



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206032004 U

(45)授权公告日 2017.03.22

(21)申请号 201621017102.5

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 刘华

地址 417505 湖南省娄底市冷水江市沙塘  
湾办事处沙塘湾居委会9组041号

(72)发明人 刘华 袁江峰

(74)专利代理机构 天津翰林知识产权代理事务  
所(普通合伙) 12210

代理人 李济群

(51)Int.Cl.

B65D 5/18(2006.01)

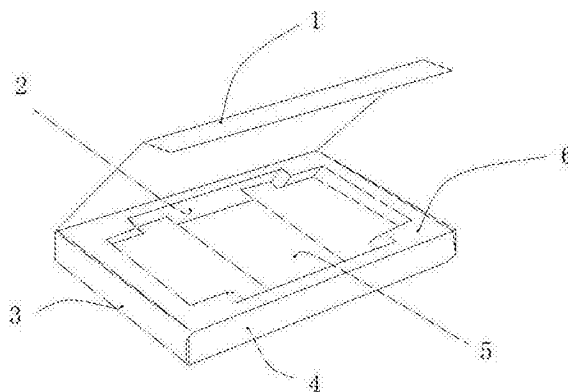
权利要求书2页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种一体式带隔层的包装盒

### (57)摘要

本实用新型公开一种一体式带隔层的包装盒,该包装盒折叠后,后侧壁、两个左右侧边侧壁、前侧壁、底面构成一个空心规则盒体状;隔层收纳于该盒体的内部,其上表面的四周边缘部位与盒体的上表面平齐,且其上表面中间部位形成内凹槽,该内凹槽为物品存放部位。本实用新型设计的包装盒,可以一次车出多个包装盒底板,大大的提高了生产效率。通过设置与底面相连的侧边加强部,结合隔层的支撑部,大大的提高了包装盒的抗挤压能力,可以较好的保护所包装的物品;在不添加隔膜的情况下可以使物品稳固的置于包装盒中,并能够适应不同长度的物品的包装,使用范围更广。



1. 一种一体式带隔层的包装盒,包括盖体、后侧壁、左右侧边侧壁、前侧壁、底面和隔层,其特征在于,所述盖体、后侧壁、左右侧边侧壁、前侧壁、底面和隔层为一体式设计;所述盖体的下边缘与后侧壁的一长侧边相连,后侧壁的与之相对的另一长边与底面的一长侧边相连;底面的与之相对的另一长侧边与前侧壁的一长侧边相连,前侧壁的与之相对的另一长侧边与隔层相连,两个左右侧边侧壁完全相同,分别与底面的左、右侧边相连;该包装盒折叠后,后侧壁、两个左右侧边侧壁、前侧壁、底面构成一个空心规则箱体状;隔层收纳于该盒体的内部,其上表面的四周边缘部位与盒体的上表面平齐,且其上表面中间部位形成内凹槽,该内凹槽为物品存放部位。

2. 根据权利要求1所述的一种一体式带隔层的包装盒,其特征在于,所述盖体包括盖沿和盖面,盖沿位于盖面的上方且两者长度相同,折叠后,盖沿位于前侧壁的外侧。

3. 根据权利要求2所述的一种一体式带隔层的包装盒,其特征在于,所述盖沿的宽度尺寸与前侧壁的宽度尺寸相一致。

4. 根据权利要求2或3任一项所述的一种一体式带隔层的包装盒,其特征在于,所述盖沿的左、右两侧均设置有一个与其高度相同的弧形连接耳;折叠后,该弧形连接耳插入到左右侧边侧壁的内部,用于加强盖体与箱体之间的连接。

5. 根据权利要求1所述的一种一体式带隔层的包装盒,其特征在于,所述后侧壁包括后侧壁主体和设置在后侧壁主体左、右两侧边上的后侧壁连接部,折叠后,左、右两侧边上的后壁连接部分别紧贴于两个左右侧边侧壁的内部,使后侧壁主体与两个左右侧边侧壁之间形成连接。

6. 根据权利要求1所述的一种一体式带隔层的包装盒,其特征在于,所述左右侧边侧壁包括左右侧边侧壁主体、侧壁加强部、凸起部,左右侧边侧壁主体与底面的左或右侧边相连,侧壁加强部设置于左右侧边侧壁主体的外侧,且两者的连接为双行间隔式车裁线,凸起部设置于侧壁加强部外侧的中间位置;折叠后,侧壁加强部位于左右侧边侧壁主体的内侧,其上的凸起部插入底面中。

7. 根据权利要求1所述的一种一体式带隔层的包装盒,其特征在于,所述前侧壁包括前侧壁主体和设置于前侧壁主体左、右两侧边上的前侧壁连接部,折叠后,左、右两侧边上的前侧壁连接部分别紧贴于两个左右侧边侧壁的内部,侧壁加强部将其压紧,使前侧壁主体与两个左右侧边侧壁之间形成连接。

8. 根据权利要求1所述的一种一体式带隔层的包装盒,其特征在于,所述底面包括底面主体和设置在底面主体左、右两侧边缘处的凹口,折叠后,两个左右侧边侧壁上的凸起部插入到凹口中。

9. 根据权利要求1所述的一种一体式带隔层的包装盒,其特征在于,所述隔层包括支撑部、承载连接部、承载部、隔层上层和隔层孔,所述隔层上层的一侧边与前侧壁主体的一长侧边相连,隔层上层的其余三个侧边上均设置有支撑部,支撑部的高度与包装盒的侧边的高度相一致,使得折叠后隔层上层的高度与包装盒合体的高度一致;所述隔层孔设置在隔层的中间位置,隔层孔上、下边均分别向左右两侧裁开一段,该裁开线即为承载部的上、下边缘部位;在隔层的左、右两侧分别裁出两个开口相对的“U”型,其中“U”型的底部线为间隔式车裁线,“U”型的两侧边为裁开线,且“U”型的开口的宽度小于隔层孔的宽度,“U”型的底部线的内侧分别设置有一与其平行的间隔式车裁线,“U”型的底部线处的两条间隔式车裁

线之间的部分形成承载连接部,承载连接部与隔层孔之间的部分为承载部;折叠后,承载部形成“凸”型托片状,“凸”型的顶部与承载连接部的一侧边连接,承载连接部相对的另一侧边分别与隔层上层左、右内侧相连,“凸型”的底部为隔层孔的左、右侧边;隔层孔的下方为底面主体。

## 一种一体式带隔层的包装盒

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域,具体是一种一体式带隔层的包装盒。

### 背景技术

[0002] 随着商品经济的不断发展,商品的种类不断出新,人们对其包装功能的要求也日益提高。有些商品容易碰撞变形或者破碎,因此,包装盒需要内置隔板对商品进行固定保护,以满足其运输要求。然而,现有的内置隔板的包装盒,其隔板与包装盒都是分开制作的,其制作麻烦,效率低,且存在强度不够的问题。

### 实用新型内容

[0003] 为解决目前包装盒存在的缺陷,本实用新型提供一种一体式带隔层的包装盒。

[0004] 本实用新型解决所述技术问题的技术方案是,设计一种一体式带隔层的包装盒,包括盖体、后侧壁、左右侧边侧壁、前侧壁、底面和隔层,其特征在于,所述盖体、后侧壁、左右侧边侧壁、前侧壁、底面和隔层为一体式设计;所述盖体的下边缘与后侧壁的一长侧边相连,后侧壁的与之相对的另一长边与底面的一长侧边相连;底面的与之相对的另一长侧边与前侧壁的一长侧边相连,前侧壁的与之相对的另一长侧边与隔层相连,两个左右侧边侧壁完全相同,分别与底面的左、右侧边相连;该包装盒折叠后,后侧壁、两个左右侧边侧壁、前侧壁、底面构成一个空心规则箱体状;隔层收纳于该盒体的内部,其上表面的四周边缘部位与盒体的上表面平齐,且其上表面中间部位形成内凹槽,该内凹槽为物品存放部位。

[0005] 与现有技术相比,其有益效果在于:本实用新型设计的包装盒,采用一体式设计,该种设计有利于包装盒的加工,可以一次车出多个包装盒底板,大大的提高了生产效率。该包装盒通过设置与底面相连的侧边加强部,结合隔层的支撑部,大大的提高了包装盒的抗挤压能力,可以较好的保护所包装的物品;与合体高度一致的隔层上层以及分体两片式承载部的设计,一方面在不添加隔膜的情况下可以使物品稳固的置于包装盒中,另一方面,使得该包装盒能够适应不同长度的物品的包装,使用范围更广。

### 附图说明

[0006] 图1为本实用新型一种实施例的折叠后的立体示意图。

[0007] 图2为本实用新型一种实施例的展开后结构示意图。

### 具体实施方式

[0008] 以下将结合附图对本实用新型做进一步的说明,但不应以此来限制本实用新型的保护范围。

[0009] 为了方便说明和理解本实用新型的技术方案,以下所涉及的方位名词,如上下、左右、前后,均以附图所显示的方位为准。

[0010] 一种一体式带隔层的包装盒(简称包装盒,参见图1-2),包括盖体1、后侧壁2、左右

侧边侧壁3、前侧壁4、底面5和隔层6,其特征在于,所述盖体1、后侧壁2、左右侧边侧壁3、前侧壁4、底面5和隔层6为一体式设计。所述盖体1的下边缘与后侧壁2的一长侧边相连,后侧壁2的与之相对的另一长边与底面5的一长侧边相连;底面5的与之相对的另一长侧边与前侧壁4的一长侧边相连,前侧壁4的与之相对的另一长侧边与隔层6相连,两个左右侧边侧壁3完全相同,分别与底面5的左、右侧边相连。该包装盒折叠后,后侧壁2、两个左右侧边侧壁3、前侧壁4、底面5构成一个空心规则箱体状;隔层6收纳于该盒体的内部,其上表面的四周边缘部位与盒体的上表面平齐,且其上表面中间部位形成内凹槽,该内凹槽为物品存放部位。

[0011] 所述盖体1包括盖沿11和盖面12,盖沿11位于盖面12的上方且两者长度相同,折叠后,盖沿11位于前侧壁4的外侧;优选的,盖沿11的宽度(折叠时为高度)尺寸与前侧壁4的宽度(折叠时为高度)尺寸相一致。

[0012] 所述后侧壁2包括后侧壁主体21和设置在后侧壁主体21左、右两侧边上的后侧壁连接部22,折叠后,左、右两侧边上的后壁连接部22分别紧贴于两个左右侧边侧壁3的内部,使后侧壁主体2与两个左右侧边侧壁3之间形成连接。

[0013] 所述左右侧边侧壁3包括左右侧边侧壁主体31、侧壁加强部32、凸起部33,左右侧边侧壁主体31与底面5的左或右侧边相连,侧壁加强部32设置于左右侧边侧壁主体31的外侧,且两者的连接为双行间隔式车裁线,凸起部33设置于侧壁加强部32外侧的中间位置。折叠后,侧壁加强部32位于左右侧边侧壁主体31的内侧,凸起部33插入底面5中。

[0014] 所述前侧壁4包括前侧壁主体41和设置于前侧壁主体41左、右两侧边上的前侧壁连接部42,折叠后,左、右两侧边上的前侧壁连接部42分别紧贴于两个左右侧边侧壁3的内部,侧壁加强部32将其压紧,使前侧壁主体4与两个左右侧边侧壁3之间形成连接。

[0015] 所述底面5包括底面主体51和设置在底面主体51左、右两侧边缘处的凹口52,折叠后,两个左右侧边侧壁3上的凸起部33插入到凹口52中。

[0016] 所述隔层6包括支撑部61、承载连接部62、承载部63、隔层上层64和隔层孔65,所述隔层上层64的一侧边与前侧壁主体41的一长侧边相连,隔层上层64的其余三个侧边上均设置有支撑部61,支撑部61的高度与包装盒的侧边的高度相一致,折叠后,支撑部61位于隔层上层64与底面主体51之间,使得折叠后隔层上层64的高度与包装盒合体的高度一致。所述隔层孔65设置在隔层6的中间位置,隔层孔65上、下边均分别向左右两侧裁开一段,该裁开线即为承载部63的上、下边缘部位;在隔层6的左、右两侧分别裁出两个开口相对的“U”型,其中“U”型的底部线为间隔式车裁线,“U”型的两侧边为裁开线,且“U”型的开口的宽度小于隔层孔65的宽度,“U”型的底部线的内侧分别设置有一与其平行的间隔式车裁线,“U”型的底部线处的两条间隔式车裁线之间的部分形成承载连接部62,承载连接部62与隔层孔65之间的部分为承载部63。折叠后,承载部63形成“凸”型托片状,“凸”型的顶部与承载连接部62的一侧边连接,承载连接部62相对的另一侧边分别与隔层上层64左、右内侧相连,“凸型”的底部为隔层孔65的左、右侧边。隔层孔65的下方为底面主体51。

[0017] 优选的,所述盖体1的盖沿11的左、右两侧均设置有一个与其高度相同的弧形连接耳,折叠后,该弧形连接耳插入到左右侧边侧壁3的内部(即左右侧边侧壁主体31、侧壁加强部32之间),用于加强盖体与盒体之间的连接。

[0018] 本实用新型设计的包装盒,采用一体式设计,该种设计有利于包装盒的加工,可以

一次车出多个包装盒底板,大大的提高了生产效率。该包装盒通过设置与底面相连的侧边加强部,结合隔层的支撑部,大大的提高了包装盒的抗挤压能力,可以较好的保护所包装的物品;与合体高度一致的隔层上层以及分体两片式承载部的设计,一方面在不添加隔膜的情况下可以使物品稳固的置于包装盒中,另一方面,使得该包装盒能够适应不同长度的物品的包装,使用范围更广。

[0019] 根据上述说明书的揭示和教导,本实用新型所属领域的技术人员还可以对上述实施方式进行了变更和修改。因此,本实用新型并不局限于上面揭示和描述的具体实施方式,对本实用新型的一些修改和变更也应当落入本实用新型的权利要求的保护范围内。此外,尽管本说明书中使用了一些特定的术语,但这些术语只是为了方便说明,并不对本实用新型构成任何限制。

[0020] 本实用新型未述及之处适用于现有技术。

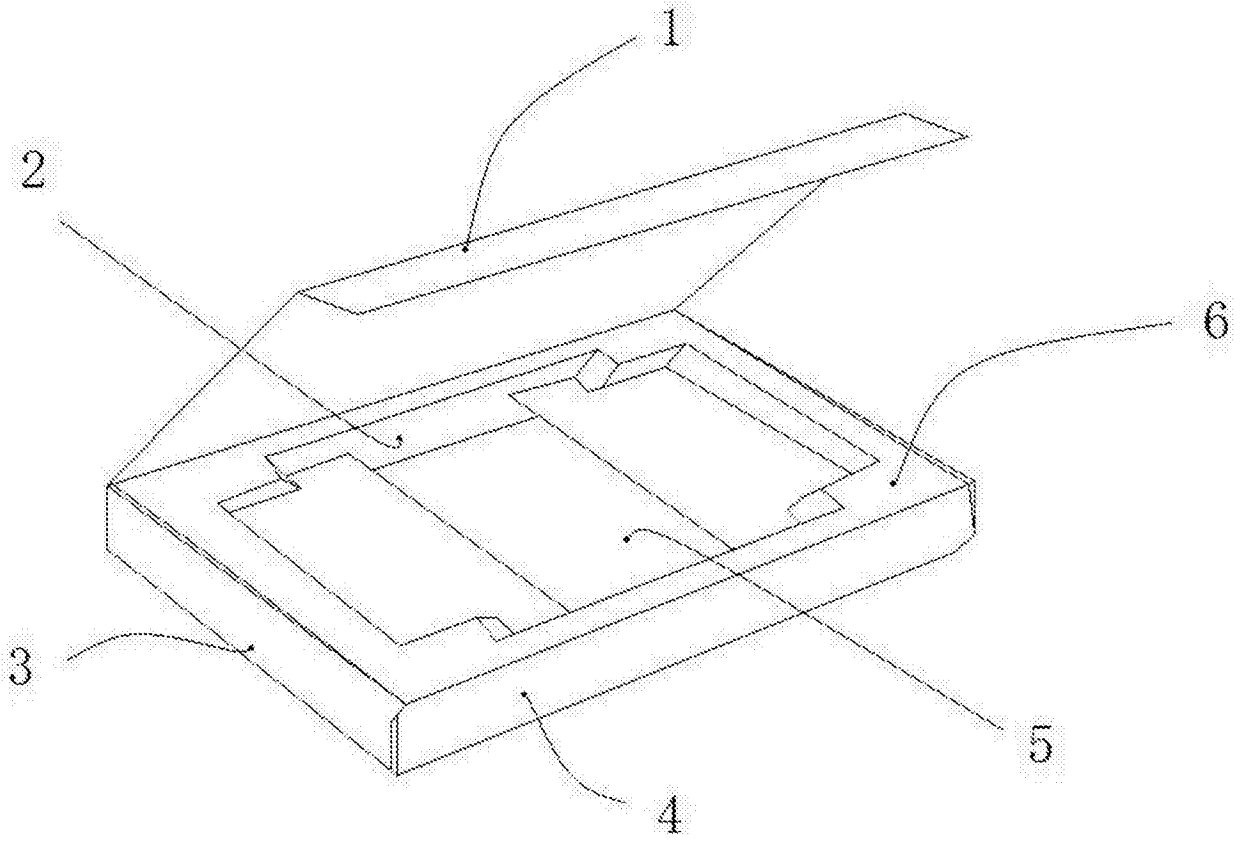


图1

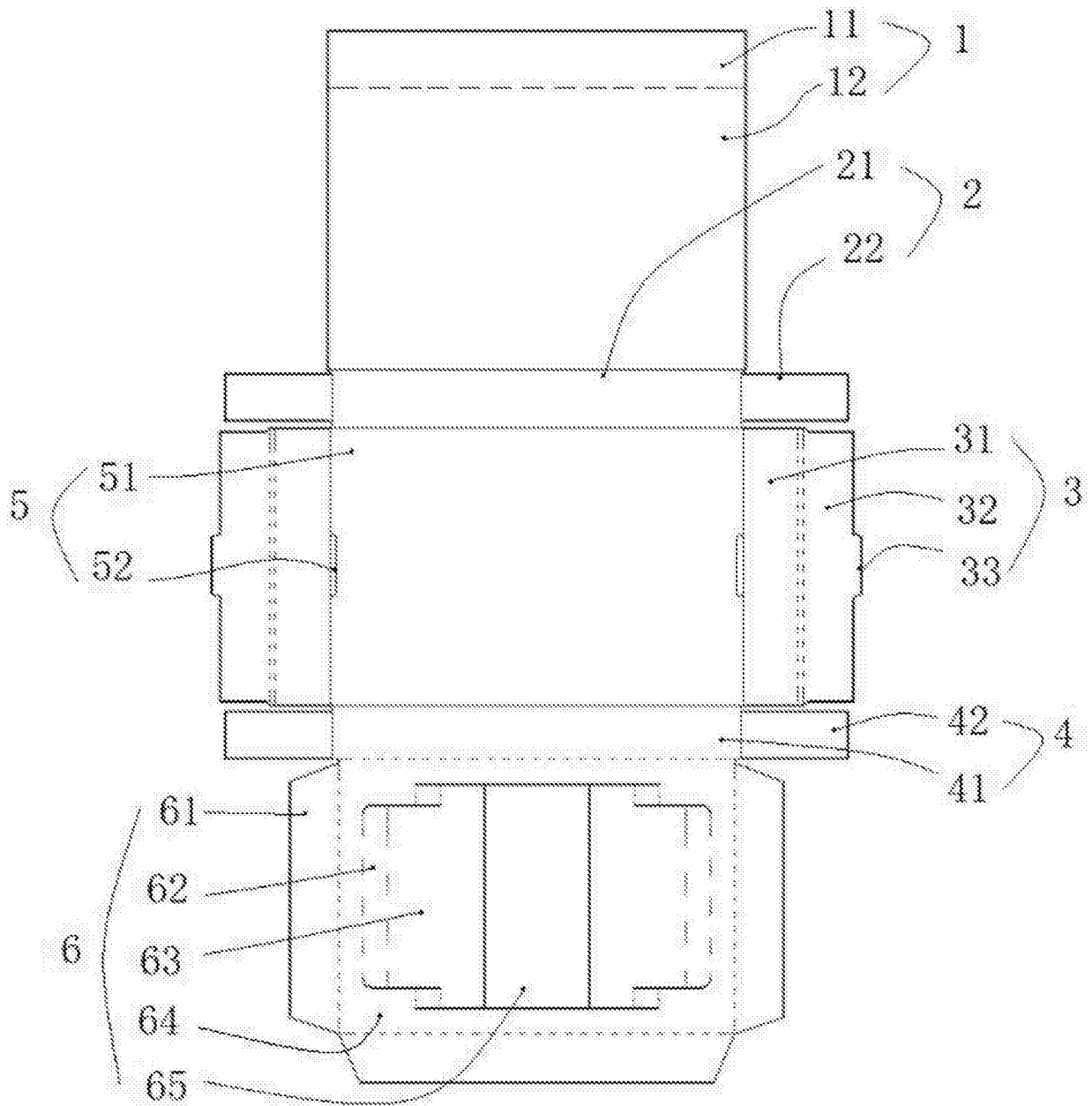


图2