

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

251675

(11) B₁

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 11 11 83
(21) PV 8354-83
(89) 1093201, SU
(32)(31)(33) 21 12 82 (3524749/24-07) SU

(51) Int. Cl.⁴

H 01 M 6/08,
B 30 B 11/08

(40) Zveřejněno 14 08 86
(45) Vydáno 04.05.88

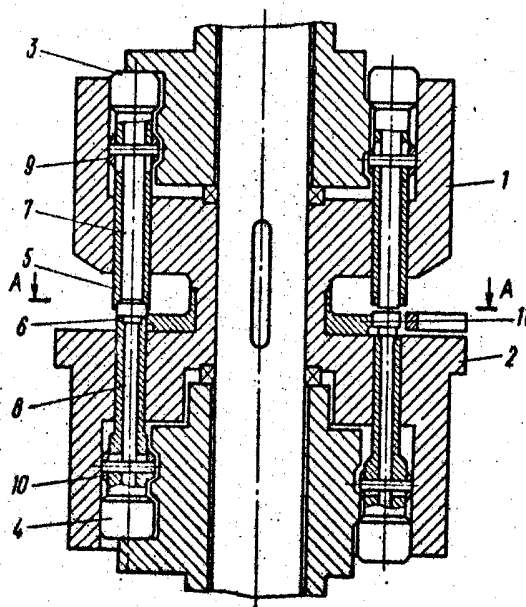
(75)
Autor vynálezu

KREJNIN MAX NAUMVIČ,
RUVINSKIJ LEONID GERŠEVIČ, MOSKVA,
ŠPANOVA LARISA NIKOLAJEVNA, PUŠKINO (SU)

(54)

Zařízení pro výrobu chemických zdrojů proudu

Zařízení pro výrobu chemických zdrojů proudu obsahuje rotor s pracovním stolem a souborem nástrojů zahrnujících us-tavené v sedlech rotoru běžce, pevně spo-jené s tvarovacími razníky a uvnitř tva-rovacích razníků umístěné tlačné tyče opatřené nezávisle na běžcích pohonnými elementy a je vybaveno diskovým oddělova-čem, který je upevněn na povrchu pracov-ního stolu, souose s nímž jsou v diskovém oddělovači realizována centrovací sedla rozmístěna po obvodu.



Заявлено: 21.12.82

Заявка № 3524749/24-07

МКИ³ Н 01 М 6/08; В 30 В 11/08

Авторы: М.Н.Крейнин, Л.Г.Рувинский и Л.Н.Шпанова

Заявитель : авторы

Название изобретения: УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ
ИСТОЧНИКОВ ТОКА

Настоящее изобретение относится к электротехнической промышленности и может быть использовано для изготовления химических источников тока, в частности для завальцовки пуговичных элементов.

Известно устройство для изготовления химических источников тока, содержащее ротор с рабочим столом и комплектами инструментов (1).

Однако это устройство имеет сложную конструкцию, обусловленную составным инструментом с независимым приводом рабочих органов.

Наиболее близким по технической сущности и достигаемым результатам является устройство для изготовления химических источников тока, содержащее ротор с рабочим столом и комплектами инструментов, включающими установленные в гнездах ротора ползуны, выполненные заодно с формующими пуансонами, и расположенные внутри последних толкатели, снабженные независимо от ползунов приводными элементами (2).

Однако в этом устройстве не предусмотрена поштучная подача деталей и центрирование их на рабочей позиции, что позволило бы производить завальцовку, то есть оно имеет ограниченные функциональные возможности.

Целью изобретения является расширение функциональных возможностей.

Для достижения этой цели в устройстве для изготовления химических источников тока, содержащем ротор с рабочим столом и комплектами инструментов, включающими установленные в гнездах ротора ползуны, выполненные заодно с формующими пуансонами, и расположенные внутри после них толкатели, снабженные независимо от ползунов приводными элементами, согласно изобретению, оно снабжено дисковым отсекателем, закрепленным на поверхности рабочего стола, соосно с которым в дисковом отсекателе выполнены центрирующие гнезда, размещенные по окружности.

На фиг.1 изображен общий вид предложенного устройства;
на фиг.2 - разрез по А-А фиг.1.

Устройство для изготовления химических источников тока содержит ротор 1 с рабочим столом 2. В гнездах ротора установлены ползуны 3 и 4, выполненные заодно с формующими пуансонами 5 и 6. Внутри ползунов находятся толкатели 7 и 8, независимое движение которых осуществляется с помощью втулок 9 и 10. Соосно с рабочим столом 2 на его поверхности закреплен дисковый отсекаТЕЛЬ 11. Над поверхностью стола установлена направляющая планка 12.

Устройство работает следующим образом.

Сочлененные элементы непрерывно однорядным потоком подаются на рабочий стол 2 ротора 1. Перемещаясь вдоль направляющей планки 12 они поступают к отсекателю 11, который поштучно отбирает элементы из потока и центрирует их на рабочей позиции относительно оси инструментов. Сцентрированные элементы нижним пуансоном 5 подаются в формующую полость верхних пуансонов 6. При дальнейшем вращении ротора 1 они завальцовываются и толкателями 7 и 8 с помощью втулок 9 и 10 выталкиваются из нижних и верхних ползунов 3 и 4 на поверхность стола 2.

Предложенное устройство позволяет поштучно отбирать из однорядного организованного потока детали и центрировать их на рабочих позициях, что дает возможность наряду с изготовлением деталей из порошкового материала производить также обработку штучных изделий, то есть производить такие операции как сборка и завальцовка пуговичных элементов.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Устройство для изготовления химических источников тока, содержащее ротор с рабочим столом и комплектами инструментов, включающими установленные в гнездах ротора ползуны, выполненные заодно с формующими пуансонами, и расположенные внутри последних толкатели, снабженные независимо от ползунов приводными элементами, отличающееся тем, что, с целью расширения функциональных возможностей, оно снабжено дисковым отсекателем, закрепленным на поверхности рабочего стола, соосно с которым в дисковом отсекателе выполнены центрирующие гнезда, размещенные по окружности.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

1. Патент США № 3663147, кл. 425-345, 1972.
2. Патент ФРГ № 2604648, кл. В 30 В 11/08, 1980.

РЕФЕРАТ

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА

Настоящее изобретения относится к электротехнической промышленности.

Целью изобретения является расширение функциональных возможностей.

Устройство для изготовления химических источников тока содержит ротор 1 с рабочим столом 2 и комплектами инструментов, включающими установленные в гнездах ротора 1 ползуны 3, 4, выполненные заодно с формующими пуансонами 5, 6, и расположенные внутри последних толкатели 7, 8, снабженные независимо от ползунов 3, 4 приводными элементами 9, 10, согласно изобретению, оно снабжено дисковым отсекателем 11, закрепленным на поверхности рабочего стола 2, соосно с которым в дисковом отсекателе 11 выполнены центрирующие гнезда, размещенные по окружности.

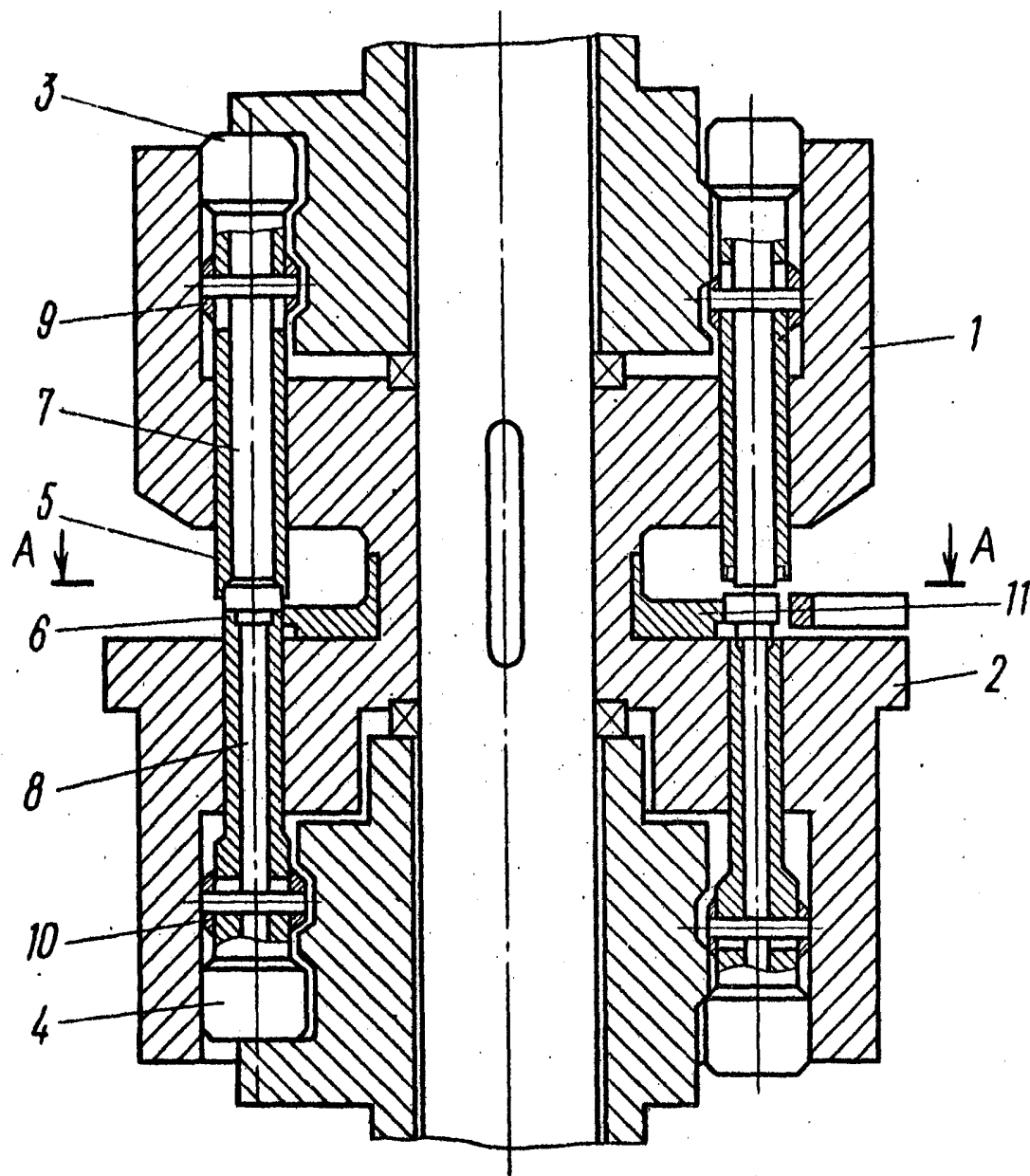
Фиг.1.

Признано изобретением по результатам экспертизы, осуществленной Государственным Комитетом СССР по делам изобретений и открытий.

2 чертежа

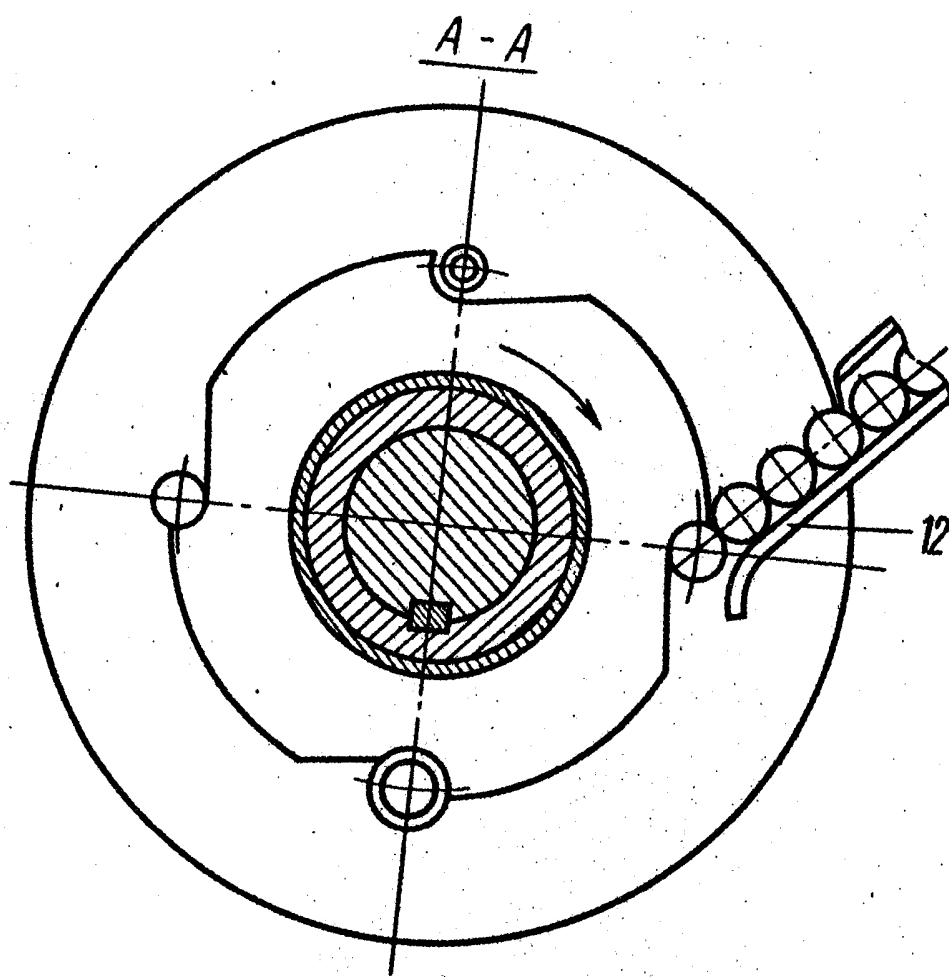
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro výrobu chemických zdrojů proudu obsahující rotor s pracovním stolem a souborem nástrojů zahrnujících ustavené v sedlech rotoru běžce pevně spojené s tvarovacími razníky a uvnitř tvarovacích razníků umístěné tlačné tyče opatřené nezávisle na běžcích pohonnými elementy, vyznačující se tím, že za účelem rozšíření funkčních možností je vybaveno diskovým oddělovačem upevněným na povrchu pracovního stolu, s nímž souose je v diskovém oddělovači provedeno několik centrovacích sedel umístěných po obvodu.



ФИГ. 1

251 675



ФИГ. 2