



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218452987 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 07

(21) 申请号 202221958485.1

(22) 申请日 2022.07.28

(73) 专利权人 故城县元泰医疗器械有限公司
地址 253800 河北省衡水市故城县广交路
西段高新技术开发区2号

(72) 发明人 于邦峰 梁艳华 张文艳 赵军
高庆亮 马福中

(74) 专利代理机构 河北合垣专利代理事务所
(普通合伙) 13163

专利代理师 严海晨

(51) Int.Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

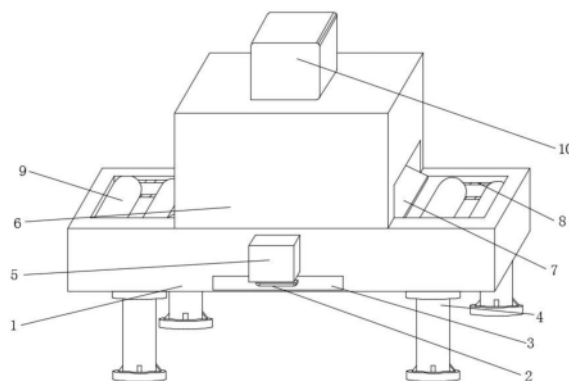
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种湿巾生产用方形湿巾切边设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种湿巾生产用方形湿巾切边设备,包括工作台,工作台的底部连接有支撑柱,工作台的内壁设置有收集框,收集框的外壁连接有把手,工作台的外壁连接有电机,电机的一端设置有皮带轮B,工作台的顶部连接有安装箱,工作台的顶部连接有安装板,安装板的底部连接有斜板,工作台的内部设置有轴承,轴承的一侧设置有皮带轮,皮带轮的外壁设置有皮带,皮带轮的一侧设置有套筒,安装箱的内部连接有连杆,连杆的一端设置有铰链,铰链的底部设置有清洁板,安装箱的顶部连接有气缸,气缸的一端连接有压刀,这种装置使湿巾可以降低损伤的同时进行裁切,还可以使湿巾的裁切更加的智能化,提高工作效率。



1. 一种湿巾生产用方形湿巾切边设备,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的底部连接有支撑柱(4),所述工作台(1)的内壁设置有收集框(3),所述收集框(3)的外壁连接有把手(2),所述工作台(1)的外壁连接有电机(5),所述电机(5)的一端设置有皮带轮B(202),所述工作台(1)的顶部连接有安装箱(6),所述工作台(1)的顶部连接有安装板(7),所述安装板(7)的底部连接有斜板(19),所述工作台(1)的内部设置有轴承(11),所述轴承(11)的一侧设置有皮带轮(20),所述皮带轮(20)的外壁设置有皮带(8),所述皮带轮(20)的一侧设置有套筒(9),所述安装箱(6)的内部连接有连杆(12),所述连杆(12)的一端设置有铰链(17),所述铰链(17)的底部设置有清洁板(18),所述安装箱(6)的顶部连接有气缸(10),所述气缸(10)的一端连接有压刀(15),所述压刀(15)的外壁连接有限位柱(14),所述压刀(15)外壁设置有固定架(16),所述固定架(16)的内部设置有弹簧柱(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种湿巾生产用方形湿巾切边设备,其特征在于:所述支撑柱(4)设有若干,所述支撑柱(4)均相互对称焊接在工作台(1)的底部,所述把手(2)底部与收集框(3)的内壁通过焊接的方式连接。

3. 根据权利要求1所述的一种湿巾生产用方形湿巾切边设备,其特征在于:所述套筒(9)设有若干,所述套筒(9)均位于安装箱(6)的两侧,所述套筒(9)均位于安装板(7)底部。

4. 根据权利要求1所述的一种湿巾生产用方形湿巾切边设备,其特征在于:所述皮带轮(20),包括皮带轮B(202)和皮带轮(20),所述皮带轮(20)设有若干,两个所述皮带轮(20)的外壁传动连接有皮带(8),所述皮带轮B(202)通过皮带(8)与皮带轮(20)传动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种湿巾生产用方形湿巾切边设备,其特征在于:所述弹簧柱(13)设有若干,所述弹簧柱(13)的一端均相互对称焊接在固定架(16)的内部,所述固定架(16)位于压刀(15)的外部,所述压刀(15)的外壁顶端套接于固定架(16)的内壁底端。

6. 根据权利要求1所述的一种湿巾生产用方形湿巾切边设备,其特征在于:所述限位柱(14)共设有若干,所述限位柱(14)的底端焊接于压刀(15)的外壁。

7. 根据权利要求1所述的一种湿巾生产用方形湿巾切边设备,其特征在于:所述铰链(17)共设有两组,两个所述铰链(17)的顶端均焊接于连杆(12)的一端,所述铰链(17)的底端均焊接与清洁板(18)的外壁顶端。

一种湿巾生产用方形湿巾切边设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及湿巾加工技术领域,尤其涉及一种湿巾生产用方形湿巾切边设备。

背景技术

[0002] 湿巾是用来擦拭皮肤的湿润的纸巾

[0003] 现有的一些湿巾加工设备在中加入一台切边装置,利用切边装置将湿巾两边的毛边切除,可以提高湿巾的质量,同时便于湿巾在后期完成折叠,但是现有的切边装置,在切除毛边之后,毛边会粘在刀片上,不利于刀片持续切削毛边,且毛边有水分,会粘在切边装置上,持续粘附导致毛边堆积在设备上,阻挡辊筒的转动,导致湿巾传送不及时,加工停顿。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种湿巾生产用方形湿巾切边设备。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:包括工作台,所述工作台的底部连接有支撑柱,所述工作台的内壁设置有收集框,所述收集框的外壁连接有把手,所述工作台的外壁连接有电机,所述电机的一端设置有皮带轮B,所述工作台的顶部连接有安装箱,所述工作台的顶部连接有安装板,所述安装板的底部连接有斜板,所述工作台的内部设置有轴承,所述轴承的一侧设置有皮带轮,所述皮带轮的外壁设置有皮带,所述皮带轮的一侧设置有套筒,所述安装箱的内部连接有连杆,所述连杆的一端设置有铰链,所述铰链的底部设置有清洁板,所述安装箱的顶部连接有气缸,所述气缸的一端连接有压刀,所述压刀的外壁连接有限位柱,所述压刀外壁设置有固定架,所述固定架的内部设置有弹簧柱。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述支撑柱设有若干,所述支撑柱均相互对称焊接在工作台的底部,所述把手底部与收集框的内壁通过焊接的方式连接。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述套筒设有若干,所述套筒均位于安装箱的两侧,所述套筒均位于安装板底部。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述皮带轮,包括皮带轮B和皮带轮,所述皮带轮设有若干,两个所述皮带轮的外壁传动连接有皮带,所述皮带轮B通过皮带与皮带轮传动连接。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述弹簧柱设有若干,所述弹簧柱的一端均相互对称焊接在固定架的内部,所述固定架位于压刀的外部,所述压刀的外壁顶端套接于固定架的内壁底端。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述限位柱共设有若干,所述限位柱的底端焊接于压刀的外壁。

[0016] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0017] 所述铰链共设有两组,两个所述铰链的顶端均焊接于连杆的一端,所述铰链的底端均焊接与清洁板的外壁顶端。

[0018] 本实用新型具有如下有益效果:

[0019] 在固定架的内部设置的弹簧柱可以很好的限制压刀的位置,使压刀在下降时可以对湿巾的位置进行限制,使湿巾在被裁切之前位置不会发生改变,保证裁切湿巾时可以更加准确的裁切完成,提高裁切时的工作效率

[0020] 使用铰链与清洁板的配合,可以使裁切后的湿巾侧边及时的清洁出去,使安装板表面整洁,不会影响压刀对湿巾下次的裁切处理。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型提出的一种湿巾生产用方形湿巾切边设备的结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型提出的一种湿巾生产用方形湿巾切边设备的剖视图;

[0023] 图3为本实用新型提出的一种湿巾生产用方形湿巾切边设备的俯视图。

[0024] 图例说明:

[0025] 1、工作台;2、把手;3、收集框;4、支撑柱;5、电机;6、安装箱;7、安装板;8、皮带;9、套筒;10、气缸;11、轴承;12、连杆;13、弹簧柱;14、限位柱;15、压刀;16、固定架;17、铰链;18、清洁板;19、斜板;20、皮带轮;202、皮带轮B。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性,此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 参照图1-3,本实用新型提供的一种实施例:包括工作台1,工作台1的底部连接有支撑柱4,工作台1的内壁设置有收集框3,收集框3的外壁连接有把手2,工作台1的外壁连接有电机5,电机5的一端设置有皮带轮B202,工作台1的顶部连接有安装箱6,工作台1的顶部连接有安装板7,安装板7的底部连接有斜板19,工作台1的内部设置有轴承11,轴承11的一侧设置有皮带轮20,皮带轮20的外壁设置有皮带8,皮带轮20的一侧设置有套筒9,安装箱6的内部连接有连杆12,连杆12的一端设置有铰链17,铰链17的底部设置有清洁板18,安装箱6的顶部连接有气缸10,气缸10的一端连接有压刀15,压刀15的外壁连接有限位柱14,压刀

15外壁设置有固定架16,固定架16的内部设置有弹簧柱13。

[0029] 进一步,支撑柱4设有若干,支撑柱4均相互对称焊接在工作台1的底部,把手2底部与收集框3的内壁通过焊接的方式连接,在工作台1的底部设置多个支撑柱4可以使工作台1的位置提高,同时使工作台1在操作时更加的方便,避免在工作时长时间弯腰工作,降低工作时的劳动量。

[0030] 进一步,套筒9设有若干,套筒9均位于安装箱6的两侧,套筒9均位于安装板7底部,使用多个套筒9将湿巾的输送更加方便些,同时使湿巾在生产时更智能化,提高工作时的工作效率,提高生产力。

[0031] 进一步,皮带轮20,包括皮带轮B202和皮带轮20,皮带轮20设有若干,两个皮带轮20的外壁传动连接有皮带8,皮带轮B202通过皮带8与皮带轮20传动连接,通过多个皮带轮20的转动,使湿巾在套筒9的外表面可以移动,同时还可以避免湿巾在生产时接触到其他的东西,通过一个电机5的转动,使所有的套筒9可以同步转动,使湿巾更方便裁切,提高裁切的效率。

[0032] 进一步,弹簧柱13设有若干,弹簧柱13的一端均相互对称焊接在固定架16的内部,固定架16位于压刀15的外部,压刀15的外壁顶端套接于固定架16的内壁底端,在固定架16的内部设置的弹簧柱13可以很好的限制压刀15的位置,使压刀15在下降时可以对湿巾的位置进行限制,使湿巾在被裁切之前位置不会发生改变,保证裁切湿巾时可以更加准确的裁切完成,提高裁切时的工作效率。

[0033] 进一步,限位柱14共设有若干,限位柱14的底端焊接于压刀15的外壁,通过限位柱14的下降,使压刀15在裁切时不会因为下降过低,导致对安装板7造成损伤,使湿巾再次经过安装板7时,对湿巾造成损伤,降低生产效率,当压刀15上升时,可以将固定架16带动上升,使固定架16远离安装板7的表面。

[0034] 进一步,铰链17共设有两组,两个铰链17的顶端均焊接于连杆12的一端,铰链17的底端均焊接与清洁板18的外壁顶端,使用铰链17与清洁板18的配合,可以使裁切后的湿巾侧边及时的清洁出去,使安装板7表面整洁,不会影响压刀15对湿巾下次的裁切处理。

[0035] 工作原理:使用时将湿巾通过套筒9的转动,使湿巾移动到安装板7的表面,再由气缸10推动压刀15与固定架16对湿巾的位置进行限制,使湿巾裁切时位置不会发生改变,裁切后的湿巾通过套筒9传递出安装箱6的内部,这种装置使湿巾可以降低损伤的同时进行裁切,还可以使湿巾的裁切更加的智能化,提高工作效率。

[0036] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

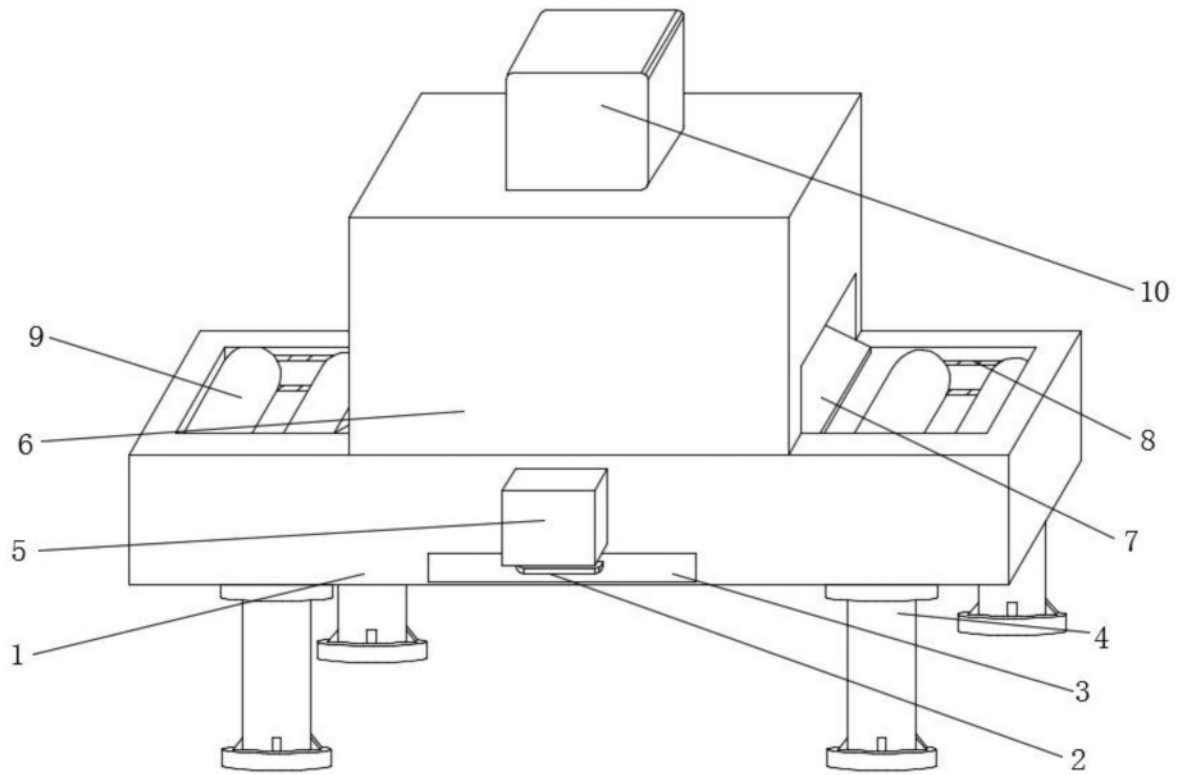


图1

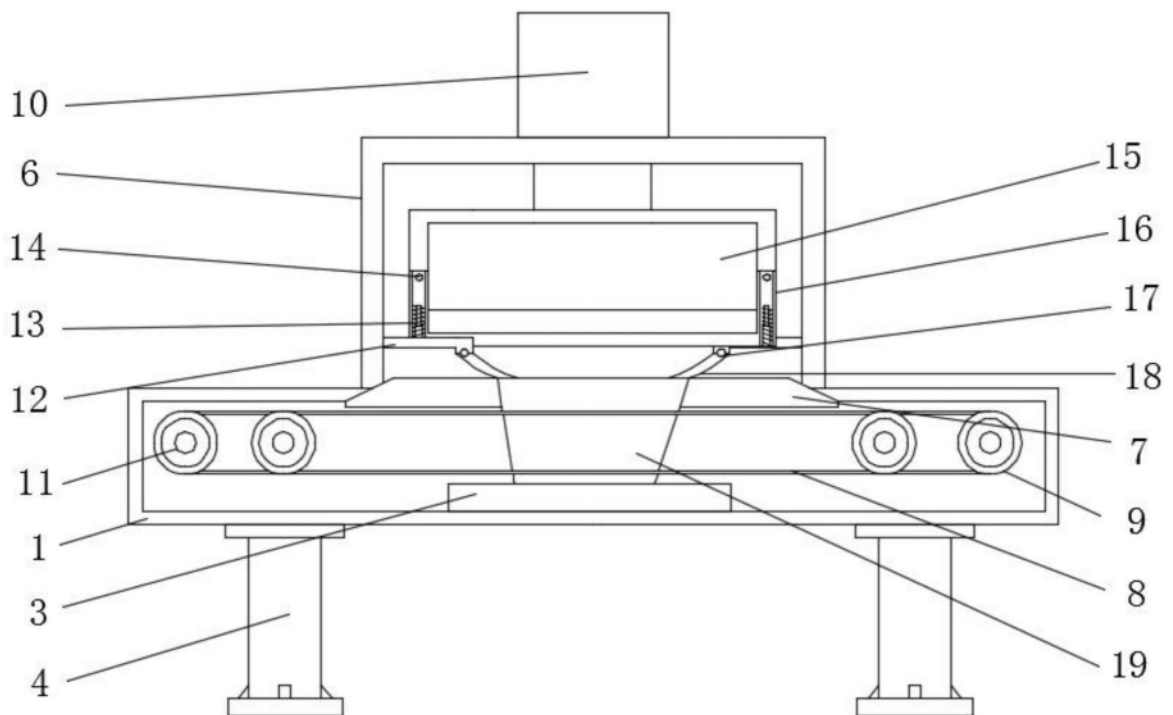


图2

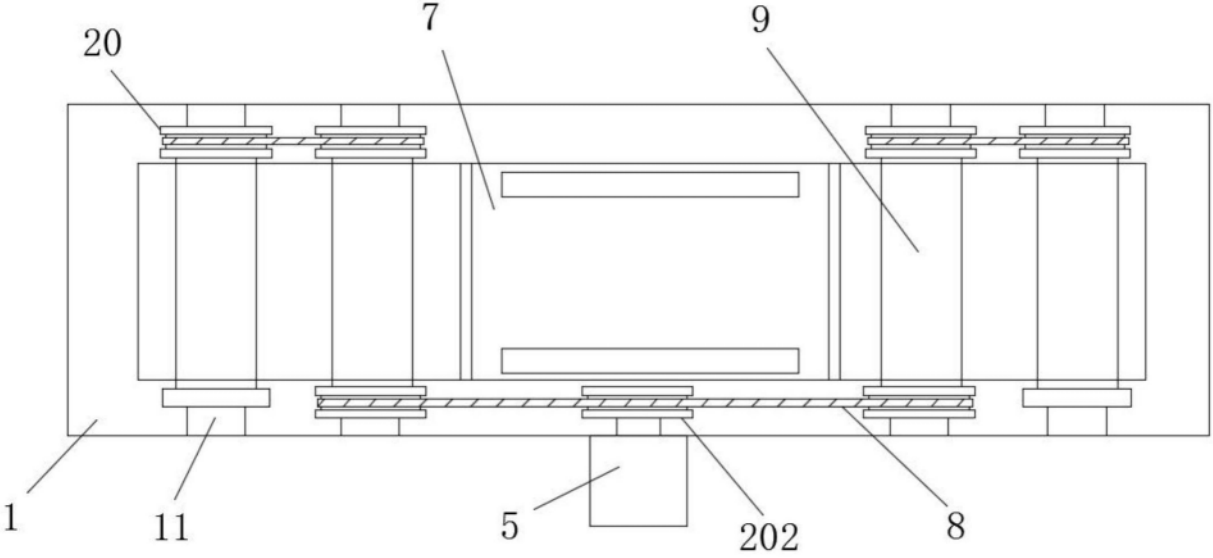


图3