

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2019119220, 10.11.2017

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
22.11.2016 ЕР 16200045.9

(43) Дата публикации заявки: 24.12.2020 Бюл. № 36

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 24.06.2019(86) Заявка РСТ:
ЕР 2017/078880 (10.11.2017)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2018/095744 (31.05.2018)Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б.Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры"(71) Заявитель(и):
ХЕНКЕЛЬ АГ УНД КО. КГАА (DE)(72) Автор(ы):
ХЕЕМАНН, Маркус (DE),
ШЕЕРЕН, Томас (DE),
КАСПЕР, Дирк (DE),
КВАЙССЕР, Андреа (DE)(54) ЭКСТРУДИРУЕМЫЙ ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ К ДАВЛЕНИЮ КЛЕЙ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРА
ПОЛИБУТЕНА-1 И СОПОЛИМЕРА СТИРОЛА, ПРИЕМЛЕМЫЙ ДЛЯ УПАКОВОК С
ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПОВТОРНОГО ЗАКРЫВАНИЯ

(57) Формула изобретения

1. Композиция чувствительного к давлению клея, содержащая
 - i) по меньшей мере, один (со)полимер бутена-1;
 - ii) по меньшей мере, один жидкий придающий липкость агент;
 - iii) по меньшей мере, один твердый придающий липкость агент;
 - iv) по меньшей мере, один стирольный сополимер;
 - v) необязательно, по меньшей мере, один дополнительный (со)полимер, отличный от i) и iv);
 - vi) необязательно, по меньшей мере, одну добавку.
2. Композиция чувствительного к давлению клея по п. 1, в котором, по меньшей мере, один (со)полимер бутена-1 имеет содержание бутена-1 от 85% мол. до 100% мол. из расчета на общее содержание (со)полимера бутена-1.
3. Композиция чувствительного к давлению клея по п. 2, в котором, по меньшей мере, один жидкий (при 25°C) придающий липкость агент ii) имеет вязкость от 15 до 40 Па·сек при 140°C.
4. Композиция чувствительного к давлению клея по любому из пп. 1-3, в котором, по меньшей мере, один твердый (при 25°C) придающий липкость агент iii) имеет вязкость

R U 2 0 1 9 1 1 9 2 2 0 A

R U 2 0 1 9 1 1 9 2 2 0 A

от 0,5 до 5 Па*сек при 140°C.

5. Композиция чувствительного к давлению клея по п. 4, в котором, по меньшей мере, два твердых придающих липкость агента iii), имеющих вязкость от 0,5 до 5 Па*сек при 140°C, находятся в композиции.

6. Композиция чувствительного к давлению клея по любому из пп. 1-5, в котором, по меньшей мере, один дополнительный полимер, отличный от i) и iv), содержит олефиновый (ко)полимер.

7. Композиция чувствительного к давлению клея по любому из пп. 1-6, в котором, по меньшей мере, одна добавка содержит соединение, выбираемое из пластификаторов, восков, стабилизаторов и модифицирующих агентов, антиоксидантов или их смесей.

8. Композиция чувствительного к давлению клея по любому из пп. 1-7, в котором композиция имеет вязкость от 300 до 2000 Па*сек при 200°C.

9. Композиция чувствительного к давлению клея по любому из пп. 1-8, в котором композиция при использовании в виде клеевого слоя толщиной 20 мкм между двумя подложками имеет адгезию при освобождении двух подложек друг от друга от 5 до 8 Н/15 мм и после повторного прижатия двух подложек вместе от 0,5 до 2 Н/15 мм.

10. Композиция чувствительного к давлению клея по любому из пп. 1-9, в котором композиция содержит

от 35 до 74% масс. i);
от 5 до 50% масс. ii);
от 10 до 50% масс. iii);
от 3 до 40% масс. iv);
от 0 до 30% масс. v); и
от 0 до 30% масс. vi);

из расчета на общую массу композиции чувствительного к давлению клея.

11. Применение композиции чувствительного к давлению клея по любому из пп. 1-10 в качестве средства закрывания для упаковочной единицы для пищевых продуктов, для упаковочных единиц, нагреваемых в микроволновой печи или в духовке, для средства закрывания для упаковочной единицы для лекарственных средств, гигиенических салфеток, очищающих салфеток или косметических салфеток.

12. Изделие, содержащее композицию по любому из пп. 1-10 в виде клеевого слоя между двумя подложками.

13. Изделие по п. 12, в котором изделие представляет собой упаковочную единицу.

14. Изделие по п. 12, в котором изделие представляет собой упаковочную единицу для лекарственных средств, гигиенических салфеток, очищающих салфеток или косметических салфеток.

15. Способ производства изделия по любому из пп. 12-14, включающий следующие стадии:

i) формирование пленки из композиции чувствительного к давлению клея по любому из пп. 1-10 посредством выдувной пленочной головки;

ii) приведение в контакт сформированной пленки стадии i) в виде среднего слоя с двумя другими слоями.