



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210707028 U

(45)授权公告日 2020.06.09

(21)申请号 201921251763.8

(22)申请日 2019.08.02

(73)专利权人 中山鑫辉精密技术股份有限公司

地址 528437 广东省中山市国家健康基地
沿江东路13号毓达园区

(72)发明人 李祥军 李稷 周剑锋 肖纪春
何文胜 夏炎

(74)专利代理机构 中山市科创专利代理有限公司 44211

代理人 李宇帆 凌信景

(51)Int.Cl.

B60N 2/68(2006.01)

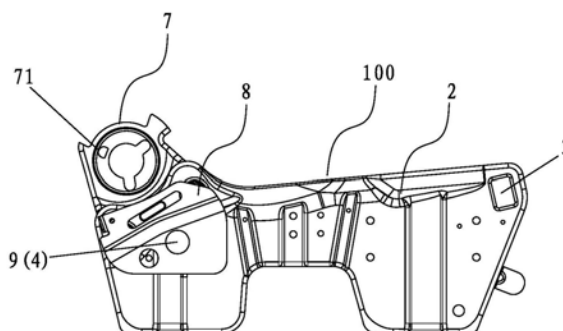
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于汽车座椅框架的侧板

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于汽车座椅框架的侧板,包括侧板主体板、靠背连接件和加强片,侧板主体板包括向内侧拉伸出来的凸起的侧面安装结构,以及从边沿向外侧折弯的翻边,位于上侧的翻边从中部向下折弯有折弯边,侧面安装结构的前后两侧分别设有用于连接加强杆的前杆孔和后杆孔,侧板主体板的后上角设有第一铆接部,第一铆接部上设有向外侧拉伸的两个圆凸顶,圆凸顶的顶部设有铆接孔,靠背连接件设有用于连接靠背的连接部,以及向内凸出的并能从外侧与第一铆接部相配合的第二铆接部,第二铆接部经铆接孔铆接在两个圆凸顶上,加强片焊接在侧板主体板的内侧对应于靠背连接件及后杆孔的位置处,具有结构简单、加工方便、制造成本低的优点。



1. 一种用于汽车座椅框架的侧板,其特征在于:包括侧板主体板(100)、靠背连接件(7)和加强片(8)三个独立金属件,所述侧板主体板(100)包括向内侧拉伸出来的凸起的侧面安装结构(2),以及从边沿向外侧折弯的翻边(5),位于上侧的翻边(5)从中部向下折弯有折弯边(51),所述侧面安装结构(2)的前后两侧分别设有用于连接加强杆的前杆孔(3)和后杆孔(4),所述侧板主体板(100)的后上角设有第一铆接部(11),所述第一铆接部(11)上设有向外侧拉伸的两个圆凸顶(1),所述圆凸顶(1)的顶部设有铆接孔(10),所述靠背连接件(7)设有用于连接靠背的连接部(71),以及向内凸出的并能从外侧与第一铆接部(11)相配合的第二铆接部(70),所述第二铆接部(70)经铆接孔(10)铆接在两个圆凸顶(1)上,所述加强片(8)焊接在侧板主体板(100)的内侧对应于靠背连接件(7)及后杆孔(4)的位置处。

2. 根据权利要求1所述的一种用于汽车座椅框架的侧板,其特征在于:所述后杆孔(4)靠近第一铆接部(11)设置。

3. 根据权利要求1所述的一种用于汽车座椅框架的侧板,其特征在于:所述侧板主体板(100)采用低合金高强度钢材片材冲压成型。

4. 根据权利要求1所述的一种用于汽车座椅框架的侧板,其特征在于:所述靠背连接件(7)采用钢材片材冲压成型,并经热处理强化结构强度。

5. 根据权利要求1所述的一种用于汽车座椅框架的侧板,其特征在于:所述加强片(8)采用钢材片材冲压成型,所述加强片(8)上设有与后杆孔(4)相对应的加强孔(9)。

一种用于汽车座椅框架的侧板

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种用于汽车座椅框架的侧板。

【背景技术】

[0002] 汽车座椅框架的侧板通常包含有靠背连接部,前后杆孔,若干细孔,靠背连接部用于连接靠背,前后杆孔用于在左右汽车座椅框架的侧板之间连接加强杆,细孔用于锁螺丝和其他功能件穿过,另外还设有朝外的翻边,加强结构强度。其一般都是采用压铸成型的方法加工处毛坯,再逐个拿去车床或铣床进行精加工作业,并进行整体强度的强化,这样的话其加工成本就更高,耗时更长,浪费更多的人力。

[0003] 本实用新型就是基于这种情况作出的。

【实用新型内容】

[0004] 本实用新型目的是克服了现有技术的不足,提供一种结构简单、加工方便、制造成本低、生产效率高的用于汽车座椅框架的侧板。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0006] 一种用于汽车座椅框架的侧板,其特征在于:包括侧板主体板100、靠背连接件7和加强片8三个独立金属件,所述侧板主体板100包括向内侧拉伸出来的凸起的侧面安装结构2,以及从边沿向外侧折弯的翻边5,位于上侧的翻边5从中部向下折弯有折弯边51,所述侧面安装结构2的前后两侧分别设有用于连接加强杆的前杆孔3和后杆孔4,所述侧板主体板100的后上角设有第一铆接部11,所述第一铆接部11上设有向外侧拉伸的两个圆凸顶1,所述圆凸顶1的顶部设有铆接孔10,所述靠背连接件7设有用于连接靠背的连接部71,以及向内凸出的并能从外侧与第一铆接部11相配合的第二铆接部70,所述第二铆接部70经铆接孔10铆接在两个圆凸顶1上,所述加强片8焊接在侧板主体板100的内侧对应于靠背连接件7及后杆孔4的位置处。

[0007] 如上所述的一种用于汽车座椅框架的侧板,其特征在于:所述后杆孔4靠近第一铆接部11设置。

[0008] 如上所述的一种用于汽车座椅框架的侧板,其特征在于:所述侧板主体板100采用低合金高强度钢材片材冲压成型。

[0009] 如上所述的一种用于汽车座椅框架的侧板,其特征在于:所述靠背连接件7采用钢材片材冲压成型,并经热处理强化结构强度。

[0010] 如上所述的一种用于汽车座椅框架的侧板,其特征在于:所述加强片8采用钢材片材冲压成型,所述加强片8上设有与后杆孔4相对应的加强孔9。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型有如下优点:通过冲压成型侧板主体板,再铆接独立的靠背连接件,且在侧板主体板对应靠背连接件7及后杆孔4的位置焊接加强片8,加强片加强侧板主体板和靠背连接件7之间的连接强度,同时加强侧板主体板在加强孔9处的结构强度,加工工艺简单、成本低、生产效率高。

【附图说明】

[0012] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细说明,其中:

[0013] 图1是本实用新型的内侧视图;

[0014] 图2是本实用新型的外侧视图;

[0015] 图3是侧板主体板的外侧示意图;

[0016] 图4是本实用新型的爆炸图。

【具体实施方式】

[0017] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述:

[0018] 本案中所涉及的内外、前后、上下方位与使用状态时的汽车座椅的方位相对应。

[0019] 如图1至图4所示的一种用于汽车座椅框架的侧板,包括侧板主体板100、靠背连接件7和加强片8三个独立金属件,所述侧板主体板100包括向内侧拉伸出来的凸起的侧面安装结构2,以及从边沿向外侧折弯的翻边5,翻边朝外,结合侧面安装结构2的拉伸朝内,增加侧板主体板100内外方向的宽度,增强结构强度,位于上侧的翻边5从中部向下折弯有折弯边51,增加上侧翻边的结构强度,避免在使用时上侧翻边受压变形,所述侧面安装结构2的前后两侧分别设有用于连接加强杆的前杆孔3和后杆孔4,所述侧板主体板100的后上角设有第一铆接部11,所述第一铆接部11上设有向外侧拉伸的两个圆凸顶1,所述圆凸顶1的顶部设有铆接孔10,所述靠背连接件7设有用于连接靠背的连接部71,以及向内凸出的并能从外侧与第一铆接部11相配合的第二铆接部70,所述第二铆接部70经铆接孔10铆接在两个圆凸顶1上,所述加强片8焊接在侧板主体板100的内侧对应于靠背连接件7及后杆孔4的位置处。

[0020] 侧面安装结构上通过设置多个通孔用于安装连接。

[0021] 靠背连接件7由于与靠背连接,要求比较好的结构强度,将其单独出来加工强化再铆接到侧板主体板上,简化侧板主体板的加工工艺,加强片加强侧板主体板和靠背连接件7之间的连接强度,结构简单,加工方便,制造成本低,生产效率高。

[0022] 所述后杆孔4靠近第一铆接部11设置,避免加强片8铺开面积过大。

[0023] 所述侧板主体板100采用低合金高强度钢材片材冲压成型。

[0024] 所述靠背连接件7采用钢材片材冲压成型,并经热处理强化结构强度。

[0025] 所述加强片8采用钢材片材冲压成型,所述加强片8上设有与后杆孔4相对应的加强孔9,加强侧板主体板在加强孔9处的结构强度。

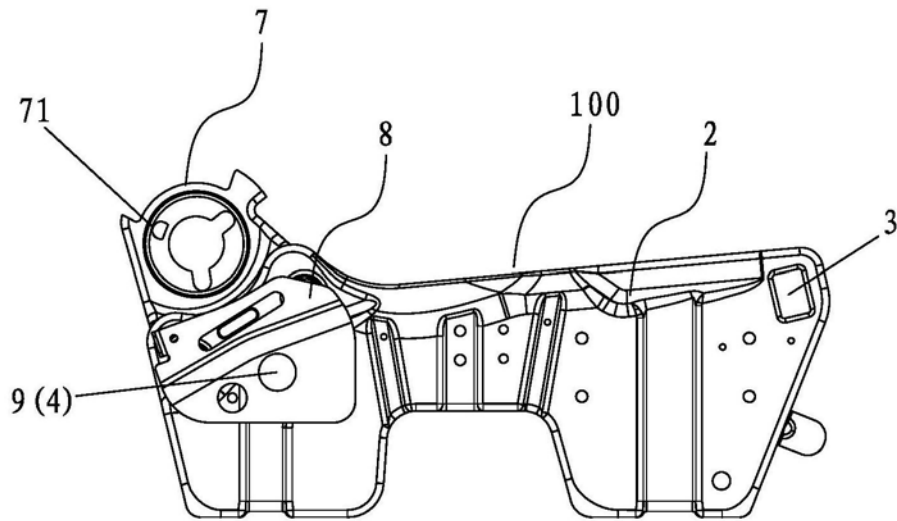


图1

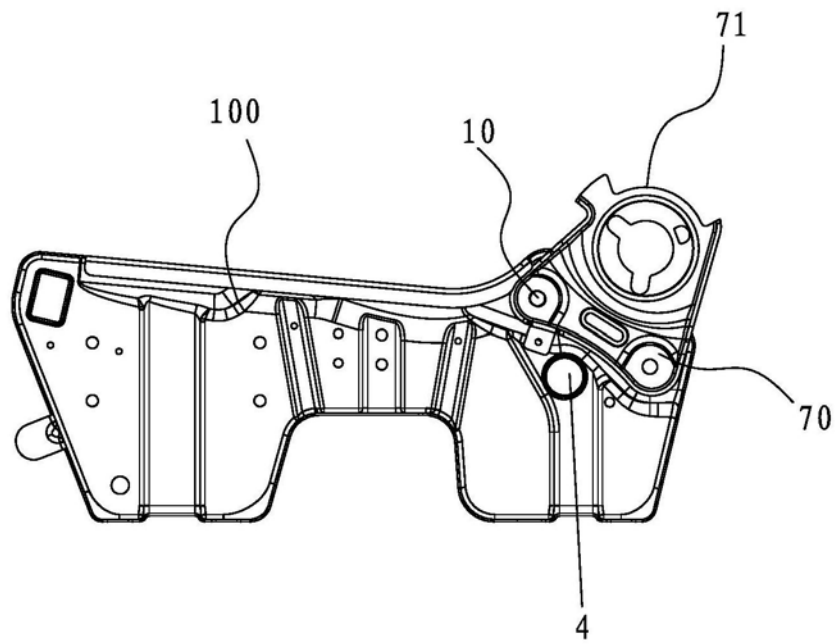


图2

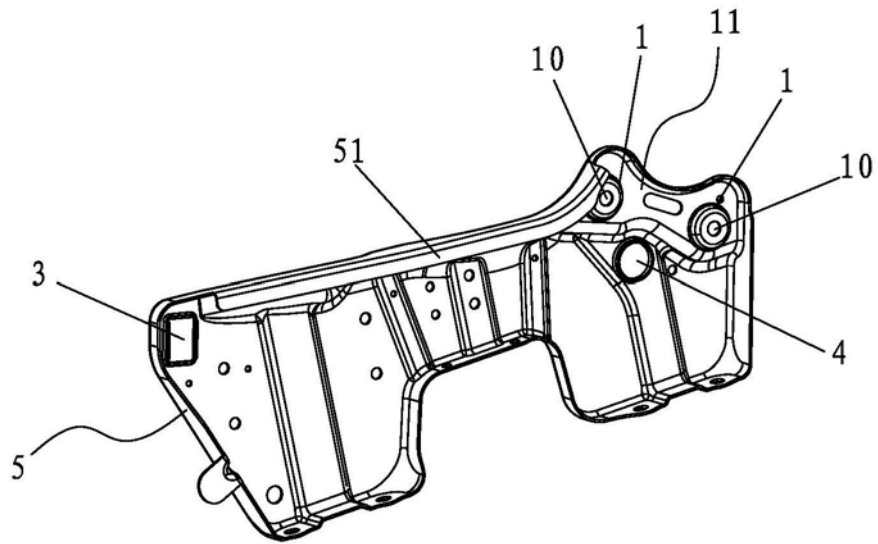


图3

