



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206927505 U

(45)授权公告日 2018.01.26

(21)申请号 201720704062.X

(22)申请日 2017.06.16

(73)专利权人 无锡石油化工起重机有限公司
地址 214000 江苏省无锡市惠山区长安街
道张村路9号

(72)发明人 过伟南

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 张玉红

(51) Int. Cl.

B66C 23/18(2006.01)

B66C 23/62(2006.01)

B66C 1/48(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

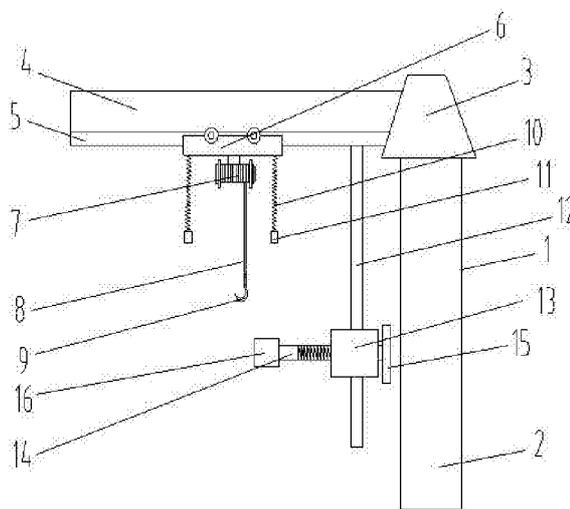
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

板材搬运专用悬臂吊

(57)摘要

本实用新型公开了一种板材搬运专用悬臂吊,包括悬臂吊本体,所述悬臂吊本体一端设有固定竖立架,所述固定竖立架顶端安装有回转座,所述回转座一端固定连接悬梁吊臂,吊机移动轨道上滑动连接有吊机电动葫芦,所述吊机电动葫芦底部安装有输卷线控制设备,所述输卷线控制设备下端导出钢丝吊绳,所述钢丝吊绳下端连接有吊钩装置,所述吊机电动葫芦底部端面两端连接有两根回力伸缩弹簧条,所述回力伸缩弹簧条末端连接有宽体夹子体,所述滑套杆上套接滑动有一板材夹具滑套块,所述板材夹具滑套块内横向贯穿入螺纹调节杆,所述螺纹调节杆另一端导出于所述板材夹具滑套块前端连接夹盘体。通过上述方式,本实用新型能够专用于板材的搬运吊装工作。



1. 一种板材搬运专用悬臂吊,包括悬臂吊本体,其特征在于,所述悬臂吊本体一端设有固定竖立架,所述固定竖立架顶端安装有回转座,所述回转座底部连接有旋转驱动电机机构,所述回转座一端固定连接有悬梁吊臂,所述悬梁吊臂底部铺设吊机移动轨道,所述吊机移动轨道上滑动连接有吊机电动葫芦,所述吊机电动葫芦底部安装有输卷线控制设备,所述输卷线控制设备下端导出钢丝吊绳,所述钢丝吊绳下端连接有吊钩装置,所述吊机电动葫芦底部端面两端连接有两根回力伸缩弹簧条,所述回力伸缩弹簧条末端连接有宽体夹子体,所述悬梁吊臂底部后端位置连接有滑套杆,所述滑套杆一端固定在所述悬梁吊臂底部端,所述滑套杆另一端竖直向下导出,所述滑套杆上套接滑动有一板材夹具滑套块,所述板材夹具滑套块内横向贯穿入螺纹调节杆,所述螺纹调节杆一端导出所述板材夹具滑套块后端连接转动调节阀盘,所述螺纹调节杆另一端导出于所述板材夹具滑套块前端连接夹盘体,所述夹盘体平坦设置。

2. 根据权利要求1所述的板材搬运专用悬臂吊,其特征在于,所述固定竖立架一端固定在地面上,所述固定竖立架上端竖立向上支撑导出,所述回转座通过旋转驱动电机机构驱动在所述固定竖立架顶端转动运行。

3. 根据权利要求1所述的板材搬运专用悬臂吊,其特征在于,所述悬梁吊臂一端固定在所述回转座侧端面上,所述悬梁吊臂另一端横向水平支出于所述回转座外侧,所述吊机移动轨道对应所述回转座横向水平铺设,所述吊机电动葫芦在所述吊机移动轨道上横向移动。

4. 根据权利要求1所述的板材搬运专用悬臂吊,其特征在于,所述回力伸缩弹簧条垂挂于所述钢丝吊绳两侧,所述宽体夹子体拽动所述回力伸缩弹簧条伸缩。

5. 根据权利要求1所述的板材搬运专用悬臂吊,其特征在于,所述转动调节阀盘与所述螺纹调节杆为一体连接固定,所述螺纹调节杆通过所述转动调节阀盘转动而在所述板材夹具滑套块前后给进或者退出。

板材搬运专用悬臂吊

技术领域

[0001] 本实用新型涉及悬臂吊领域,特别是涉及一种板材搬运专用悬臂吊。

背景技术

[0002] 悬臂吊属于工业部件,是属于轻型工作强度起重机,由立柱,回转臂回转驱动装置及电动葫芦组成,具有自重轻,跨度大,起重量大,经济耐用。悬臂吊起重机工作强度为轻型,起重机由立柱,回转臂回转驱动装置及电动葫芦组成,立柱下端通过地脚螺栓固定在混凝土基础上,由摆线针轮减速装置来驱动悬臂回转,电动葫芦在悬臂工字钢上作左右直线运行,并起吊重物。但在对于板材吊运时传统的悬臂吊不能很好的对板材进行固定,造成板材吊运过程中晃动会引发危险,降低了工作安全性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种板材搬运专用悬臂吊,能够专用于板材的搬运吊装工作。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种板材搬运专用悬臂吊,包括悬臂吊本体,所述悬臂吊本体一端设有固定竖立架,所述固定竖立架顶端安装有回转座,所述回转座底部连接有旋转驱动电机机构,所述回转座一端固定连接悬梁吊臂,所述悬梁吊臂底部铺设吊机移动轨道,所述吊机移动轨道上滑动连接有吊机电动葫芦,所述吊机电动葫芦底部安装有输卷线控制设备,所述输卷线控制设备下端导出钢丝绳吊绳,所述钢丝绳吊绳下端连接有吊钩装置,所述吊机电动葫芦底部端面两端连接有两根回力伸缩弹簧条,所述回力伸缩弹簧条末端连接有宽体夹子体,所述悬梁吊臂底部后端位置连接有滑套杆,所述滑套杆一端固定在所述悬梁吊臂底部端,所述滑套杆另一端竖直向下导出,所述滑套杆上套接滑动有一板材夹具滑套块,所述板材夹具滑套块内横向贯穿入螺纹调节杆,所述螺纹调节杆一端导出所述板材夹具滑套块后端连接转动调节阀盘,所述螺纹调节杆另一端导出所述板材夹具滑套块前端连接夹盘体,所述夹盘体平坦设置。

[0005] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述固定竖立架一端固定在地面上,所述固定竖立架上端竖立向上支撑导出,所述回转座通过旋转驱动电机机构驱动在所述固定竖立架顶端转动运行。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述悬梁吊臂一端固定在所述回转座侧端面上,所述悬梁吊臂另一端横向水平支出于所述回转座外侧,所述吊机移动轨道对应所述回转座横向水平铺设,所述吊机电动葫芦在所述吊机移动轨道上横向移动。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述回力伸缩弹簧条垂挂于所述钢丝绳吊绳两侧,所述宽体夹子体拽动所述回力伸缩弹簧条伸缩。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述转动调节阀盘与所述螺纹调节杆为一体连接固定,所述螺纹调节杆通过所述转动调节阀盘转动而在所述板材夹具滑套块前后给进或者退出。

[0009] 本实用新型的有益效果是：本实用新型能够专用于板材的搬运吊装工作，悬臂吊本体不仅提供吊机电动葫芦对板材进行起吊，而且吊机电动葫芦底部两端还设有带回力伸缩弹簧条的宽体夹子体来竖向夹持板材加固平衡，而滑套杆上的螺纹调节杆前端还设有夹盘体来对板材横向夹紧固定平衡，提高了板材运输中平稳性，进而提升了悬臂吊本体起吊工作的安全性。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其它的附图，其中：

[0011] 图1是本实用新型板材搬运专用悬臂吊一较佳实施例的结构示意图；

[0012] 附图中各部件的标记如下：1、悬臂吊本体；2、固定竖立架；3、回转座；4、悬梁吊臂；5、吊机移动轨道；6、吊机电动葫芦；7、输卷线控制设备；8、钢丝吊绳；9、吊钩装置；10、回力伸缩弹簧条；11、宽体夹子体；12、滑套杆；13、板材夹具滑套块；14、螺纹调节杆；15、转动调节阀盘；16、夹盘体。

具体实施方式

[0013] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1，本实用新型实施例包括：

[0015] 一种板材搬运专用悬臂吊，包括悬臂吊本体1，所述悬臂吊本体1一端设有固定竖立架2，所述固定竖立架2顶端安装有回转座3，所述回转座3底部连接有旋转驱动电机机构，所述回转座3一端固定连接悬梁吊臂4，所述悬梁吊臂4底部铺设吊机移动轨道5，所述吊机移动轨道5上滑动连接有吊机电动葫芦6，所述吊机电动葫芦6底部安装有输卷线控制设备7，所述输卷线控制设备7下端导出钢丝吊绳8，所述钢丝吊绳8下端连接有吊钩装置9，所述吊机电动葫芦6底部端面两端连接有两根回力伸缩弹簧条10，所述回力伸缩弹簧条10末端连接有宽体夹子体11，所述悬梁吊臂4底部后端位置连接滑套杆12，所述滑套杆12一端固定在所述悬梁吊臂4底部端，所述滑套杆12另一端竖直向下导出，所述滑套杆12上套接滑动有一板材夹具滑套块13，所述板材夹具滑套块13内横向贯穿入螺纹调节杆14，所述螺纹调节杆14一端导出所述板材夹具滑套块13后端连接转动调节阀盘15，所述螺纹调节杆14另一端导出于所述板材夹具滑套块13前端连接夹盘体16，所述夹盘体16平坦设置。

[0016] 另外，所述固定竖立架2一端固定在地面上，所述固定竖立架2上端竖立向上支撑导出，所述回转座3通过旋转驱动电机机构驱动在所述固定竖立架2顶端转动运行。

[0017] 另外，所述悬梁吊臂4一端固定在所述回转座3侧端面上，所述悬梁吊臂4另一端横向水平支出于所述回转座3外侧，所述吊机移动轨道5对应所述回转座3横向水平铺设，所述吊机电动葫芦6在所述吊机移动轨道5上横向移动。

[0018] 另外,所述回力伸缩弹簧条10垂挂于所述钢丝吊绳8两侧,所述宽体夹子体11拽动所述回力伸缩弹簧条10伸缩。

[0019] 另外,所述转动调节阀盘15与所述螺纹调节杆14为一体连接固定,所述螺纹调节杆14通过所述转动调节阀盘15转动而在所述板材夹具滑套块13前后给进或者退出。

[0020] 本实用新型的工作原理为悬臂吊本体1一端设有固定竖立架2,固定竖立架2顶端安装有回转座3,回转座3底部连接有旋转驱动电机机构,固定竖立架2一端固定在地面上,固定竖立架2上端竖立向上支撑导出,回转座3通过旋转驱动电机机构驱动在固定竖立架2顶端转动运行,回转座3一端固定连接有悬梁吊臂4。

[0021] 悬梁吊臂4底部铺设吊机移动轨道5,吊机移动轨道5上滑动连接有吊机电动葫芦6,吊机电动葫芦6底部安装有输卷线控制设备7,输卷线控制设备7下端导出钢丝吊绳8,钢丝吊绳8下端连接有吊钩装置9,悬梁吊臂4一端固定在回转座3侧端面上,悬梁吊臂4另一端横向水平支出于回转座3外侧,吊机移动轨道5对应回转座3横向水平铺设,吊机电动葫芦6在吊机移动轨道5上横向移动,吊机电动葫芦6底部端面两端连接有两根回力伸缩弹簧条10,回力伸缩弹簧条10末端连接有宽体夹子体11,回力伸缩弹簧条10垂挂于钢丝吊绳8两侧,宽体夹子体11拽动回力伸缩弹簧条10伸缩,悬梁吊臂4底部后端位置连接有滑套杆12,滑套杆12一端固定在所述悬梁吊臂4底部端,滑套杆12另一端竖直向下导出,滑套杆12上套接滑动有一板材夹具滑套块13,板材夹具滑套块13内横向贯穿入螺纹调节杆14,螺纹调节杆14一端导出板材夹具滑套块13后端连接转动调节阀盘15,螺纹调节杆14另一端导出于板材夹具滑套块13前端连接夹盘体16,转动调节阀盘15与螺纹调节杆14为一体连接固定,螺纹调节杆14通过转动调节阀盘15转动而在板材夹具滑套块13前后给进或者退出,夹盘体16平坦设置,悬臂吊本体1能够专用于板材的搬运吊装工作,悬臂吊本体1不仅提供吊机电动葫芦6对板材进行起吊,而且吊机电动葫芦6底部两端还设有带回力伸缩弹簧条10的宽体夹子体11来竖向夹持板材加固平衡,而滑套杆12上的螺纹调节杆14前端还设有夹盘体16来对板材横向夹紧固定平衡,提高了板材运输中平稳性,进而提升了悬臂吊本体1起吊工作的安全性。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

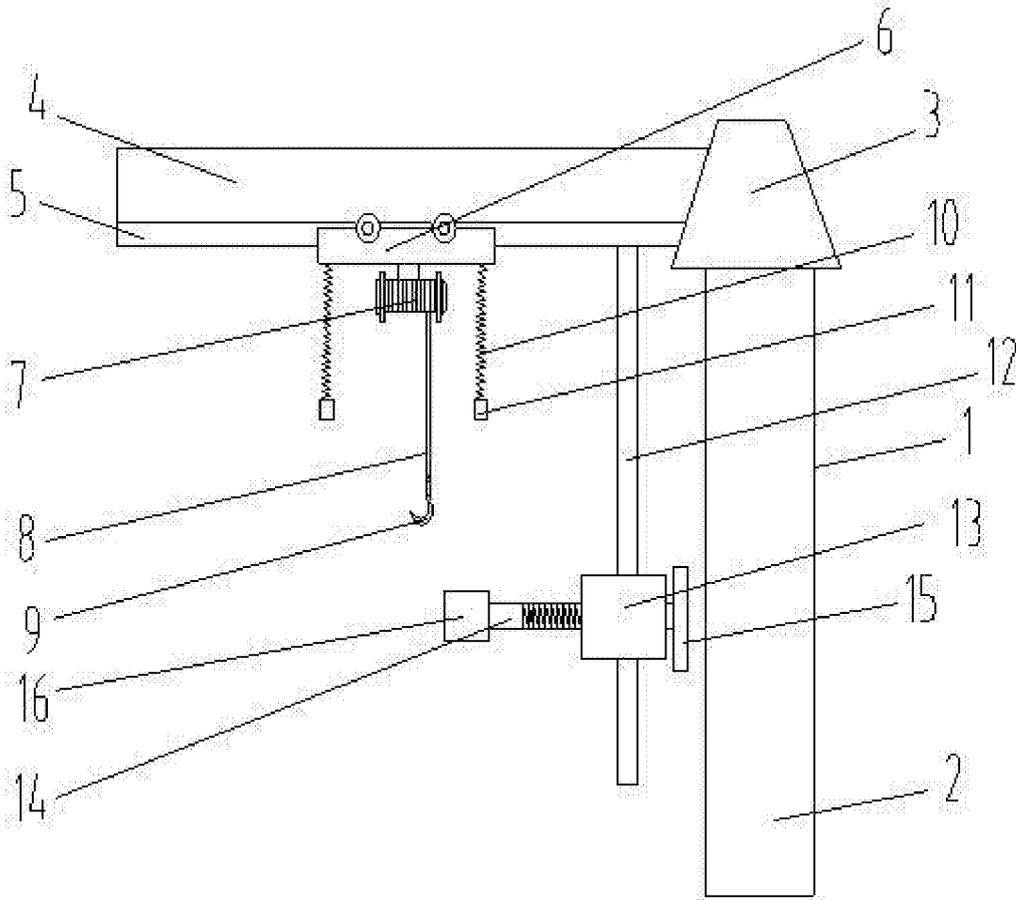


图1