



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107641882 A

(43)申请公布日 2018.01.30

(21)申请号 201711120016.6

(22)申请日 2017.11.14

(71)申请人 陈朋飞

地址 325115 浙江省温州市永嘉县岩坦镇  
东岙村直路24号

(72)发明人 陈朋飞

(51)Int.Cl.

D03D 49/02(2006.01)

D03D 51/02(2006.01)

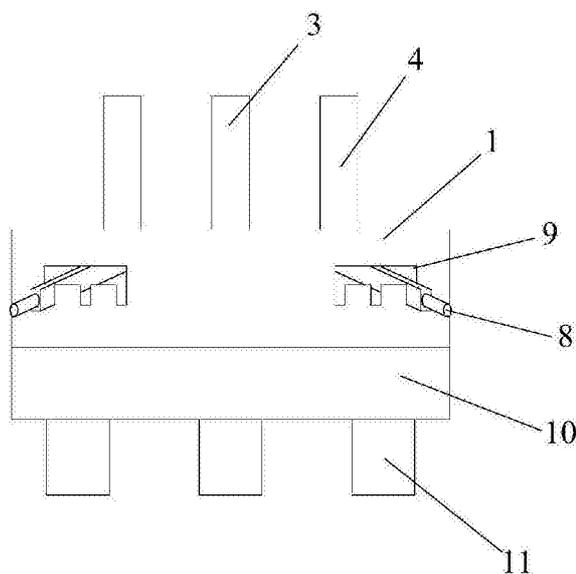
权利要求书2页 说明书5页 附图3页

## (54)发明名称

一种纺织机架

## (57)摘要

本发明公开了一种纺织机架,包括机架筒体,机架筒体顶面固定设置有密封板,密封板上穿插设有主动转轴和若干从动转轴,机架筒体内侧中部设置有分隔固定板,从动转轴顶端活动连接于分隔固定板顶面,主动转轴底端穿过分隔固定板设置有变速箱,变速箱固定于机架筒体底面内壁上,变速箱的输出端连接于主动转轴底端,变速箱的输入端连接有驱动电机,驱动电机固定于机架筒体底面内壁上,密封板与分隔固定板之间设置有传动装置,机架筒体侧面设置有若干控制通孔,机架筒体底面设置有减震装置,减震装置底面设置有支撑架。有益效果为:从动转轴的旋转方向可调节,从动转轴的旋转方向互相独立,可同时进行收线和放线工作,大大提高了工作效率。



1. 一种纺织机架,其特征在于,包括机架筒体(1),所述机架筒体(1)顶面固定设置有密封板(2),所述密封板(2)上穿插设有主动转轴(3)和若干从动转轴(4),所述主动转轴(3)位于所述密封板(2)中部,所述从动转轴(4)等距环绕于所述主动转轴(3)外围,所述机架筒体(1)内侧中部设置有分隔固定板(5),所述分隔固定板(5)侧面固定于所述机架筒体(1)侧面内壁上,所述从动转轴(4)顶端活动连接于所述分隔固定板(5)顶面,所述主动转轴(3)底端穿过所述分隔固定板(5)设置有变速箱(6),所述变速箱(6)固定于所述机架筒体(1)底面内壁上,所述变速箱(6)的输出端连接于所述主动转轴(3)底端,所述变速箱(6)的输入端连接有驱动电机(7),所述驱动电机(7)固定于所述机架筒体(1)底面内壁上,所述密封板(2)与所述分隔固定板(5)之间设置有传动装置(8),所述机架筒体(1)侧面设置有若干控制通孔(9),所述控制通孔(9)的数量与所述传动转轴的数量相同,所述机架筒体(1)底面设置有减震装置(10),所述减震装置(10)底面设置有支撑架(11);

其中,所述传动装置(8)包括主动齿轮(801)、从动齿轮(802)、变向齿轮一(803)、变向齿轮二(804)、固定板(805)和控制摆杆(806),所述主动齿轮(801)和所述从动齿轮(802)中部分布固定套于所述主动转轴(3)和所述从动转轴(4)上,所述变向齿轮一(803)和所述变向齿轮二(804)分别活动连接于所述固定板(805)一端,所述变向齿轮一(803)与所述变向齿轮二(804)相啮合,所述,所述固定板(805)另一端活动套于所述传动转轴上,所述控制摆杆(806)一端固定于所述固定板(805)远离所述变向齿轮二(804)一端,所述控制摆杆(806)另一端穿过所述控制通孔(9)连接有把手(12),所述变向齿轮一(803)与所述变向齿轮二(804)最多只有一个与所述主动齿轮(801)啮合,所述从动齿轮(802)与所述变向齿轮二(804)啮合。

2. 根据权利要求1所述的纺织机架,其特征在于,所述减震装置(10)包括减震板(1001)、矩形滑杆架(1002)、十字交叉滑杆架(1003)、伸缩杆(1004)、滑套(1005)、连接杆(1006)、弹簧(1007)、限位块(1008)和支撑板(1009),所述十字交叉滑杆架(1003)固定于所述矩形滑杆架(1002)内部,所述伸缩杆(1004)的内杆底端分别固定于所述矩形滑杆架(1002)的顶点处顶面和所述十字交叉滑杆架(1003)的交点处顶面,所述伸缩杆(1004)的外杆顶面固定于所述减震板(1001)底面,所述减震板(1001)顶面固定与所述机架筒体(1)底面,所述十字交叉滑杆架(1003)的滑杆分别设置有一个所述滑套(1005)和所述限位块(1008),所述矩形滑杆架(1002)的滑杆上分别设置有两个所述滑套(1005),所述十字交叉滑杆架(1003)上的所述滑套(1005)位于所述限位块(1008)与所述十字交叉滑杆架(1003)的交点之间,所述滑套(1005)侧面与其最近所述伸缩杆(1004)的外杆侧面之间活动连接有所述连接杆(1006),所述弹簧(1007)分别固定于所述矩形滑杆架(1002)的同一滑杆上所述滑套(1005)之间、所述十字交叉滑杆架(1003)的同一滑杆上所述限位块(1008)与所述滑套(1005)之间和所述伸缩杆(1004)的外杆底部与所述矩形滑杆架(1002)顶面之间,所述矩形滑杆架(1002)顶面固定连接有所述支撑板(1009),所述支撑固定于所述支撑板(1009)底面。

3. 根据权利要求1所述的纺织机架,其特征在于,所述固定板(805)与所述从动转轴(4)连接面之间设置有锥形轴承(13),所述锥形轴承(13)的内环固定于所述从动转轴(4)上,所述锥形轴承(13)的外环固定于所述固定板(805)上。

4. 根据权利要求3所述的纺织机架,其特征在于,所述从动转轴(4)侧面位于所述锥形

轴承(13)下方设有环形凹槽(14),所述环形凹槽(14)上设置有与其相匹配的环形卡扣(15)。

5.根据权利要求1所述的纺织机架,其特征在于,所述从动转轴(4)底端设置有轴承座(16),所述轴承座(16)固定于所述分隔固定板(5)顶面。

6.根据权利要求1所述的纺织机架,其特征在于,所述主动转轴(3)与所述分隔固定板(5)交叉处之间设置有固定轴承一(17),所述固定轴承一(17)的内环固定套于所述主动转轴(3)上,所述固定轴承一(17)的外环固定于所述分隔固定板(5)上。

7.根据权利要求1所述的纺织机架,其特征在于,所述主动转轴(3)与所述从动转轴(4)与所述密封板(2)交叉处分别设置有固定轴承二(18),所述固定轴承二(18)的内环固定套于所述主动转轴(3)或所述从动转轴(4)上,所述固定轴承二(18)的外环固定于所述密封板(2)上。

8.根据权利要求1所述的纺织机架,其特征在于,所述主动齿轮(801)与所述从动齿轮(802)的规格参数相同,所述变向齿轮一(803)与所述变向齿轮二(804)的规格参数相同。

9.根据权利要求2所述的纺织机架,其特征在于,所述减震板(1001)与所述支撑板(1009)之间设置有环形波纹管(19),所述环形波纹管(19)侧面顶部固定于所述减震板(1001)侧面上,所述环形波纹管(19)侧面底部固定于所述支撑板(1009)侧面上。

10.根据权利要求2所述的纺织机架,其特征在于,所述伸缩杆(1004)的外杆侧面底部设置有挡环(20),所述伸缩杆(1004)上所述弹簧(1007)顶端固定于所述挡环(20)底面。

## 一种纺织机架

### 技术领域

[0001] 本发明涉及纺织机械技术领域,具体来说,涉及一种纺织机架。

### 背景技术

[0002] 纺织机架是一种用于配合纺织纱筒进行旋转控制的装置,广泛应用于纺织工作中,纺织机在纺织工业中有着重要作用,而纺织机架是纺织机的一个基础,纺织机架的好坏与否决定着一个纺织机的工作成效。现有的纺织机架缠绕转轴的转动方向一致,无法独立运作,整个纺织机架只能进行单一的收线或放线工作,大大降低了纺织机架的工作效率。

[0003] 针对相关技术中的问题,目前尚未提出有效的解决方案。

### 发明内容

[0004] 针对相关技术中的问题,本发明提出一种纺织机架,以克服现有相关技术所存在的上述技术问题。

[0005] 本发明的技术方案是这样实现的:

[0006] 一种纺织机架,包括机架筒体,所述机架筒体顶面固定设置有密封板,所述密封板上穿插设有主动转轴和若干从动转轴,所述主动转轴位于所述密封板中部,所述从动转轴等距环绕于所述主动转轴外围,所述机架筒体内侧中部设置有分隔固定板,所述分隔固定板侧面固定于所述机架筒体侧面内壁上,所述从动转轴顶端活动连接于所述分隔固定板顶面,所述主动转轴底端穿过所述分隔固定板设置有变速箱,所述变速箱固定于所述机架筒体底面内壁上,所述变速箱的输出端连接于所述主动转轴底端,所述变速箱的输入端连接有驱动电机,所述驱动电机固定于所述机架筒体底面内壁上,所述密封板与所述分隔固定板之间设置有传动装置,所述机架筒体侧面设置有若干控制通孔,所述控制通孔的数量与所述从动转轴的数量相同,所述机架筒体底面设置有减震装置,所述减震装置底面设置有支撑架。

[0007] 其中,所述传动装置包括主动齿轮、从动齿轮、变向齿轮一、变向齿轮二、固定板和控制摆杆,所述主动齿轮和所述从动齿轮中部分布固定套于所述主动转轴和所述从动转轴上,所述变向齿轮一和所述变向齿轮二分别活动连接于所述固定板一端,所述变向齿轮一与所述变向齿轮二相啮合,所述,所述固定板另一端活动套于所述从动转轴上,所述控制摆杆一端固定于所述固定板远离所述变向齿轮二一端,所述控制摆杆另一端穿过所述控制通孔连接有把手,所述变向齿轮一与所述变向齿轮二最多只有一个与所述主动齿轮啮合,所述从动齿轮与所述变向齿轮二啮合。

[0008] 进一步的,所述减震装置包括减震板、矩形滑杆架、十字交叉滑杆架、伸缩杆、滑套、连接杆、弹簧、限位块和支撑板,所述十字交叉滑杆架固定于所述矩形滑杆架内部,所述伸缩杆的内杆底端分别固定于所述矩形滑杆架的顶点处顶面和所述十字交叉滑杆架的交点处顶面,所述伸缩杆的外杆顶面固定于所述减震板底面,所述减震板顶面固定与所述机架筒体底面,所述十字交叉滑杆架的滑杆分别设置有一个所述滑套和所述限位块,所述矩

形滑杆架的滑杆上分别设置有两个所述滑套,所述十字交叉滑杆架上的所述滑套位于所述限位块与所述十字交叉滑杆架的交点之间,所述滑套侧面与其最近所述伸缩杆的外杆侧面之间活动连接有连接杆,所述弹簧分别固定于所述矩形滑杆架的同一滑杆上所述滑套之间、所述十字交叉滑杆架的同一滑杆上所述限位块与所述滑套之间和所述伸缩杆的外杆底部与所述矩形滑杆架顶面之间,所述矩形滑杆架顶面固定连接有所述支撑板,所述支撑板固定于所述支撑板底面。

[0009] 进一步的,所述固定板与所述从动转轴连接面之间设置有锥形轴承,所述锥形轴承的内环固定于所述从动转轴上,所述锥形轴承的外环固定于所述固定板上。

[0010] 进一步的,所述从动转轴侧面位于所述锥形轴承下方设有环形凹槽,所述环形凹槽上设置有与其相匹配的环形卡扣。

[0011] 进一步的,所述从动转轴底端设置有轴承座,所述轴承座固定于所述分隔固定板顶面。

[0012] 进一步的,所述主动转轴与所述分隔固定板交叉处之间设置有固定轴承一,所述固定轴承一的内环固定套于所述主动转轴上,所述固定轴承一的外环固定于所述分隔固定板上。

[0013] 进一步的,所述主动转轴与所述从动转轴与所述密封板交叉处分别设置有固定轴承二,所述固定轴承二的内环固定套于所述主动转轴或所述从动转轴上,所述固定轴承二的外环固定于所述密封板上。

[0014] 进一步的,所述主动齿轮与所述从动齿轮的规格参数相同,所述变向齿轮一与所述变向齿轮二的规格参数相同。

[0015] 进一步的,所述减震板与所述支撑板之间设置有环形波纹管,所述环形波纹管侧面顶部固定于所述减震板侧面上,所述环形波纹管侧面底部固定于所述支撑板侧面上。

[0016] 进一步的,所述伸缩杆的外杆侧面底部设置有挡环,所述伸缩杆上所述弹簧顶端固定于所述挡环底面。

[0017] 本发明的有益效果:通过驱动电机通电,带动变速箱转动,接着变速箱带动主动转轴转动,在传动装置的作用下使得从动转轴也跟着转动,通过变速箱可调节主动转轴和从动转轴的旋转速度,进而调节纺织机架的工作速度;控制通孔上设有三个限位点,从左至右依次为反转、正转和待转,通过把手将控制摆杆调到待转点,此时固定板绕从动转轴转动,使得变向齿轮一和变向齿轮二人都与主动齿轮脱离,使得从动转轴失去动力,保持待转状态;通过把手将控制摆杆调到正转点,此时固定板绕从动转轴转动,使得只有变向齿轮二与主动齿轮啮合,从而带动传动齿轮转动,由于变向齿轮二的作用使得从动转轴与主动转轴的旋转方向相同;通过把手将控制摆杆调到反转点,此时固定板绕从动转轴转动,使得只有变向齿轮一与主动齿轮啮合,从而带动传动齿轮转动,由于变向齿轮一和变向齿轮二的共同作用使得从动转轴与主动转轴的旋转方向相反;整个过程操作简单,无需停机改变旋转方向,大大提高了工作速度,另外从动转轴的旋转方向可以调节,各个从动转轴的旋转方向互相独立,使得纺织机架可同时进行收线和放线工作,大大提高了工作效率,减震装置的设置,可大大降低纺织机架的震动效果,保障纺织机架平稳的工作,保障工作效率。

## 附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1是根据本发明实施例的纺织机架的结构图;

[0020] 图2是根据本发明实施例的纺织机架的机架筒体内部结构图;

[0021] 图3是根据本发明实施例的纺织机架的传动装置俯视图;

[0022] 图4是根据本发明实施例的纺织机架的减震装置俯视图;

[0023] 图5是根据本发明实施例的纺织机架的减震装置正视图;

[0024] 图6是根据本发明实施例的纺织机架的固定板与传动轴配合剖面图。

[0025] 图中:

[0026] 1、机架筒体;2、密封板;3、主动转轴;4、从动转轴;5、分隔固定板;6、变速箱;7、驱动电机;8、传动装置;801、主动齿轮;802、从动齿轮;803、变向齿轮一;804、变向齿轮二;805、固定板;806、控制摆杆;9、控制通孔;10、减震装置;1001、减震板;1002、矩形滑杆架;1003、十字交叉滑杆架;1004、伸缩杆;1005、滑套;1006、连接杆;1007、弹簧;1008、限位块;1009、支撑板;11、支撑架;12、把手;13、锥形轴承;14、环形凹槽;15、环形卡扣;16、轴承座;17、固定轴承一;18、固定轴承二;19、环形波纹管;20、挡环。

## 具体实施方式

[0027] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0028] 根据本发明的实施例,提供了一种纺织机架。

[0029] 如图1-6所示,根据本发明实施例的纺织机架,包括机架筒体1,所述机架筒体1顶面固定设置有密封板2,所述密封板2上穿插设有主动转轴3和若干从动转轴4,所述主动转轴3位于所述密封板2中部,所述从动转轴4等距环绕于所述主动转轴3外围,所述机架筒体1内侧中部设置有分隔固定板5,所述分隔固定板5侧面固定于所述机架筒体1侧面内壁上,所述从动转轴4顶端活动连接于所述分隔固定板5顶面,所述主动转轴3底端穿过所述分隔固定板5设置有变速箱6,所述变速箱6固定于所述机架筒体1底面内壁上,所述变速箱6的输出端连接于所述主动转轴3底端,所述变速箱6的输入端连接有驱动电机7,所述驱动电机7固定于所述机架筒体1底面内壁上,所述密封板2与所述分隔固定板5之间设置有传动装置8,所述机架筒体1侧面设置有若干控制通孔9,所述控制通孔9的数量与所述从动转轴4的数量相同,所述机架筒体1底面设置有减震装置10,所述减震装置10底面设置有支撑架11。

[0030] 其中,所述传动装置8包括主动齿轮801、从动齿轮802、变向齿轮一803、变向齿轮二804、固定板805和控制摆杆806,所述主动齿轮801和所述从动齿轮802中部分布固定套于所述主动转轴3和所述从动转轴4上,所述变向齿轮一803和所述变向齿轮二804分别活动连接于所述固定板805一端,所述变向齿轮一803与所述变向齿轮二804相啮合,所述,所述固定板805另一端活动套于所述从动转轴4上,所述控制摆杆806一端固定于所述固定板805远

离所述变向齿轮二804一端,所述控制摆杆806另一端穿过所述控制通孔9连接有把手12,所述变向齿轮一803与所述变向齿轮二804最多只有一个与所述主动齿轮801啮合,所述从动齿轮802与所述变向齿轮二804啮合。

[0031] 在一个实施例中,对于上述的减震装置10来说,其可通过采用所述减震装置10包括减震板1001、矩形滑杆架1002、十字交叉滑杆架1003、伸缩杆1004、滑套1005、连接杆1006、弹簧1007、限位块1008和支撑板1009,所述十字交叉滑杆架1003固定于所述矩形滑杆架1002内部,所述伸缩杆1004的内杆底端分别固定于所述矩形滑杆架1002的顶点处顶面和所述十字交叉滑杆架1003的交点处顶面,所述伸缩杆1004的外杆顶面固定于所述减震板1001底面,所述减震板1001顶面固定与所述机架筒体1底面,所述十字交叉滑杆架1003的滑杆分别设置有一个所述滑套1005和所述限位块1008,所述矩形滑杆架1002的滑杆上分别设置有两个所述滑套1005,所述十字交叉滑杆架1003上的所述滑套1005位于所述限位块1008与所述十字交叉滑杆架1003的交点之间,所述滑套1005侧面与其最近所述伸缩杆1004的外杆侧面之间活动连接有连接杆1006,所述弹簧1007分别固定于所述矩形滑杆架1002的同一滑杆上所述滑套1005之间、所述十字交叉滑杆架1003的同一滑杆上所述限位块1008与所述滑套1005之间和所述伸缩杆1004的外杆底部与所述矩形滑杆架1002顶面之间,所述矩形滑杆架1002顶面固定连接有所述支撑板1009,所述支撑板固定于所述支撑板1009底面来实现,通过矩形滑杆架1002、十字交叉滑杆架1003、伸缩杆1004、滑套1005、连接杆1006、弹簧1007、限位块1008和支撑板1009的配合使用,使得竖直方向的作用力转变成水平方向的作用力,改变了力的作用方向,由于减震装置10的高对称性,使得水平方向的合力为零,从而使得纺织机架不仅不会发生水平方向位移,而且大大消减了竖直方向的力量,进而大大降低了冷压机的震动性,保障了纺织机架的正常工作,进一步保障了工作效率和工作质量。

[0032] 在一个实施例中,为了减少固定板805与所述从动转轴4之间的摩擦,可通过采用所述固定板805与所述从动转轴4连接面之间设置有锥形轴承13,所述锥形轴承13的内环固定于所述从动转轴4上,所述锥形轴承13的外环固定于所述固定板805上来实现,通过设置锥形轴承13,使得滑动摩擦转变为滚动摩擦,从而大大减低了固定板805与从动转轴4之间的摩擦,大大减低了磨损速度,进而保障了纺织机架的使用寿命。

[0033] 在一个实施例中,为了进一步限定锥形轴承13的位置,可通过采用所述从动转轴4侧面位于所述锥形轴承13下方设有环形凹槽14,所述环形凹槽14上设置有与其相匹配的环形卡扣15来实现,通过设置环形凹槽14和环形卡扣15,从而进一步限定了锥形轴承13的位置,进一步调高了锥形轴承13工作时的稳定性,进而保障了纺织机架工作的稳定性。

[0034] 在一个实施例中,为了减少转动转轴和从动转轴4的磨损,可通过采用所述从动转轴4底端设置有轴承座16,所述轴承座16固定于所述分隔固定板5顶面,所述主动转轴3与所述分隔固定板5交叉处之间设置有固定轴承一17,所述固定轴承一17的内环固定套于所述主动转轴3上,所述固定轴承一17的外环固定于所述分隔固定板5上,所述主动转轴3与所述从动转轴4与所述密封板2交叉处分别设置有固定轴承二18,所述固定轴承二18的内环固定套于所述主动转轴3或所述从动转轴4上,所述固定轴承二18的外环固定于所述密封板2上来实现,通过设置轴承座16、固定轴承一17和固定轴承二18,使得主动转轴3和从动转轴4与密封板2和分隔固定板5之间的滑动摩擦转变为滚动摩擦,大大降低了工作时的摩擦力,从而保障了主动转轴3和从动转轴4的使用寿命;另外,轴承座16、固定轴承一17和固定轴承二

18的配合使用,进一步加强了主动转轴3和从动转轴4的工作使得稳定性,进而保障了纺织机架工作的稳定性。

[0035] 在一个实施例中,对于上述的主动齿轮801和变向齿轮一803来说,其可通过采用所述主动齿轮801与所述从动齿轮802的规格参数相同,所述变向齿轮一803与所述变向齿轮二804的规格参数相同来实现,通过设置主动齿轮801与从动齿轮802的规格参数相同,变向齿轮一803与变向齿轮二804的规格参数相同,从而保障了从动转轴4与主动转轴3的转速相同,保障了纺织机架工作时转速稳定,防止速度波动,造成织线断裂,影响工作效率。

[0036] 在一个实施例中,为了防止外界异物进入减震装置10内部,可通过采用所述减震板1001与所述支撑板1009之间设置有环形波纹管19,所述环形波纹管19侧面顶部固定于所述减震板1001侧面上,所述环形波纹管19侧面底部固定于所述支撑板1009侧面上来实现,通过设置环形波纹管19,根据环形波纹管19的弹性收缩性,可随减震装置10的变化而做出相应的反射,从而可保障减震装置10四周的密封性,阻止外界异物进入减震装置10内部,进而保障了减震装置10的结构稳定性,延长使用寿命。

[0037] 在一个实施例中,为了防止弹簧1007不影响减震装置10的工作,可通过采用所述伸缩杆1004的外杆侧面底部设置有挡环20,所述伸缩杆1004上所述弹簧1007顶端固定于所述挡环20底面来实现,通过设置挡环20,从而阻止弹簧1007顶端进入连接杆1006与伸缩杆1004活动连接处,防止内部结构发生干扰,进而保障减震装置10工作的稳定性。

[0038] 综上所述,借助于本发明的上述技术方案,通过驱动电机7通电,带动变速箱6转动,接着变速箱6带动主动转轴3转动,在传动装置8的作用下使得从动转轴4也跟着转动,通过变速箱6可调节主动转轴3和从动转轴4的旋转速度,进而调节纺织机架的工作速度;控制通孔9上设有三个限位点,从左至右依次为反转、正转和待转,通过把手12将控制摆杆806调到待转点,此时固定板805绕从动转轴4转动,使得变向齿轮一803和变向齿轮二804人都与主动齿轮801脱离,使得从动转轴4失去动力,保持待转状态;通过把手12将控制摆杆806调到正转点,此时固定板805绕从动转轴4转动,使得只有变向齿轮二804与主动齿轮801啮合,从而带动传动齿轮转动,由于变向齿轮二804的作用使得从动转轴4与主动转轴3的旋转方向相同;通过把手12将控制摆杆806调到反转点,此时固定板805绕从动转轴4转动,使得只有变向齿轮一803与主动齿轮801啮合,从而带动传动齿轮转动,由于变向齿轮一803和变向齿轮二804的共同作用使得从动转轴4与主动转轴3的旋转方向相反;整个过程操作简单,无需停机改变旋转方向,大大提高了工作速度,另外从动转轴4的旋转方向可以调节,各个从动转轴4的旋转方向互相独立,使得纺织机架可同时进行收线和放线工作,大大提高了工作效率,减震装置10的设置,可大大降低纺织机架的震动效果,保障纺织机架平稳的工作,保障工作效率。

[0039] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

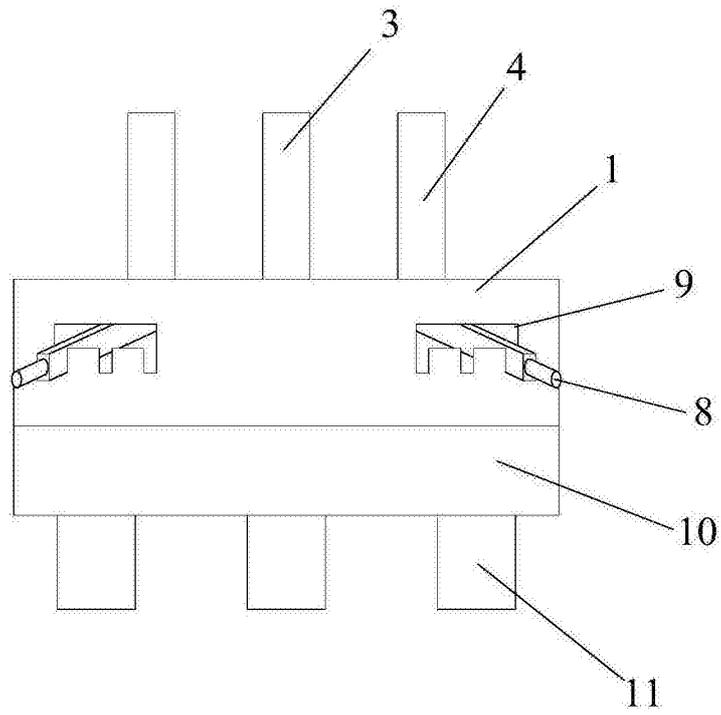


图1

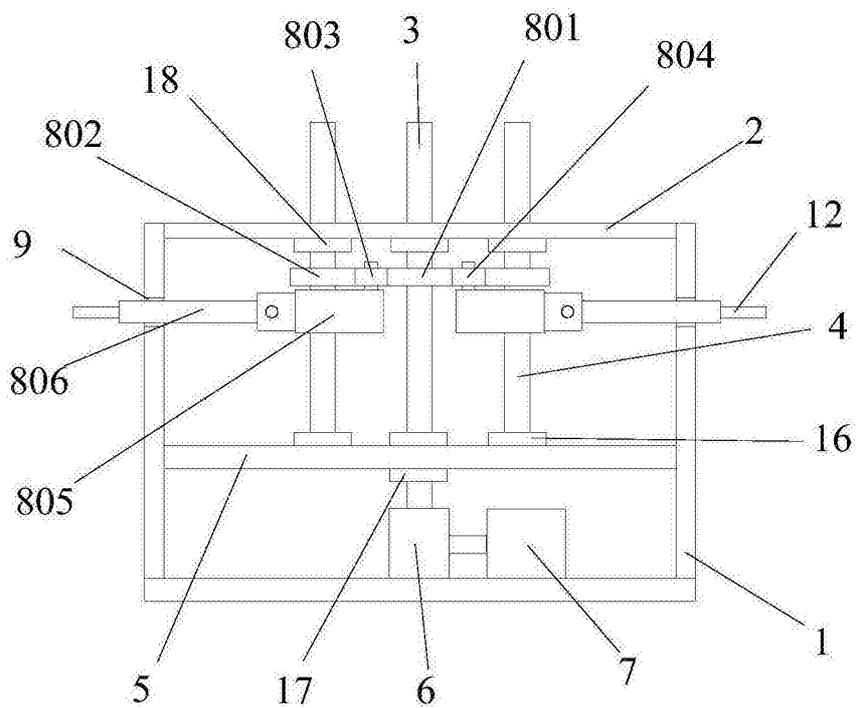


图2

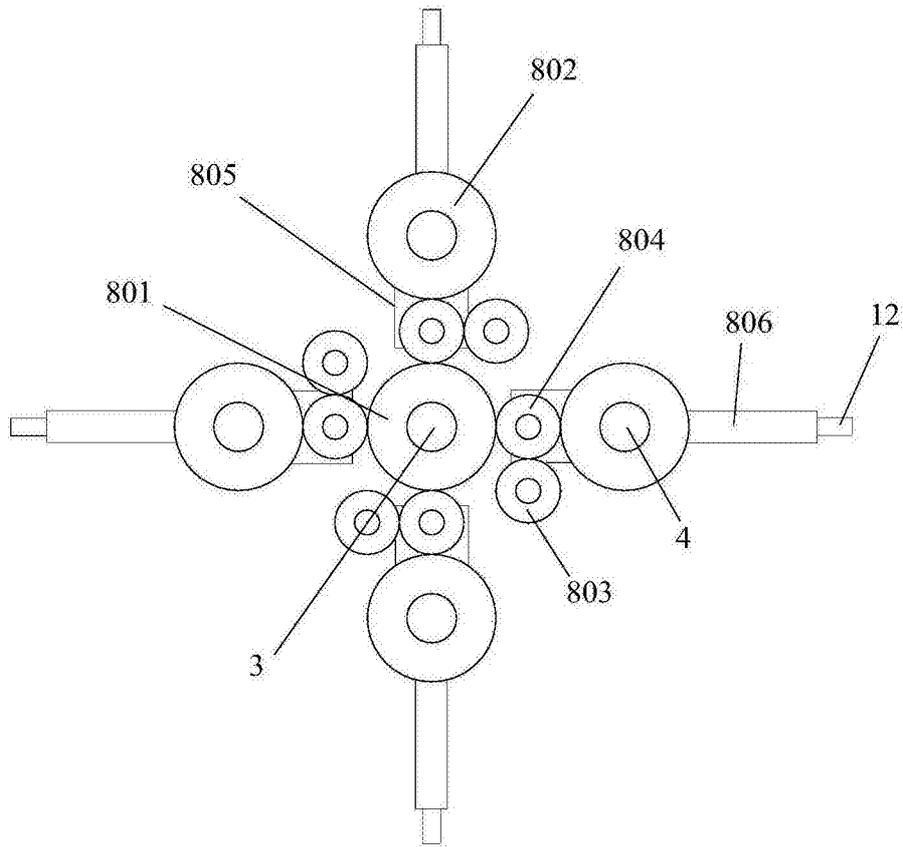


图3

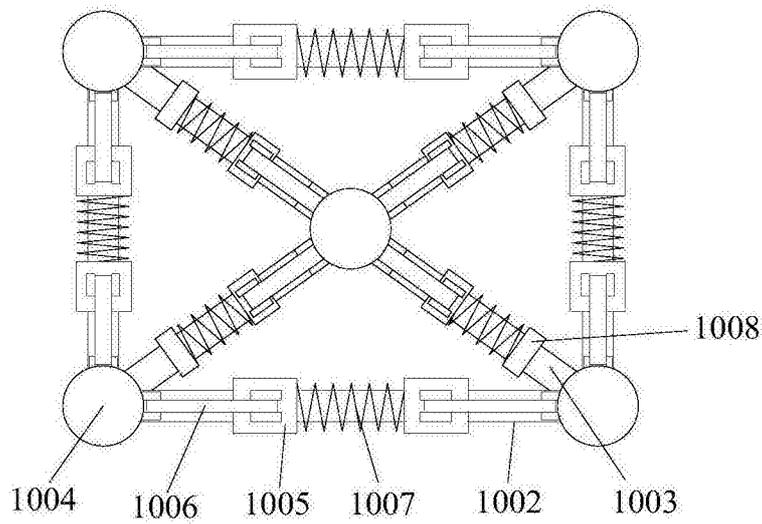


图4

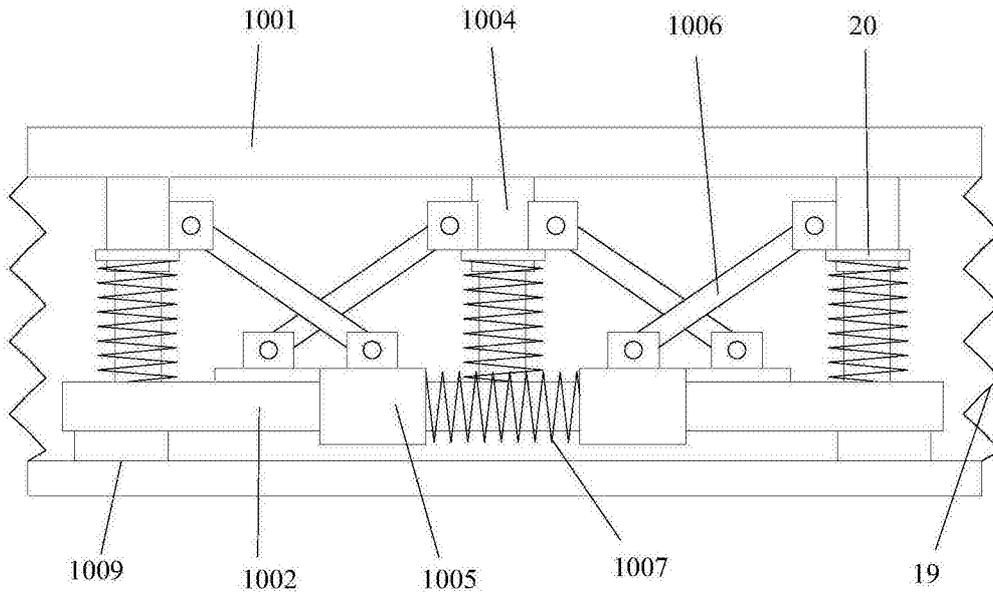


图5

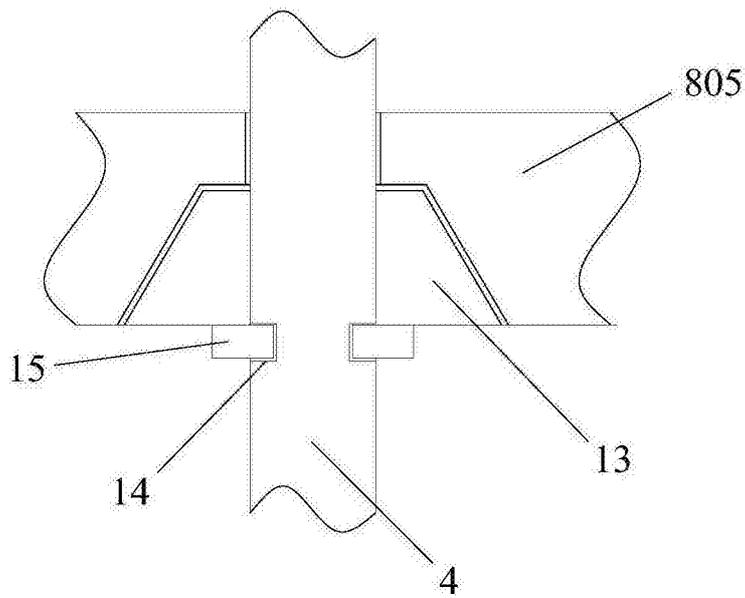


图6