(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216322792 U
(45)授权公告日 2022.04.19

(21)申请号 202122828730.9
(22)申请日 2021.11.18
(73)专利权人 福州迈吉家居有限公司
地址 350100 福建省福州市闽侯县经济技术开发区一期延伸区长龙路18号
(72)发明人 卞祖铭 庄江东
(74)专利代理机构 南昌金轩知识产权代理有限公司 36129
代理人 石红丽
(51)Int.Cl.
B05B 13/02(2006.01)
B05B 9/04(2006.01)
B05B 13/04(2006.01)
B05B 16/20(2018.01)
B08B 1/04(2006.01)
B08B 5/04(2006.01)

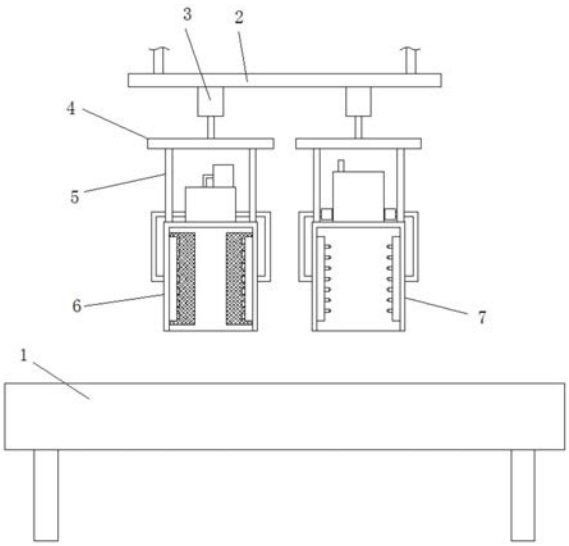
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种铁制工艺品表面喷漆装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种铁制工艺品表面喷漆装置，属于铁制工艺品加工领域，包括输送台和吊装板，所述输送台位于吊装板的正下方，吊装板的下表面对称安装有电机，电机的输出轴连接有安装板，安装板的下表面对称焊接有安装杆，位于一侧的两根安装杆底端共同固定有安装罩一，位于另一侧的两根安装杆底端共同固定有安装罩二，安装罩一的顶壁上固定有吸尘箱，吸尘箱的顶端安装有吸尘器，吸尘箱的两侧壁上均连接有吸尘管一，安装罩一的两侧内壁上均固定有吸尘管二；本实用新型设计新颖，结构巧妙，在对铁制工艺品喷漆的同时，可对后续的工艺品进行清理，保证了产品的质量，且提高了工作效率，值得推广。



CN 216322792 U

1.一种铁制工艺品表面喷漆装置,包括输送台(1)和吊装板(2),其特征在于,所述输送台(1)位于吊装板(2)的正下方,吊装板(2)的下表面对称安装有电机(3),电机(3)的输出轴连接有安装板(4),安装板(4)的下表面对称焊接有安装杆(5),位于一侧的两根安装杆(5)底端共同固定有安装罩一(6),位于另一侧的两根安装杆(5)底端共同固定有安装罩二(7),安装罩一(6)的顶壁上固定有吸尘箱(8),吸尘箱(8)的顶端安装有吸尘器(9),吸尘箱(8)的两侧壁上均连接有吸尘管一(10),安装罩一(6)的两侧内壁上均固定有吸尘管二(11),两根吸尘管一(10)的一端均贯穿安装罩一(6)的侧壁分别与两根吸尘管二(11)相连通,两根吸尘管二(11)相靠近的一侧沿竖直方向均匀设置有吸尘头(12),安装罩一(6)的两侧内壁上均设置有软毛刷(13),安装罩二(7)的顶壁上固定有储液箱(14),储液箱(14)的两侧壁上均连接有出液管(15),且出液管(15)上安装有油漆泵(16),安装罩二(7)的两侧内壁上均固定有喷漆管(17),两根出液管(15)的一端均贯穿安装罩二(7)的侧壁分别与两根喷漆管(17)相连通,两根喷漆管(17)相靠近的侧壁沿竖直方向均匀设置有喷漆头(18)。

2.根据权利要求1所述的一种铁制工艺品表面喷漆装置,其特征在于,所述吊装板(2)的顶壁上对称焊接有吊装杆。

3.根据权利要求1所述的一种铁制工艺品表面喷漆装置,其特征在于,所述安装罩一(6)和安装罩二(7)均为底部设置有敞口的圆柱形结构。

4.根据权利要求1所述的一种铁制工艺品表面喷漆装置,其特征在于,所述吸尘箱(8)的内部固定有滤网。

5.根据权利要求1所述的一种铁制工艺品表面喷漆装置,其特征在于,所述储液箱(14)顶壁的一侧连接有加液管。

一种铁制工艺品表面喷漆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铁制工艺品加工技术领域，尤其涉及一种铁制工艺品表面喷漆装置。

背景技术

[0002] 铁在自然界中分布极为广泛，但人类发现和利用铁却比黄金和铜要迟。由于天然的单质状态的铁在地球上非常稀少，而且它容易氧化生锈，加上它的熔点又比铜高得多，就使得它比铜难于熔炼。人类最早发现的铁是从天空落下来的陨石，陨石中含铁的百分比很高，是铁和镍、钴等金属的混合物，在融化铁矿石的方法尚未问世，人类不可能大量获得生铁的时候，铁一直被视为一种带有神秘性的最珍贵的金属。随着时间的发展人们发现了用铁做成各种各样的工艺品真的很美丽，可以做装饰品和家居摆件。

[0003] 铁制工艺品焊接成型后，为保证其不容易锈蚀，需对其进行喷漆，目前的喷漆装置结构简单，需要操作人员手动转动工艺品才能全面喷漆，工作效率低，且对铁制工艺品进行喷漆前，没有对工艺品进行清理，使得工艺品上粘附的粉尘等污物容易被油漆包覆，形成疙瘩，将严重影响铁制工艺品的产品质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提出的一种铁制工艺品表面喷漆装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种铁制工艺品表面喷漆装置，包括输送台和吊装板，所述输送台位于吊装板的正下方，吊装板的下表面对称安装有电机，电机的输出轴连接有安装板，安装板的下表面对称焊接有安装杆，位于一侧的两根安装杆底端共同固定有安装罩一，位于另一侧的两根安装杆底端共同固定有安装罩二，安装罩一的顶壁上固定有吸尘箱，吸尘箱的顶端安装有吸尘器，吸尘箱的两侧壁上均连接有吸尘管一，安装罩一的两侧内壁上均固定有吸尘管二，两根吸尘管一的一端均贯穿安装罩一的侧壁分别与两根吸尘管二相连通，两根吸尘管二相靠近的一侧沿竖直方向均匀设置有吸尘头，安装罩一的两侧内壁上均设置有软毛刷，安装罩二的顶壁上固定有储液箱，储液箱的两侧壁上均连接有出液管，且出液管上安装有油漆泵，安装罩二的两侧内壁上均固定有喷漆管，两根出液管的一端均贯穿安装罩二的侧壁分别与两根喷漆管相连通，两根喷漆管相靠近的侧壁沿竖直方向均匀设置有喷漆头。

[0007] 作为一种优选的实施方式，所述吊装板的顶壁上对称焊接有吊装杆。

[0008] 作为一种优选的实施方式，所述安装罩一和安装罩二均为底部设置有敞口的圆柱形结构。

[0009] 作为一种优选的实施方式，所述吸尘箱的内部固定有滤网。

[0010] 作为一种优选的实施方式，所述储液箱顶壁的一侧连接有加液管。

[0011] 本实用新型的有益效果：

[0012] 1、该一种铁制工艺品表面喷漆装置通过设置输送台和安装罩一，在喷漆前，可对铁制工艺品进行前面的清理，去除工艺品表面的灰尘，方便后续的喷漆；

[0013] 2、该一种铁制工艺品表面喷漆装置通过设置安装罩二，清理完成后，可对铁制工艺品进行全面的喷漆，减轻操作负担，提高喷漆效果，值得推广。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型的安装罩一的结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型的安装罩二的结构示意图；

[0017] 图4为本实用新型的吸尘箱的内部结构还示意图。

[0018] 图中标号：1、输送台；2、吊装板；3、电机；4、安装板；5、安装杆；6、安装罩一；7、安装罩二；8、吸尘箱；9、吸尘器；10、吸尘管一；11、吸尘管二；12、吸尘头；13、软毛刷；14、储液箱；15、出液管；16、油漆泵；17、喷漆管；18、喷漆头。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-4，一种铁制工艺品表面喷漆装置，包括输送台1和吊装板2，输送台1位于吊装板2的正下方，吊装板2的顶壁上对称焊接有吊装杆，吊装板2的下表面对称安装有电机3，电机3的输出轴连接有安装板4，安装板4的下表面对称焊接有安装杆5，位于一侧的两根安装杆5底端共同固定有安装罩一6，位于另一侧的两根安装杆5底端共同固定有安装罩二7，安装罩一6和安装罩二7均为底部设置有敞口的圆柱形结构。

[0021] 安装罩一6的顶壁上固定有吸尘箱8，吸尘箱8的内部固定有滤网，吸尘箱8的顶端安装有吸尘器9，吸尘箱8的两侧壁上均连接有吸尘管一10，安装罩一6的两侧内壁上均固定有吸尘管二11，两根吸尘管一10的一端均贯穿安装罩一6的侧壁分别与两根吸尘管二11相连通，两根吸尘管二11相靠近的一侧沿竖直方向均匀设置有吸尘头12，安装罩一6的两侧内壁上均设置有软毛刷13。

[0022] 安装罩二7的顶壁上固定有储液箱14，储液箱14顶壁的一侧连接有加液管，储液箱14的两侧壁上均连接有出液管15，且出液管15上安装有油漆泵16，安装罩二7的两侧内壁上均固定有喷漆管17，两根出液管15的一端均贯穿安装罩二7的侧壁分别与两根喷漆管17相连通，两根喷漆管17相靠近的侧壁沿竖直方向均匀设置有喷漆头18。

[0023] 工作原理：将铁制工艺品均匀的放置在输送台1上，当铁制工艺品移动到安装罩一6下方时，利用起吊设备(未图示)带动吊装板2下降，使得安装罩一6罩住铁制工艺品，然后启动左侧的电机3带动安装罩一6转动，同时打开吸尘器9，软毛刷13在转动时，对铁制工艺品进行全面的清理，吸尘器9产生负压，将灰尘吸入吸尘箱8内，清理完成后，将吊装板2吊起，输送台1带动铁制工艺品移动，清理完成的铁制工艺品移动到安装罩二7的下方，待清理的铁制工艺品移动到安装罩一6的下方，然后再利用安装罩一6和安装罩二7分别将两个铁制工艺品罩住，启动两个电机3，在对后面铁制工艺品清理的同时，启动油漆泵16，安装罩二

7转动，对铁制工艺品进行全面的喷漆，大大提高工作效率，值得推广。

[0024] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0025] 此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。

[0026] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

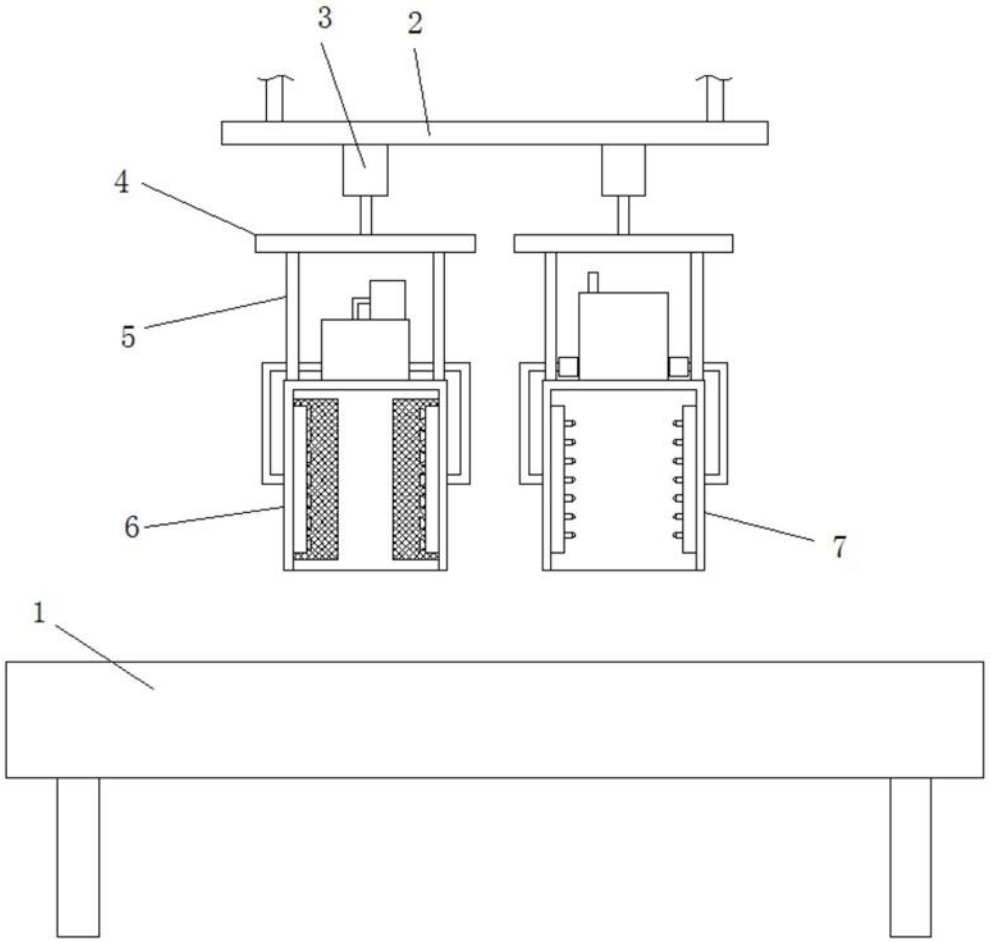


图1

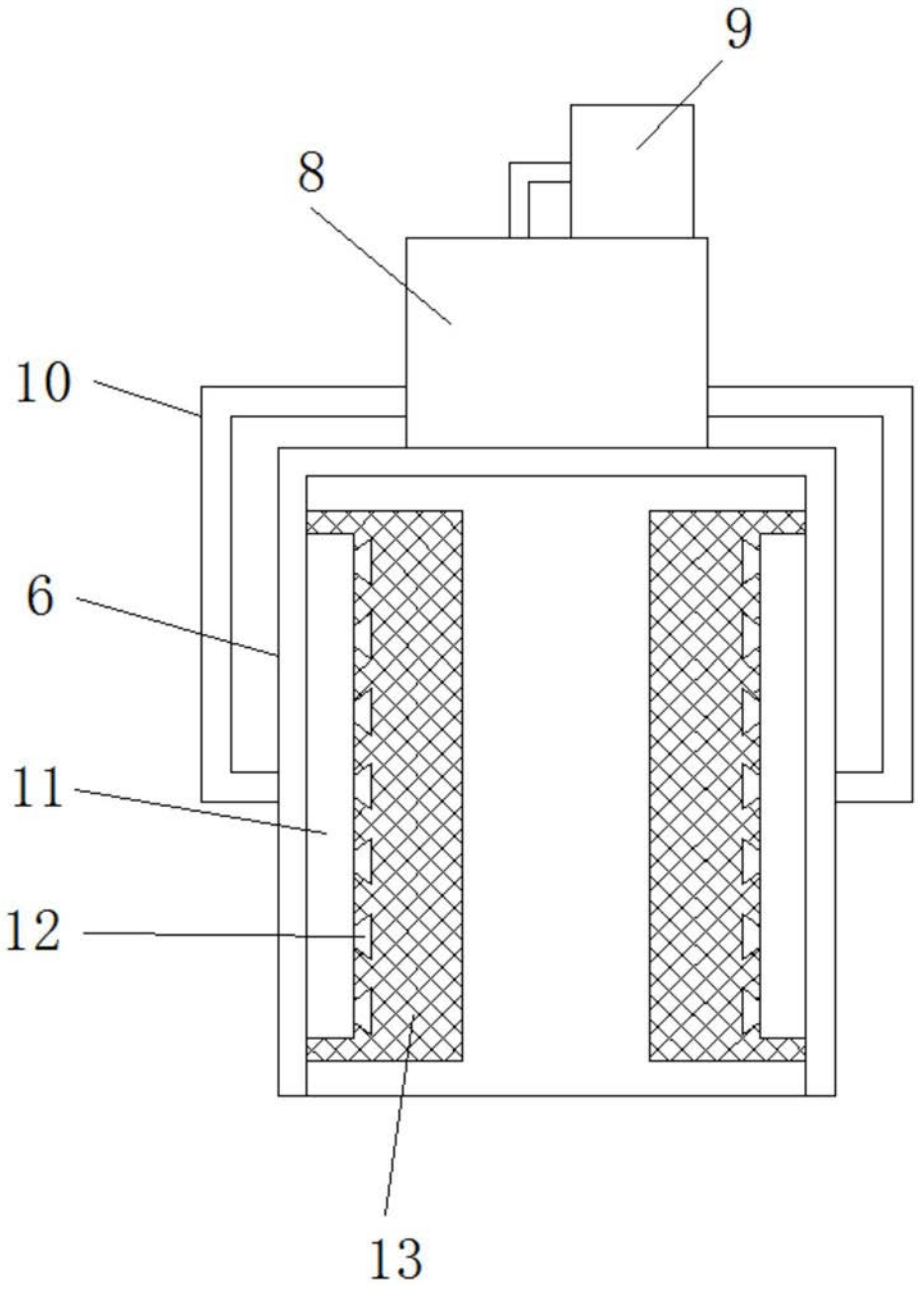


图2

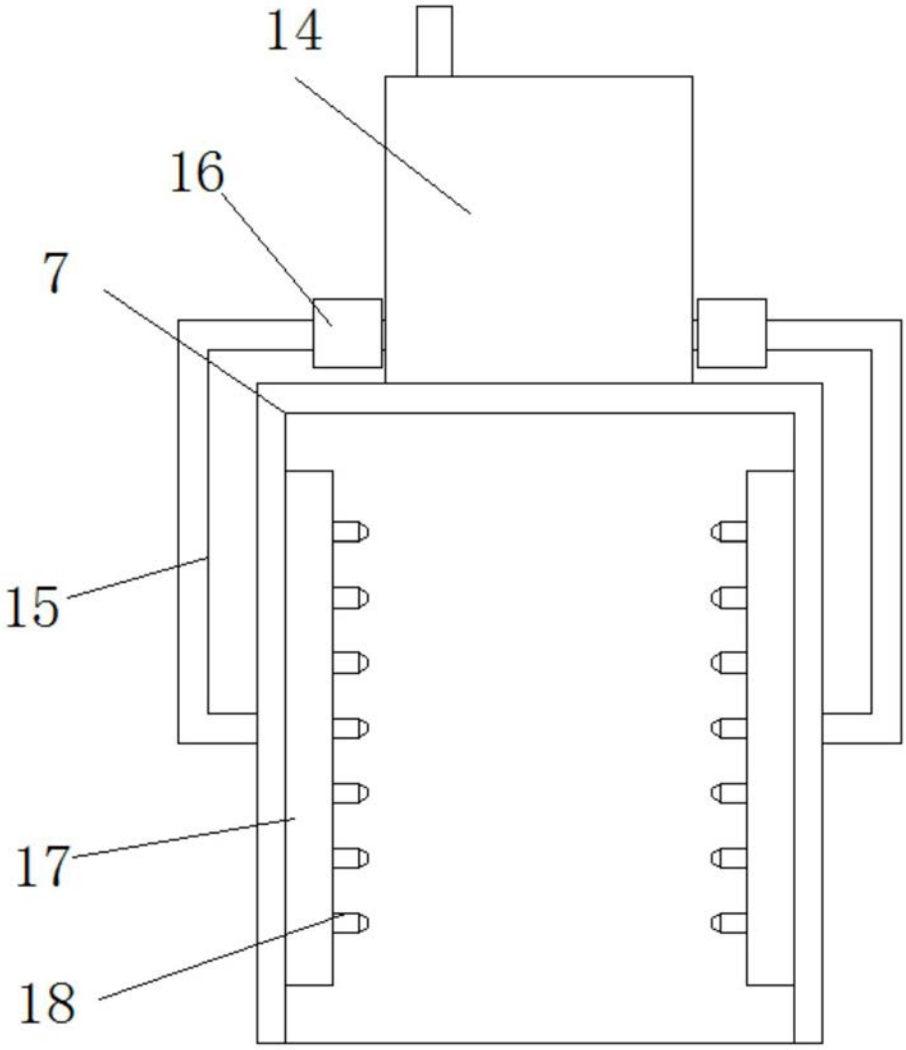


图3

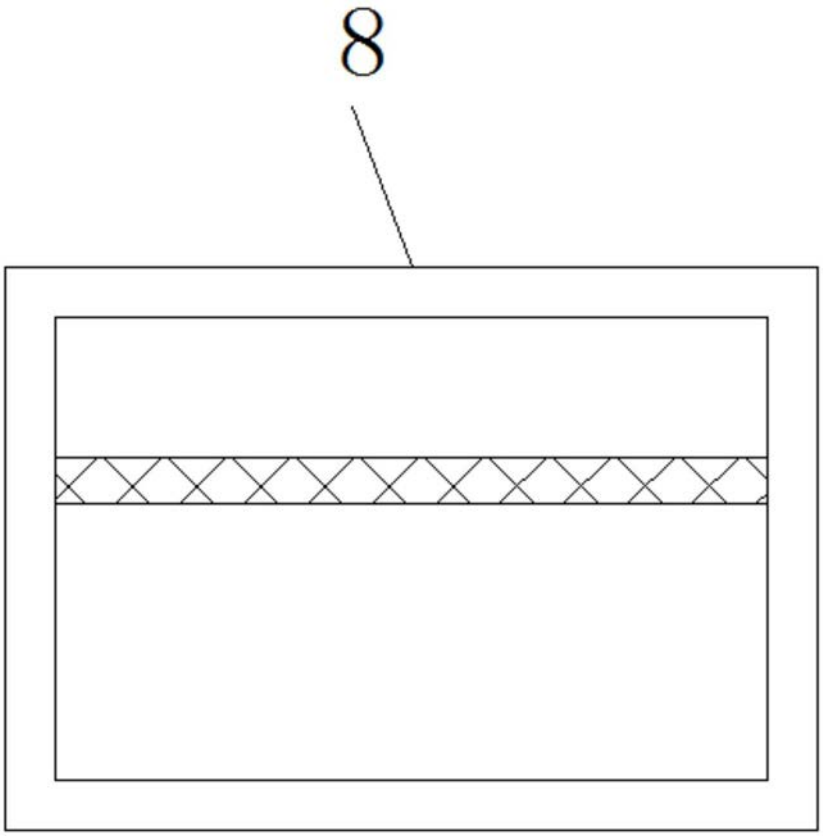


图4