



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104859069 A

(43) 申请公布日 2015. 08. 26

(21) 申请号 201510302753. 2

(22) 申请日 2015. 06. 06

(71) 申请人 合肥铭锋模具铸造有限公司

地址 230000 安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区纬二路

(72) 发明人 李志春

(51) Int. Cl.

B29B 13/10(2006. 01)

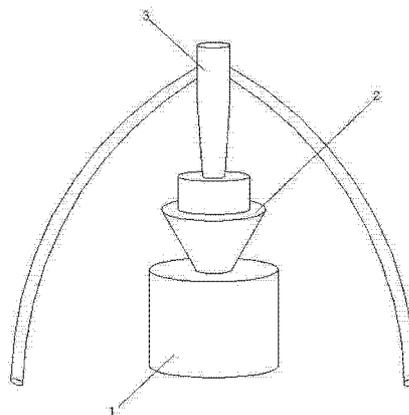
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种金属分离器

(57) 摘要

一种金属分离器,它涉及汽车空调生产技术领域。它包括分离机、料斗,所述分离机上方设置有料斗,料斗与吸料仓的下出口连接,吸料仓的吸料口与粉碎机出口连接。本发明现将吸料仓的位置提高,把分离机料斗固定在吸料仓下,这样就可以边粉碎边分离,实现了自动化循环工作,节约了人员成本降低了人员的劳动强度。



1. 一种金属分离器,其特征在于,它包括分离机、料斗,所述分离机上方设置有料斗,料斗与吸料仓的下出口连接,吸料仓的吸料口与粉碎机出口连接。

## 一种金属分离器

[0001] 技术领域：

本发明涉及汽车空调生产技术领域，具体涉及一种金属分离器。

[0002] 背景技术：

在加工汽车空调注塑时，需要将粉碎房的注塑粉碎料进行金属分离作业，在过金属分离器时，要一袋一袋的倒入分离机的料斗进行分离，这样既增加了工人的劳动强度，因为每次倒料时都会撒一些在地上而造成粉料浪费。

[0003] 发明内容：

本发明的目的是提供一种金属分离器。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本发明是采用以下技术方案：它包括分离机、料斗，所述分离机上方设置有料斗，料斗与吸料仓的下出口连接，吸料仓的吸料口与粉碎机出口连接。

[0005] 本发明现将吸料仓的位置提高，把分离机料斗固定在吸料仓下，这样就可以边粉碎边分离，实现了自动化循环工作，节约了人员成本降低了人员的劳动强度。

[0006] 附图说明：

图 1 是本发明结构示意图。

[0007] 具体实施方式：

参看图 1，本具体实施方式采用以下技术方案：它包括分离机 1、料斗 2，所述分离机 1 上方设置有料斗 2，料斗 2 与吸料仓 3 的下出口连接，吸料仓 3 的吸料口与粉碎机出口连接。工作时，粉碎机粉碎后的注塑粉料会通过粉碎机出口排出，后经吸料仓吸料口吸入，然后再通过吸料仓下出口送入到分离机的料斗内，最后经分离机将金属分离开，在整个工作过程中分离机可以边粉碎边分离，实现了自动化循环工作，节约了人员成本降低了人员的劳动强度，避免了粉料的浪费。

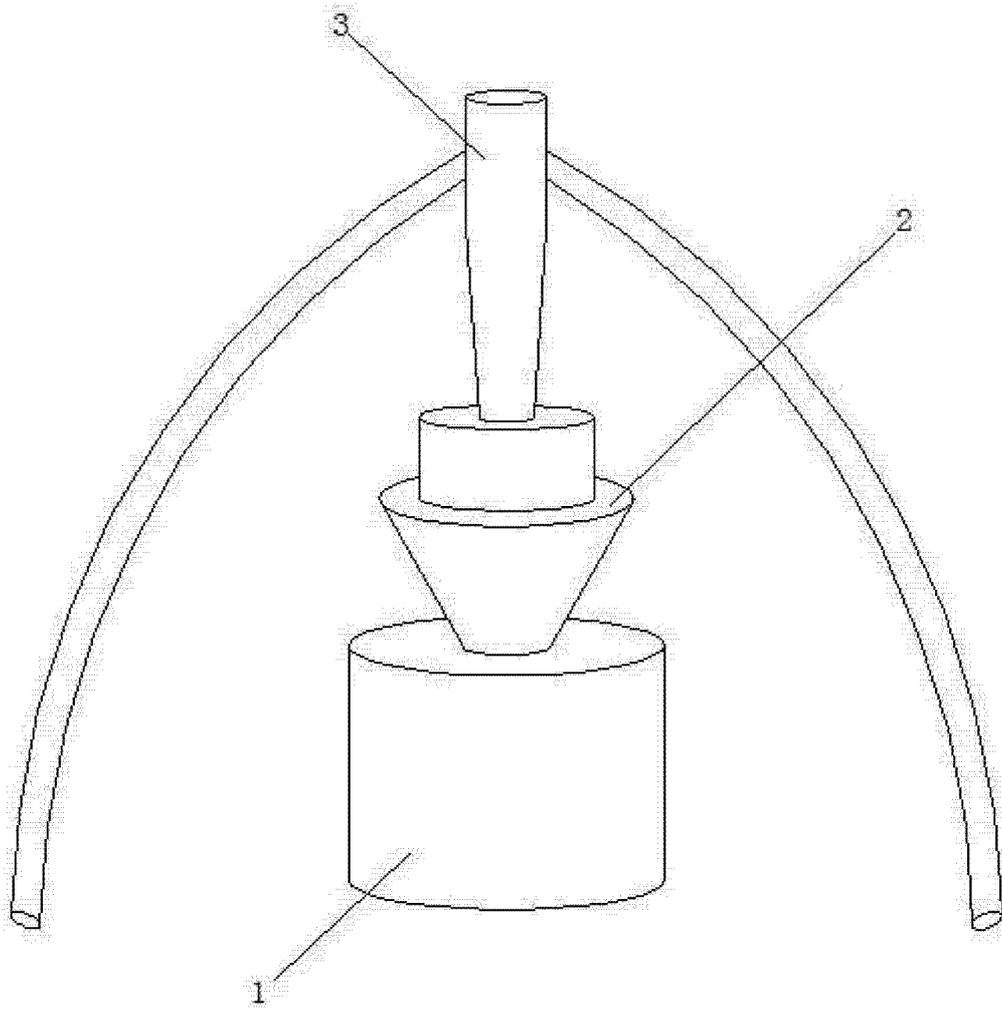


图 1