



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216155133 U

(45) 授权公告日 2022.04.01

(21) 申请号 202122245357.4

(22) 申请日 2021.09.16

(73) 专利权人 青岛永昇泰包装有限公司  
地址 266000 山东省青岛市即墨市北安街  
道办事处兰家庄村村西

(72) 发明人 马春莲 金建军

(74) 专利代理机构 成都环泰专利代理事务所  
(特殊普通合伙) 51242

代理人 李萧颖 李斌

(51) Int. Cl.

B65H 23/34 (2006.01)

B65H 37/02 (2006.01)

B65H 37/04 (2006.01)

B32B 37/12 (2006.01)

B32B 38/16 (2006.01)

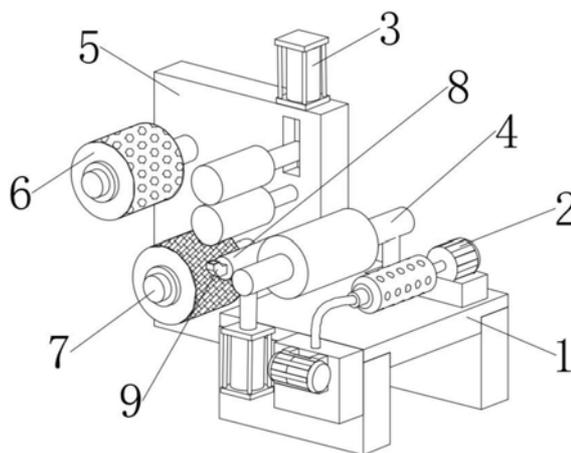
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置,包括压平工作台,所述压平工作台上端一侧安装有烘干装置,所述压平工作台一端和另一端共同安装有贴合装置,所述压平工作台另一侧安装有支撑板,所述支撑板上端一侧安装有抚平装置,所述支撑板一端安装有底纸卷筒,所述支撑板一端安装有薄膜卷筒,所述支撑板一端安装有上胶轮,所述上胶轮一端安装有胶水添加口。本实用新型通过烘干装置对不干胶进行烘干处理,从而减少了不干胶的烘干时间,提高了装置生产效率,通过抚平装置从而提高了不干胶的粘合效果和不干胶的生产质量,而且一号液压缸控制抚平辊进行活动,使装置能够对于不同厚度底纸都能够进行抚平处理,从而提高了装置的实用性。



1. 一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置,包括压平工作台,其特征在于,所述压平工作台上端一侧安装有烘干装置,所述压平工作台一端和另一端共同安装有贴合装置,所述压平工作台另一侧安装有支撑板,所述支撑板上端一侧安装有抚平装置,所述支撑板一端安装有底纸卷筒,所述支撑板一端安装有薄膜卷筒,所述支撑板一端安装有上胶轮,所述上胶轮一端安装有胶水添加口。

2. 根据权利要求1所述的一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置,其特征在于,所述烘干装置包括电机和加热器,所述电机输出端固定安装有转轴,所述加热器另一端安装有加热箱体,所述加热箱体上端安装有输送管道,所述输送管道和转轴之间安装有烘干辊,所述电机安装在压平工作台上端,所述加热器通过加热箱体安装在压平工作台的一端。

3. 根据权利要求1所述的一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置,其特征在于,所述抚平装置包括一号液压缸,所述一号液压缸输出端固定安装有液压杆,所述液压杆下端安装有抚平辊,所述支撑板一端安装有支撑辊,所述支撑板一端开有活动槽,所述一号液压缸安装在支撑板上端。

4. 根据权利要求1所述的一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置,其特征在于,所述贴合装置包括二号液压缸,所述二号液压缸设置有两个,两个所述二号液压缸上端共同安装有支撑柱,所述支撑柱外表面安装有压平辊,所述压平辊通过两个二号液压缸安装在压平工作台上端。

5. 根据权利要求2所述的一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置,其特征在于,所述烘干辊下端面高于压平工作台的上端面。

6. 根据权利要求3所述的一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置,其特征在于,所述抚平辊通过活动槽在支撑板上下活动且抚平辊与支撑辊位置上下相互对应。

## 一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷机领域,特别是涉及一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置。

### 背景技术

[0002] 轮转胶印机是印刷机的一种,主要用于彩色杂志、高档商业广告、高档宣传品、画报等的印刷。在使用轮转胶印机时,不干胶是其不可或缺的用料,不干胶也叫自粘标签材料,是以纸张、薄膜或特种材料为面料,背面涂有胶粘剂,以涂硅保护纸为底纸的一种复合材料,所以不干胶在进行生产时,就需要一种贴合装置将其压实处理。1、现有的不干胶由于其是通过胶粘剂、底纸和薄膜粘合的一种复合材料,所以其在进行生产后还需要等待其干燥,不仅浪费时间,还影响生产效率;2、现有的不干胶大多是直接使用胶粘剂将底纸和薄膜进行粘合,然而一旦底纸出现褶皱时,从而会影响不干胶的粘合效果,导致不干胶生产质量较低。

### 实用新型内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提供了一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置,具有抑菌、杀菌的功能,并且结构简单。

[0004] 本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置包括压平工作台,所述压平工作台上端一侧安装有烘干装置,所述压平工作台一端和另一端共同安装有贴合装置,所述压平工作台另一侧安装有支撑板,所述支撑板上端一侧安装有抚平装置,所述支撑板一端安装有底纸卷筒,所述支撑板一端安装有薄膜卷筒,所述支撑板一端安装有上胶轮,所述上胶轮一端安装有胶水添加口。

[0006] 上述技术方案的工作原理如下:

[0007] 首选通过底纸卷筒将底纸进行放卷,底纸通过抚平装置上的支撑辊,此时通过一号液压缸控制液压杆在支撑板上的活动槽内进行滑动,从而控制抚平辊与支撑辊贴合以对底纸进行抚平处理,从而提高了不干胶的粘合效果和不干胶的生产质量,而且通过一号液压缸控制抚平辊进行活动,使装置能够对于不同厚度底纸都能够进行很好的抚平处理,从而提高了装置的实用性,接着通过薄膜卷筒进行放卷,薄膜通过上胶轮沾附上胶水,此时底纸和薄膜通过贴合装置下端,通过其上的二号液压缸带动支撑柱,支撑柱从而带动压平辊将底纸和薄膜进行挤压从而进行产生不干胶,接着不干胶通过烘干装置时,通过加热器将加热箱体内的空气进行加热,接着通过输送管道将加热过后的空气输送至烘干辊内,再通过电机带动转轴,转轴从而带动烘干辊进行转动,烘干辊转动的同时将输送入的热空气进行挥散,从而对下端的不干胶进行烘干处理,从而减少了不干胶的烘干时间,提高了装置生产效率。

[0008] 在进一步的技术方案中,所述烘干装置包括电机和加热器,所述电机输出端固定

安装有转轴,所述加热器另一端安装有加热箱体,所述加热箱体上端安装有输送管道,所述输送管道和转轴之间安装有烘干辊,所述电机安装在压平工作台上端,所述加热器通过加热箱体安装在压平工作台的一端。

[0009] 通过加热器将加热箱体内的空气进行加热,接着通过输送管道将加热过后的空气输送至烘干辊内,再通过电机带动转轴,装置从而带动烘干辊进行转动,烘干辊转动的同时将输送入的热空气进行挥散,从而对下端的不干胶进行烘干处理,从而减少了不干胶的烘干时间,提高了装置生产效率。

[0010] 在进一步的技术方案中,所述抚平装置包括一号液压缸,所述一号液压缸输出端固定安装有液压杆,所述液压杆下端安装有抚平辊,所述支撑板一端安装有支撑辊,所述支撑板一端开有活动槽,所述一号液压缸安装在支撑板上端。

[0011] 通过一号液压缸控制液压杆在支撑板上的活动槽内进行滑动,从而控制抚平辊与支撑辊贴合以对底纸进行抚平处理,从而提高了不干胶的粘合效果和不干胶的生产质量。

[0012] 在进一步的技术方案中所述贴合装置包括二号液压缸,所述二号液压缸设置有两个,两个所述二号液压缸上端共同安装有支撑柱,所述支撑柱外表面安装有压平辊,所述压平辊通过两个二号液压缸安装在压平工作台上端。

[0013] 二号液压缸带动支撑柱,支撑柱从而带动压平辊将底纸和薄膜进行挤压从而进行产生不干胶。

[0014] 在进一步的技术方案中,所述烘干辊下端面高于压平工作台的上端面。

[0015] 避免烘干辊会与不干胶产生接触,会对不干胶产生影响。

[0016] 在进一步的技术方案中,所述抚平辊通过活动槽在支撑板上下活动且抚平辊与支撑辊位置上下相互对应。

[0017] 从而使抚平辊能够进行调节,使装置能够对不同型号的底纸都能够进行抚平。

[0018] 本实用新型的有益效果是:

[0019] 1、本实用新型实施例所述一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置在装置将不干胶进行贴合完成后,通过烘干装置上的加热器将加热箱体内的空气进行加热,接着通过输送管道将加热过后的空气输送至烘干辊内,再通过电机带动转轴,装置从而带动烘干辊进行转动,烘干辊转动的同时将输送入的热空气进行挥散,从而对下端的不干胶进行烘干处理,从而减少了不干胶的烘干时间,提高了装置生产效率;

[0020] 2、本实用新型实施例所述一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置将底纸通过抚平装置上的支撑辊,此时通过一号液压缸控制液压杆在支撑板上的活动槽内进行滑动,从而控制抚平辊与支撑辊贴合以对底纸进行抚平处理,从而提高了不干胶的粘合效果和不干胶的生产质量,而且通过一号液压缸控制抚平辊进行活动,使装置能够对于不同厚度底纸都能够进行很好的抚平处理,从而提高了装置的实用性。

## 附图说明

[0021] 图1是本实用新型实施例所述一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置的整体结构示意图;

[0022] 图2是本实用新型实施例所述一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置的烘干装置整体结构示意图;

[0023] 图3是本实用新型实施例所述一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置的抚平装置整体结构示意图；

[0024] 图4是本实用新型实施例所述一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置的贴合整体结构示意图。

[0025] 附图标记说明：

[0026] 1、压平工作台；2、烘干装置；3、抚平装置；4、贴合装置；5、支撑板；6、底纸卷筒；7、薄膜卷筒；8、上胶轮；9、胶水添加口；20、电机；21、加热器；22、转轴；23、烘干辊；24、加热箱体；25、输送管道；30、一号液压缸；31、液压杆；32、抚平辊；33、活动槽；34、支撑辊；40、二号液压缸；41、支撑柱；42、压平辊。

### 具体实施方式

[0027] 下面结合附图对本实用新型的实施例作进一步说明。

[0028] 实施例：

[0029] 如图1-图4所示，一种用于不干胶转轮印刷机的贴合装置，包括压平工作台1，所述压平工作台1上端一侧安装有烘干装置2，所述压平工作台1一端和另一端共同安装有贴合装置4，所述压平工作台1另一侧安装有支撑板5，所述支撑板5上端一侧安装有抚平装置3，所述支撑板5一端安装有底纸卷筒6，所述支撑板5一端安装有薄膜卷筒7，所述支撑板5一端安装有上胶轮8，所述上胶轮8一端安装有胶水添加口9。

[0030] 上述技术方案的工作原理如下：

[0031] 首先通过底纸卷筒6将底纸进行放卷，底纸通过抚平装置3上的支撑辊34，此时通过一号液压缸30控制液压杆31在支撑板5上的活动槽33内进行滑动，从而控制抚平辊32与支撑辊34贴合以对底纸进行抚平处理，从而提高了不干胶的粘合效果和不干胶的生产质量，而且通过一号液压缸30控制抚平辊32进行活动，使装置能够对于不同厚度底纸都能够进行很好的抚平处理，从而提高了装置的实用性，接着通过薄膜卷筒7进行放卷，薄膜通过上胶轮8沾附上胶水，此时底纸和薄膜通过贴合装置4下端，通过其上的二号液压缸40带动支撑柱41，支撑柱41从而带动压平辊42将底纸和薄膜进行挤压从而进行产生不干胶，接着不干胶通过烘干装置2时，通过加热器21将加热箱体24内的空气进行加热，接着通过输送管道25将加热过后的空气输送至烘干辊23内，再通过电机20带动转轴22，转轴22从而带动烘干辊23进行转动，烘干辊23转动的同时将输送入的热空气进行挥散，从而对下端的不干胶进行烘干处理，从而减少了不干胶的烘干时间，提高了装置生产效率。

[0032] 在另外一个实施例中，所述烘干装置2包括电机20和加热器21，所述电机20输出端固定安装有转轴22，所述加热器21另一端安装有加热箱体24，所述加热箱体24上端安装有输送管道25，所述输送管道25和转轴22之间安装有烘干辊23，所述电机20安装在压平工作台1上端，所述加热器21通过加热箱体24安装在压平工作台1的一端。

[0033] 在另外一个实施例中，所述抚平装置3包括一号液压缸30，所述一号液压缸30输出端固定安装有液压杆31，所述液压杆31下端安装有抚平辊32，所述支撑板5一端安装有支撑辊34，所述支撑板5一端开有活动槽33，所述一号液压缸30安装在支撑板5上端。

[0034] 在另外一个实施例中，所述贴合装置4包括二号液压缸40，所述二号液压缸40设置有两个，两个所述二号液压缸40上端共同安装有支撑柱41，所述支撑柱41外表面安装有压

平辊42,所述压平辊42通过两个二号液压缸40安装在压平工作台1上端。

[0035] 在另外一个实施例中,所述烘干辊23下端面高于压平工作台1的上端面。

[0036] 在另外一个实施例中,所述抚平辊32通过活动槽33在支撑板5上下活动且抚平辊32与支撑辊34位置上下相互对应。

[0037] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的具体实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

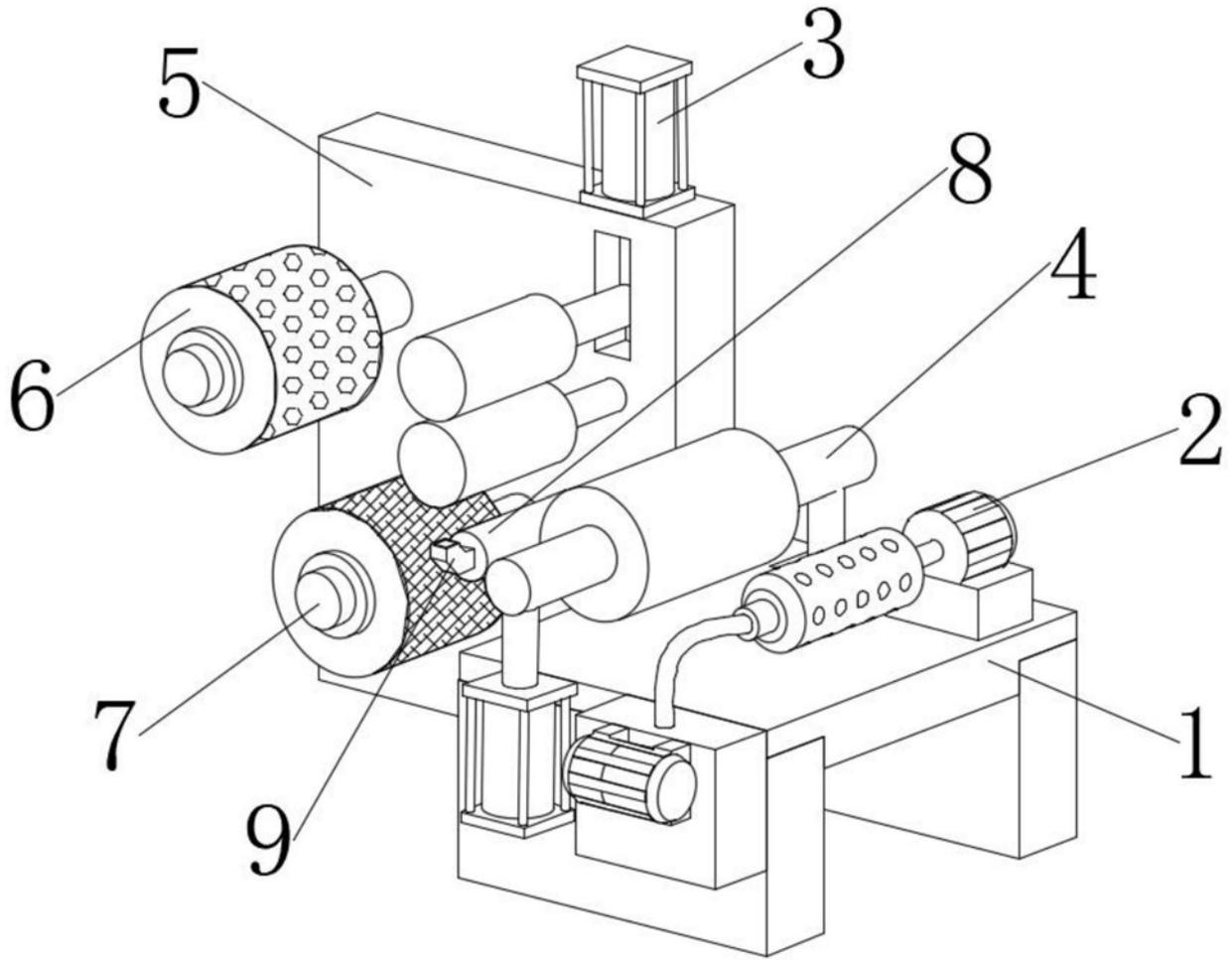


图1

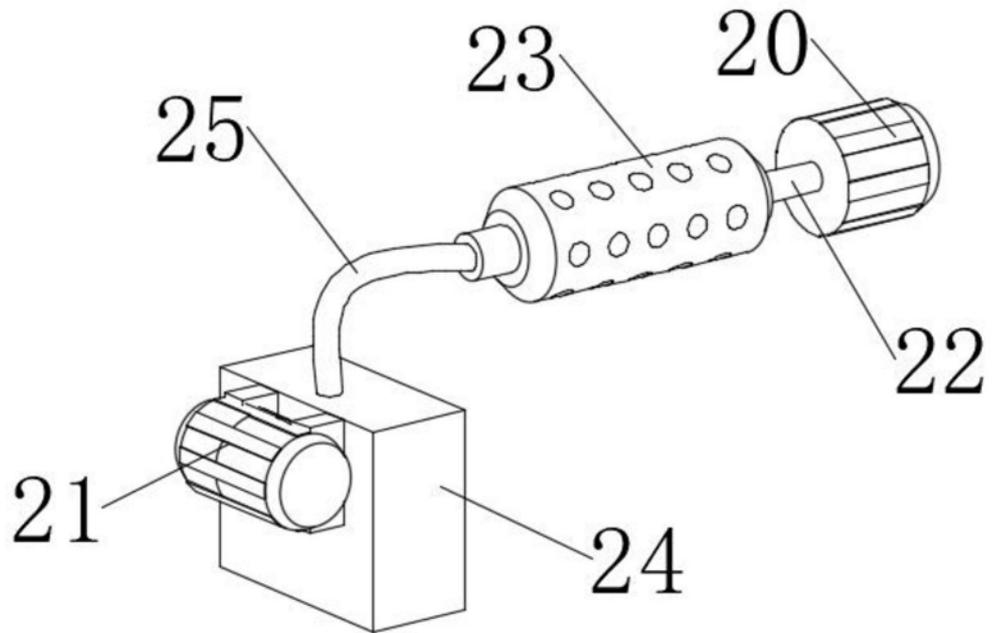


图2

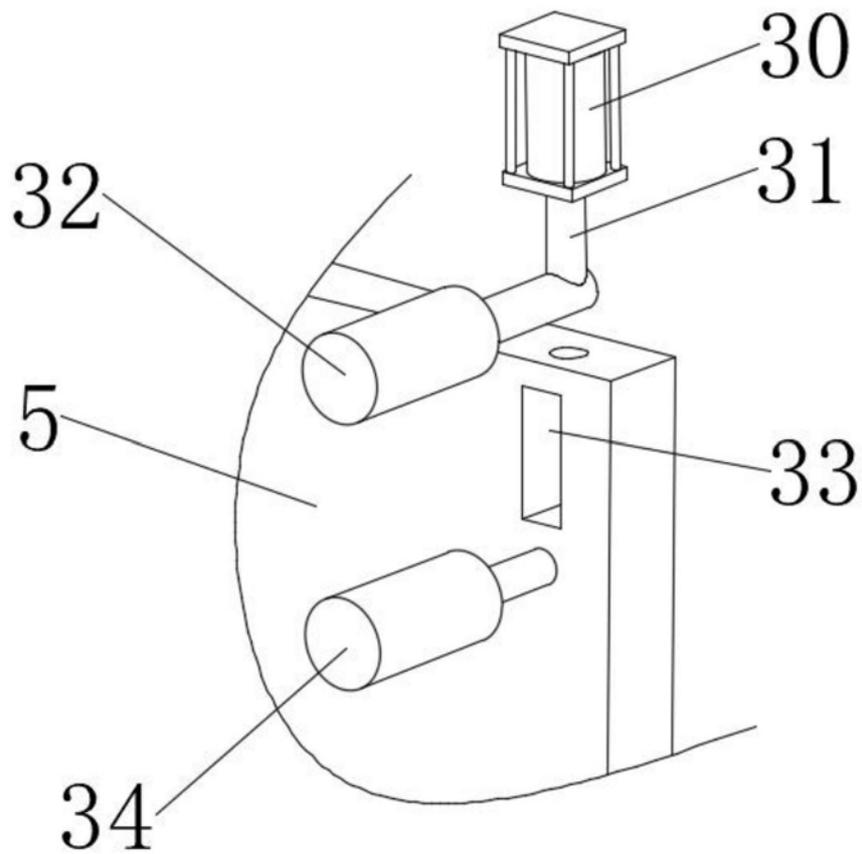


图3

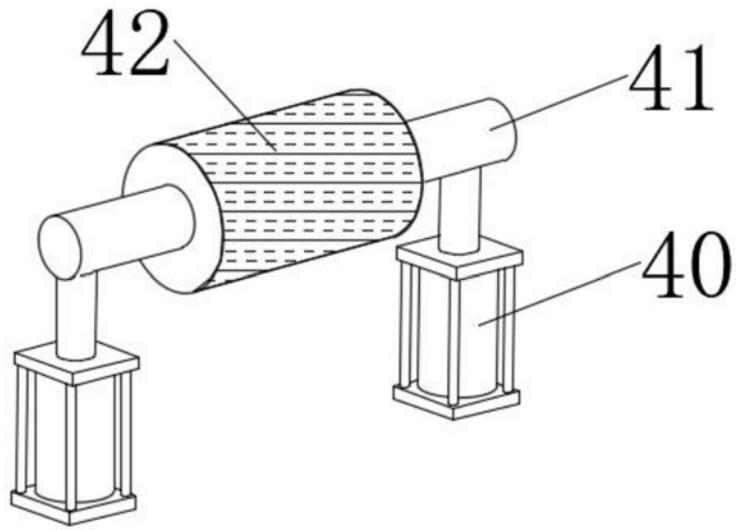


图4