



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201800080 U

(45) 授权公告日 2011. 04. 20

(21) 申请号 201020547699. 0

(22) 申请日 2010. 09. 29

(73) 专利权人 武汉建筑材料工业设计研究院有
限公司

地址 430050 湖北省武汉市武昌区东湖路
17 号

(72) 发明人 李宏魁 秦贺胜

(74) 专利代理机构 北京汇泽知识产权代理有限
公司 11228

代理人 徐乐慧

(51) Int. Cl.

B26D 7/26 (2006. 01)

B65G 15/00 (2006. 01)

B65G 39/10 (2006. 01)

B65G 23/44 (2006. 01)

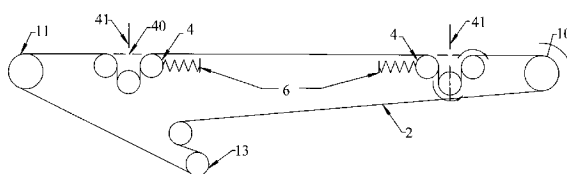
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

板坯切割调节装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种板坯切割调节装置,其包括有机架及环形输送带,机架两端设有主动辊和被动辊,机架上安装有间隔设置的两个滑动导轨,该滑动导轨上各安装有移动组件,且每个移动组件均连接有能使移动组件在滑动导轨上移动的调整装置,移动组件上设置有切割槽,该切割槽上方设置有切割刀,环形输送带包裹于主动辊与被动辊及移动组件。本实用新型可根据需要调整切割槽之间的距离,即调整板材切割的尺寸规格,可增加板材的产品规格,提高设备切割质量和整个生产线的生产效率。



1. 一种板坯切割调节装置，其包括有机架及环形输送带，机架两端设有主动辊和被动辊，其特征在于，所述机架上安装有间隔设置的两个滑动导轨，该滑动导轨上各安装有移动组件，且每个移动组件均连接有能使所述移动组件在所述滑动导轨上移动的调整装置，所述移动组件上设置有切割槽，该切割槽上方设置有切割刀，所述环形输送带包裹于所述主动辊与所述被动辊及所述移动组件。

2. 如权利要求1所述的板坯切割调节装置，其特征在于，所述调整装置包括有连接于所述移动组件的丝杆安装座，该丝杆安装座上安装有丝杆，该丝杆上安装有能使所述移动组件在所述滑动导轨上移动的调整螺母。

3. 如权利要求2所述的板坯切割调节装置，其特征在于，所述移动组件由三个转向托辊组成，该三个转向托辊呈正三角形设置，其中两个转向托辊处于上方，所述切割槽位于上方的两个转向托辊之间，所述移动组件的两侧设有托辊侧板，每个所述转向托辊的转轴固定于所述托辊侧板上，所述托辊侧板的下方设有连接两侧的托辊侧板的连杆，所述托辊侧板的外侧连接有丝杆安装座。

4. 如权利要求3所述的板坯切割调节装置，其特征在于，每个所述转向托辊上形成有两个供所述环形输送带容置的导向槽。

5. 如权利要求1所述的板坯切割调节装置，其特征在于，所述机架还设有张紧辊。

板坯切割调节装置

技术领域

[0001] 本实用新型有关一种板坯切割装置，特别是指一种能调节板坯切割规格的板坯切割调节装置。

背景技术

[0002] 目前在生产纤维板、石棉瓦的过程中，经常需要将料坯切割成不同规格的板材以满足人们的需要，而切割设备在需要更换板材的切割规格时要么束手无策，要么就要花费太长的时间进行准备，并且切割不太理想，从而影响了产品的质量和设备的生产效率，因此有必要对现有切割设备进行改进。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此，本实用新型的主要目的在于提供一种能调整板坯切割规格的板坯切割调节装置。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型提供一种板坯切割调节装置，其包括有机架及环形输送带，机架两端设有主动辊和被动辊，机架上安装有间隔设置的两个滑动导轨，该滑动导轨上各安装有移动组件，且每个移动组件均连接有能使移动组件在滑动导轨上移动的调整装置，移动组件上设置有切割槽，该切割槽上方设置有切割刀，环形输送带包裹于主动辊与被动辊及移动组件。

[0005] 调整装置包括有连接于移动组件的丝杆安装座，该丝杆安装座上安装有丝杆，该丝杆上安装有能使移动组件在滑动导轨上移动的调整螺母。

[0006] 移动组件由三个转向托辊组成，该三个转向托辊呈正三角形设置，其中两个转向托辊处于上方，切割槽位于上方的两个转向托辊之间，移动组件的两侧设有托辊侧板，每个转向托辊的转轴固定于托辊侧板上，托辊侧板的下方设有连接两侧的托辊侧板的连杆，托辊侧板的外侧连接有丝杆安装座。

[0007] 每个转向托辊上形成有两个供环形输送带容置的导向槽。

[0008] 机架还设有张紧辊。

[0009] 本实用新型可根据需要调整切割槽之间的距离，即调整板材切割的尺寸规格，可增加板材的产品规格，提高设备切割质量和整个生产线的生产效率。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型板坯切割调节装置的结构原理示意图；

[0011] 图 2 为本实用新型板坯切割调节装置的主视图；

[0012] 图 3 为本实用新型板坯切割调节装置的俯视图；

[0013] 图 4 为本实用新型板坯切割调节装置中的移动组件的主视图；

[0014] 图 5 为本实用新型板坯切割调节装置中的移动组件的俯视图；

[0015] 图 6 为本实用新型板坯切割调节装置中的移动组件的侧视图。

具体实施方式

[0016] 为便于对本实用新型的结构及达到的效果有进一步的了解，现配合附图并举较佳实施例详细说明如下。

[0017] 如图 1 至图 3 所示，本实用新型板坯切割调节装置包括有机架 1 及环形输送带 2，机架 1 两端设有主动辊 10 和被动辊 11，该主动辊 10 由电机 12 进行驱动。机架 1 上安装有间隔一定距离的两个滑动导轨 3，该滑动导轨 3 上各安装有移动组件 4，且每个移动组件 4 均连接有调整装置。本实用新型的移动组件 4 上设置有切割槽 40，切割槽 40 上方设置有切割刀 41，通过调节调整装置，可以使移动组件 4 在滑动导轨 3 上移动，进而调整两个移动组件 4 上的切割槽 40 之间的距离，以对板坯进行不同规格的切割。环形输送带 2 包裹于主动辊 10 与被动辊 11 及移动组件 4，便于将待切割的板坯输送至切割槽 40 处。

[0018] 本实用新型中的调整装置包括有连接于移动组件 4 的丝杆安装座 5(如图 4 所示)，该丝杆安装座 5 安装有丝杆 6，丝杆 6 上安装有调整螺母 60，通过旋转调整螺母 60，可以使移动组件 4 在滑动导轨 3 上移动。

[0019] 如图 4 至图 6 所示，本实用新型中的移动组件 4 由三个转向托辊 42 组成，该三个转向托辊 42 呈正三角形设置，其中两个转向托辊 42 处于上方，切割槽 40 位于上方的两个转向托辊 42 之间。每个转向托辊 42 上形成有两个导向槽 420，供环形输送带 2 容置其中，移动组件 4 的两侧设有托辊侧板 43，转向托辊 42 的转轴固定于托辊侧板 43 上。托辊侧板 43 的下方设有连接两侧托辊侧板 43 的连杆 430，托辊侧板 43 的外侧连接有丝杆安装座 5。

[0020] 本实用新型中的机架 1 下方还设有张紧辊 13，使环形输送带 2 包裹于其上，以使环形输送带 2 处于紧绷状态，便于传输待切割板坯。

[0021] 本实用新型在工作时，电机 12 驱动主动辊 10，环形输送带 2 在电机 12 带动下围绕主动辊 10、被动辊 11、张紧辊 13 及两组移动组件 4 的转向托辊 42 运行，将板坯输送到设备切割位置(即切割槽 40 所处位置)，板坯在切割刀 41 作用下被切割成预设长度，由于有切割槽 40 的保护，切割刀 41 在切割过程中不会对环形输送带 2 产生损伤，当需要调整板坯的切割长度规格时，旋转调整螺母 60，使移动组件 4 在滑动导轨 3 上产生位移，即调整两个切割槽 40 之间的距离，达到控制板坯切割长度的目的，当切割位置满足需要后再锁死移动组件 4，主动辊 10 与被动辊 11 的位置则保持不动，不影响设备其它段的正常运行。本实用新型根据所需板材长度在生产中进行调节，可增加板材的产品规格，提高设备切割质量和整个生产线的生产效率。

[0022] 以上所述，仅为本实用新型的较佳实施例而已，并非用于限定本实用新型的保护范围。

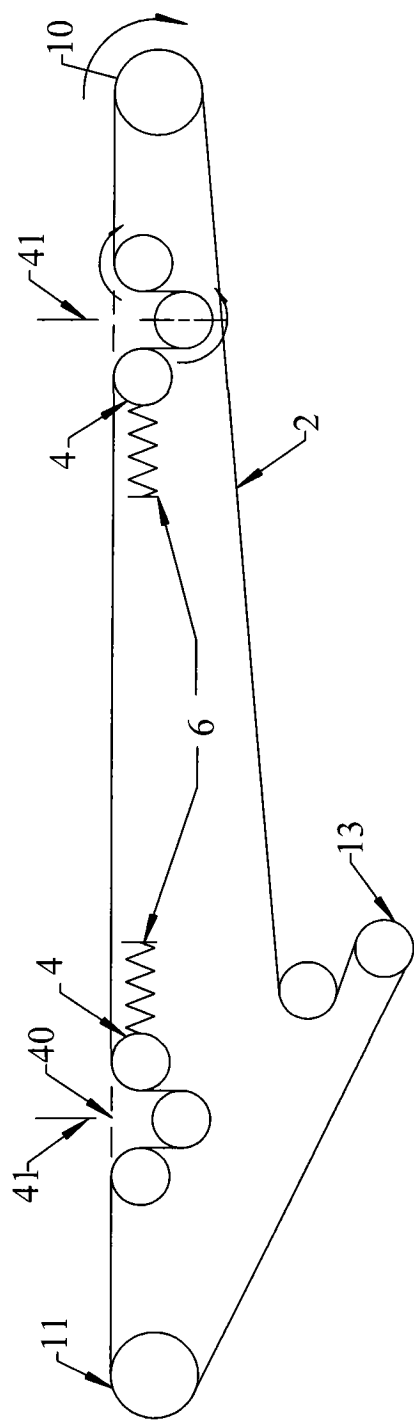


图 1

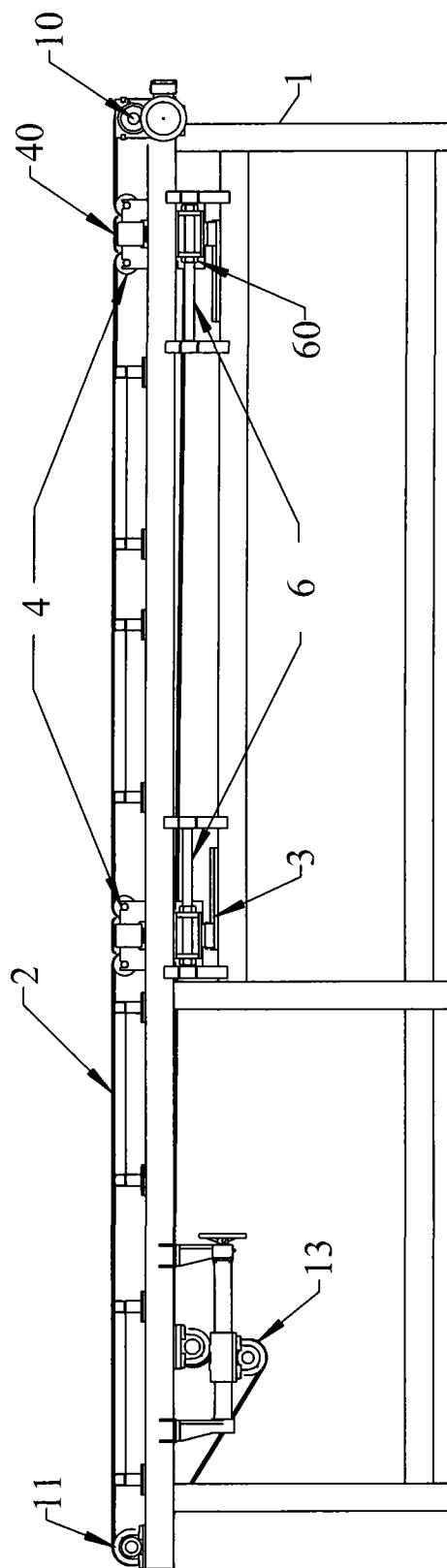


图 2

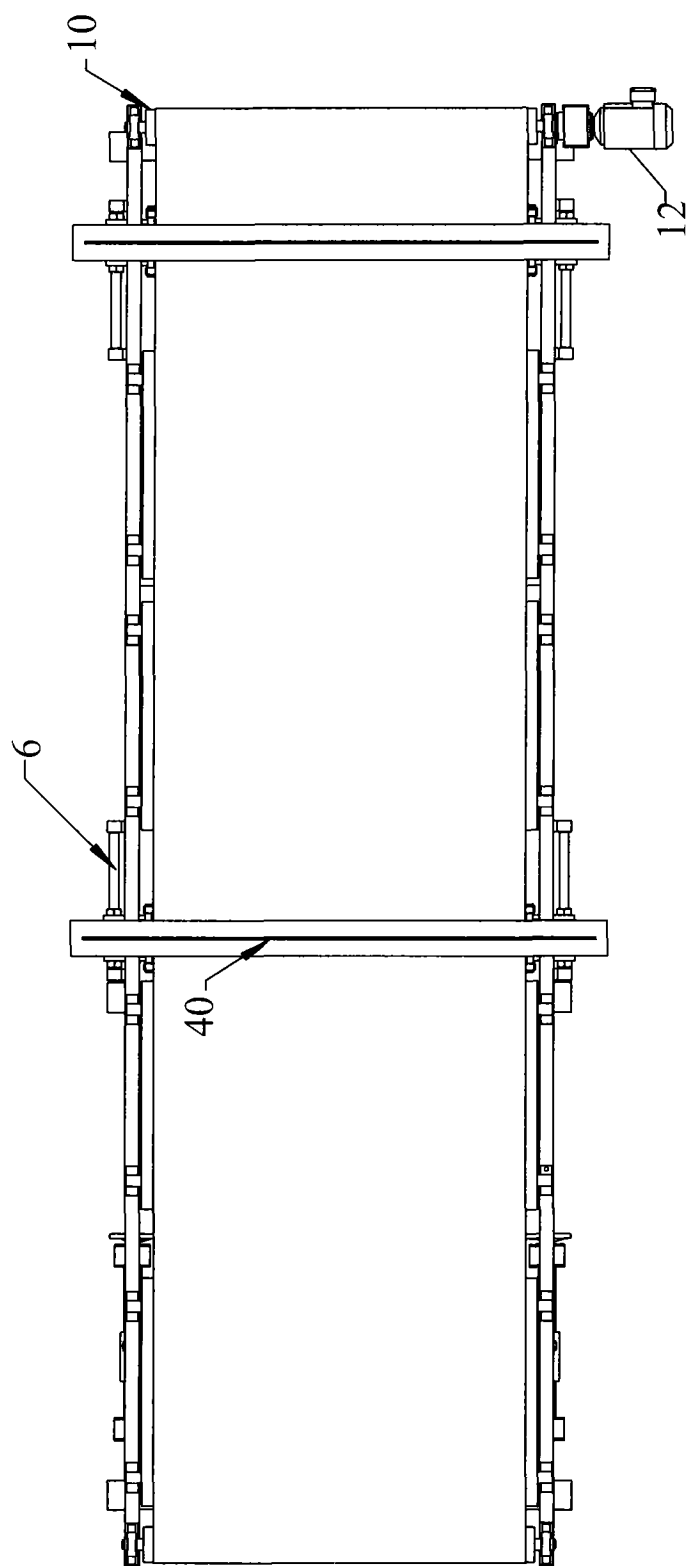


图 3

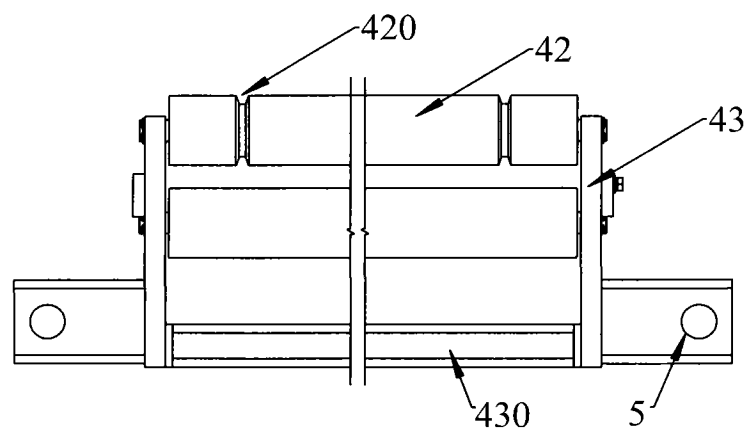


图 4

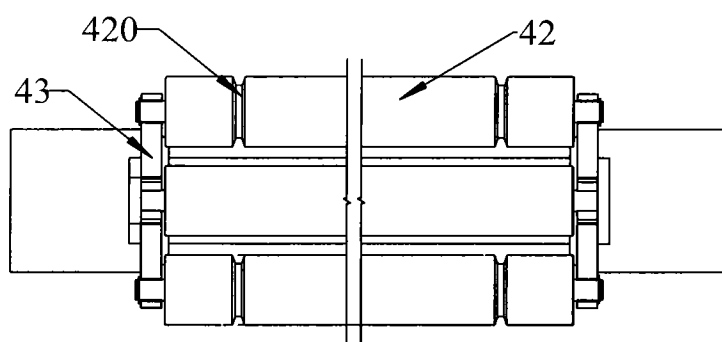


图 5

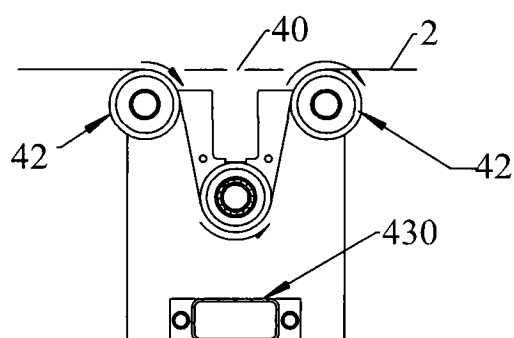


图 6