



(12)发明专利



(10)授权公告号 CN 108866840 B

(45)授权公告日 2020.08.25

(21)申请号 201810900831.2

D05B 29/02(2006.01)

(22)申请日 2018.08.09

D05B 75/00(2006.01)

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 108866840 A

(43)申请公布日 2018.11.23

(73)专利权人 晋江市溢泰织造机械有限公司

地址 362241 福建省泉州市晋江市龙湖晋
南工业区

(72)发明人 施议章 施议星 黄晓玲 洪荣辉
黄年生

(74)专利代理机构 泉州华昊知识产权代理事务
所(普通合伙) 35240

代理人 林晓玲

(51)Int.Cl.

D05B 35/06(2006.01)

(56)对比文件

CN 205205432 U,2016.05.04

CN 207362574 U,2018.05.15

CN 108149399 A,2018.06.12

CN 204959260 U,2016.01.13

CN 207259730 U,2018.04.20

US 8307772 B2,2012.11.13

US 5033399 A,1991.07.23

审查员 李冻

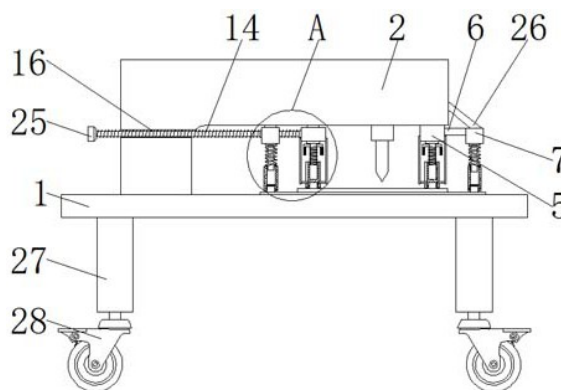
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)发明名称

一种具有侧滑压脚的织带机

(57)摘要

本发明公开了一种具有侧滑压脚的织带机,包括工作台,所述工作台顶部的左侧固定连接有机体,所述机体底部的左侧分别滑动连接有第一固定块和第二固定块,所述机体底部的右侧固定连接第三固定块,所述第三固定块的右端固定连接连接杆,所述连接杆远离第三固定块的一端固定连接第四固定块。本发明通过工作台、机体、第一固定块、第二固定块、第三固定块、连接杆、第四固定块、轴承、螺纹短杆、第一按压块、套杆、弹簧、第二按压块、第一螺纹杆、第二螺纹杆和螺纹孔的配合使用,能够同时对厂家标志和布料进行按压,不需要工作人员手动进行定位,更好的保证了工作效率的提高,而且能够更好的对工作人员的安全提供保障。



1. 一种具有侧滑压脚的织带机,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)顶部的左侧固定连接有机体(2),所述机体(2)底部的左侧分别滑动连接有第一固定块(3)和第二固定块(4),所述机体(2)底部左侧的前端和后端分别开设有第一滑槽(17)和第二滑槽(18),所述第一滑槽(17)和第二滑槽(18)的内腔均滑动连接有滑块(19),所述滑块(19)的底部分别与第一固定块(3)和第二固定块(4)的顶部固定连接,所述机体(2)底部的右侧固定连接有第三固定块(5),所述第二固定块(4)和第三固定块(5)的两侧均固定连接有限位板(21),所述第一按压块(10)的两侧均开设有与限位板(21)配合使用的限位槽(22),所述第三固定块(5)的右端固定连接有连接杆(6),所述连接杆(6)远离第三固定块(5)的一端固定连接有第四固定块(7),所述第二固定块(4)和第三固定块(5)的底部固定均固定连接有轴承(8),所述轴承(8)的内腔固定连接有螺纹短杆(9),所述螺纹短杆(9)的底部螺纹连接有第一按压块(10),所述第一固定块(3)和第四固定块(7)的底部均固定连接有套杆(11),所述第一固定块(3)和第四固定块(7)的底部且位于套杆(11)的表面均固定连接有弹簧(12),所述弹簧(12)的底部固定连接有第二按压块(13),所述第一按压块(10)和第二按压块(13)的底部均通过转轴活动连接有滚轮(20),所述滚轮(20)的表面设置有防滑纹,所述套杆(11)的底部延伸至第二按压块(13)顶部的内腔,所述第一固定块(3)左侧的前端通过轴承(8)固定连接有第一螺纹杆(14),所述第二固定块(4)左侧的后端通过轴承(8)固定连接有第二螺纹杆(15),所述机体(2)左侧的前端和后端均开设有与第一螺纹杆(14)和第二螺纹杆(15)配合使用的螺纹孔(16),所述第一螺纹杆(14)和第二螺纹杆(15)的左端均通过螺纹孔(16)并延伸至机体(2)的左侧,所述螺纹短杆(9)两侧的顶部均固定连接有把手(23),所述把手(23)的表面套设有防滑套(24),所述第一螺纹杆(14)和第二螺纹杆(15)的左端均固定连接有手轮(25),所述手轮(25)的表面设置有防滑纹,所述第四固定块(7)的顶部固定连接有加强杆(26),所述加强杆(26)远离第四固定块(7)的一端与机体(2)固定连接,所述工作台(1)底部的两侧均固定连接有支腿(27),所述支腿(27)的底部固定连接有万向轮(28),所述万向轮(28)的一侧设置有刹车片。

一种具有侧滑压脚的织带机

技术领域

[0001] 本发明涉及技术领域,具体为一种具有侧滑压脚的织带机。

背景技术

[0002] 织带机为能编织各种宽度织带的机械,织带机适用于编织各种圆形或扁形的无弹力和弹力绳带,主要编织各种绳带、鞋带、松紧带、装饰带、高拉力带、鱼网线、钓鱼线、拖车绳、船用绳、运动带、窗帘带、电线、纤维等高质量产品,目前很多的衣服上面都会缝纫一些厂家标志,经检索,专利号为201310720604.9公开了一种织带机,包括导料机构、折料机构和送料机构,折料机构包括固定设置的叠料支撑板,在叠料支撑板的上方设有能上下运动的压料件,在叠料支撑板的一侧设有能上下运动的折料气缸,折料气缸的驱动杆连接有能水平运动的折料板,压料件和折料气缸由一个叠料气缸带动上下运动,其虽然可以自动化完成导料、叠料并送至缝纫位置的功能,但是其并不方便在衣服上缝纫厂家标志,需要工作人员双手对厂家标志进行定位,这样一来不仅降低了工作效率,而且还有可能给工作人员的安全带来隐患。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种具有侧滑压脚的织带机,具备高效的优点,解决了传统的织带机不方便在衣服上缝纫厂家标志,需要工作人员双手对厂家标志进行定位,这样一来不仅降低了工作效率,而且还有可能给工作人员的安全带来隐患的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种具有侧滑压脚的织带机,包括工作台,所述工作台顶部的左侧固定连接有机体,所述机体底部的左侧分别滑动连接有第一固定块和第二固定块,所述机体底部左侧的前端和后端分别开设有第一滑槽和第二滑槽,所述第一滑槽和第二滑槽的内腔均滑动连接有滑块,所述滑块的底部分别与第一固定块和第二固定块的顶部固定连接,所述机体底部的右侧固定连接有三固定块,所述第二固定块和三固定块的两侧均固定连接有限位板,所述第一按压块的两侧均开设有与限位板配合使用的限位槽,所述三固定块的右端固定连接有一连接杆,所述连接杆远离三固定块的一端固定连接有四固定块,所述第二固定块和三固定块的底部固定均固定连接有一轴承,所述轴承的内腔固定连接有一螺纹短杆,所述螺纹短杆的底部螺纹连接有一第一按压块,所述第一固定块和四固定块的底部均固定连接有一套杆,所述第一固定块和四固定块的底部且位于套杆的表面均固定连接有一弹簧,所述弹簧的底部固定连接有一第二按压块,所述第一按压块和第二按压块的底部均通过转轴活动连接有滚轮,所述滚轮的表面设置有防滑纹,所述套杆的底部延伸至第二按压块顶部的内腔,所述第一固定块左侧的前端通过轴承固定连接有一第一螺纹杆,所述第二固定块左侧的后端通过轴承固定连接有一第二螺纹杆,所述机体左侧的前端和后端均开设有与第一螺纹杆和第二螺纹杆配合使用的螺纹孔,所述第一螺纹杆和第二螺纹杆的左端均通过螺纹孔并延伸至机体的左侧,所述螺纹短杆两侧顶部均固定连接有一把手,所述把手的表面套设有防滑套,所述第一螺纹杆和第二螺纹杆的左

端均固定连接有手轮,所述手轮的表面设置有防滑纹,所述第四固定块的顶部固定连接有加强杆,所述加强杆远离第四固定块的一端与机体固定连接,所述第四固定块的顶部固定连接有加强杆,所述加强杆远离第四固定块的一端与机体固定连接,所述工作台底部的两侧均固定连接有支腿,所述支腿的底部固定连接有万向轮,所述万向轮的一侧设置有刹车片。

[0005] 与现有技术相比,本发明的有益效果如下:

[0006] 1、本发明通过工作台、机体、第一固定块、第二固定块、第三固定块、连接杆、第四固定块、轴承、螺纹短杆、第一按压块、套杆、弹簧、第二按压块、第一螺纹杆、第二螺纹杆和螺纹孔的配合使用,能够同时对厂家标志和布料进行按压,不需要工作人员手动进行定位,更好的保证了工作效率的提高,而且能够更好的对工作人员的安全提供保障。

[0007] 2、本发明通过设置第一滑槽、第二滑槽和滑块,能够减小第一固定块和第二固定块之间的摩擦力,更好的保证了调节工作的进行,通过设置滚轮,能够更好的对布料和厂家标志进行移动,更好的保证了缝制工作的进行,通过设置限位板和限位槽,能够更好的对第一按压块进行移动,更好的保证了固定工作的进行,通过设置把手,能够更方便的对螺纹短杆进行旋转,更好的保证了调节工作的进行,通过设置防滑套,能够增加手指与把手之间的摩擦力,更好的保证了旋转工作的进行,通过设置手轮,能够更方便的对第一螺纹杆和第二螺纹杆进行旋转,更好的保证了调节工作的进行,通过设置加强杆,能够更好的对第四固定块进行固定,更好的保证了布料固定工作的进行,通过设置万向轮,能够更方便的将本装置进行移动,更好的保证了缝制工作的进行,通过设置刹车片,能够对万向轮进行锁止,更好的保证了本装置的稳定性。

附图说明

[0008] 图1为本发明结构示意图;

[0009] 图2为本实用新型第一固定块和第二固定块与机体连接结构示意图;

[0010] 图3为本实用新型第一螺纹杆和第二螺纹杆与机体连接结构示意图;

[0011] 图4为本实用新型图1中A处的局部结构放大示意图。

[0012] 图中:1工作台、2机体、3第一固定块、4第二固定块、5第三固定块、6连接杆、7第四固定块、8轴承、9螺纹短杆、10第一按压块、11套杆、12弹簧、13第二按压块、14第一螺纹杆、15第二螺纹杆、16螺纹孔、17第一滑槽、18第二滑槽、19滑块、20滚轮、21限位板、22限位槽、23把手、24防滑套、25手轮、26加强杆、27支腿、28万向轮。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0014] 请参阅图1-4,一种具有侧滑压脚的织带机,包括工作台1,工作台1底部的两侧均固定连接支腿27,支腿27的底部固定连接万向轮28,通过设置万向轮28,能够更方便的将本装置进行移动,更好的保证了缝制工作的进行,万向轮28的一侧设置有刹车片,通过设

置刹车片,能够对万向轮28进行锁止,更好的保证了本装置的稳定性,工作台1顶部的左侧固定连接有机体2,机体2底部的左侧分别滑动连接有第一固定块3和第二固定块4,机体2底部左侧的前端和后端分别开设有第一滑槽17和第二滑槽18,第一滑槽17和第二滑槽18的内腔均滑动连接有滑块19,滑块19的底部分别与第一固定块3和第二固定块4的顶部固定连接,通过设置第一滑槽17、第二滑槽18和滑块19,能够减小第一固定块3和第二固定块4之间的摩擦力,更好的保证了调节工作的进行,机体2底部的右侧固定连接有三固定块5,第三固定块5的右端固定连接连接有连接杆6,连接杆6远离第三固定块5的一端固定连接有第四固定块7,第四固定块7的顶部固定连接有加强杆26,加强杆26远离第四固定块7的一端与机体2固定连接,通过设置加强杆26,能够更好的对第四固定块7进行固定,更好的保证了布料固定工作的进行,第二固定块4和第三固定块5的底部固定均固定连接有轴承8,轴承8的内腔固定连接螺纹短杆9,螺纹短杆9两侧的顶部均固定连接把手23,通过设置把手23,能够更方便的对螺纹短杆9进行旋转,更好的保证了调节工作的进行,把手23的表面套设有防滑套24,通过设置防滑套24,能够增加手指与把手23之间的摩擦力,更好的保证了旋转工作的进行,螺纹短杆9的底部螺纹连接有第一按压块10,第二固定块4和第三固定块5的两侧均固定连接有限位板21,第一按压块10的两侧均开设有与限位板21配合使用的限位槽22,通过设置限位板21和限位槽22,能够更好的对第一按压块10进行移动,更好的保证了固定工作的进行,第一固定块3和第四固定块7的底部均固定连接有套杆11,第一固定块3和第四固定块7的底部且位于套杆11的表面均固定连接有弹簧12,弹簧12的底部固定连接第二按压块13,第一按压块10和第二按压块13的底部均通过转轴活动连接有滚轮20,滚轮20的表面设置有防滑纹,通过设置滚轮20,能够更好的对布料和厂家标志进行移动,更好的保证了缝制工作的进行,套杆11的底部延伸至第二按压块13顶部的内腔,第一固定块3左侧的前端通过轴承8固定连接第一螺纹杆14,第二固定块4左侧的后端通过轴承8固定连接第二螺纹杆15,机体2左侧的前端和后端均开设有与第一螺纹杆14和第二螺纹杆15配合使用的螺纹孔16,第一螺纹杆14和第二螺纹杆15的左端均通过螺纹孔16并延伸至机体2的左侧,第一螺纹杆14和第二螺纹杆15的左端均固定连接手轮25,手轮25的表面设置有防滑纹,通过设置手轮25,能够更方便的对第一螺纹杆14和第二螺纹杆15进行旋转,更好的保证了调节工作的进行,通过工作台1、机体2、第一固定块3、第二固定块4、第三固定块5、连接杆6、第四固定块7、轴承8、螺纹短杆9、第一按压块10、套杆11、弹簧12、第二按压块13、第一螺纹杆14、第二螺纹杆15和螺纹孔16的配合使用,能够同时对厂家标志和布料进行按压,不需要工作人员手动进行定位,更好的保证了工作效率的提高,而且能够更好的对工作人员的安全提供保障。

[0015] 使用时,通过将布料放置在工作台1的顶部,通过旋转第一螺纹杆14带动第一固定块3移动,进而调节第一固定块3和第四固定块7之间的距离,保证了布料固定工作的进行,第二按压块13在弹簧12的弹性下对布料进行固定,通过第二螺纹杆15带动第二固定块4移动,进而调节第二固定块4和第三固定块5之间的距离,通过旋转把手23带动螺纹短杆9旋转,螺纹短杆9带动第一按压块10对厂家标志进行固定,然后通过机体2对厂家标志和布料进行缝制。

[0016] 综上所述:该具有侧滑压脚的织带机,通过工作台1、机体2、第一固定块3、第二固定块4、第三固定块5、连接杆6、第四固定块7、轴承8、螺纹短杆9、第一按压块10、套杆11、弹

簧12、第二按压块13、第一螺纹杆14、第二螺纹杆15和螺纹孔16的配合,解决了传统的织带机不方便在衣服上缝纫厂家标志,需要工作人员双手对厂家标志进行定位,这样一来不仅降低了工作效率,而且还有可能给工作人员的安全带来隐患的问题。

[0017] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

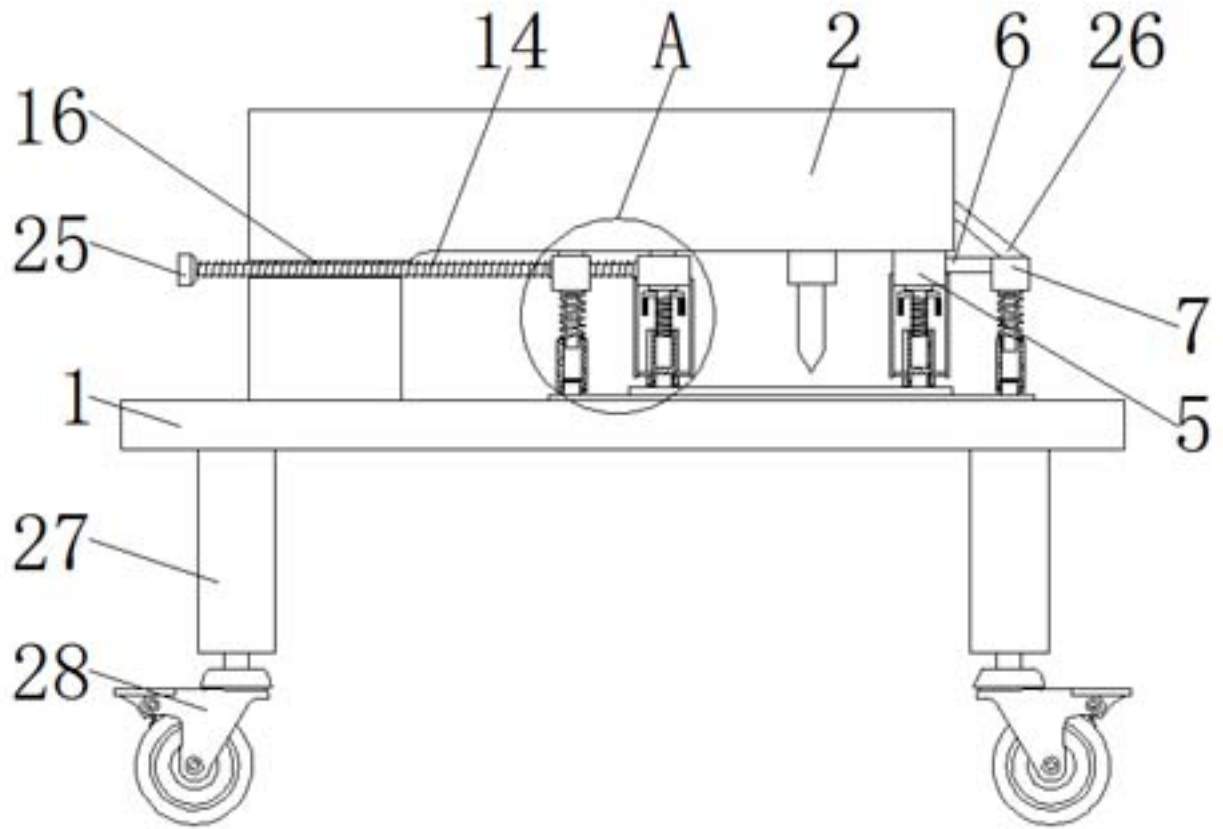


图1

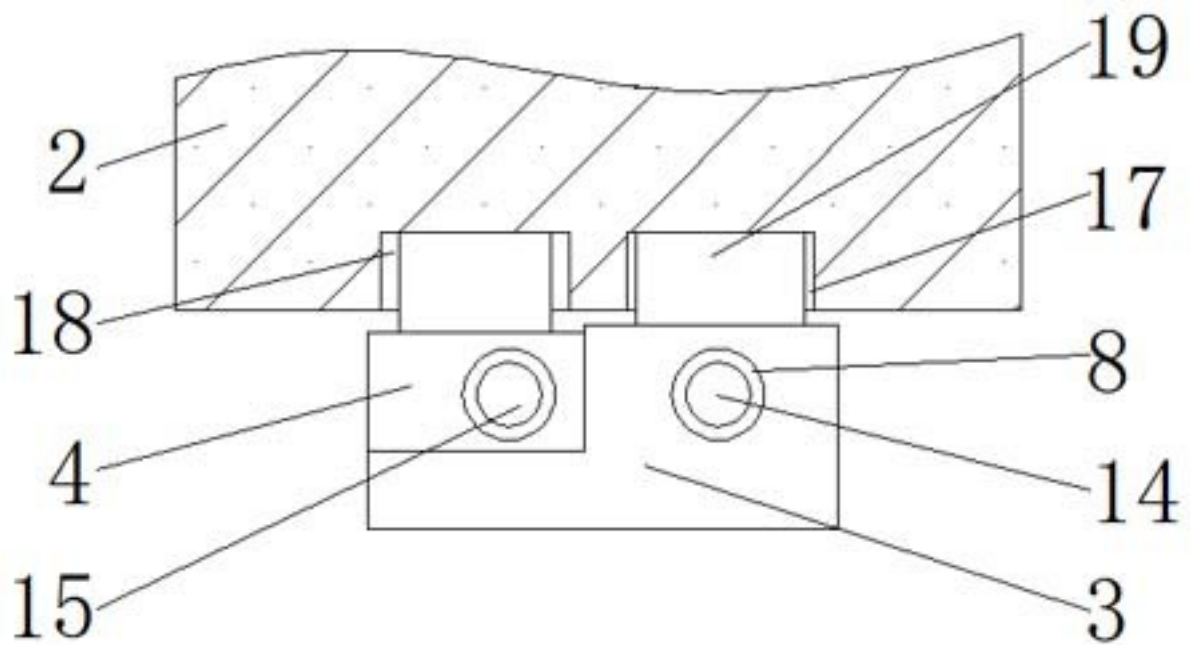


图2

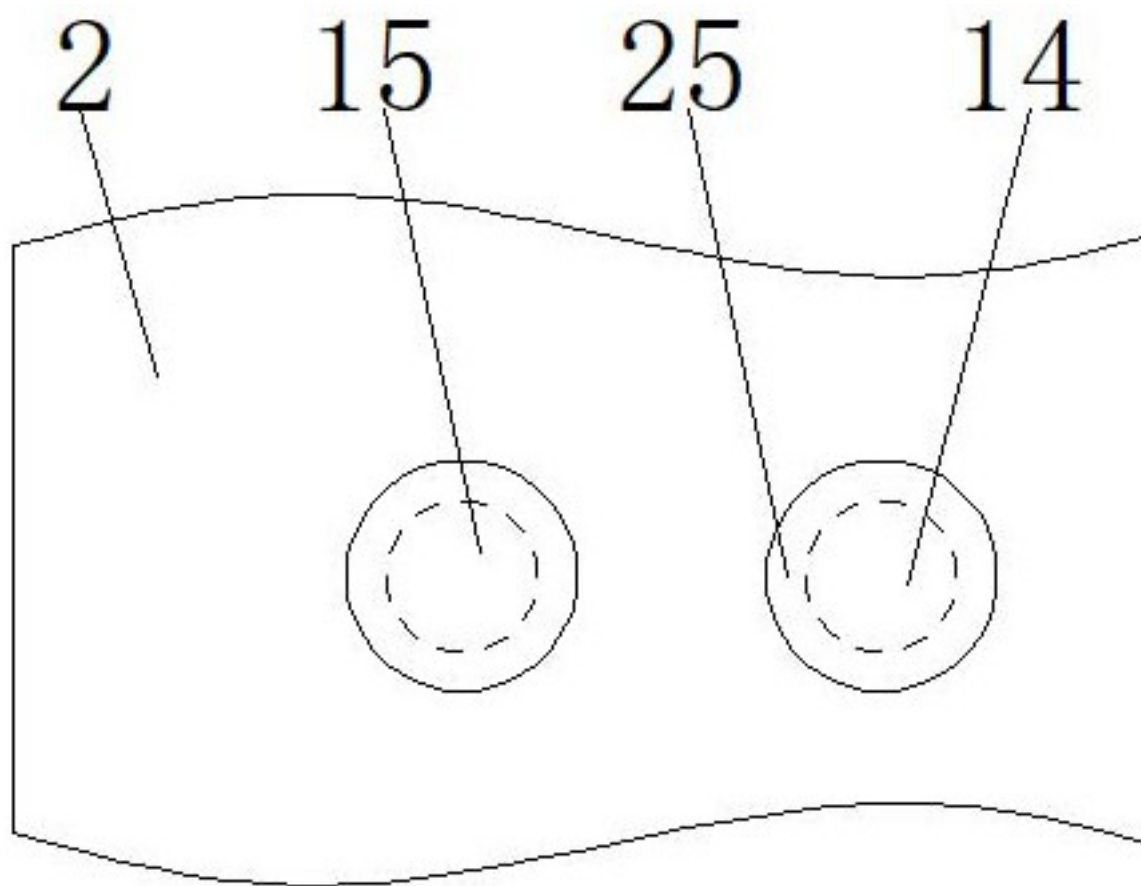


图3

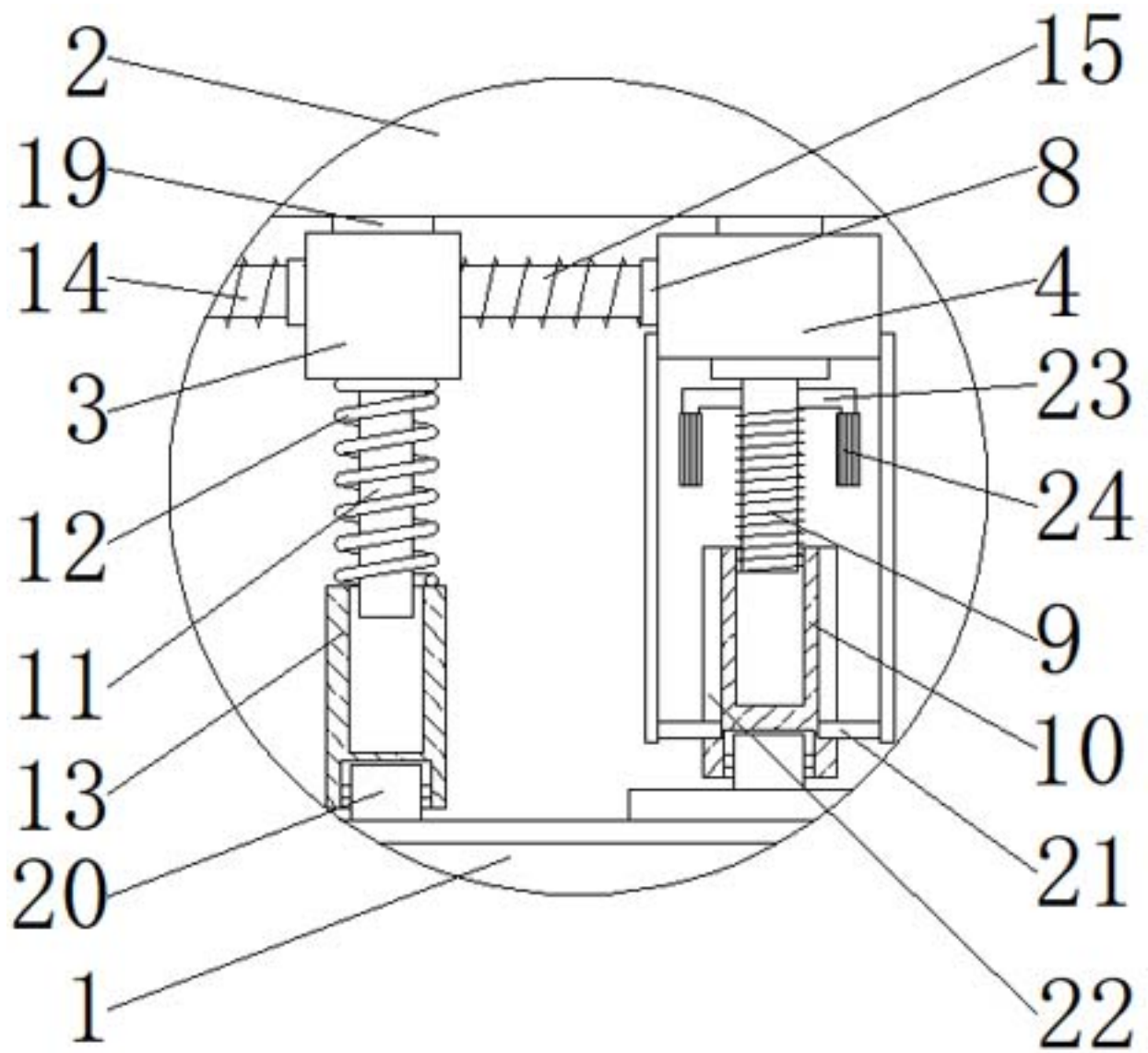


图4