

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **23268**

(21) Numer zgłoszenia: **25100**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(22) Data zgłoszenia: **21.12.2016**

(54)

Kolek wielozadaniowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2017 WUP 5/2017

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**MAG-KRAK A. I R. PLUTA SPÓŁKA JAWNA,
Kraków, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

RYSZARD PLUTA, Niedźwiedź, (PL)

PL 23268

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kołek wielozadaniowy, przeznaczony do montażu i/lub łączenia elementów konstrukcyjnych z powierzchnią budowli, utworzonej z materiałów ceramicznych, lub z mieszanek betonowych.

Wytworem według wzoru przemysłowego jest nowa postać kołka wielozadaniowego, przejawiająca się w jego budowie, ukształtowaniu poszczególnych elementów wzajemnie uzupełniających się o trwały i efektowny zestawienie tych elementów, których powierzchnia zewnętrzna odznacza się oryginalnością kształtu i ornamentacji.

Kołek wielozadaniowy według wzoru przemysłowego przedstawiony jest na załączonym rysunku, na którym rysunek fig. 01, uwidacznia budowę części wewnętrznej w widoku z boku, stanowiącej otwór wejściowy elementu kotwiącego, z przedstawionymi bocznymi nacięciami, rysunek fig. 02, uwidacznia szczegół budowy kołka w widoku od strony wejściowej w bocznym ujęciu, rysunek fig. 03, szczegół budowy części środkowej w widoku z boku uwidaczniającym przelotowe kształtowe nacięcia, rysunek fig. 04 przedstawia budowę kołka wielozadaniowego w widoku z boku.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego są przedstawione na rysunkach: fig. 01, fig. 02, fig. 03, fig. 04 umożliwiające ocenę budowy kołka wielozadaniowego 10, oraz przedstawiają ukształtowanie szczegółów mających istotne znaczenie użytkowe i wrażeniowe, którymi są:

1. Część wewnętrzna kołka wielozadaniowego – fig. 01, ma wewnętrzne kształtowe gniazdo zaopatrzone w wewnętrzne żebra wprowadzające z naciętymi wprowadzającymi poprzecznymi łukami chwytными, ułatwiającymi wprowadzenie elementu rozporowego.
2. Część wewnętrzna kołka wielozadaniowego – fig. 02, na trzpieniu wejściowym ma wzdlużne kanały, a część cylindryczna na średnicy zewnętrznej ma poprzeczne nacięcia łukowe.
3. Część środkowa kołka wielozadaniowego – fig. 03, ma ukośne przelotowe kanały tworząc symboliczną literę „s” łącząc część wewnętrzną z częścią zewnętrzną.
4. Kołek wielozadaniowy – fig. 04, przedstawiony od strony zewnętrznej, w części środkowej ma klinowe występy obwodowe, które są zaopatrzone ukośne kanały tworząc symboliczną literę „s”, łącząc część wprowadzającą wejściową z częścią zewnętrzną zakończoną kołnierzem oporowym.

Ilustracja wzoru

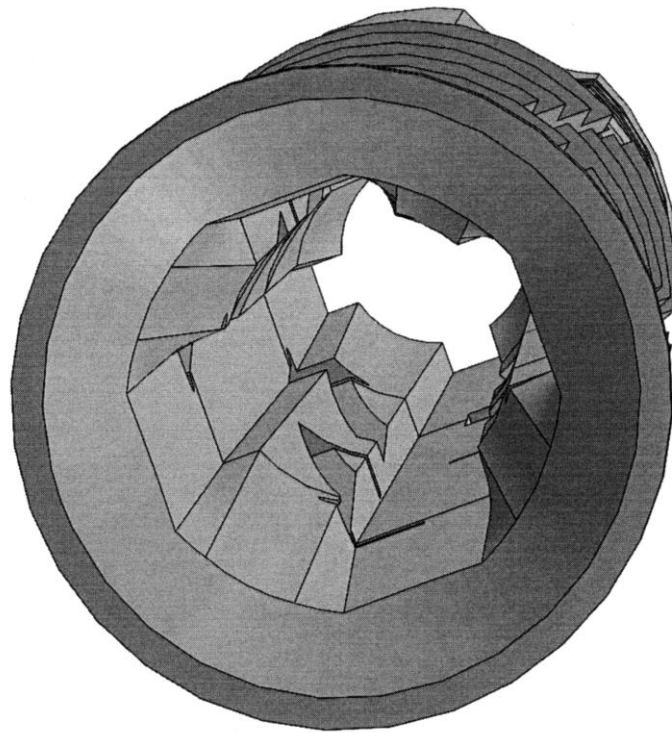


Fig. 01

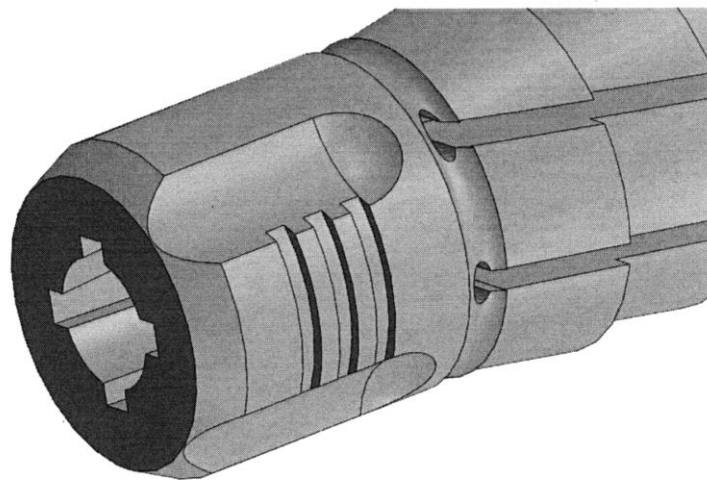
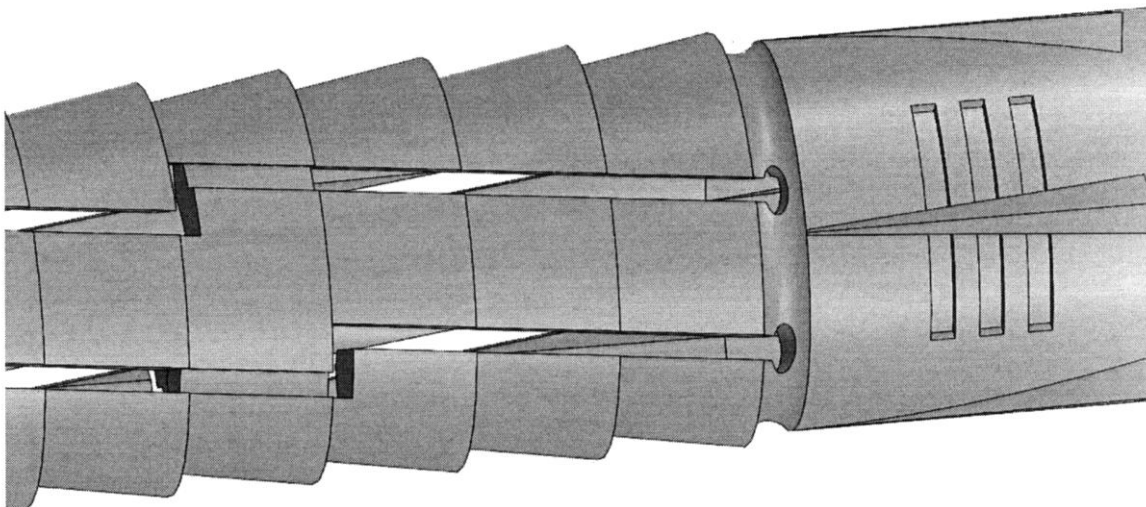
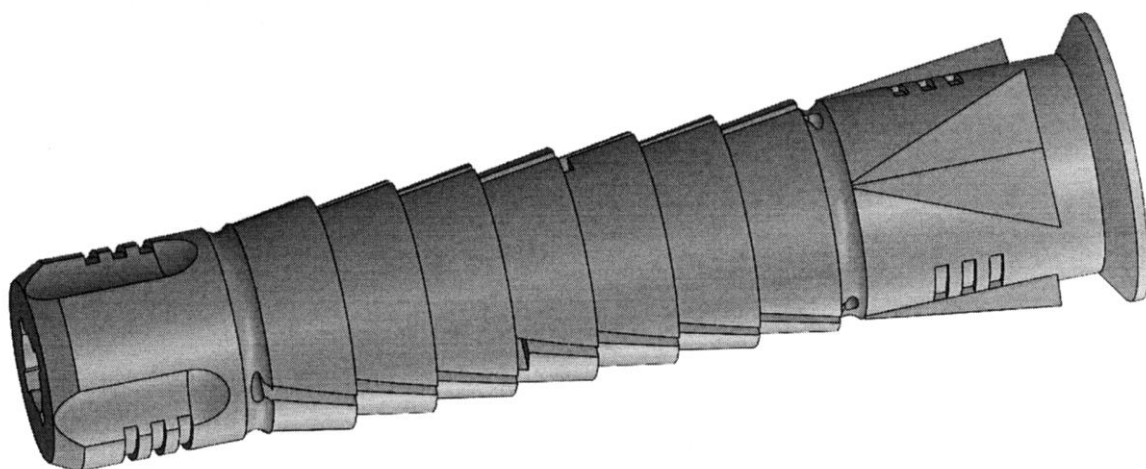


Fig. 02

**Fig. 03****Fig. 04**