



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216804037 U

(45) 授权公告日 2022. 06. 24

(21) 申请号 202220497271.2

(22) 申请日 2022.03.07

(73) 专利权人 山东省润泰新材料有限公司
地址 277313 山东省枣庄市峄城区峨山镇
化工产业园华山路6号

(72) 发明人 尤佩连 王永刚 赵梯军

(74) 专利代理机构 湖北创融蓝图知识产权代理
事务所(特殊普通合伙)
42276

专利代理师 黄太林

(51) Int. Cl.

B29B 7/16 (2006.01)

B29B 7/82 (2006.01)

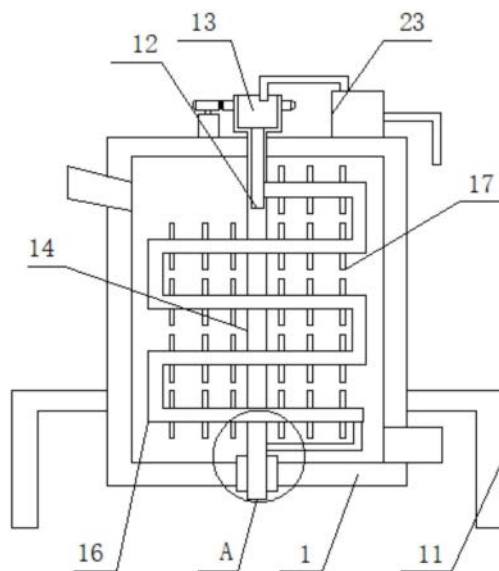
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种密胺原料捏合充分的捏合机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种密胺原料捏合充分的捏合机,包括捏合筒,所述捏合筒的一端表面固定安装有支腿,所述捏合筒的另一端表面转动安装有第一连接管,所述第一连接管的一端表面固定连接连接有连接筒,所述第一连接管一端表面固定连接连接有转动杆,所述转动杆的一端表面固定连接连接有第二连接管,所述第二连接管转动连接于捏合筒的一端位置,所述捏合筒的另一端表面固定连接连接有密封筒,所述密封筒的侧面转动套接于第二连接管的表面,所述第一连接管的一端侧面固定连接连接有弯折管,所述弯折管的表面固定焊接有短杆,所述弯折管的一侧表面固定连接于转动杆的表面,这样能够大大提高使用的便利性和稳定性,保证捏合质量和高效性。



1. 一种密胺原料捏合充分的捏合机,包括捏合筒(1),其特征在于:所述捏合筒(1)的一端表面固定安装有支腿(11),所述捏合筒(1)的另一端表面转动安装有第一连接管(12),所述第一连接管(12)的一端表面固定连接于连接筒(13),所述第一连接管(12)一端表面固定连接于转动杆(14),所述转动杆(14)的一端表面固定连接于第二连接管(15),所述转动杆(14)和第二连接管(15)转动连接于捏合筒(1)的一端位置,所述捏合筒(1)的另一端表面固定连接于密封筒(10),所述密封筒(10)的侧面转动套接于第二连接管(15)的表面,所述第一连接管(12)的一端侧面固定连接于弯折管(16),所述弯折管(16)的表面固定焊接有短杆(17),所述弯折管(16)的一侧表面固定连接于转动杆(14)的表面,所述弯折管(16)的一端表面固定连接于直角管(18),所述直角管(18)的一端表面固定连接于第二连接管(15)的表面。

2. 根据权利要求1所述的一种密胺原料捏合充分的捏合机,其特征在于:所述连接筒(13)的一端表面固定安装有齿圈(2),所述齿圈(2)位于捏合筒(1)的一端位置。

3. 根据权利要求1所述的一种密胺原料捏合充分的捏合机,其特征在于:所述捏合筒(1)的一端表面固定安装有电机(21),所述电机(21)的轴端固定安装有齿轮(22),所述齿轮(22)啮合于齿圈(2)的表面。

4. 根据权利要求1所述的一种密胺原料捏合充分的捏合机,其特征在于:所述捏合筒(1)的一端表面固定安装有水泵(23),所述水泵(23)的一侧固定安装有固定管(24),所述固定管(24)的一端位于连接筒(13)的一侧位置。

5. 根据权利要求4所述的一种密胺原料捏合充分的捏合机,其特征在于:所述水泵(23)的另一侧表面固定安装有抽水管(25),所述抽水管(25)固定连接于捏合筒(1)的一侧表面。

一种密胺原料捏合充分的捏合机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及捏合机领域,更具体地说,涉及一种密胺原料捏合充分的捏合机。

背景技术

[0002] 在密胺原料的生产加工中,需要捏合机进行操作,进而保证均匀性和质量。

[0003] 但是现有的捏合机结构中,多是简单的安装搅拌杆进行搅拌操作,不仅质量差效率低,并且操作过程中,原料升温较快,造成物料温高,不利于高效冷却后进行出料,影响生产效率,操作比较麻烦,有待进行改进。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种密胺原料捏合充分的捏合机,通过捏合筒安装第一连接管和转动杆,可以固定焊接弯折管结构,结合表面的短杆,可以增大搅拌面积,提高搅拌啮合质量,保证充分性,同时可以直接通入水流进行冷却,进而方便高效出料,避免干涉,利于生产加工,这样能够大大提高使用的便利性和稳定性,保证捏合质量和高效性。

[0005] 为解决上述问题,本实用新型采用如下的技术方案。

[0006] 一种密胺原料捏合充分的捏合机,包括捏合筒,所述捏合筒的一端表面固定安装有支腿,所述捏合筒的另一端表面转动安装有第一连接管,所述第一连接管的一端表面固定连接筒,所述第一连接管一端表面固定连接转动杆,所述转动杆的一端表面固定连接第二连接管,所述转动杆和第二连接管转动连接于捏合筒的一端位置,所述捏合筒的另一端表面固定连接密封筒,所述密封筒的侧面转动套接于第二连接管的表面,所述第一连接管的一端侧面固定连接弯折管,所述弯折管的表面固定焊接有短杆,所述弯折管的一侧表面固定连接于转动杆的表面,所述弯折管的一端表面固定连接直角管,所述直角管的一端表面固定连接于第二连接管的表面。

[0007] 进一步的,所述连接筒的一端表面固定安装有齿圈,所述齿圈位于捏合筒的一端位置,通过连接筒连接齿圈,可以啮合驱动,方便操作使用。

[0008] 进一步的,所述捏合筒的一端表面固定安装有电机,所述电机的轴端固定安装有齿轮,所述齿轮啮合于齿圈的表面,通过电机安装齿轮,可以啮合驱动,利于生产使用。

[0009] 进一步的,所述捏合筒的一端表面固定安装有水泵,所述水泵的一侧固定安装有固定管,所述固定管的一端位于连接筒的一侧位置,通过水泵安装固定管,可以稳定通水,同时不会干涉转动,方便冷却使用。

[0010] 进一步的,所述水泵的另一侧表面固定安装有抽水管,所述抽水管固定连接于捏合筒的一侧表面,通过安装抽水管,利于连接水箱进行循环供水,方便使用。

[0011] 相比于现有技术,本实用新型的优点在于:

[0012] (1) 本方案通过捏合筒安装第一连接管和转动杆,可以固定焊接弯折管结构,结合表面的短杆,可以增大搅拌面积,提高搅拌啮合质量,保证充分性,同时可以直接通入水流

进行冷却,进而方便高效出料,避免干涉,利于生产加工。

[0013] (2)通过连接筒连接齿圈,可以啮合驱动,方便操作使用。

[0014] (3)通过电机安装齿轮,可以啮合驱动,利于生产使用。

[0015] (4)通过水泵安装固定管,可以稳定通水,同时不会干涉转动,方便冷却使用。

[0016] (5)通过安装抽水管,利于连接水箱进行循环供水,方便使用。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的图1中弯折管连接的A处放大图;

[0019] 图3为本实用新型的电机和水泵连接的局部示意图。

[0020] 图中标号说明:

[0021] 1捏合筒、10密封筒、11支腿、12第一连接管、13连接筒、14转动杆、15第二连接管、16弯折管、17短杆、18直角管、2齿圈、21电机、22齿轮、23水泵、24固定管、25抽水管。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述;显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-3,一种密胺原料捏合充分的捏合机,包括捏合筒1,请参阅图1和图2,捏合筒1的一端表面固定安装有支腿11,捏合筒1的另一端表面转动安装有第一连接管12,第一连接管12的一端表面固定连接于连接筒13,第一连接管12一端表面固定连接于转动杆14,可以转动搅拌进行操作,方便高效,转动杆14的一端表面固定连接于第二连接管15,转动杆14和第二连接管15转动连接于捏合筒1的一端位置,捏合筒1的另一端表面固定连接于密封筒10,可以保证转动位置的密封性,避免泄漏,利于使用,密封筒10的侧面转动套接于第二连接管15的表面,第一连接管12的一端侧面固定连接于弯折管16,弯折管16的表面固定焊接有短杆17,可以增加搅拌面积,提高搅拌效率,保证捏合的充分性,方便生产使用,弯折管16的一侧表面固定连接于转动杆14的表面,弯折管16的一端表面固定连接于直角管18,可以连通水流,利于循环冷却,方便控制使用,直角管18的一端表面固定连接于第二连接管15的表面。

[0024] 请参阅图1和图3,连接筒13的一端表面固定安装有齿圈2,齿圈2位于捏合筒1的一端位置,通过连接筒13连接齿圈2,可以啮合驱动,方便操作使用,捏合筒1的一端表面固定安装有电机21,电机21的轴端固定安装有齿轮22,齿轮22啮合于齿圈2的表面,通过电机21安装齿轮22,可以啮合驱动,利于生产使用,捏合筒1的一端表面固定安装有水泵23,水泵23的一侧固定安装有固定管24,固定管24的一端位于连接筒13的一侧位置,通过水泵23安装固定管24,可以稳定通水,同时不会干涉转动,方便冷却使用,水泵23的另一侧表面固定安装有抽水管25,抽水管25固定连接于捏合筒1的一侧表面,通过安装抽水管25,利于连接水箱进行循环供水,方便使用。

[0025] 使用时,可以将物料投入到捏合筒1内部,然后启动电机21带着齿轮22转动,进而

啮合齿圈2带着连接筒13和第一连接管12转动,可以带着转动杆14和弯折管16转动,从而对物料进行搅拌啮合,保证均匀性和充分性,方便高效,同时需要降温冷却时,可以通过水泵23连接抽水管25进行抽水,从固定管24直接进入到连接筒13内部,不会干涉,水流经过第一连接管12进入到弯折管16内部,经过短杆17增加换热面积,提高冷却降温的效率和均匀性,然后从直角管18和第二连接管15排出,可以循环利用,方便高效,利于捏合后冷却出料,方便稳定。

[0026] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式;但本实用新型的保护范围并不局限于此。任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

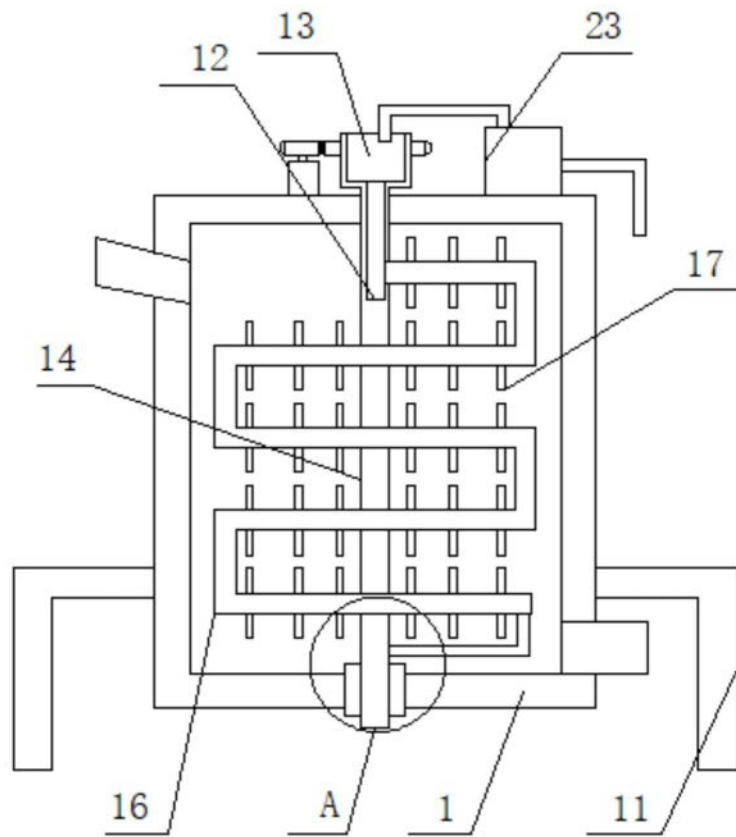


图1

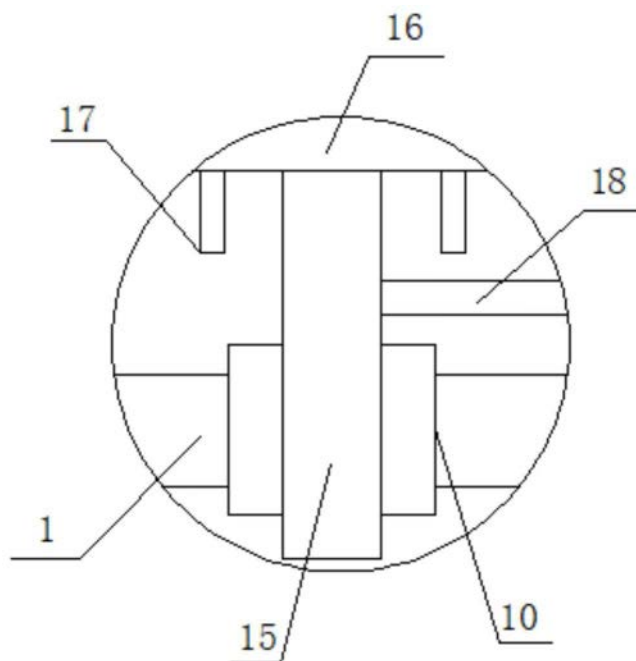


图2

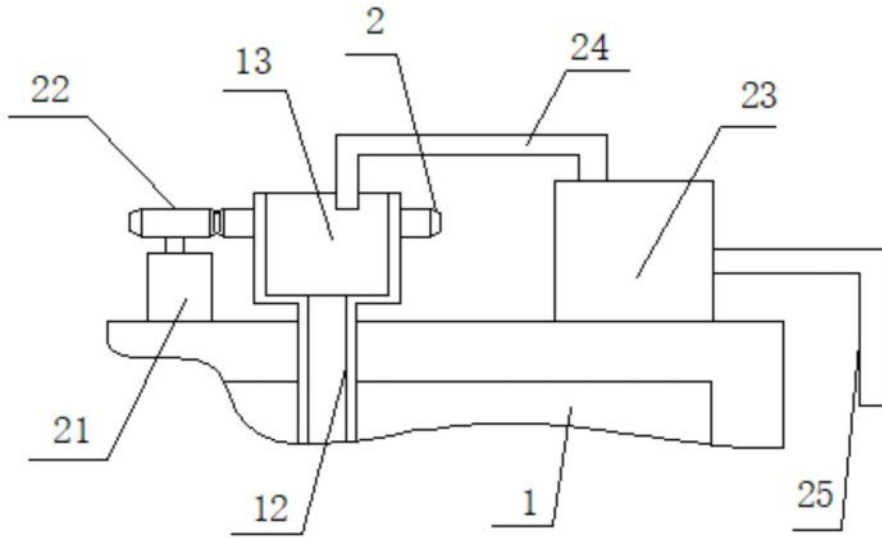


图3