



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105836498 A

(43)申请公布日 2016.08.10

(21)申请号 201610271443.3

(22)申请日 2016.04.28

(71)申请人 芜湖美威包装品有限公司

地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发区凤鸣湖北路22号

(72)发明人 张位龙 周锦强

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 胡定华

(51) Int. Cl.

B65H 3/24(2006.01)

B65H 3/46(2006.01)

B65H 5/02(2006.01)

B65B 69/00(2006.01)

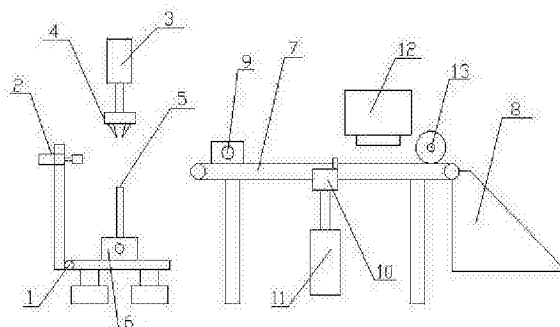
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

纸板堆拆包装置

(57)摘要

本发明提供一种纸板堆拆包装置,放料台左上设置推料气缸,推料气缸右边安装有升降气缸,升降气缸下方连接着剪切头,放料台上方设置有理料板,理料板和放料台通过理料气缸连接,将纸板放入放料台,剪切头通过升降气缸对放料台上的纸板堆进行剪切,理料气缸带动理料板,推料气缸推动放料台上的纸板移动到检测装置,运输轨道将检测装置所检测到的纸板运输到阻挡块,阻挡块可以防止在推送到运输轨道的时候一次推入两块以上,保证了纸板的损坏率,然后进入清理装置,清理装置对纸板上的残渣进行清理,然后通过压辊对纸板进行挤压,最后进入下料槽,整个装置方便快捷,增加了操作效率,减少人员成本,增加了企业的经济效益,减少了企业生产成本。



1. 一种纸板堆拆包装装置,包括放料台(1),其特征在于:所述放料台(1)左上设置有推料气缸(2),所述推料气缸(2)右边安装有升降气缸(3),所述升降气缸(3)下方连接着剪切头(4),所述放料台(1)上方设置有理料板(5),理料板(5)和放料台(1)通过理料气缸(6)连接。

2. 如权利要求1所述纸板堆拆包装装置,其特征在于:所述放料台(1)右边设置有运料轨道(7),所述运料轨道(7)右端安装有下列槽(8),纸板通过运输轨道(7)进入下料槽(8)。

3. 如权利要求2所述纸板堆拆包装装置,其特征在于:所述运输轨道(7)上方靠左安装有检测装置(9),所述运输轨道(7)中间设置有阻挡块(10),所述阻挡块(10)下方安装有提升气缸(11)。

4. 如权利要求3所述纸板堆拆包装装置,其特征在于:所述阻挡块(10)右边设置有清理装置(12),通过清理装置(12)对纸板上的残渣进行清理。

5. 如权利要求4所述纸板堆拆包装装置,其特征在于:所述清理装置(12)右边设置有压辊(13),通过压辊(13)对纸板进行挤压。

纸板堆拆包装置

技术领域

[0001] 本发明涉及包装领域,尤其涉及一种可拆、并且可以运输挤压的纸板堆拆包装置。

背景技术

[0002] 目前企业所使用的纸板堆拆包都是人工操作,通过人工剪切对纸板包进行分解,然后人工对纸板进行清理,运送到指定地方进行挤压,最后放入指定的纸板堆放的地方,这样需要大量人工,人工搬运对纸板的损坏率较大,并且需要大量的时间,增加了企业的生产成本,减少了企业经济效益。因此,如何解决以上问题显得尤为重要了。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种可拆、并且可以清理、并且可以运输挤压的纸板堆拆包装置。

[0004] 本发明提供一种纸板堆拆包装置,包括放料台,所述放料台左上设置有推料气缸,所述推料气缸右边安装有升降气缸,所述升降气缸下方连接着剪切头,所述放料台上方设置有理料板,理料板和放料台通过理料气缸连接。

[0005] 进一步改进在于:所述放置台右边设置有运料轨道,所述轨道右端安装有下料槽,纸板通过运输轨道进入下料槽。

[0006] 进一步改进在于:所述运输轨道上方靠左安装有检测装置,所述轨道中间设置有阻挡块,所述阻挡块下方安装有提升气缸。

[0007] 进一步改进在于:所述阻挡块右边设置有清理装置,通过清理装置对纸板上的残渣进行清理。

[0008] 进一步改进在于:所述清理装置右边设置有压辊,通过压辊对纸板进行挤压。

[0009] 本发明的有益效果:将纸板放入放料台,剪切头通过升降气缸对放料台上的纸板堆进行剪切,所述理料气缸带动理料板,推料气缸推动放料台上的纸板移动到检测装置,运输轨道将检测装置所检测到的纸板运输到阻挡块,阻挡块可以防止在推送到运输轨道的时候一次推入两块以上,保证了纸板的损坏率,然后进入清理装置,清理装置对纸板上的残渣进行清理,然后通过压辊对纸板进行挤压,最后进入下料槽,整个装置方便快捷,增加了操作效率,减少人员成本,增加了企业的经济效益,减少了企业生产成本。

附图说明

[0010] 图1是本发明的结构示意图。

[0011] 其中:1-放料台,2-推料气缸,3-升降气缸,4-剪切头,5-理料板,6-理料气缸,7-运输轨道,8-下料槽,9-检测装置,10-阻挡块,11-提升气缸,12-清理装置,13-压辊。

具体实施方式

[0012] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例

仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0013] 如图1所示,本实施例提供了一种纸板堆拆包装置,包括放料台1,所述放料台1左上设置有推料气缸2,所述推料气缸2右边安装有升降气缸3,所述升降气缸3下方连接着剪切头4,所述放料台1上方设置有理料板5,理料板5和放料台1通过理料气缸6连接,所述放料台1右边设置有运料轨道7,所述运料轨道7右端安装有下列槽8,纸板通过运输轨道7进入下列槽8,所述运输轨道7上方靠左安装有检测装置9,所述运输轨道7中间设置有阻挡块10,所述阻挡块10下方安装有提升气缸11,所述阻挡块10右边设置有清理装置12,通过清理装置12对纸板上的残渣进行清理,所述清理装置12右边设置有压辊13,通过压辊13对纸板进行挤压,将纸板放入放料台1,剪切头4通过升降气缸3对放料台1上的纸板堆进行剪切,所述理料气缸6带动理料板5,推料气缸2推动放料台1上的纸板移动到检测装置9,运输轨道7将检测装置9所检测到的纸板运输到阻挡块10,阻挡块10可以防止在推送到运输轨道7的时候一次推入两块以上,保证了纸板的损坏率,然后进入清理装置12,清理装置12对纸板上的残渣进行清理,然后通过压辊13对纸板进行挤压,最后进入下列槽8,整个装置方便快捷,增加了操作效率,减少人员成本,增加了企业的经济效益,减少了企业生产成本。

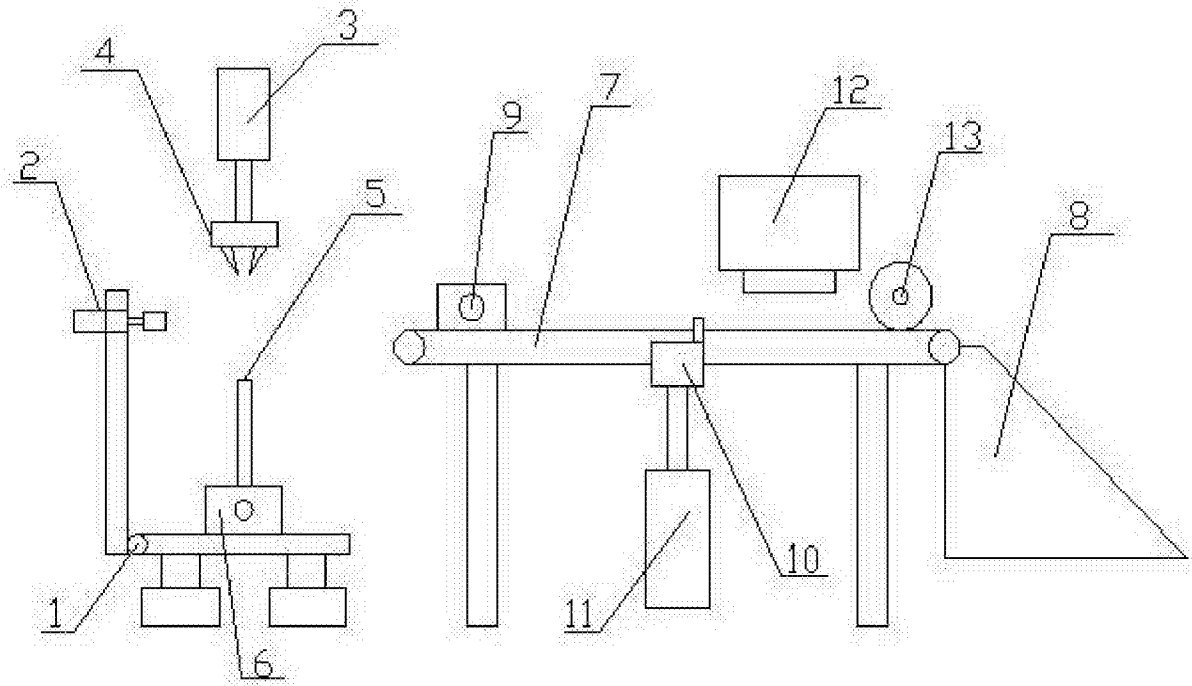


图1