



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104441305 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 25

(21) 申请号 201410734408. 1

(22) 申请日 2014. 12. 04

(71) 申请人 天津昕中和胶业有限公司

地址 300000 天津市武清区汉沽港镇京津科技谷和园道 81 号

(72) 发明人 朱峰 杨永刚

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107

代理人 孙辉

(51) Int. Cl.

B29B 7/80(2006. 01)

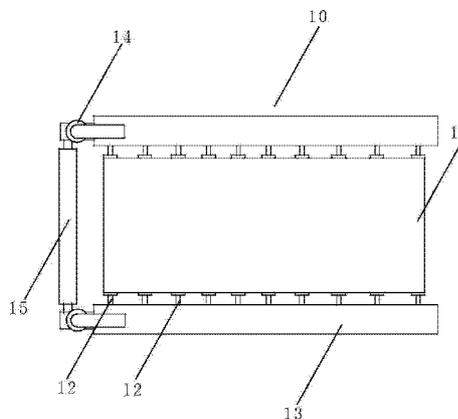
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

橡胶传输机

(57) 摘要

本发明提出一种能够高效地从初炼机向精炼机传输橡胶的橡胶传输机,其具有传送带装置、用于支撑传送带装置的支撑座以及驱动装置,传送带装置包括传送带、带动传送带进行滚动的滚筒以及分别对滚筒的两端进行支撑的 2 个支架,在传送带装置的输入端,在 2 个支架上分别设置有沿着竖直方向延伸的纵向导辊。由此只要将橡胶片的端部拉入两个纵向导辊之间,放置于传送带上,就能够借助传送带的传送力以及纵向导辊的限位以及引导作用,自动将宽度宽的橡胶片限制为传送带的宽度进行传送。这样,在传输初炼后的橡胶片时,只需要一个操作人员进行牵拉和辅助把持即可,从而能够节省至少一个操作人员,降低了工时,提高了生产效率,降低了生产成本。



1. 一种橡胶传输机,具有传送带装置、用于支撑所述传送带装置的支撑座以及驱动装置,其特征在于,

所述传送带装置包括传送带、带动所述传送带进行滚动的滚筒以及分别对所述滚筒的两端进行支撑的 2 个支架,

在所述传送带装置的输入端,在 2 个所述支架上分别设置有沿着竖直方向延伸的纵向导辊。

2. 根据权利要求 1 所述的橡胶传输机,其特征在于,在所述传送带装置的输入端,在所述支架上架设有沿着所述传送带的宽度方向延伸的横向导辊。

橡胶传输机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种橡胶传输机。

背景技术

[0002] 在橡胶产业中,通过炼胶设备对橡胶原料进行炼胶,即,通过一整套炼胶设备使作为橡胶原料的生胶变为可塑状态,然后对其进行碾压、过滤、压片、晾干最后切割为规定的尺寸装入包装用的编织袋中。然后这些被初步加工后的橡胶片出售给下一级的生产商用于密封圈、轮胎等各种橡胶制品的制造中。

[0003] 在这样的炼胶设备中,通常对处于可塑状态的混胶进行初炼和精炼,然后对精炼后的橡胶进行切片和包装。在初炼机和精炼机之间设置橡胶传输机,来将初炼后的橡胶传送至精炼机。

[0004] 但是,在上述橡胶传输机中存在如下的问题,即,经由初炼机进行初炼后的橡胶片的宽度比较大,而橡胶传输机的传送带的宽度相对橡胶片较小,因此,在将宽度较大的初炼后的橡胶片牵引至橡胶传输机上时,为了更好地传输橡胶,需要两个操作人员一边从橡胶片的两侧折叠橡胶片,一边通过橡胶传输机进行传输,以便更好地进行传输动作。然而此时需要至少两个操作人员,因此操作工时增加,需要操作人员多,生产效率低,生产成本低。

发明内容

[0005] 本发明的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷而提出一种能够高效地从初炼机向精炼机传输橡胶的橡胶传输机。

[0006] 为实现本发明的目的采用如下的技术方案。

[0007] 技术方案 1 的橡胶传输机,具有传送带装置、用于支撑所述传送带装置的支撑座以及驱动装置,所述传送带装置包括传送带、带动所述传送带进行滚动的滚筒以及分别对所述滚筒的两端进行支撑的 2 个支架,在所述传送带装置的输入端,在 2 个所述支架上分别设置有沿着竖直方向延伸的纵向导辊。

[0008] 技术方案 2 的橡胶传输机,在技术方案 1 的橡胶传输机中,在所述传送带装置的输入端,在所述支架上架设有沿着所述传送带的宽度方向延伸的横向导辊。

[0009] 与现有技术相比,本发明具有如下的有益效果。

[0010] 根据技术方案 1 的橡胶传输机,在传送带装置的支架上,沿着竖直方向立设有纵向导辊,即在传送带的输入端,在传送带的两侧形成有纵向导辊,此时,在将被初炼后的橡胶片牵拉至传送带上时,即使初炼后的橡胶片的宽度比较大,只要将橡胶片的端部拉入两个纵向导辊之间,放置于传送带上,就能够借助传送带的传送力以及纵向导辊的限位以及引导作用,自动将宽度宽的橡胶片限制为传送带的宽度进行传送。这样,在传输初炼后的橡胶片时,只需要一个操作人员进行牵拉和辅助把持即可,从而能够节省至少一个操作人员,降低了工时,提高了生产效率,降低了生产成本。

[0011] 根据技术方案 2 的橡胶传输机,在传送带的输入端,在所述支架上架设有沿着传

送带的宽度方向延伸的横向导辊,该横向导辊处于支架延伸的方向上,由此,在从初炼机牵拉来橡胶片时,能够通过横向导辊的辅助支撑以及引导作用,更轻便地牵引橡胶片。而且在通过传送带传送橡胶片时,横向导辊也能够发挥辅助引导的作用,从而能够减小引导阻力,能够更加快速和顺利地引导进行传输。

附图说明

[0012] 图 1 是表示本发明的橡胶传输机的主视示意图。

[0013] 图 2 是表示本发明的橡胶传输机的俯视示意图。

具体实施方式

[0014] 下面,基于附图说明作为本发明的橡胶传输机。

[0015] 图 1 是表示本发明的橡胶传输机的主视示意图。图 2 是表示本发明的橡胶传输机的侧视示意图。

[0016] 如图 1、图 2 所示,本发明的橡胶传输机具有传送带装置 10、用于支撑传送带装置 10 的支撑座 20 以及驱动装置(未图示)。

[0017] 传送带装置 10 包括传送带 11、带动传送带 11 进行滚动的滚筒 12 以及分别对滚筒 12 的两端进行支撑的 2 个支架 13。在传送带装置 10 的输入端,在 2 个支架 13 上分别设置有沿着竖直方向延伸的纵向导辊 14。

[0018] 根据上述的橡胶传输机,在传送带装置的支架上,沿着竖直方向立设有纵向导辊,即在传送带的输入端,在传送带的两侧形成有纵向导辊,此时,在将被初炼后的橡胶片牵拉至传送带上时,即使初炼后的橡胶片的宽度比较大,只要将橡胶片的端部拉入两个纵向导辊之间,放置于传送带上,就能够借助传送带的传送力以及纵向导辊的限位以及引导作用,自动将宽度宽的橡胶片限制为传送带的宽度进行传送。这样,在传输初炼后的橡胶片时,只需要一个操作人员进行牵拉和辅助把持即可,从而能够节省至少一个操作人员,降低了工时,提高了生产效率,降低了生产成本。

[0019] 另外,可以在传送带装置 10 的输入端,在支架 13 上架设有沿着传送带 11 的宽度方向延伸的横向导辊 15。

[0020] 根据上述的橡胶传输机,在传送带的输入端,在所述支架上架设有沿着传送带的宽度方向延伸的横向导辊,该横向导辊处于支架延伸的方向上,由此,在从初炼机牵拉来橡胶片时,能够通过横向导辊的辅助支撑以及引导作用,更轻便地牵引橡胶片。而且在通过传送带传送橡胶片时,横向导辊也能够发挥辅助引导的作用,从而能够减小引导阻力,能够更加快速和顺利地引导进行传输。

[0021] 以上对本发明的优选实施方式的橡胶传输机进行了说明,但是,本发明不限于上述具体的实施方式,只要不脱离权利要求的范围,可以进行各种各样的变形或变更。本发明包括在权利要求的范围内的各种变形和变更。

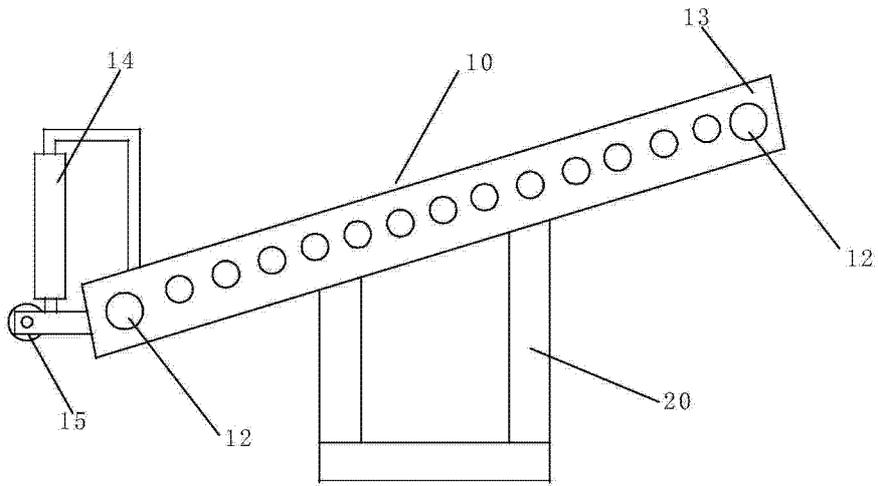


图 1

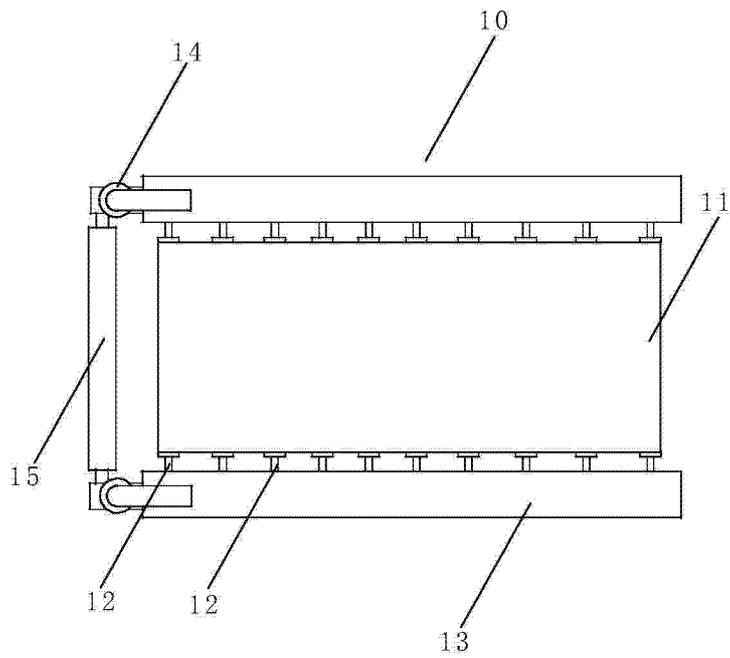


图 2