



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

210366

(11) (B1)

(51) Int. Cl. B 65 G 47/26
B 28 B 13/02

(22) Prihlásené 30 06 80
(21) (PV 4613-80)

(40) Zverejnené 30 04 81

(45) Vydané 15 07 83

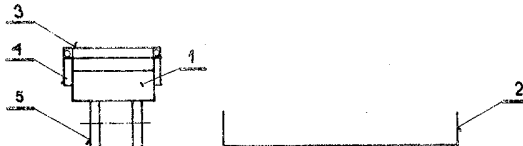
(75)

Autor vynálezu

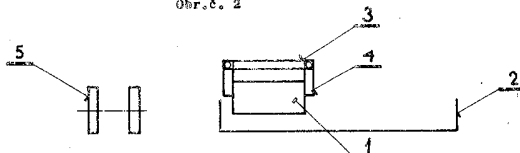
MACH ANTONÍN ing., ŽILINA

(54) Spôsob ukladania tvaroviek do formy pri výrobe keramobetónových panelov

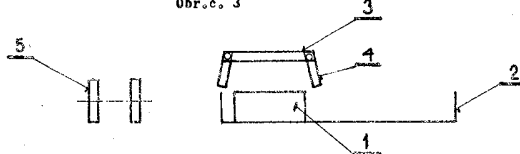
Manipulátor uchopí čelustami tvarovky, ktoré sú usporiadané v rade do požadovanej zostavy na dopravníku a prenesie ich tesne nad formu. Nad formou čeluste manipulátora tvarovky naraz uvoľní a tieto voľným pádom dosadnú do betónovej zmesi na dno formy.



Obr.č. 2



Obr.č. 3



Obr.č. 4

Predmetom vynálezu je spôsob ukladania tvaroviek do formy pri výrobe keramobetónových panelov pomocou manipulátora.

Doteraz sa ukladanie tvaroviek do foriem robí ručne alebo pomocou manipulátorov, ktoré uvoľňujú tvarovky až po uložení do formy. Tieto manipulátory sú zložité, pretože ich uchopovacie čeľuste sa musia v miestach výplní a armatúr zasúvať.

Vyššie uvedené nedostatky odstraňuje spôsob ukladania tvaroviek do formy pri výrobe keramických panelov podľa vynálezu, ktorého podstatou je to, že rada tvaroviek usporiadaných do požadovanej zostavy sa pomocou manipulátora uchopí, dopraví sa tesne nad formu, kde sa tvarovky naraz uvoľnia a voľným pádom sa dostanú do betónovej zmesi na dno formy.

Postup podľa vynálezu umožňuje ukladať tvarovky do foriem pomocou jednoduchých manipulátorov s dostatočnou presnosťou, pričom ukladaniu neprekážajú výplne ani výstuže vo forme.

Priložený výkres znázorňuje podstatu postupu podľa vynálezu.

Obr. 1 znázorňuje v náryse uchopenie tvaroviek čeľustami manipulátora

Obr. 2 znázorňuje v bokoryse uchopenie tvaroviek čeľustami manipulátora

Obr. 3 znázorňuje v bokoryse dopravu tvaroviek tesne nad formu pomocou manipulátora

Obr. 4 znázorňuje v bokoryse uvoľnenie tvaroviek manipulátorom a ich dosadenie do formy.

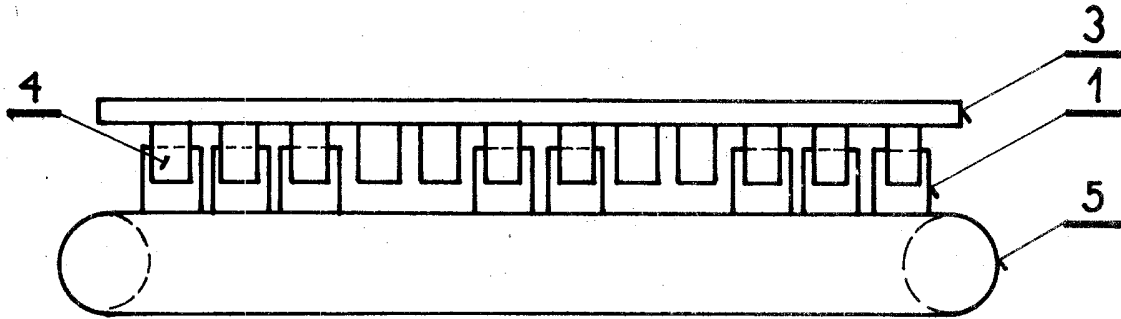
Tvarovky 1 sa usporiadajú do radu do požadovanej zostavy napr. na dopravníku 5. Čeľuste 4 manipulátora 3 tvarovky uchopia a dopravujú ich tesne nad formu 2. Nad formou 2 čeľuste 4 tvarovky 1 uvoľnia a tvarovky 1 voľným pádom dosadnú do betónovej zmesi na dno formy 2.

Tento cyklus sa opakuje až do úplného zaplnenia formy 2 s tým, že sa posúva forma 2 alebo manipulátor 3 zakladá jednotlivé rady tvaroviek 1 do viacerých miest.

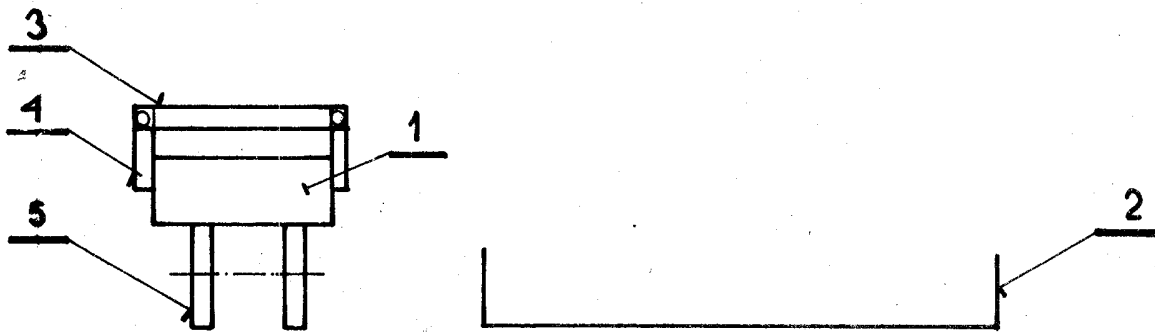
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Spôsob ukladania tvaroviek do formy pri výrobe keramobetónových panelov vyznačujúci sa tým, že rad tvaroviek usporiadaných do požadovanej zostavy sa pomocou čeľustí manipulátora uchopí, dopraví sa tesne nad formu, kde sa tvarovky uvoľnia a voľným pádom dosadnú na dno formy do betónovej zmesi.

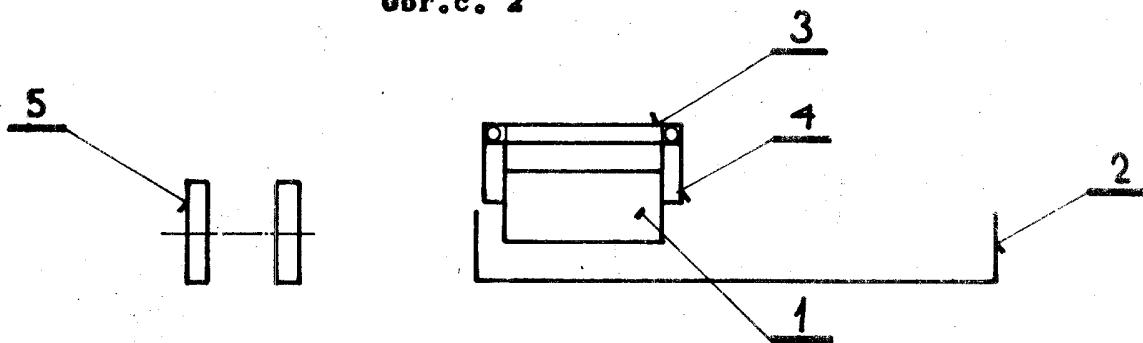
1 list výkresov



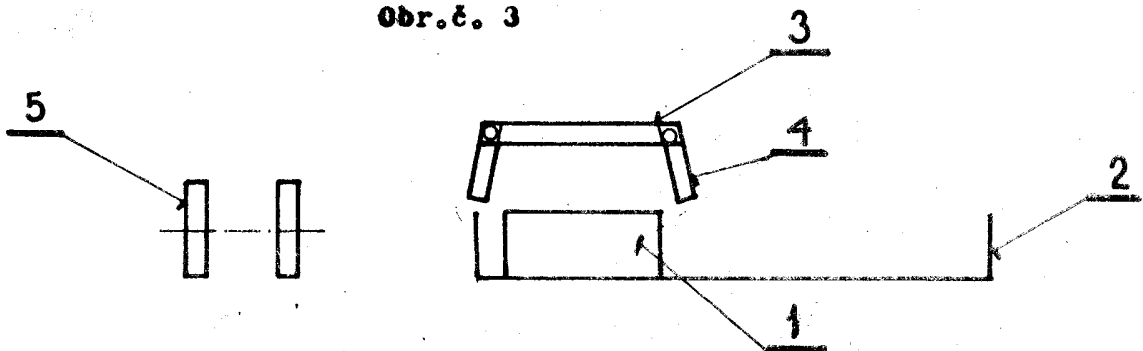
Obr.č. 1



Obr.č. 2



Obr.č. 3



Obr.č. 4