(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203592137 U
(45)授权公告日 2014.05.14

(21)申请号 201320455235.0

(22)申请日 2013.07.29

(73)专利权人 云南钛业股份有限公司
地址 651209 云南省楚雄彝族自治州禄丰县土官镇

(72)发明人 张瑜 卞辉 李红琴 保贵华 张松斌

(74)专利代理机构 昆明大百科专利事务所 53106
代理人 何健 张代民

(51)Int.Cl.
B22D 29/04(2006.01)

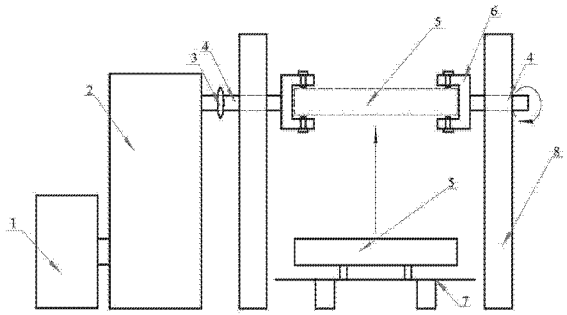
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种钛锭翻面的装置

(57)摘要

一种钛锭翻面的装置，包括具有两根支柱的固定架(8)和位于固定架(8)之间的液压升降平台(7)，在固定架(8)上部设置有一对锁紧夹钳(6)，锁紧夹钳(6)通过固定在固定架(8)上的轴承(4)采用齿轮(3)与减速机(2)连接；减速机(2)连接有电机(1)。本实用新型具有节省修磨时间、降低翻面操作危险性、便于修磨钛坯操作的优点。



CN 203592137 U

1. 一种钛锭翻面的装置，其特征是，包括具有两根支柱的固定架（8）和位于固定架（8）之间的液压升降平台（7），在固定架（8）上部设置有一对锁紧夹钳（6），锁紧夹钳（6）通过固定在固定架（8）上的轴承（4）采用齿轮（3）与减速机（2）连接；减速机（2）连接有电机（1）。

一种钛锭翻面的装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于钢铁、有色冶金、铸坯的一种锭尤其是钛锭的翻面装置。

背景技术

[0002] 如今钛锭修磨处理加工，上表面完成处理后，涉及到翻面修磨处理下表面，现有技术的翻面是采用行车和吊带来进行钛锭腾空的空中操作，这种操作危险性高，不安全，也大大降低吊带和行车的使用寿命，而且修磨处理不便于操作。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种钛锭翻面的装置，此装置可以避免使用行车和吊带，解决了吊带磨损和行车的操作腾空的危险性，方便于翻面处理、安全、省时，便于钛锭的修磨处理工作。

[0004] 本实用新型的目的是通过如下技术方案来实现的。

[0005] 一种钛锭翻面的装置，本实用新型特征是，包括具有两根支柱的固定架和位于固定架之间的液压升降平台，在固定架上部设置有一对锁紧夹钳，锁紧夹钳通过固定在固定架上的轴承采用齿轮与减速机连接；减速机连接有电机。

[0006] 本实用新型的有益效果是，解决了吊带磨损和行车的操作腾空的危险性，方便于翻面处理、安全、省时，便于钛锭的修磨处理工作。

[0007] 下面结合具体实施方式对本实用新型做进一步解释。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0009] 图中：1、电机；2、减速机；3、齿轮；4、轴承；5 钛坯；6、锁紧夹钳；7、液压升降平台；8、固定架。

具体实施方式

[0010] 一种钛锭翻面的装置，本实用新型特征是，包括具有两根支柱的固定架 8 和位于固定架 8 之间的液压升降平台 7，在固定架 8 上部设置有一对锁紧夹钳 6，锁紧夹钳 6 通过固定在固定架 8 上的轴承 4 采用齿轮 3 与减速机 2 连接；减速机 2 连接有电机 1。

[0011] 本实用新型通过电机 1 带动减速机 2，使传动齿轮 3 旋转，进而带动锁紧夹钳 6 可做 360 度旋转，实现钛坯 5 的翻面。

[0012] 本实用新型主要是通过使用行车把钛坯吊运到升降平台上，升降钛坯至锁定夹钳位置，使用锁定夹钳固定钛坯，降下升降平台，操作电机来带动减速机运作，配合齿轮和轴承转动，通过轴承连接锁紧夹钳来进行钛坯翻面。翻面完成后，升起平台到钛坯下撑重，解除锁紧夹钳，控制平台到适合人工修磨的高度，直接进行修磨处理工作。

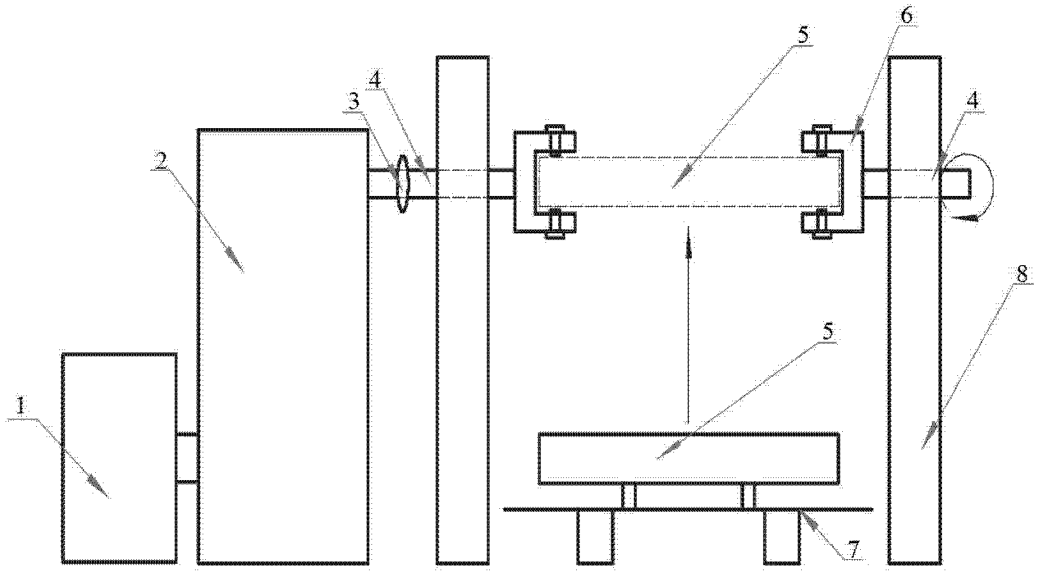


图 1