

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY M02 k 1/16

Nr 5221.

Kl. 21 d 41.

Ganz'sche Elektrizitäts Aktien-Gesellschaft
(Budapeszt, Węgry).

Żelazo do statorów maszyn elektrycznych z uzwojeniem w żłobkach.

Zgłoszono 18 lipca 1925 r.

Udzielono 18 czerwca 1926 r.

Pierwszeństwo: 9 sierpnia 1924 r. (Węgry).

Stosowane zazwyczaj wykonywanie statorów z uzwojeniami w żłobkach, polegające na użyciu do tego celu blach okrągłych, jest bardzo niedogodnem, wobec tego dla lepszego wykorzystania blach zaleca się używać do tego blach czworokątnych lub o kształcie podobnym, oraz stosować uwarstwienie tych blach w ten sposób, by rogi jednej blachy układały się po środku krawędzi drugiej (fig. 1). Taki układ warstw pociąga za sobą trudności wykonania, ponieważ w punktach, gdzieby blachy mogły mieć najlepszą podpórę, t. j. w rogach blach, ciało żelazne wykazuje tylko połowę swej wytrzymałości, wskutek czego nietylko nie uzyskuje się dość mocnego oparcia, lecz i staje się również niemożliwem dostatecznie mocne ściągnięcie wszystkich blach statora.

Wynalazek niniejszy dotyczy układu, który umożliwia uzyskanie punktu podparcia w takim miejscu *b* pakietu blach, gdzie wytrzymałość materiału jest całkowita. W nowych statorach kwadratowe blachy zaopatrzone są w wycięcia, uformowane w rogach wszystkich krawędzi przy końcach każdej połowy przekątnej kwadratu i ograniczone łukiem, zakreślonym promieniem ze środka blachy. W ten sposób przygotowane blachy układane są jedna na drugiej, wzajemnie przykrywając swoje wycięcia.

Na załączonym rysunku fig. 2 podaje widok główny statora, składającego się z takich blach.

Na rysunku tym pełną grubą linią oznaczono blachę stalową otrzymaną z oznaczonego pełną cienką linią kwadratu $A B C D$. Przy każdej połowie przekątnej OA, OB, OC, OD wykonane są wycięcia $2a, 2b, 2c, 2d$, ograniczone zakreślonymi ze środka o jednym promieniu łukami $3a, 3b, 3c, 3d$, które przecinają boki DA, AB, BC względnie CD kwadratu w punktach $5a, 5b, 5c, 5d$.

Blachy są jedne nad drugą ułożone w ten sposób, że proste blachy w stosunku do nieprostych są odwrócone, to znaczy gdy pierwsza blacha widoczna na fig. 2 jest odwrócona w górę, to druga musi być odwrócona swoją przednią stroną w dół, tworząc jak to jest widoczne na fig. 2 odzwierciedlenie blachy pierwszej. Następna blacha byłaby znowu położona swoją przednią częścią do góry i t. d., przyczem blachy zostają względem siebie tak obrócone, że łuki $3a, 3b, 3c, 3d$ wszystkich płytek wzajemnie się pokrywają. Tak ułożony stator posiada punkty podparcia w powierzchniach $3a — 3d$, w których pakiet wykazuje pełną gru-

bość materiału. Te punkty podparcia, utworzone przez łuki $3a — 3d$, mają kształt walcowy, tak, że podtrzymujące je żebra (7) statora mogą być obtoczone dokładnie.

Rogi blachy mogą być oczywiście zaokrąglone.

Zastrzeżenie patentowe.

Żelazo do statorów maszyn elektrycznych z uzwojeniem w żłobkach, znamienne tem, że kwadratowe blachy zaopatrzone są w wycięcia przy każdej krawędzi, leżące przy każdej połowie przekątnej, i ograniczone są łukami, zakreślonymi jednym promieniem ze środka (o) blachy statora, oraz są ułożone jedne na drugiej w ten sposób, że krawędzie wzajemnie się zakrywają.

Ganz'sche Elektrizitäts
Aktien-Gesellschaft.

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

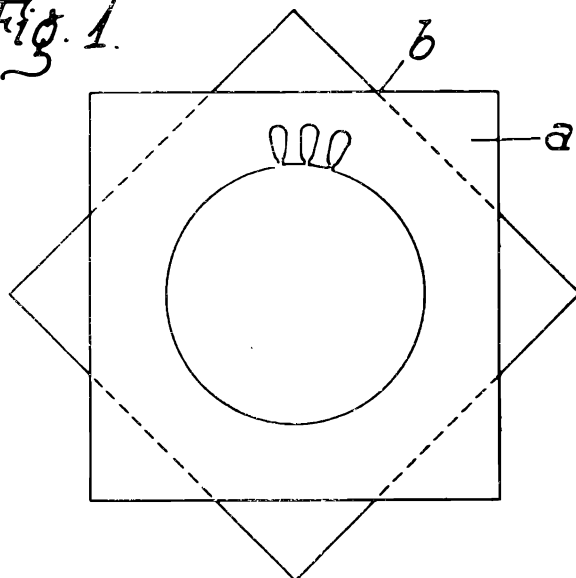
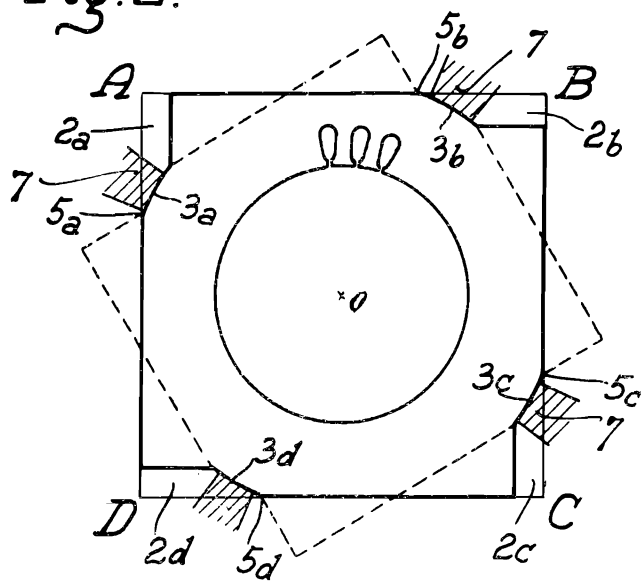


Fig. 2.



BIBLIOTHEKA