F02M 61/14 (2006.01)

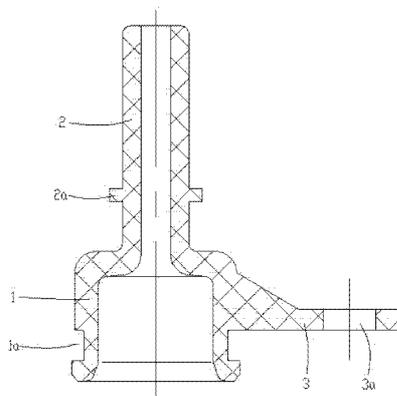
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

快插式喷油器安装支架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种快插式喷油器安装支架,由套筒(1)、定位管(2)和支耳(3)组成,其中套筒(1)的筒口朝下,该套筒(1)的筒底与定位管(2)的下端连接,所述定位管(2)的中心孔与套筒(1)的内腔连通,并且定位管(2)下部的的外壁上设有环形凸台(2a);在所述套筒(1)的外壁上设有支耳(3),该支耳(3)上开有圆形过孔(3a)。本实用新型具有设计巧妙、易于加工、成本低、通用性和生产一致性好等特点,能够方便喷油器安装,不仅装配工艺简单,装配效率较高,而且拆装容易,油路检查维修方便,并有效消除了渗油、泄漏等现象。



1. 一种快插式喷油器安装支架,其特征在于:所述支架由套筒(1)、定位管(2)和支耳(3)组成,其中套筒(1)的筒口朝下,该套筒(1)的筒底与定位管(2)的下端连接,所述定位管(2)的中心孔与套筒(1)的内腔连通,并且定位管(2)下部的外壁上设有环形凸台(2a);在所述套筒(1)的外壁上设有支耳(3),该支耳(3)上开有圆形过孔(3a)。

2. 根据权利要求1所述的快插式喷油器安装支架,其特征在于:所述套筒(1)、定位管(2)和支耳(3)为一体结构,由尼龙通过注塑成型。

3. 根据权利要求1或2所述的快插式喷油器安装支架,其特征在于:所述套筒(1)的筒口为喇叭形。

4. 根据权利要求1或2所述的快插式喷油器安装支架,其特征在于:在所述套筒(1)下部的外壁上设有环槽(1a),该环槽(1a)位于支耳(3)的下方。

快插式喷油器安装支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电喷摩托车构件,特别涉及电喷摩托车的快插式喷油器安装支架。

背景技术

[0002] 喷油器是电喷摩托车的重要部件,它将燃油以一定压力的形式雾化并喷入进气管内。目前,喷油器通常采用接套式支架安装于发动机进气管上,喷油器的进口与接套式支架之间以及接套式支架与油管之间均采用直接套入加卡箍固定的方式,装配的工艺较复杂,装配效率较低,并且油路检查维修不方便。另外,接套式支架为金属冲压件,不仅材料成本较高、通用性和生产一致性难以保障,而且必须做镀锌防锈处理,由此增加了工序和生产成本。接套式支架镀锌后,其内壁的光洁度较差,一方面会形成较大的安装阻力,影响装配的速度;另一方面,在接套式支架与喷油机及油管之间容易形成细小的间隙,从而产生渗油、泄漏等现象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种能够方便喷油器安装的快插式支架。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:一种快插式喷油器安装支架,由套筒、定位管和支耳组成,其中套筒的筒口朝下,该套筒的筒底与定位管的下端连接,所述定位管的中心孔与套筒的内腔连通,并且定位管下部的外壁上设有环形凸台;在所述套筒的外壁上设有支耳,该支耳上开有圆形过孔。

[0005] 采用以上技术方案,套筒套装于喷油器的进口,螺栓穿过支耳上的圆形过孔,将本实用新型固定于发动机进气管上,而定位管插入油管快速插头中,定位管下部的环形凸起起定位作用,防止定位管从快速插头中退出。由此可见,本实用新型能够方便喷油器安装,不仅装配工艺简单,装配效率较高,而且拆装容易,油路检查维修方便。

[0006] 所述套筒、定位管和支耳为一体结构,由尼龙通过注塑成型。这样一方面加工制作容易,成本较低、通用性和生产一致性好;另一方面,内、外表面的光洁度好,安装阻力小,进一步提高了装配速度,并能有效防止渗油、泄漏等现象。

[0007] 为了方便将套筒套装于喷油器进口,所述套筒的筒口为喇叭形。

[0008] 在所述套筒下部的外壁上设有环槽,该环槽位于支耳的下方。环槽供卡箍安装,这样套筒套装于喷油器进口后,再通过卡箍固定,增强了套筒与喷油器连接的牢靠性。

[0009] 有益效果:本实用新型具有设计巧妙、易于加工、成本低、通用性和生产一致性好等特点,能够方便喷油器安装,不仅装配工艺简单,装配效率较高,而且拆装容易,油路检查维修方便,并有效消除了渗油、泄漏等现象。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型的使用状态图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明：

[0013] 如图 1、图 2 所示，本实用新型由套筒 1、定位管 2 和支耳 3 组成，并且套筒 1、定位管 2 和支耳 3 为一体结构，由尼龙通过注塑成型。所述套筒 1 的筒口朝下，套筒 1 的筒口为喇叭形，起引导的作用，以便于将套筒 1 套装于喷油器 4 的进口。在套筒 1 下部的外壁上设有环槽 1a，环槽 1a 供卡箍安装，这样套筒 1 套装于喷油器 4 进口后，再通过卡箍固定，能够使套筒与喷油器之间连接牢靠，以避免发生脱落。所述套筒 1 的筒底与定位管 2 的下端相连，定位管 2 的轴线与套筒 1 的轴线在同一直线上，定位管 2 的中心孔与套筒 1 的内腔连通，并且定位管 2 下部的外壁上一体形成有环形凸台 2a。所述定位管 2 插入油管快速插头 5 中，油管快速插头 5 通过油管与油泵连接。定位管 2 下部的环形凸台 2a 起定位作用，防止定位管 2 从快速插头 5 中退出。

[0014] 从图 1 中可知，在套筒 1 的外壁上一体形成有支耳 3，该支耳 3 位于环槽 1a 的上方，且支耳 3 上开有圆形过孔 3a。螺栓穿过支耳 3 上的圆形过孔 3a，将本实用新型固定于发动机进气管上。

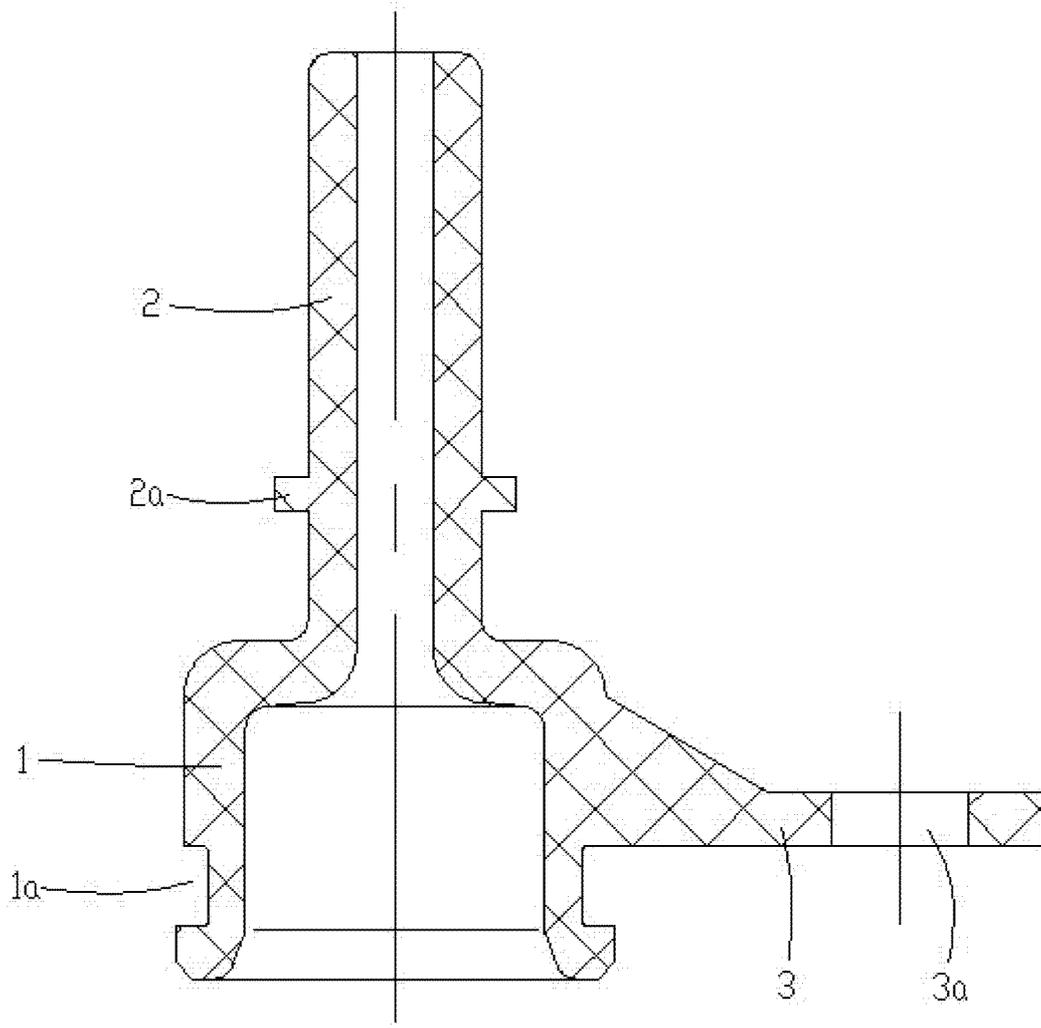


图 1

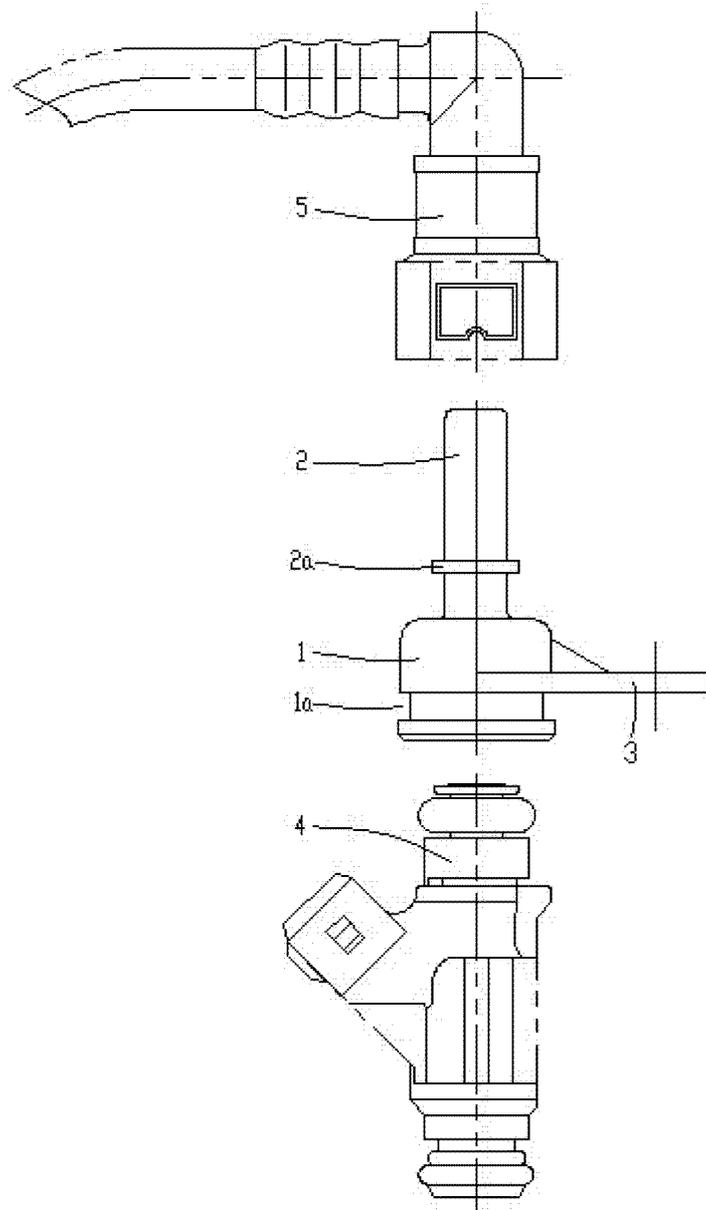


图 2