



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204911647 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 30

(21) 申请号 201520528454. 6

(22) 申请日 2015. 07. 21

(73) 专利权人 三祥新材股份有限公司

地址 355500 福建省宁德市寿宁县解放街
292 号

(72) 发明人 李有成 叶旦旺 范志强 陈美育
叶文

(51) Int. Cl.

B02C 15/08(2006. 01)

B08B 15/02(2006. 01)

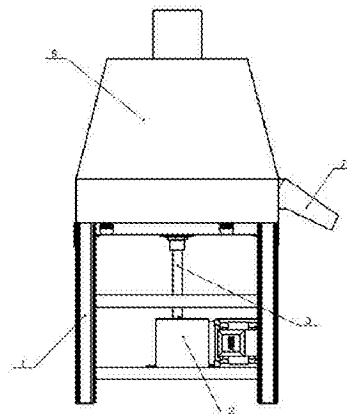
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种电动推磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电动推磨装置,包括支架、蜗轮蜗杆减速机、驱动轴、磨盘、磨辊整体、刮料板、下料口和除尘罩,蜗轮蜗杆减速机固定安装在支架的内部,磨盘通过螺栓固定在支架的上方,磨辊整体安装在磨盘的上方,驱动轴安装在蜗轮蜗杆减速机和磨盘之间,驱动轴的下方连接蜗轮蜗杆减速机的驱动轴,驱动轴的上方与磨辊整体的回转轴十字交叉固定连接,刮料板与磨辊整体的回转轴固定连接。本实用新型结构简单易维护,采用蜗轮蜗杆减速机,传动速比大、扭矩大、承受过载能力强、噪音小,采用除尘罩可以有效吸收研磨时的大量粉尘,研磨单晶钢玉时,有效粒度产量高,过粉碎情况少,大大提高了生产效率,有效节约了生产成本。



1. 一种电动推磨装置,包括支架(1)、蜗轮蜗杆减速机(2)、驱动轴(3)、磨盘(4)、磨辊整体(5)、刮料板(6)、下料口(7)和除尘罩(8),其特征在于,所述蜗轮蜗杆减速机(2)固定安装在支架(1)的内部,所述磨盘(4)通过螺栓固定在支架(1)的上方,所述磨辊整体(5)安装在磨盘(4)的上方,所述驱动轴(3)安装在蜗轮蜗杆减速机(2)和磨盘(4)之间,驱动轴(3)的下方连接蜗轮蜗杆减速机(2)的驱动轴,驱动轴(3)的上方与磨辊整体(5)的回转轴十字交叉固定连接,所述刮料板(6)与磨辊整体(5)的回转轴固定连接,所述下料口(7)固定安装在磨盘(4)的一侧,所述除尘罩(8)安装在磨盘(4)和磨辊整体(5)的上方。

2. 根据权利要求1所述的电动推磨装置,其特征在于,所述驱动轴(3)位于磨辊整体(5)和刮料板(6)之间。

3. 根据权利要求1所述的电动推磨装置,其特征在于,所述除尘罩(8)上开设有一个除尘口和一个加料口。

一种电动推磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种推磨装置,具体是一种电动推磨装置。

背景技术

[0002] 现有技术中使用对辊破碎机研磨单晶刚玉时,粉尘多、研磨的有效粒度产量小而且过粉碎严重,导致产量较低且回炉产品较多,影响生产效率,增加了生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种生产效率高、成本低的电动推磨装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种电动推磨装置,包括支架、蜗轮蜗杆减速机、驱动轴、磨盘、磨辊整体、刮料板、下料口和除尘罩,所述蜗轮蜗杆减速机固定安装在支架的内部,所述磨盘通过螺栓固定在支架的上方,所述磨辊整体安装在磨盘的上方,所述驱动轴安装在蜗轮蜗杆减速机和磨盘之间,驱动轴的下方连接蜗轮蜗杆减速机的驱动轴,驱动轴的上方与磨辊整体的回转轴十字交叉固定连接,所述刮料板与磨辊整体的回转轴固定连接,所述下料口固定安装在磨盘的一侧,所述除尘罩安装在磨盘和磨辊整体的上方。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述驱动轴位于磨辊整体和刮料板之间。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述除尘罩上开设有一个除尘口和一个加料口。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 本实用新型结构简单易维护,采用蜗轮蜗杆减速机,传动速比大、扭矩大、承受过载能力强、噪音小,采用除尘罩可以有效吸收研磨时的大量粉尘,研磨单晶钢玉时,有效粒度产量高,过粉碎情况少,大大提高了生产效率,有效节约了生产成本。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型的轴侧示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0013] 请参阅图1-2,一种电动推磨装置,包括支架1、蜗轮蜗杆减速机2、驱动轴3、磨盘4、磨辊整体5、刮料板6、下料口7和除尘罩8,所述蜗轮蜗杆减速机2固定安装在支架1的内部,所述磨盘4通过螺栓固定在支架1的上方,所述磨辊整体5安装在磨盘4的上方,所述驱动轴3安装在蜗轮蜗杆减速机2和磨盘4之间,驱动轴3的下方连接蜗轮蜗杆减速机2的驱动轴,驱动轴3的上方与磨辊整体5的回转轴十字交叉固定连接,所述刮料板6与磨

辊整体 5 的回转轴固定连接,所述驱动轴 3 位于磨辊整体 5 和刮料板 6 之间,所述下料口 7 固定安装在磨盘 4 的一侧,所述除尘罩 8 安装在磨盘 4 和磨辊整体 5 的上方,所述除尘罩 8 上开设有一个除尘口和一个加料口。

[0014] 所述电动推磨装置在工作时,由电机驱动蜗轮蜗杆减速机 2,蜗轮蜗杆减速机 2 带动驱动轴 3 转动,磨辊整体 5 以及刮料板 6 绕着驱动轴 3 做回转运动,物料由除尘罩 8 上的加料口落入磨盘 4,经过磨辊 4 的研磨后由刮料板 6 刮到下料口 7 排出。

[0015] 本实用新型结构简单易维护,采用蜗轮蜗杆减速机 2,传动速比大、扭矩大、承受过载能力强、噪音小,采用除尘罩 8 可以有效吸收研磨时的大量粉尘,研磨单晶钢玉时,有效粒度产量高,过粉碎情况少,大大提高了生产效率,有效节约了生产成本。

[0016] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下作出各种变化。

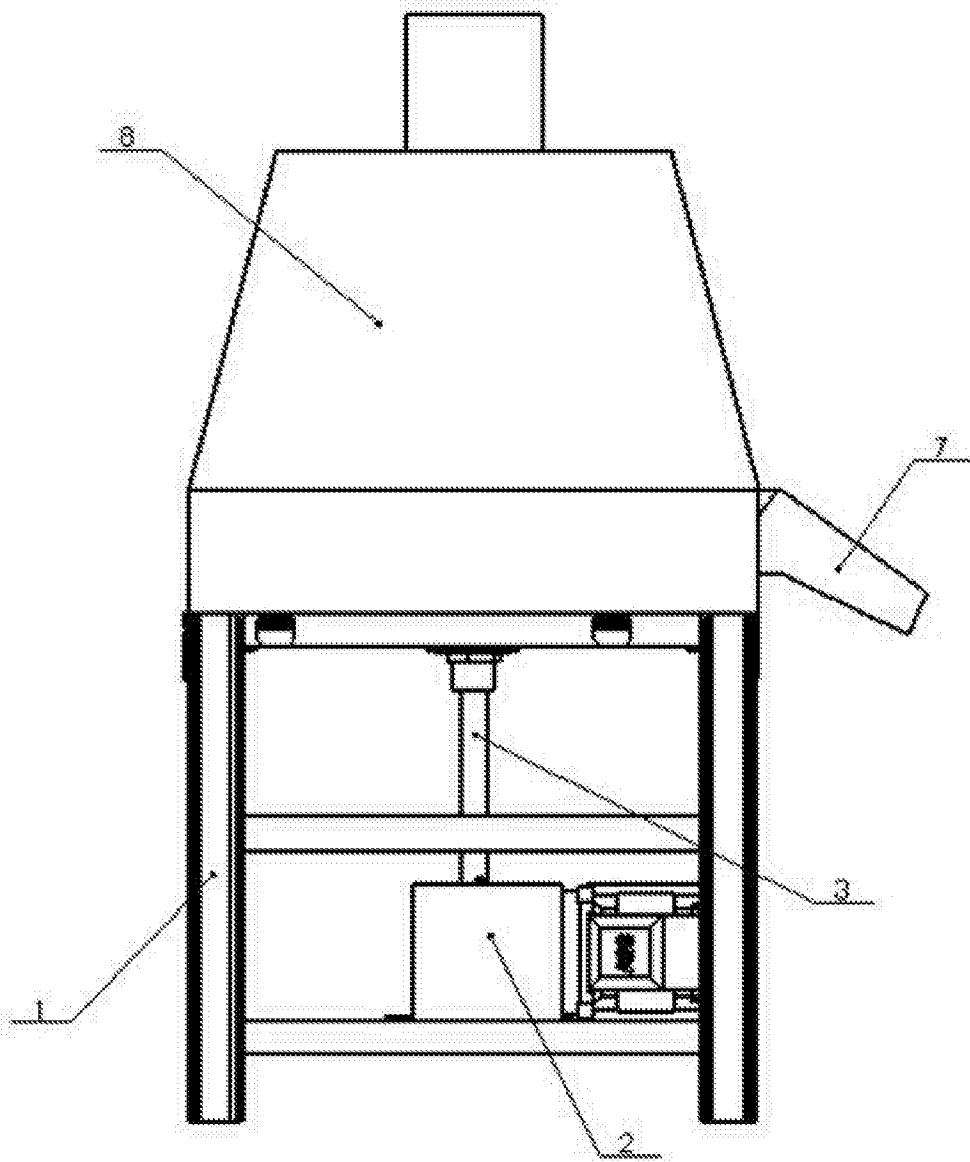


图 1

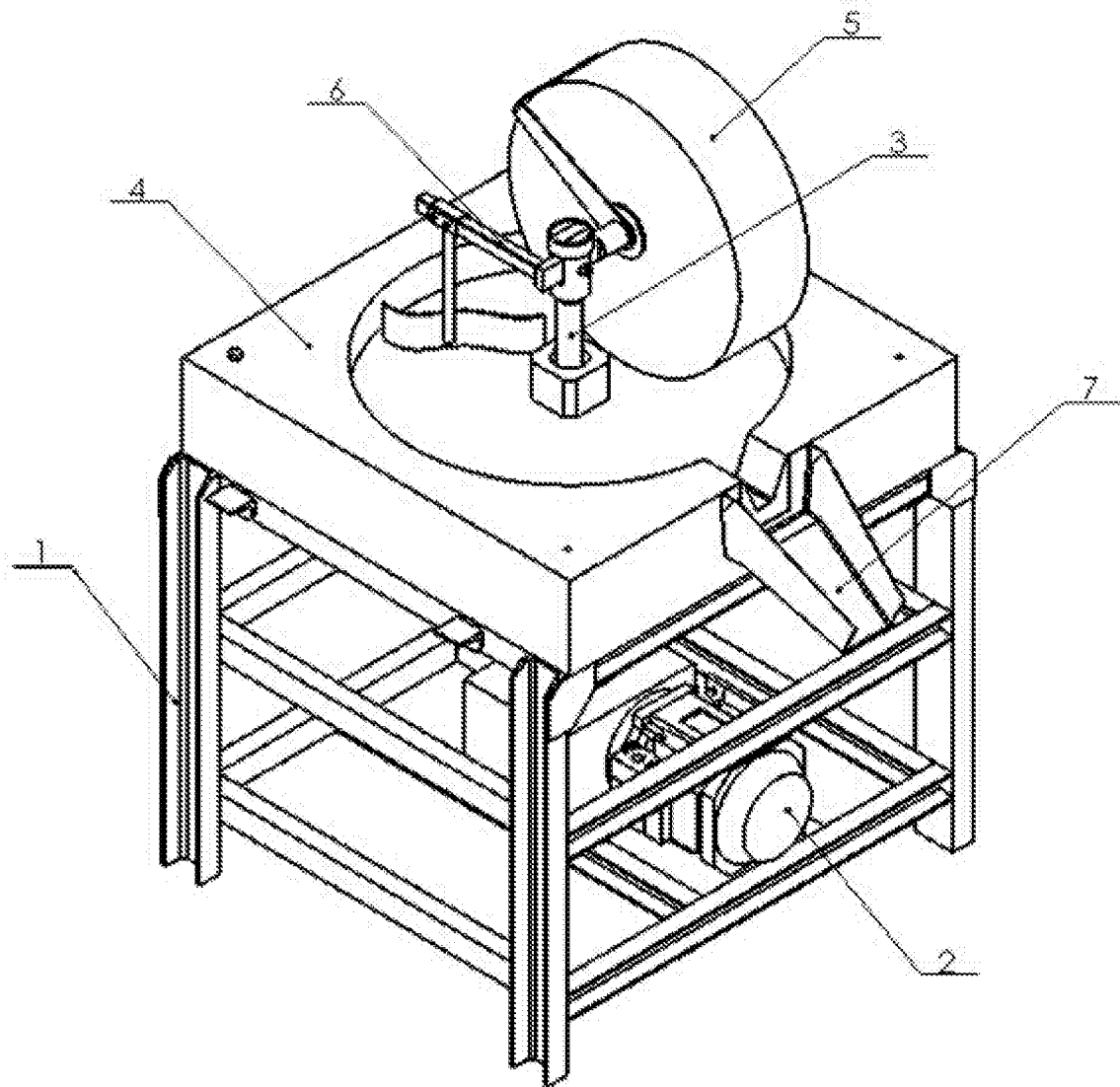


图 2