



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204167011 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 18

(21) 申请号 201420500940. 2

(22) 申请日 2014. 09. 02

(73) 专利权人 江阴市华昌电工机械有限公司

地址 214404 江苏省无锡市江阴市月城镇月
发路 8 号

(72) 发明人 吴才华 吴国华 贾建华 戚玉柱
诸伟初 谢炳熙 赵国勇

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所(普
通合伙) 32210

代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.

H01B 13/22(2006. 01)

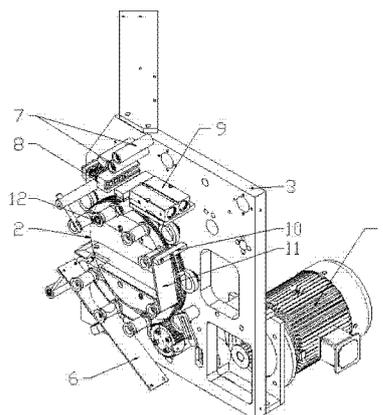
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

包膜装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种包膜装置。它包括电机(1)、C型环(2)、座体(3)、同步轮(4)、张力轮(5)、第一张力带(6)、胶膜导轮(7)、铡刀模(8)、铡刀座(9)、固定板(10)和第二张力带(11)。本实用新型一种包膜装置,此装置能对线缆自动包膜,提高了工作效率并且降低了工人的劳动强度。



1. 一种包膜装置,其特征在于:所述包膜装置包括电机(1)、C型环(2)、座体(3)、同步轮(4)、张力轮(5)、第一张力带(6)、胶膜导轮(7)、铡刀模(8)、铡刀座(9)、固定板(10)和第二张力带(11),电机(1)、C型环(2)和同步轮(4)设置在座体(3)上,电机(1)通过带传动与同步轮(4)连接,同步轮(4)与C型环(2)通过齿轮传动连接,所述胶膜导轮(7)有两个且设置在座体(3)的顶部,所述铡刀模(8)和铡刀座(9)相对应的设置在座体(3)上,铡刀模(8)和铡刀座(9)位于胶膜导轮(7)和C型环(2)之间,所述C型环(2)上环形设置有滚轮(12),所述张力轮(5)、第一张力带(6)、固定板(10)和第二张力带(11)均设置在座体(3)上,第一张力带(6)位于C型环(2)的下方,张力轮(5)位于座体(3)的另一侧,张力轮(5)的一端穿过座体(3)上的腰圆孔与第一张力带(6)固定,所述第二张力带(11)位于C型环(2)的右方,第二张力带(11)的一端固定在固定板(10)上。

包膜装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包膜装置,用于成品线盘的包膜。属于机械设备装置技术领域。

背景技术

[0002] 绞线机是一种能广泛应用于各类软/硬导体线(铜线、漆包线、镀锡线、铜包钢、铜包铝等)及电子线(如:电源线、耳机线、电话线、PVC线、网络线等)的绞合机械设备,使多根单导体扭成一股,达到线材的工艺要求。

[0003] 绞线机将线缆绞合成型后,然后在成品线盘上护套,接着成圈最后进行包膜。

[0004] 现有的绞线机的包膜是人工进行,采用这种方法,工作效率低,劳动强度大。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供了一种包膜装置,此装置能对线缆自动包膜,提高了工作效率并且降低了工人的劳动强度。

[0006] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0007] 一种包膜装置,其特点是:所述包膜装置包括电机、C型环、座体、同步轮、张力轮、第一张力带、胶膜导轮、铡刀模、铡刀座、固定板和第二张力带,电机、C型环和同步轮设置在座体上,电机通过带传动与同步轮连接,同步轮与C型环通过齿轮传动连接,所述胶膜导轮有两个且设置在座体的顶部,所述铡刀模和铡刀座相对应的设置在座体上,铡刀模和铡刀座位于胶膜导轮和C型环之间,所述C型环上环形设置有滚轮,所述张力轮、第一张力带、固定板和第二张力带均设置在座体上,第一张力带位于C型环的下方,张力轮位于座体的另一侧,张力轮的一端穿过座体上的腰圆孔与第一张力带固定,所述第二张力带位于C型环的右方,第二张力带的一端固定在固定板上。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 本实用新型一种包膜装置,将待包膜的线盘置于C型环的滚轮上,胶膜从胶膜导轮导出,穿过铡刀模和铡刀座之间空隙,在电机的作用下,C型环转动,从而开始对线盘进行包膜,包膜完成后,铡刀座开始工作,将胶膜切断,最后只需一个工人将包膜完成的线盘取出即可完成包膜,整套流程只需一个工人,并且包膜过程自动化,因此工作效率高,工人劳动强度低。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种包膜装置的立体图。

[0011] 图2为本实用新型一种包膜装置的主视图。

[0012] 图中:

[0013] 电机1,

[0014] C型环2,

- [0015] 座体 3,
- [0016] 同步轮 4,
- [0017] 张力轮 5,
- [0018] 第一张力带 6,
- [0019] 胶膜导轮 7,
- [0020] 铡刀模 8,
- [0021] 铡刀座 9,
- [0022] 固定板 10,
- [0023] 第二张力带 11,
- [0024] 滚轮 12。

具体实施方式

[0025] 参见图 1-2, 本实用新型涉及一种包膜装置, 它包括电机 1、C 型环 2、座体 3、同步轮 4、张力轮 5、第一张力带 6、胶膜导轮 7、铡刀模 8、铡刀座 9、固定板 10、第二张力带 11 和滚轮 12, 所述座体 3 呈 C 型, 电机 1、C 型环 2 和同步轮 4 设置在座体 3 上, 电机 1 通过带传动与同步轮 4 连接, 同步轮 4 与 C 型环 2 通过齿轮传动连接, 所述胶膜导轮 7 设置在座体 3 的顶部, 胶膜导轮 7 有两个, 用于胶膜的导出, 所述铡刀模 8 和铡刀座 9 相对应的设置在座体 3 上, 铡刀模 8 和铡刀座 9 位于胶膜导轮 7 和 C 型环 2 之间, 铡刀模 8 上开有槽, 铡刀座 9 上设置有铡刀, 当包膜结束时, 通过铡刀和槽的配合来切断胶膜, 所述 C 型环 2 上环形设置有滚轮 12, 滚轮 12 用于放置线缆, 所述张力轮 5、第一张力带 6、固定板 10 和第二张力带 11 均设置在座体 3 上, 第一张力带 6 位于 C 型环 2 的下方, 张力轮 5 位于座体 3 的背面, 张力轮 5 的一端穿过座体 3 上的腰圆孔与第一张力带 6 固定, 通过上下调整张力轮 5 的位置可以调整第一张力带 6 的张力, 所述第二张力带 11 位于 C 型环 2 的右方, 第二张力带 11 的一端固定在固定板 10 上, 第二张力带 11 张力固定, 不可调整。

[0026] 工作原理: 将待包膜的线盘置于 C 型环 2 的滚轮上, 并控制张力轮 5 调整好第一张力带 6 的张力, 然后胶膜从胶膜导轮 7 导出, 穿过铡刀模 8 和铡刀座 9 之间空隙, 在电机 1 的作用下, C 型环 2 转动, 从而开始对线盘进行包膜, 包膜完成后, 铡刀座 9 开始工作, 将胶膜切断, 最后将包膜完成的线盘取出, 从而完成整个包膜工序。

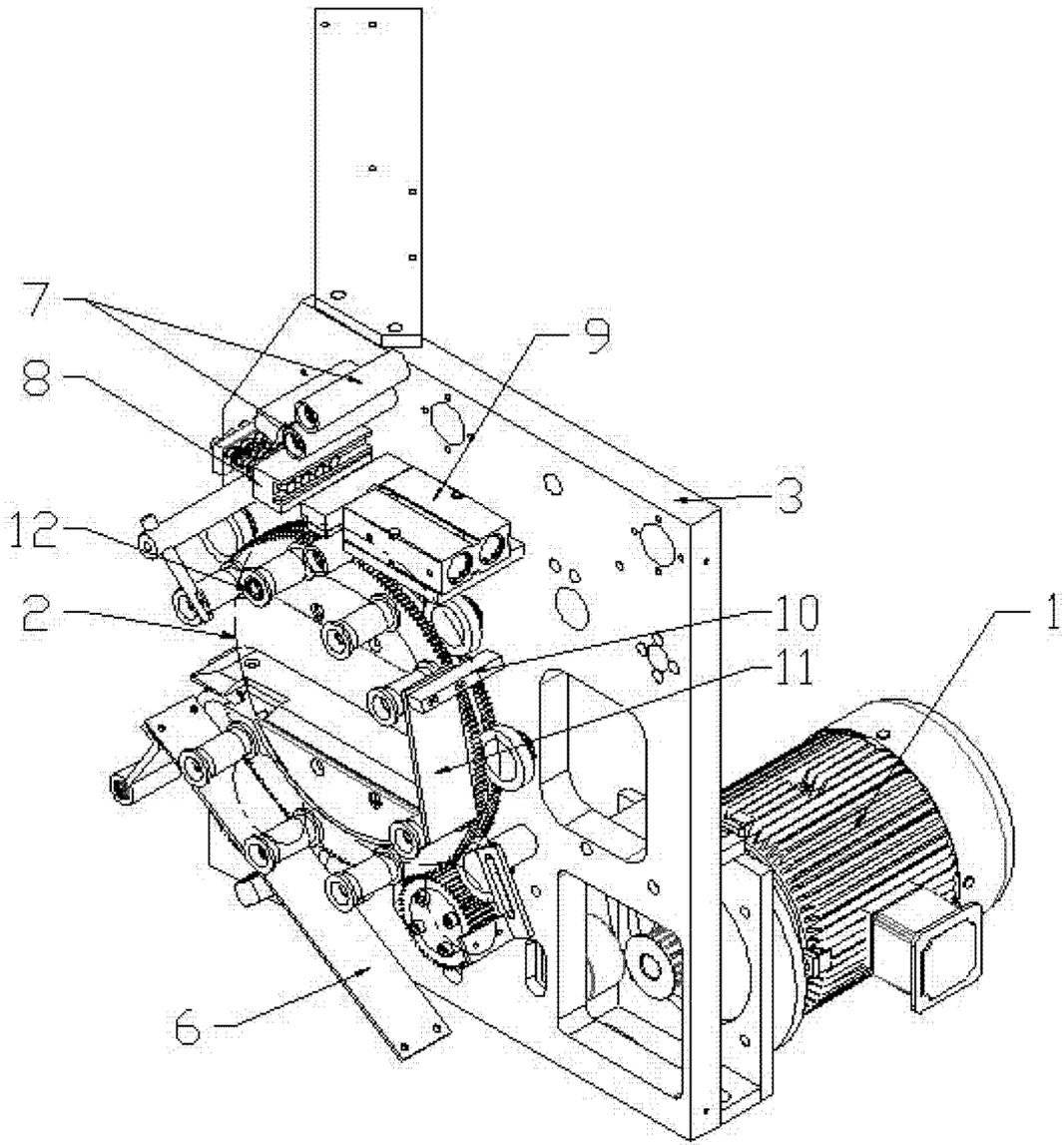


图 1

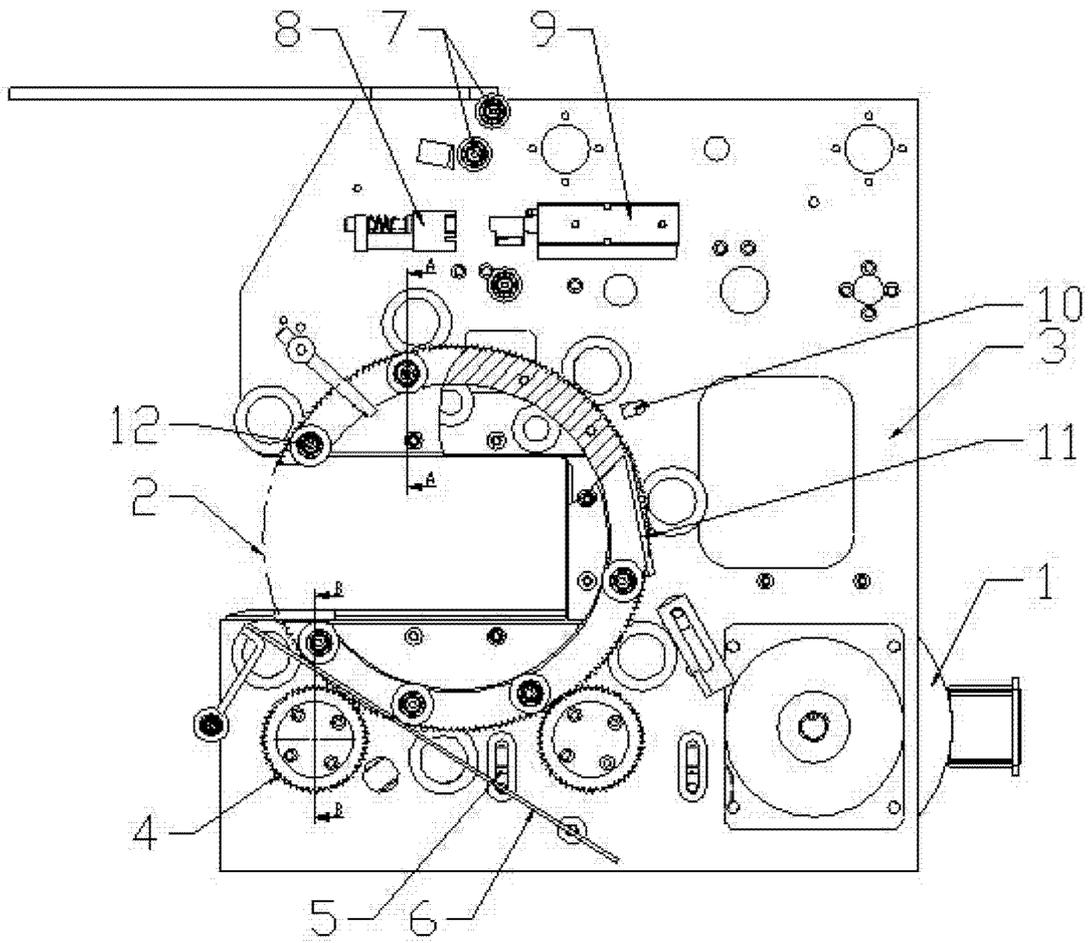


图 2