



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217699338 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 01

(21) 申请号 202220161239.7

B07B 1/22 (2006.01)

(22) 申请日 2022.01.20

B07B 1/42 (2006.01)

(73) 专利权人 重庆坊正环保科技有限公司

地址 400000 重庆市綦江区赶水镇胜利路
36号2栋

(72) 发明人 段洪湖

(74) 专利代理机构 北京汇泽知识产权代理有限公司 11228

专利代理师 武君

(51) Int. Cl.

B02C 4/08 (2006.01)

B02C 4/10 (2006.01)

B02C 4/30 (2006.01)

B02C 21/00 (2006.01)

B02C 23/10 (2006.01)

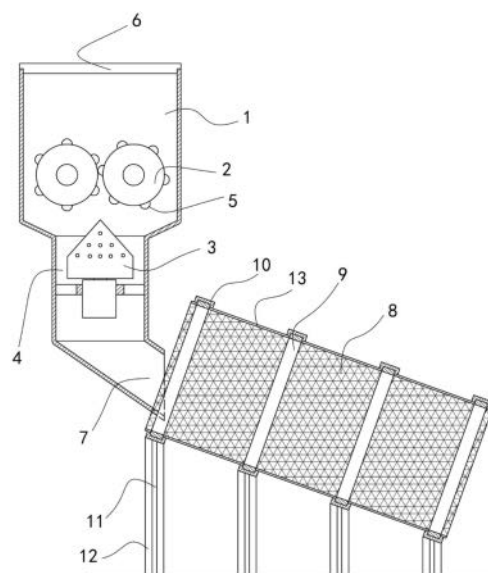
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种空心砖加工废料处理装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种空心砖加工废料处理装置,涉及粉碎设备领域,本实用新型的技术方案包括粉碎仓和筛网,所述粉碎仓的上端为进料口,所述粉碎仓内设置有两个并列设置压辊,所述压辊通过第一电机带动相向转动,所述粉碎仓的下端为出料口;所述筛网倾斜设置,所述筛网的上端位于所述出料口的下方,所述筛网自上向下包括若干筛孔大小不同的分选区,越向下的分选区的筛孔越大。通过本方案能够有效的将废料砖块进行粉碎,然后进行筛选,通过筛选成不同颗粒大小,以实现砖块颗粒的分类,针对不同的特点将其重新利用。



1. 一种空心砖加工废料处理装置,其特征在于,包括粉碎仓和筛网,
所述粉碎仓的上端为进料口,所述粉碎仓内设置有两个并列设置压辊,所述压辊通过第一电机带动相向转动,所述粉碎仓的下端为出料口;
所述筛网倾斜设置,所述筛网的上端位于所述出料口的下方,所述筛网自上向下包括若干筛孔大小不同的分选区,越向下的分选区的筛孔越大。
2. 根据权利要求1所述的一种空心砖加工废料处理装置,其特征在于:不同所述分选区下方通过隔板隔离。
3. 根据权利要求2所述的一种空心砖加工废料处理装置,其特征在于:所述筛网的上端通过支架支撑。
4. 根据权利要求3所述的一种空心砖加工废料处理装置,其特征在于:所述筛网为筒形结构,所述筛网转动配合于支架上,所述筛网通过第二电机带动。
5. 根据权利要求4所述的一种空心砖加工废料处理装置,其特征在于:各所述隔板相对所述筛网独立设置,各所述隔板与所述支架固定。
6. 根据权利要求4所述的一种空心砖加工废料处理装置,其特征在于:各所述分选区之间的两端分别设置有环形骨架,所述支架对应所述环形骨架设置有环形支撑框,所述环形骨架与所述环形支撑框之间转动配合。
7. 根据权利要求6所述的一种空心砖加工废料处理装置,其特征在于:所述环形骨架通过轴向加强杆连接。
8. 根据权利要求1所述的一种空心砖加工废料处理装置,其特征在于:所述压辊和所述出料口之间设置有圆柱形仓段,所述圆柱形仓段内同轴转动设置有锥形转辊,所述锥形转辊和所述圆柱形仓段之间设置有下列缝隙。
9. 根据权利要求8所述的一种空心砖加工废料处理装置,其特征在于:所述柱形转辊和/或压辊的侧壁分别设有凸起。

一种空心砖加工废料处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种空心砖加工废料处理装置,主要涉及粉碎设备领域。

背景技术

[0002] 空心砖生产过程中会有很多废料,被认定为废料在于其形状不符合要求,由于成本和环保的要求,不能直接扔掉,需要将其重新利用,目前常规的处理方式是将其粉碎,然后重新作为骨料生产空心砖,但实际上废料粉碎得到的颗粒大小并不均匀,直接作为骨料生产空心砖会影响其质量。

实用新型内容

[0003] 针对以上现有技术的不足,本实用新型提出一种空心砖加工废料处理装置,通过本方案能够有效的将废料砖块进行粉碎,然后进行筛选,通过筛选成不同颗粒大小,以实现砖块颗粒的分类,针对不同的特点将其重新利用。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案是:包括粉碎仓和筛网,

[0005] 所述粉碎仓的上端为进料口,所述粉碎仓内设置有两个并列设置压辊,所述压辊通过第一电机带动相向转动,所述粉碎仓的下端为出料口;

[0006] 所述筛网倾斜设置,所述筛网的上端位于所述出料口的下方,所述筛网自上向下包括若干筛孔大小不同的分选区,越向下的分选区的筛孔越大。

[0007] 使用的时候,将需要处理的砖块废料从进料口添加到粉碎仓内,然后通过压辊将其粉碎,粉碎之后的砖块颗粒向下进入到筛网进行筛选,由于筛网设置了不同的分选区,同时越向下,筛孔越大,因此砖块颗粒向下滑动的过程中,小颗粒将首先经过筛孔,然后向下逐步通过大颗粒,由此可以实现对粉碎之后的颗粒的分类,可以针对不同大小的砖块颗粒选择不同的利用方式。

[0008] 优选地,不同所述分选区下方通过隔板隔离。通过隔板可以避免不同大小的砖块颗粒混合在一起。

[0009] 优选地,所述筛网的上端通过支架支撑。以便提供稳定的支撑。

[0010] 优选地,所述筛网为筒形结构,所述筛网转动配合于支架上,所述筛网通过第二电机带动。即砖块颗粒向下滑动的时候,筛网同时转动,可以利用不断转动的筛网,避免长时间集中在一个区域过筛发生堵塞,筛选效果更好。

[0011] 优选地,各所述分选区之间的两端分别设置有环形骨架,所述支架对应所述环形骨架设置有环形支撑框,所述环形骨架与所述环形支撑框之间转动配合。通过环形骨架能够显著提高筛网整体的强度,以便顺利的进行转动。

[0012] 优选地,所述环形骨架通过轴向加强杆连接。加强杆能够提高筛网整体的强度。

[0013] 优选地,所述压辊和所述出料口之间设置有圆柱形仓段,所述圆柱形仓段内同轴转动设置有锥形转辊,所述锥形转辊和所述圆柱形仓段之间设置有下列缝隙。因为两个压辊容易出现长条形状的砖块没有粉碎,一旦通过压辊容易在下方出现空桥,因此结合锥形

转辊可以将此类砖块有效的粉碎。

[0014] 优选地,所述柱形转辊和/或压辊的侧壁分别设有凸起。采用凸块能够提高粉碎效果。

[0015] 本实用新型的技术原理及有益效果如下:

[0016] 通过本方案能够有效的将废料砖块进行粉碎,然后进行筛选,通过筛选成不同颗粒大小,以实现砖块颗粒的分类,针对不同的特点将其重新利用。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的其中1幅,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1为本实用新型实施例的结构示意图;

[0019] 其中,粉碎仓1、压辊2、锥形转辊3、圆柱形仓段4、凸起5、进料口6、出料口7、筛网8、环形骨架9、环形支撑框10、隔板11、支架 12、轴向加强杆13。

具体实施方式

[0020] 下面将结合附图,对本实用新型中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的较佳实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例

[0022] 如图1所示,本实用新型实施例包括粉碎仓1和筛网8。

[0023] 所述粉碎仓1的上端为进料口6,所述粉碎仓1内设置有两个并列设置压辊2,所述压辊2通过第一电机带动相向转动,所述粉碎仓1的下端为出料口7;

[0024] 所述筛网8倾斜设置,所述筛网8的上端位于所述出料口7的下方,所述筛网8自上向下包括若干筛孔大小不同的分选区,越向下的分选区的筛孔越大。

[0025] 使用的时候,将需要处理的砖块废料从进料口6添加到粉碎仓1内,然后通过压辊2将其粉碎,粉碎之后的砖块颗粒向下进入到筛网8进行筛选,由于筛网8设置了不同的分选区,同时越向下,筛孔越大,因此砖块颗粒向下滑动的过程中,小颗粒将首先经过筛孔,然后向下逐步通过大颗粒,由此可以实现对粉碎之后的颗粒的分类,可以针对不同大小的砖块颗粒选择不同的利用方式。

[0026] 不同所述分选区下方通过隔板11隔离。通过隔板11可以避免不同大小的砖块颗粒混合在一起。

[0027] 所述筛网8的上端通过支架12支撑。以便提供稳定的支撑。

[0028] 所述筛网8为筒形结构,所述筛网8转动配合于支架12上,所述筛网8通过第二电机带动。即砖块颗粒向下滑动的时候,筛网8同时转动,可以利用不断转动的筛网8,避免长时间集中在一个区域过筛发生堵塞,筛选效果更好。

[0029] 各所述分选区之间的两端分别设置有环形骨架9,所述支架12对应所述环形骨架9

设置有环形支撑框10,所述环形骨架9与所述环形支撑框10之间转动配合。通过环形骨架9能够显著提高筛网8整体的强度,以便顺利的进行转动。

[0030] 所述环形骨架9通过轴向加强杆13连接。加强杆能够提高筛网8整体的强度。

[0031] 所述压辊2和所述出料口7之间设置有圆柱形仓段4,所述圆柱形仓段4内同轴转动设置有锥形转辊3,所述锥形转辊3和所述圆柱形仓段4 之间设置有下列缝隙。因为两个压辊2容易出现长条形状的砖块没有粉碎,一旦通过压辊2容易在下方出现空桥,因此结合锥形转辊3可以将此类砖块有效的粉碎。

[0032] 所述柱形转辊和压辊2的侧壁分别设有凸起5。采用凸块能够提高粉碎效果。

[0033] 通过本方案能够有效的将废料砖块进行粉碎,然后进行筛选,通过筛选成不同颗粒大小,以实现砖块颗粒的分类,针对不同的特点将其重新利用。

[0034] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

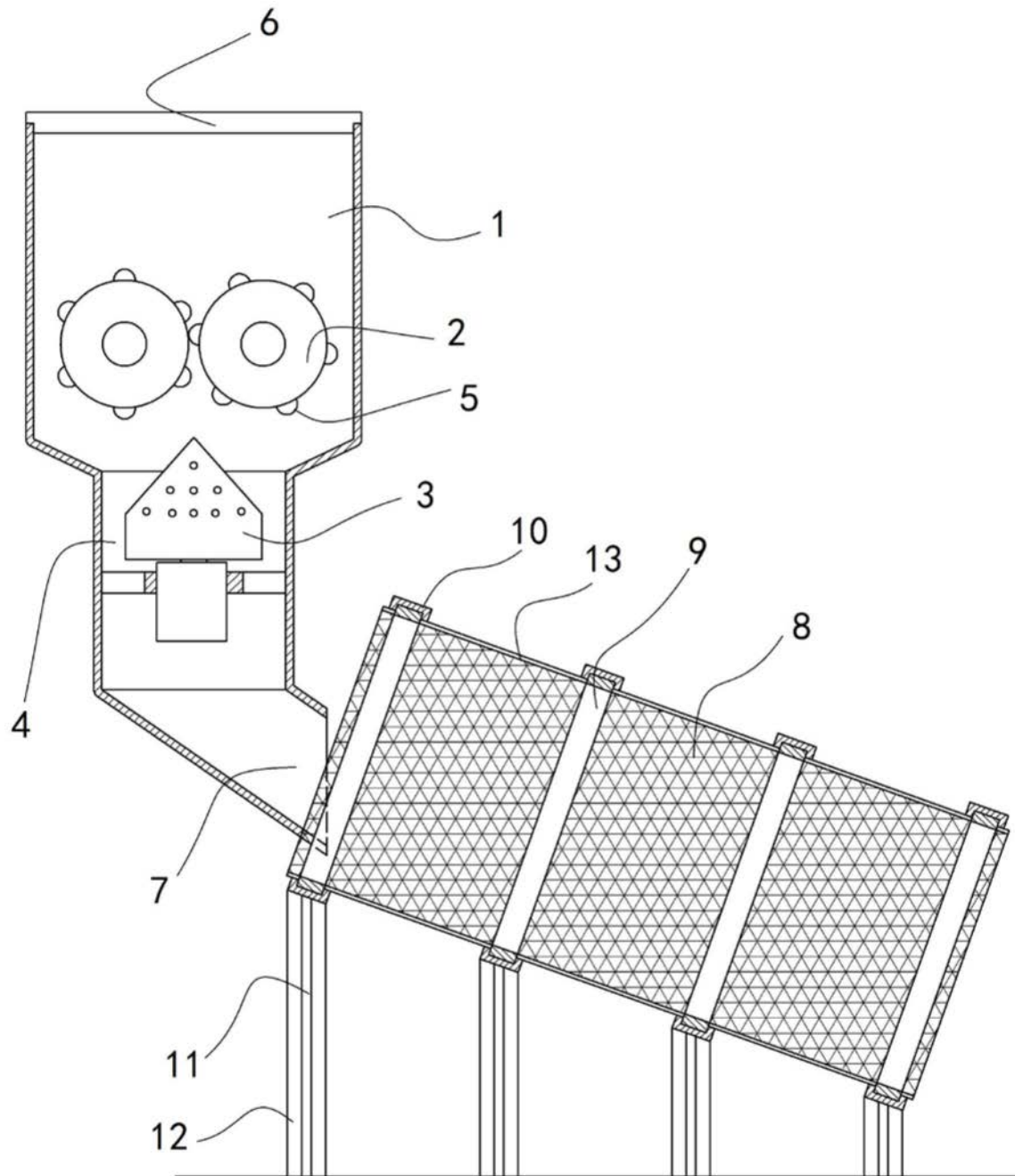


图1