

UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

27 129

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.:

A47L 15/00

(2006.01)

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2013-28945**
(22) Přihlášeno: **16.12.2013**
(47) Zapsáno: **07.07.2014**

- (73) Majitel:
Ing. Jiří Rejnart, Liberec 19, CZ
- (72) Původce:
Ing. Jiří Rejnart, Liberec 19, CZ
- (74) Zástupce:
RETROPATENT s.r.o., Mgr. Kamil Kolátor, Dolní
nám. 5/679, 466 01 Jablonec nad Nisou

- (54) Název užitého vzoru:
**Oplachová a mycí nádoba pro
gastronomické účely**

CZ 27129 U1

Oplachová a mycí nádoba pro gastronomické účely

Oblast techniky

Technické řešení se týká oplachového a mycího zařízení pro mytí nápojových sklenic a püllitrů všech velikostí používaných v gastronomii nebo ve stravovacích zařízeních.

5 Dosavadní stav techniky

Všechna doposud známá provedení oplachových a mycích zařízení pracují na podobném principu, tak že v jedné nádobě jsou sklenice oplachovány a v druhé vnějšími a vnitřními kartáči čištěny. Tlakový rozvod vody je přiveden do rozvodné hlavy o odtud svařovanými nebo jinak pospojovanými trubicemi dále rozveden. Tento rozvodný systém je pak z estetických a funkčních důvodů různým způsobem zakrytován. Takováto konstrukční provedení vyžadují dodatečné výrobní postupy na jejich funkčním pospojování, současně se ve vnitřním prostoru uvnitř krytů dlouhodobě usazují nečistoty. Známa řešení jsou uvedena např. v užitém vzoru PUV 1993-960, dále pak v užitém vzoru PUV 2006-18195.

Nevýhodou těchto řešení je složitá konstrukce a obtížná udržitelnost čistého zařízení, především z důvodů složitých konstrukčních uspořádání rozvodů vody a nutnosti dvojitého dna u mycího zařízení.

Podstata technického řešení

Výše uvedené nedostatky do značné míry odstraňuje konstrukce oplachového a mycího zařízení podle tohoto užitého vzoru, jež sestává z rozvodné desky, která slouží pro nejméně jednu oplachovou nádobu. Na ní je v oplachové nádobě připojen oplachový ventil, který je přes vnitřní závit přišroubován k závitům v dosedací ploše rozvodné desky, kam je přiveden rozvodový kanálek pro přívod vody, přičemž mezi dosedací plochou a ventilem je umístěn rozvodný prsten, na nějž jsou upevněny oplachové lišty s výhodou ve tvaru „T“. Rozvodná deska je vytvořena z jednoho kusu a jsou v ní vytvořeny rozvodové kanálky. Deska má, s výhodou ve své střední části, vytvořeno osazení pro přívod tlakové vody, kdy je voda rozvedena k nejméně jednomu oplachovému ventilu pomocí rozvodových kanálků. Rozvodový kanálek je ukončen v dosedací ploše rozvodné desky závitovým nálitkem, na který je navlečen rozvodný prsten a našroubován oplachový ventil. Rozvodný prsten má vytvořena dvě ramena, v nichž jsou kanálky na rozvod vody do oplachových lišt. Oplachové lišty jsou s výhodou tvořeny jako dvoudílné s předem vytvořenými rozvodovými kanálky a spojené pomocí zámků zipovým způsobem.

Samotný oplachový ventil je tvořen vnitřním nábojem, který přivádí vodu do jednoho ze dvou závitových nálitků, přičemž náboj je v horní části zakončen kuželovým sedlem umístěným do středu ventilu, do kterého zapadá kuželová těsnicí hlava trubkového ventilu, v jehož středu jsou vytvořeny štěrbiny, které po stlačení trubkového ventilu propouští vodu přes rozvodový prstenec do oplachových lišt. Trubkový ventil je v horní části zakončen kuželovým sedlem, do kterého dosedá jehlový ventil, který po stlačení otvírá ostřik dna myté nádoby.

Hlavní výhodou tohoto technického řešení je skutečnost, že rozvodná deska pro rozvod tlakové vody je vytvořena z jednoho kusu, ve kterém jsou příslušné rozvody jednorázově vytvořeny a tudíž nemusí být zakrytovány samostatným krytem jako u stávajících provedení a nevytváří tak uzavřené prostory ve kterých se hromadí nečistoty.

Další výhodou je, že rozvodná deska pro rozvod je již opatřena závitovými výstupy na připojení do středu válcového dna mycí a oplachovací nádoby, tím nahrazuje dosavadní spodní ventilové hlavy a celé zařízení zjednodušuje.

Další výhodou je, že oplachové lišty jsou vsazeny do vnitřní válcové stěny nádoby, tak aby příliš nevystupovaly z vnitřního obrysu stěny tím, že jsou z ve tvaru „U“ a mohou být vsunuty např. do drážek vytvořených ve vnitřní stěně válce a jsou tak těsně spojeny po celé délce s válcem.

Přehled obrázků na výkresech

Technické řešení bude blíže objasněno pomocí výkresu, kde obr. 1 znázorňuje základovou integrovanou deskou – vrchní pohled, obr. 2 znázorňuje základovou integrovanou deskou – spodní pohled, obr. 3 znázorňuje podélný řez ventilu a obr. 4 znázorňuje rozvodný prsten a oplachové lišty.

Příklady provedení technického řešení

Mycí a oplachová dvojnádoba/nádoba sestává ze základové rozvodné desky 1 pro rozvod tlakové vody. Do desky 1 je přiváděna přes přívodní díl 3 tlaková voda, tento díl je pevně např. šroubově spojen se středovým dílem 2, který rozvádí vodu dále do dvou rozvodných kanálků 4 vytvořených v rozvodné desce 1. Středový díl 2 současně utěsňuje miskovitou výhlubeň desky 1. Rozvodový kanálek 4 je ukončen v dosedací ploše rozvodné desky 1 závitovým nálitkem 5, na který je navlečen rozvodný prsten 8 a našroubován oplachový ventil 60. Rozvodný prsten 8 má vytvořen dvě ramena, v nichž jsou kanálky na rozvod vody do oplachových lišt 10.

Oplachový ventil 60 je tvořen vnějším pláštěm 6 s vnitřním závitem 11 sloužícím k přišroubování ventilu 60 k rozvodné desce 1, přičemž mezi rozvodnou deskou 1 a oplachovým ventilem 60 je vložen rozvodný prsten 8. Vnitřní náboj 7 ventilu 60 je vložen do vnějšího pláště 6 tak, aby mezi vnějším pláštěm 6 a vnitřním nábojem 7 vznikly podélné drážky 17 pro rozvod tlakové vody. V horní části vnitřního náboje 7 jsou vytvořeny přepouštěcí otvory 18 sloužící pro průchod tlakové vody jednak do horní části oplachovaného skla a jednak přes rozvodný prsten 8 do oplachových lišt 10. Průchod tlakové vody je pak ovládán pomocí ostříkovacího ventilu 40, který je zakončen v kuželovém sedle vnitřního náboje 7 kuželovou hlavou 19 utěsňující či propouštějící tlakovou vodu pro oplach skla. Toto konstrukční uspořádání umožňuje mytí sklenic různých velikostí.

Oplachová lišta 10 je vsunuta do drážky 110 vytvořené v oplachovém válci tak, aby z jedné strany dosedala zevnitř k plášti oplachového válce. Ve spodní dosedací části je pak lišta 10 nasazena na rozvodný prsten 8. Tlaková voda pak vytryskává z vyhotovených štěrbin oplachové lišty 10 a umožňuje tak vnější oplach sklenic. Oplachové lišty 10 jsou tvořeny jako dvoudílné s předem vytvořenými rozvodovými kanálky a spojené pomocí zámků zipovým způsobem.

Průmyslová využitelnost

Toto technické řešení je využitelné pro malé, střední i velké gastronomické provozy, kde je třeba rychle a dobře mýt a oplachovat nápojové sklo.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Oplachová a mycí nádoba pro gastronomické účely, **vyznačující se tím**, že obsahuje rozvodnou desku (1) pro rozvod tlakové vody, nejméně dva rozvodové kanálky (4) vytvořené v rozvodné desce (1) a zakončené závitovým nálitkem (5).

2. Oplachová a mycí nádoba pro gastronomické účely podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že rozvodové kanálky (4) jsou ve středu rozvodné desky (1) propojeny pomocí přívodního dílu (3) pro přívod tlakové vody a středovým dílem (2), který je rozebiratelně spojen s přívodním dílem (3) a obsahuje otvory pro rozvod tlakové vody do rozvodných kanálků (4).

3. Oplachová a mycí nádoba pro gastronomické účely podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že na závitový náledek (5) je navlečen rozvodný prsten (8) a našroubován oplachový ventil (6), přičemž rozvodný prsten (8) má vytvořena nejméně dvě ramena, na nichž jsou nasazeny oplachové lišty (10).

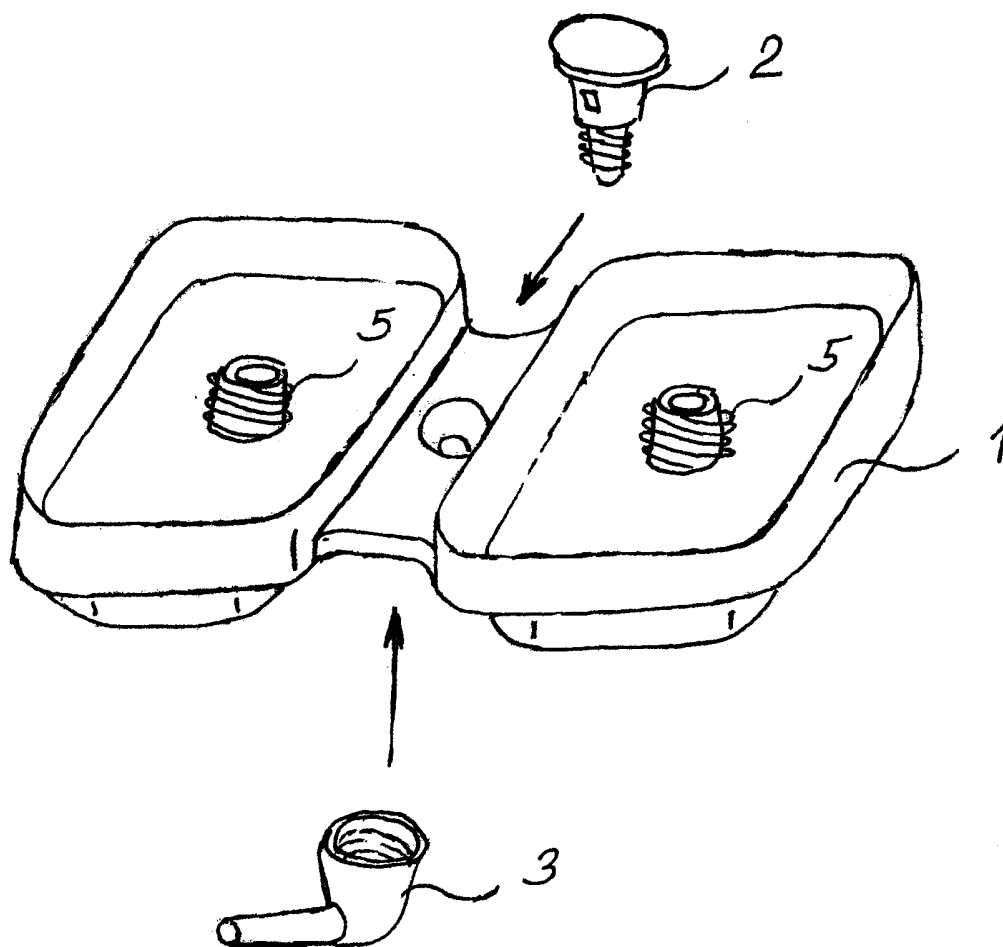
4. Oplachová a mycí nádoba pro gastronomické účely, **vyznačující se tím**, že oplachový ventil (60) je tvořen vnějším pláštěm (6) a vnitřním nábojem (7), mezi nimiž jsou vytvořeny podélné drážky (17) pro rozvod tlakové vody a dále přepouštěcí otvory (18), jež jsou utěsněny pomocí kuželové hlavy (19), která je ovládána pomocí ostříkovacího ventilu (40).

- 5 5. Oplachová a mycí nádoba pro gastronomické účely podle nároku 1 až 3, **vyznačující se tím**, že oplachová lišta (10) je vytvořena dvoudílná s předem vytvořenými rozvodovými kanálky a spojená pomocí zámků zipovým způsobem, přičemž oplachová lišta (10) je částečně nebo úplně zapuštěna do stěny oplachové nádoby.

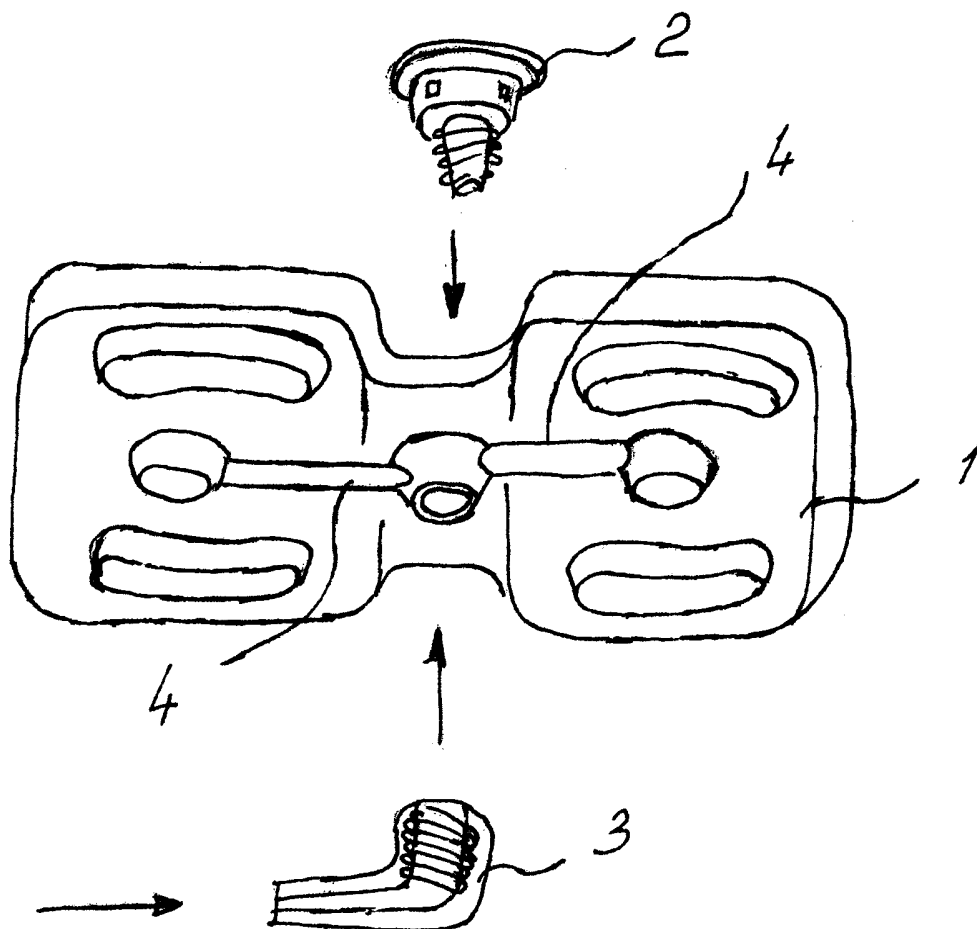
4 výkresy

10 Seznam vztahových značek:

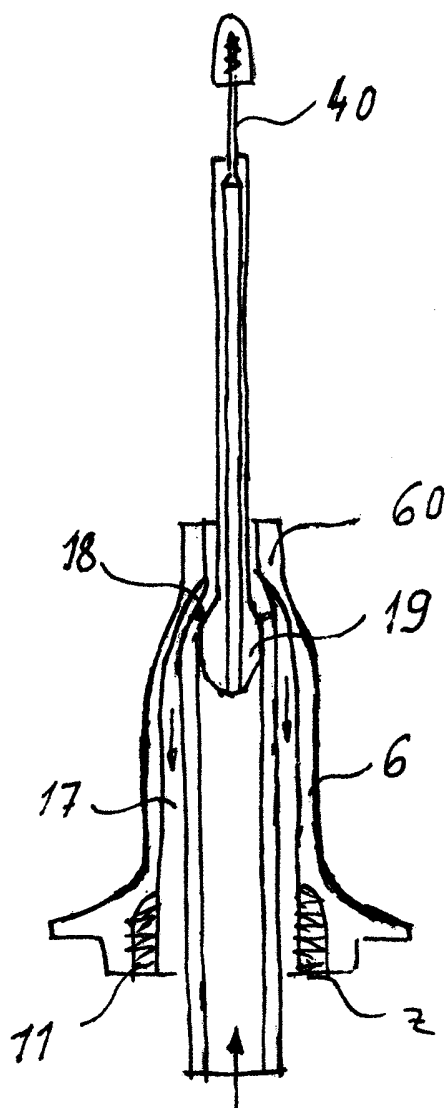
- | | | |
|----|-----|---------------------------------|
| | 1. | Integrovaná deska |
| | 2. | Středový díl |
| | 3. | Přívodní díl |
| | 4. | Rozvodné kanálky |
| 15 | 5. | Závitový náletek |
| | 6. | Vnější plášť šlachového ventilu |
| | 7. | Vnitřní náboj ventilu |
| | 8. | Rozvodný prsten |
| | 9. | Kanálky v rozvodném prstenu |
| 20 | 10. | Oplachová lišta |
| | 11. | Vnitřní závit |
| | 17. | Podélné drážky |
| | 18. | Přepouštěcí otvory |
| | 19. | Kuželová hlava |
| 25 | 60. | Oplachový ventil. |



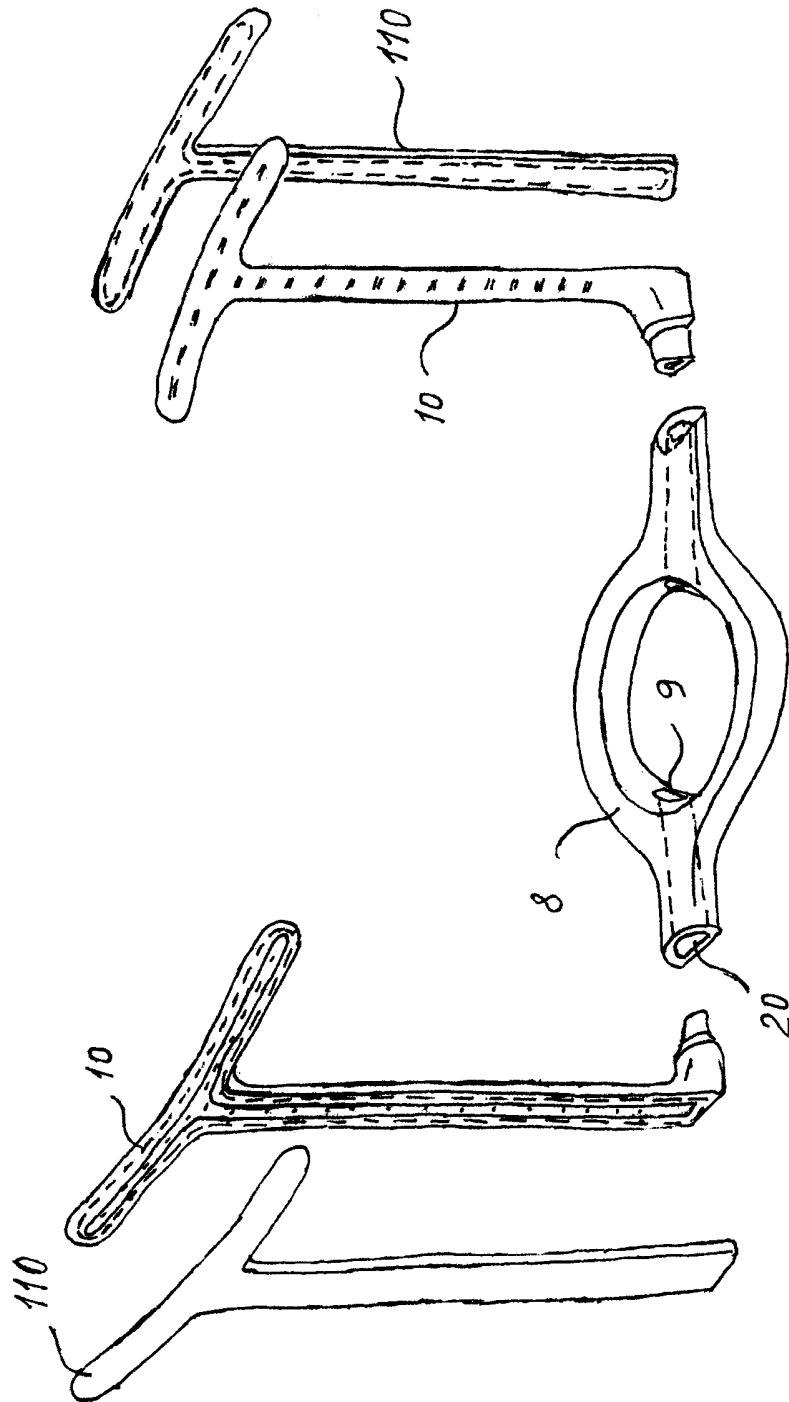
Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4

Konec dokumentu