



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222610206 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 14

(21) 申请号 202420987144.X

(22) 申请日 2024.05.09

(73) 专利权人 威海威高汉德医疗科技有限公司

地址 264200 山东省威海市临港经济技术
开发区草庙子镇棋山路566-1号

(72) 发明人 王军威 韩杨 于依鑫 张彤
姜佳伟

(51) Int.Cl.

B29C 41/42 (2006.01)

B29C 41/14 (2006.01)

B29L 31/48 (2006.01)

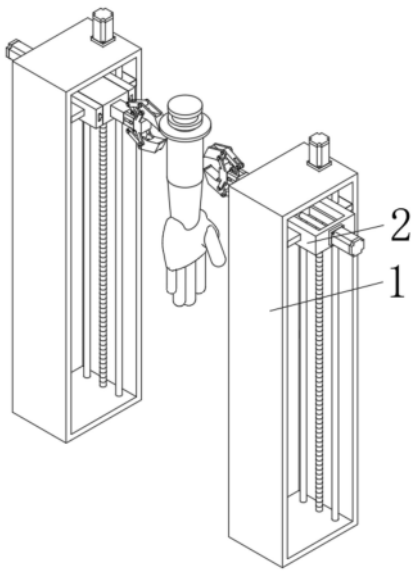
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种一次性橡胶手套生产脱模装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种一次性橡胶手套生产脱模装置,其包括设置在橡胶手套模具两侧的升降装置:所述升降装置的内腔弧度连接有升降架,所述升降架的内腔滑动连接有滑架,所述滑架的内腔滑动连接有固定块,所述固定块的顶部开设有滑槽,所述滑槽的内腔滑动连接有滑块一。本实用新型通过将模具输送至两个对称的升降装置之间,启动弹簧,推动夹具贴合在模具两侧,启动电机,使夹具对模具表面的橡胶手套进行夹持,夹持完成后启动升降装置,带动升降架向下运动,即可达到可以通过夹持装置将橡胶手套从模具上摘除下来,避免使用者对橡胶手套进行脱模,减少了人力的消耗,提高了生产效率的目的。



1. 一种一次性橡胶手套生产脱模装置,其特征在于,包括设置在橡胶手套模具两侧的升降装置(1):所述升降装置(1)的内腔弧度连接有升降架(2),所述升降架(2)的内腔滑动连接有滑架(3),所述滑架(3)的内腔滑动连接有固定块(4),所述固定块(4)的顶部开设有滑槽(5),所述滑槽(5)的内腔滑动连接有滑块一(6),所述滑槽(5)的内腔转动连接有螺纹杆(7),所述滑块一(6)与螺纹杆(7)螺纹连接,所述滑块一(6)的顶部和底部均转动连接有连杆一(8),所述连杆一(8)的另一端转动连接有连杆二(9),所述连杆二(9)的另一端转动连接有夹具(10),所述固定块(4)的顶部和底部均焊接有两个对称的固定杆(11),所述固定杆(11)与夹具(10)转动连接,所述夹具(10)与固定杆(11)的连接处位于连杆二(9)与夹具(10)的连接处之间,所述固定块(4)的右侧通过螺栓固定安装有电机(12),所述电机(12)的输出轴贯穿至滑槽(5)的内腔并与螺纹杆(7)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种一次性橡胶手套生产脱模装置,其特征在于,所述滑槽(5)的正面和背面均开设有限位槽(13),所述滑块一(6)的正面和背面均焊接有限位杆(14),所述限位杆(14)与限位槽(13)相适配。

3. 根据权利要求2所述的一种一次性橡胶手套生产脱模装置,其特征在于,所述滑架(3)的内腔焊接有两个滑杆(15),所述固定块(4)的两侧均焊接有滑块二(16),所述滑块二(16)与滑杆(15)相适配。

4. 根据权利要求3所述的一种一次性橡胶手套生产脱模装置,其特征在于,所述滑杆(15)的表面套设有弹簧(17),所述弹簧(17)的一端与滑架(3)内腔的左侧焊接,所述弹簧(17)的另一端与滑架(3)内腔的右侧焊接。

5. 根据权利要求4所述的一种一次性橡胶手套生产脱模装置,其特征在于,所述升降架(2)的右侧通过螺栓固定安装有电推杆(18),所述电推杆(18)的输出端贯穿至升降架(2)的内腔并与滑架(3)的右侧固定连接。

一种一次性橡胶手套生产脱模装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于橡胶手套脱模技术领域,特别是涉及一种一次性橡胶手套生产脱模装置。

背景技术

[0002] 橡胶手套是用橡胶薄片或薄膜制成的一类手套,按橡胶原料或制造工艺分胶乳手套和模压手套等,在橡胶手套制作过程一般为将模具浸入乳胶中,然后进行烘干等工序,橡胶手套生产完成后对成品橡胶手套进行脱模即可。

[0003] 目前橡胶手套制造完成后,需要将其从模具上摘除下来,橡胶手套摘除较为费力,为了减少人力的消耗,提高生产效率,因此需要一种一次性橡胶手套生产脱模装置,可以通过夹持装置将橡胶手套从模具上摘除下来,避免使用者对橡胶手套进行脱模,减少了人力的消耗,提高了生产效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种一次性橡胶手套生产脱模装置,具有可以通过夹持装置将橡胶手套从模具上摘除下来,避免使用者对橡胶手套进行脱模,减少了人力的消耗,提高了生产效率的目的,以解决上述背景技术问题。

[0005] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下:一种一次性橡胶手套生产脱模装置,其包括设置在橡胶手套模具两侧的升降装置:所述升降装置的内腔弧度连接有升降架,所述升降架的内腔滑动连接有滑架,所述滑架的内腔滑动连接有固定块,所述固定块的顶部开设有滑槽,所述滑槽的内腔滑动连接有滑块一,所述滑槽的内腔转动连接有螺纹杆,所述滑块一与螺纹杆螺纹连接,所述滑块一的顶部和底部均转动连接有连杆一,所述连杆一的另一端转动连接有连杆二,所述连杆二的另一端转动连接有夹具,所述固定块的顶部和底部均焊接有两个对称的固定杆,所述固定杆与夹具转动连接,所述夹具与固定杆的连接处位于连杆二与夹具的连接处之间,所述固定块的右侧通过螺栓固定安装有电机,所述电机的输出轴贯穿至滑槽的内腔并与螺纹杆固定连接。

[0006] 优选的,所述滑槽的正面和背面均开设有限位槽,所述滑块一的正面和背面均焊接有限位杆,所述限位杆与限位槽相适配。

[0007] 优选的,所述滑架的内腔焊接有两个滑杆,所述固定块的两侧均焊接有滑块二,所述滑块二与滑杆相适配。

[0008] 优选的,所述滑杆的表面套设有弹簧,所述弹簧的一端与滑架内腔的左侧焊接,所述弹簧的另一端与滑架内腔的右侧焊接。

[0009] 优选的,所述升降架的右侧通过螺栓固定安装有电推杆,所述电推杆的输出端贯穿至升降架的内腔并与滑架的右侧固定连接。

[0010] 1、本实用新型的有益效果是:本实用新型通过将模具输送至两个对称的升降装置之间,启动弹簧,推动夹具贴合在模具两侧,启动电机,使夹具对模具表面的橡胶手套进行

夹持,夹持完成后启动升降装置,带动升降架向下运动,即可达到可以通过夹持装置将橡胶手套从模具上摘除下来,避免使用者对橡胶手套进行脱模,减少了人力的消耗,提高了生产效率的目的。

[0011] 2、本实用新型通过限位槽和限位杆的配合使用,提高了滑块一滑动时的稳定性,避免滑块一在滑动时发生偏移,防止滑块一在滑动时发生偏移影响夹持装置夹持的稳定性。

[0012] 3、本实用新型通过滑杆、滑块二和弹簧的配合使用,使夹具有一定的回弹力,使弹簧可以推动夹具贴合在模具两侧,避免弹簧推动的距离不足,夹具无法对模具表面的橡胶手套进行夹持,使夹具可以对不同大小模具表面的橡胶手套进行夹持。

附图说明

[0013] 其中:

[0014] 图1为本实用新型一种实施例的立体示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种实施例夹持装置的立体示意图;

[0016] 图3为本实用新型一种实施例夹持装置的立体拆分示意图;

[0017] 图4为本实用新型图3中A点的局部放大图;

[0018] 图5为本实用新型图3中B点的局部放大图。

[0019] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0020] 1、升降装置,2、升降架,3、滑架,4、固定块,5、滑槽,6、滑块一,7、螺纹杆,8、连杆一,9、连杆二,10、夹具,11、固定杆,12、电机,13、限位槽,14、限位杆,15、滑杆,16、滑块二,17、弹簧,18、电推杆。

具体实施方式

[0021] 在下文中,将参照附图描述本实用新型的一次性橡胶手套生产脱模装置的实施例。

[0022] 实施例一:

[0023] 图1-5示出本实用新型一种实施例的一次性橡胶手套生产脱模装置,其包括:设置在橡胶手套模具两侧的升降装置1:升降装置1的内腔弧度连接有升降架2,升降架2的内腔滑动连接有滑架3,滑架3的内腔焊接有两个滑杆15,固定块4的两侧均焊接有滑块二16,滑块二16与滑杆15相适配,滑杆15的表面套设有弹簧17,弹簧17的一端与滑架3内腔的左侧焊接,弹簧17的另一端与滑架3内腔的右侧焊接,通过滑杆15、滑块二16和弹簧17的配合使用,使夹具10有一定的回弹力,使弹簧17可以推动夹具10贴合在模具两侧,避免弹簧17推动的距离不足,夹具10无法对模具表面的橡胶手套进行夹持,使夹具10可以对不同大小模具表面的橡胶手套进行夹持,滑架3的内腔滑动连接有固定块4,固定块4的顶部开设有滑槽5,滑槽5的内腔滑动连接有滑块一6,滑槽5的内腔转动连接有螺纹杆7,滑块一6与螺纹杆7螺纹连接,滑块一6的顶部和底部均转动连接有连杆一8,连杆一8的另一端转动连接有连杆二9,连杆二9的另一端转动连接有夹具10,固定块4的顶部和底部均焊接有两个对称的固定杆11,固定杆11与夹具10转动连接,夹具10与固定杆11的连接处位于连杆二9与夹具10的连接处之间,固定块4的右侧通过螺栓固定安装有电机12,电机12的输出轴贯穿至滑槽5的内腔

并与螺纹杆7固定连接。

[0024] 实施例二：

[0025] 图1-5示出本实用新型一种实施例的一次性橡胶手套生产脱模装置,其包括:设置在橡胶手套模具两侧的升降装置1:升降装置1的内腔弧度连接有升降架2,升降架2的右侧通过螺栓固定安装有电推杆18,电推杆18的输出端贯穿至升降架2的内腔并与滑架3的右侧固定连接,升降架2的内腔滑动连接有滑架3,滑架3的内腔滑动连接有固定块4,固定块4的顶部开设有滑槽5,滑槽5的正面和背面均开设有限位槽13,滑块一6的正面和背面均焊接有限位杆14,限位杆14与限位槽13相适配,通过限位槽13和限位杆14的配合使用,提高了滑块一6滑动时的稳定性,避免滑块一6在滑动时发生偏移,防止滑块一6在滑动时发生偏移影响夹持装置夹持的稳定性,滑槽5的内腔滑动连接有滑块一6,滑槽5的内腔转动连接有螺纹杆7,滑块一6与螺纹杆7螺纹连接,滑块一6的顶部和底部均转动连接有连杆一8,连杆一8的另一端转动连接有连杆二9,连杆二9的另一端转动连接有夹具10,固定块4的顶部和底部均焊接有两个对称的固定杆11,固定杆11与夹具10转动连接,夹具10与固定杆11的连接处位于连杆二9与夹具10的连接处之间,固定块4的右侧通过螺栓固定安装有电机12,电机12的输出轴贯穿至滑槽5的内腔并与螺纹杆7固定连接。

[0026] 工作原理:本实用新型使用时,使用者通过将模具输送至两个对称的升降装置1之间,启动弹簧17,使弹簧17推动滑架3进行相向运动,使夹具10贴合在模具的两侧,启动电机12,使螺纹杆7进行转动,使得滑块一6在限位槽13和限位杆14的限位下向右进行运动,滑块一6会带动连杆一8进行运动,使连杆一8的另一端会带动连杆二9进行运动,使得连杆二9的另一端会带动夹具10进行运动,进而使得夹具10会以夹具10与连杆二9的连接点为中心对模具表面的橡胶手套进行夹持,其升降装置1,使升降架2向下运动,将橡胶手套从模具的表面摘除,通过滑杆15、滑块二16和弹簧17的配合使用,使夹具10有一定的回弹力,使弹簧17可以推动夹具10贴合在模具两侧,避免弹簧17推动的距离不足,夹具10无法对模具表面的橡胶手套进行夹持,使夹具10可以对不同大小模具表面的橡胶手套进行夹持。

[0027] 综上所述:该一次性橡胶手套生产脱模装置,通过将模具输送至两个对称的升降装置1之间,启动弹簧17,推动夹具10贴合在模具两侧,启动电机12,使夹具10对模具表面的橡胶手套进行夹持,夹持完成后启动升降装置1,带动升降架2向下运动,即可达到可以通过夹持装置将橡胶手套从模具上摘除下来,避免使用者对橡胶手套进行脱模,减少了人力的消耗,提高了生产效率的目的。

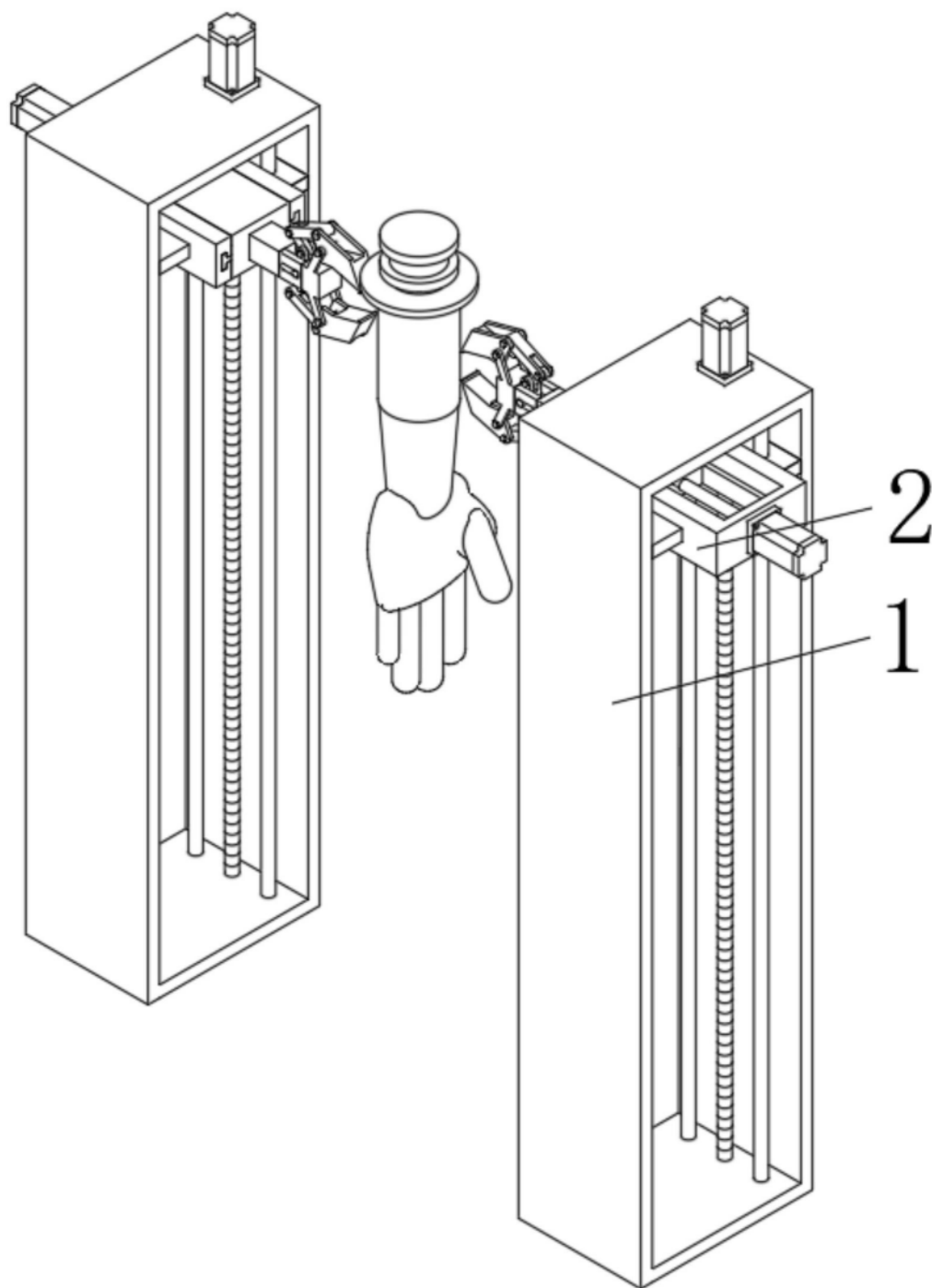


图1

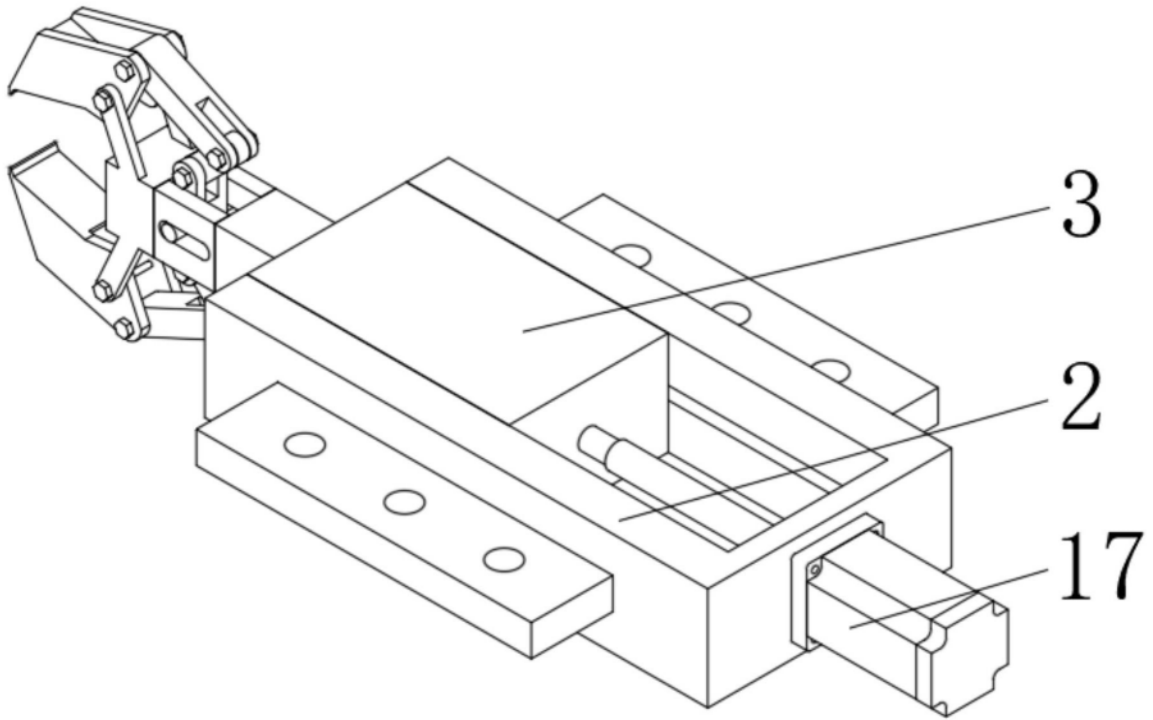


图2

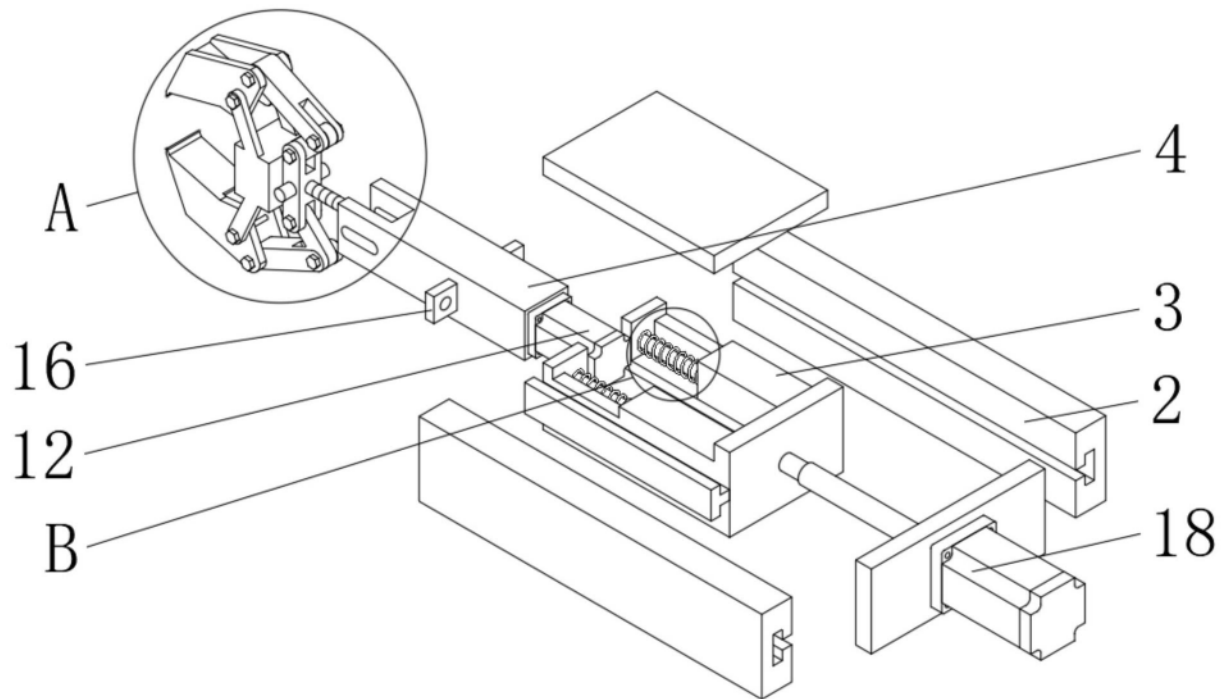


图3

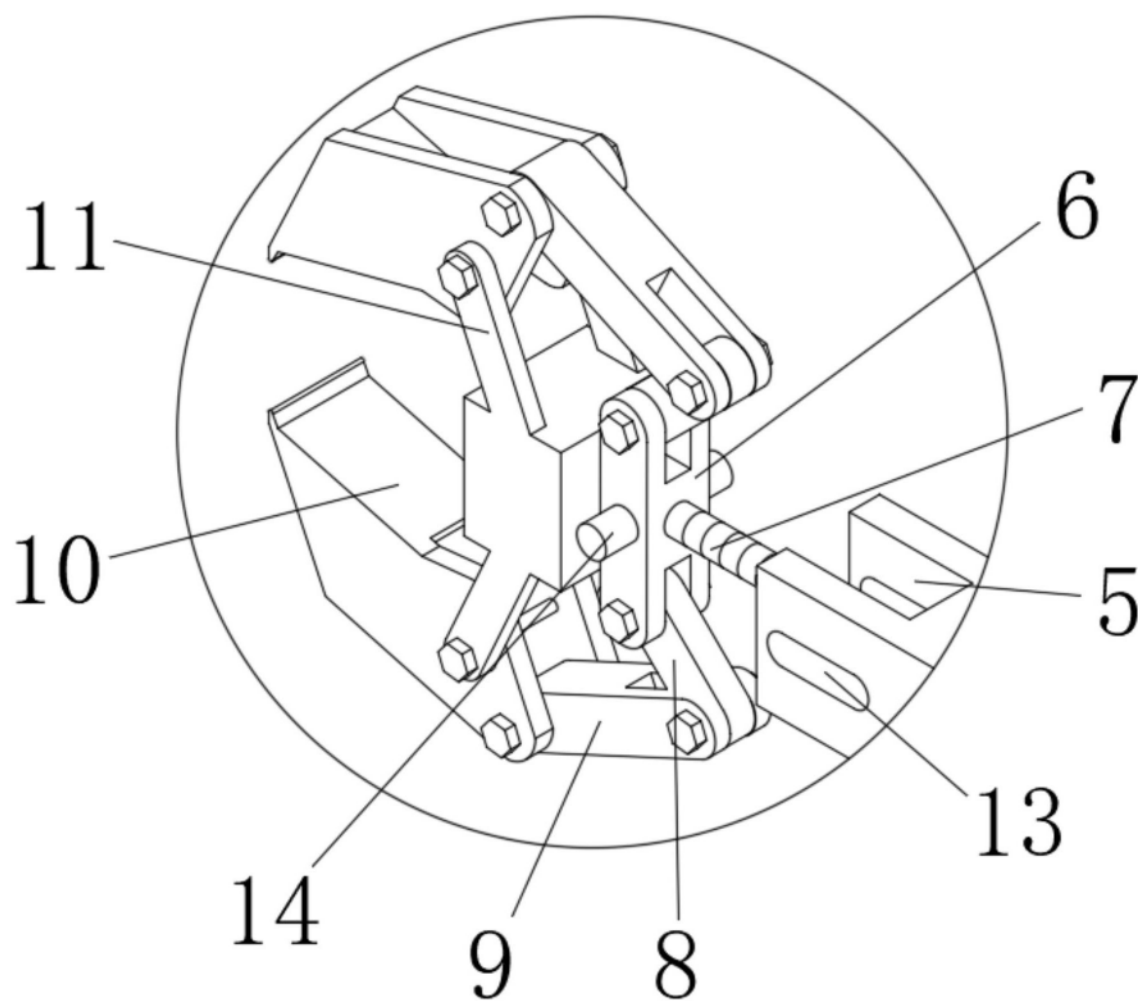


图4

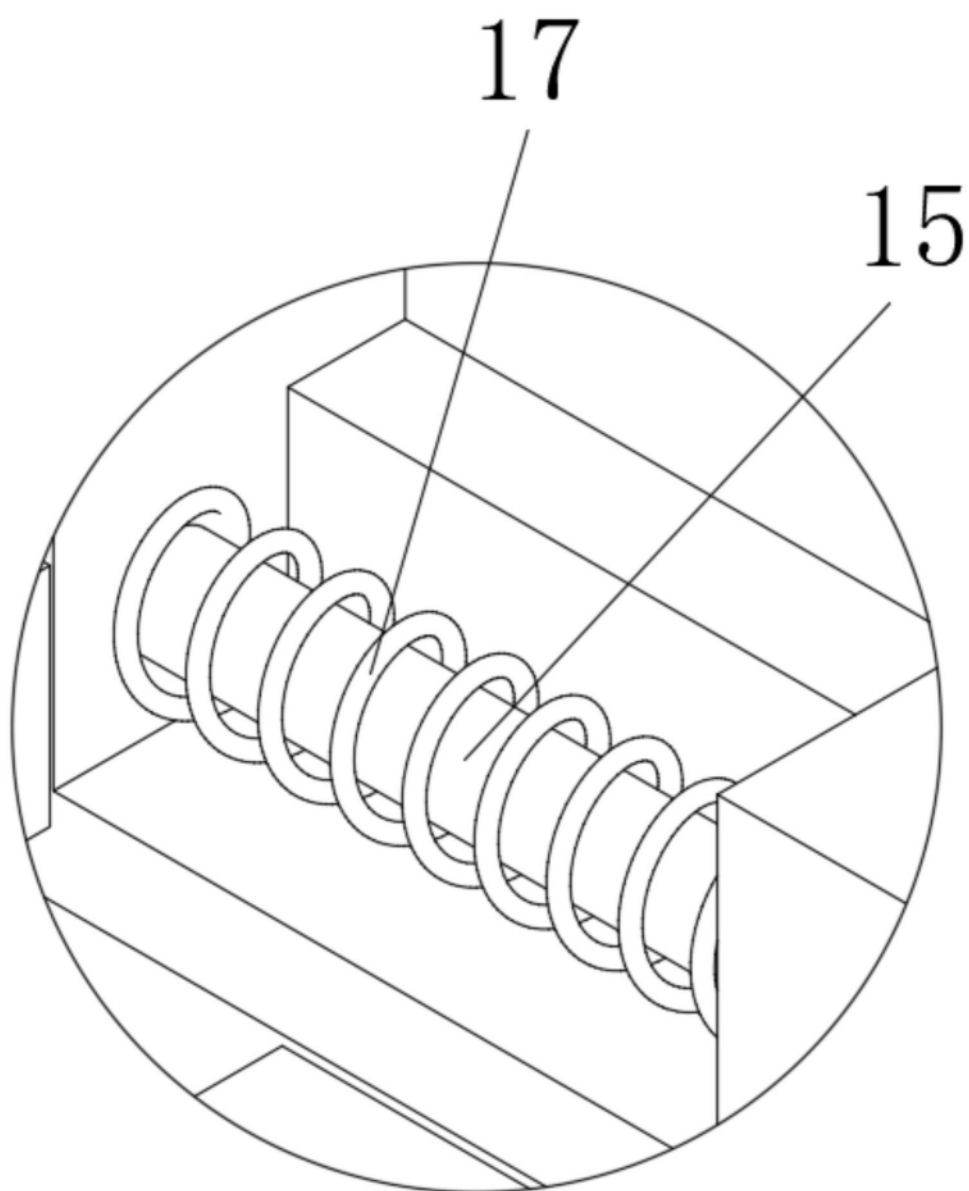


图5