



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205193412 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 27

(21) 申请号 201520865320. 3

(22) 申请日 2015. 10. 30

(73) 专利权人 惠州凯尔光电有限公司

地址 516255 广东省惠州市东江高新区上霞  
片区 SX-01-02 号

(72) 发明人 黄创文 龚礼宗 龚海鑫

(74) 专利代理机构 广州市华学知识产权代理有  
限公司 44245

代理人 蒋剑明

(51) Int. Cl.

G03B 17/56(2006. 01)

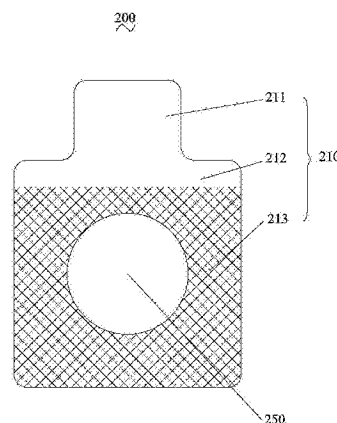
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

### (54) 实用新型名称

一种防尘保护膜

### (57) 摘要

本实用新型公开一种防尘保护膜,所述防尘保护膜包括:防尘膜及防尘膜胶位。所述防尘膜为片状薄膜结构,所述防尘膜具有撕膜助力区、撕膜过渡区及胶粘区,所述撕膜助力区、所述撕膜过渡区及所述胶粘区依次连接;所述防尘膜胶位涂布于所述胶粘区,并于所述胶粘区中心位置形成空置区;所述防尘膜胶位与所述撕膜过渡区的接触边缘形成一条直线。本实用新型的防尘保护膜通过设置撕膜过渡区,使在撕膜时一些防尘泡面、麦拉片等辅料不易被带出。



1. 一种防尘保护膜,其特征在于,所述防尘保护膜包括:防尘膜及防尘膜胶位;  
所述防尘膜为片状薄膜结构,所述防尘膜具有撕膜助力区、撕膜过渡区及胶粘区,所述撕膜助力区、所述撕膜过渡区及所述胶粘区依次连接;  
所述防尘膜胶位涂布于所述胶粘区,并于所述胶粘区中心位置形成空置区;  
所述防尘膜胶位与所述撕膜过渡区的接触边缘形成一条直线。
2. 根据权利要求1所述的防尘保护膜,其特征在于,所述撕膜助力区、所述撕膜过渡区及所述胶粘区依次连接形成“凸”字形片状结构。
3. 根据权利要求1所述的防尘保护膜,其特征在于,所述撕膜过渡区及所述胶粘区连接形成方形片状结构。
4. 根据权利要求1所述的防尘保护膜,其特征在于,所述空置区为圆形。

## 一种防尘保护膜

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及摄像头技术领域,特别是涉及一种防尘保护膜。

### 背景技术

[0002] 如图 1 所示,其为常规设计的防尘保护膜 100 的示意图。请一并参阅图 2 与图 3,其为常规设计的防尘保护膜 100 通过辅料本体 130 及辅料胶位 140 贴附于产品本体 1 的示意图。防尘保护膜 100 具有防尘膜 110 及防尘膜胶位 120,防尘膜 110 通过防尘膜胶位 120 粘结于辅料本体 130 上,而辅料本体 130 又通过辅料胶位 140 粘结于产品本体 1 上。请同时参阅图 3,其为将防尘膜 110 从辅料本体 130 上撕下的受力状态图。当防尘膜 110 在做撕下来的动作时,辅料本体 130 会受到防尘膜胶位 120 对其施加的外力,假设此外力为  $N_1$ ,同时,假设要将辅料本体 130 从产品本体上掀起的最小作用力为  $N_2$ ,当  $N_1 > N_2$  时,辅料本体 130 及辅料胶位 140 就会被防尘膜 110 一并带出,从而破坏了产品的完整性。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中的不足之处,提供一种可将防尘膜顺畅地撕下而不会将辅料一并带出,以提高产品完整性的防尘保护膜。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种防尘保护膜,所述防尘保护膜包括:防尘膜及防尘膜胶位;

[0006] 所述防尘膜为片状薄膜结构,所述防尘膜具有撕膜助力区、撕膜过渡区及胶粘区,所述撕膜助力区、所述撕膜过渡区及所述胶粘区依次连接;

[0007] 所述防尘膜胶位涂布于所述胶粘区,并于所述胶粘区中心位置形成空置区;

[0008] 所述防尘膜胶位与所述撕膜过渡区的接触边缘形成一条直线。

[0009] 在其中一个实施例中,所述撕膜助力区、所述撕膜过渡区及所述胶粘区依次连接形成“凸”字形片状结构。

[0010] 在其中一个实施例中,所述撕膜过渡区及所述胶粘区连接形成方形片状结构。

[0011] 在其中一个实施例中,所述空置区为圆形。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于,防尘保护膜通过设置撕膜过渡区,使在撕膜时一些防尘泡面、麦拉片等辅料不易被带出。

### 附图说明

[0013] 图 1 为常规设计的防尘保护膜正视图;

[0014] 图 2 为常规设计的防尘保护膜侧视图;

[0015] 图 3 为常规设计的防尘保护膜受力状态示意图;

[0016] 图 4 为本实用新型一实施例的防尘保护膜正视图;

[0017] 图 5 为本实用新型一实施例的防尘保护膜侧视图;

[0018] 图 6 为本实用新型一实施例的防尘保护膜受力状态示意图。

## 具体实施方式

[0019] 下面结合实施例及附图对本实用新型作进一步详细的描述,但本实用新型的实施方式不限于此。

[0020] 如图 4 所示为本实用新型一实施例的防尘保护膜 200 正视图,请一并参阅图 5 与图 6,其分别为图 4 所示的防尘保护膜 200 侧视图与其在受力状态下的示意图。

[0021] 一种防尘保护膜 200,防尘保护膜 200 通过辅料本体 230 及辅料胶位 240 贴附于产品本体 1 上,防尘保护膜 200 包括:防尘膜 210 及防尘膜胶位 220。

[0022] 辅料本体 230 通过辅料胶位 240 粘结于产品本体 1 上,防尘膜 210 通过防尘膜胶位 220 粘结于辅料本体 230 上。

[0023] 防尘膜 210 为片状薄膜结构,防尘膜 210 具有撕膜助力区 211、撕膜过渡区 212 及胶粘区 213,撕膜助力区 211、撕膜过渡区 212 及胶粘区 213 依次连接。

[0024] 要特别说明的是,在撕膜助力区 211 与胶粘区 213 之间设有撕膜过渡区 212,可以起到过渡的作用,使在撕膜的时候辅料本体 230 不易被带出,从而更好的保护产品的完整性。

[0025] 关于撕膜过渡区 212,可以根据不同的需求对撕膜过渡区 212 的宽度进行调整改变。

[0026] 防尘膜胶位 220 涂布于胶粘区 213,防尘膜胶位 220 与撕膜过渡区 212 的接触边缘形成一条直线。

[0027] 请再次参阅图 4,在本实施例中,防尘保护膜 200 的撕膜助力区 211、撕膜过渡区 212 及胶粘区 213 依次连接形成“凸”字形片状结构。

[0028] 要说明的是,防尘保护膜 200 的撕膜助力区 211、撕膜过渡区 212 及胶粘区 213 依次连接形成“凸”字形片状结构,“凸”字形片状结构方便抓取,有利于提高工人在撕膜过程中的工作效率。

[0029] 在本实施例中,防尘保护膜 200 的撕膜过渡区 212 及胶粘区 213 连接形成方形片状结构。

[0030] 在另一实施例中,防尘保护膜 200 的撕膜过渡区 212 及胶粘区 213 还可以连接形成圆形片状结构。

[0031] 本实施用新型不限于以上两种实施例,只要不影响撕膜过渡区 212 及胶粘区 213 之间的连接关系的实施例均可。

[0032] 请再次参阅图 4,在本实施例中,防尘膜胶位 220 涂布于胶粘区 213,并于胶粘区 213 中心位置形成空置区 250。

[0033] 关于空置区 250,在本实施例中,空置区 250 为圆形,在另一实施例中,空置区 250 为方形。

[0034] 本实用新型不限于以上两种实施例,防尘膜胶位 220 涂布于胶粘区 213,并于胶粘区 213 中心位置形成空置区 250 还可以为三角形,只要不影响空置区 250 在防尘保护膜 200 中的作用的实施例均可。

[0035] 结合图 4- 图 6,以下是本实用新型的防尘保护膜 200 在撕膜过程中的受力分析:

[0036] 当防尘保护膜 200 在做撕下来的动作时,辅料本体 230 会受到防尘膜胶位 220 对

辅料本体 230 的拉力,假设这个拉力为  $N_1$ 。同时,假设要将辅料本体 230 一边掀起的最小作用力为  $N_2$ ,由于本实用新型的防尘保护膜 200 设有撕膜过渡区 212,因此防尘膜胶位 220 对辅料本体 230 的拉力  $N_1$  作用在防尘膜胶位 220 与撕膜过渡区 212 的接触边缘上,根据力的作用是相互的原理,当  $N_1 > N_2$  的时候,由于作用力的位置是在防尘膜胶位 220 与撕膜过渡区 212 的接触边缘上,不是在辅料 230 的边缘,所以防尘保护膜 200 还不一定能将辅料本体 230 一并带出。

[0037] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于,防尘保护膜 200 通过设置撕膜过渡区 212,使在撕膜时,不易带出一些防尘泡面、麦拉片等辅料。

[0038] 上述实施例为本实用新型较佳的实施方式,但本实用新型的实施方式并不受上述实施例的限制,其他的任何未背离本实用新型的精神实质与原理下所作的改变、修饰、替代、组合、简化,均应为等效的置换方式,都包含在本实用新型的保护范围之内。

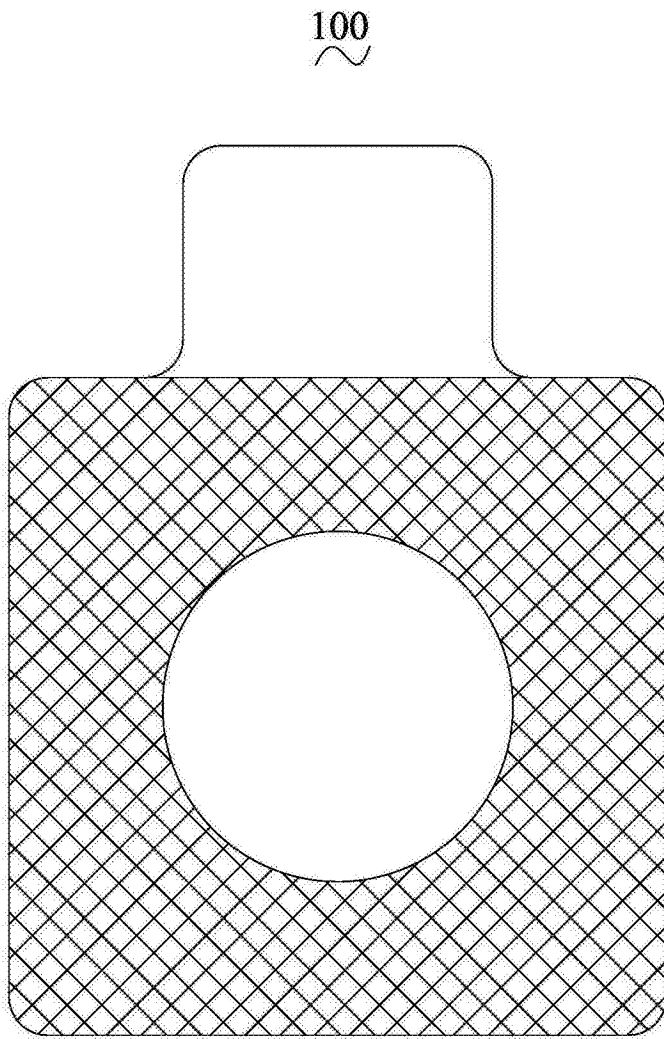


图 1

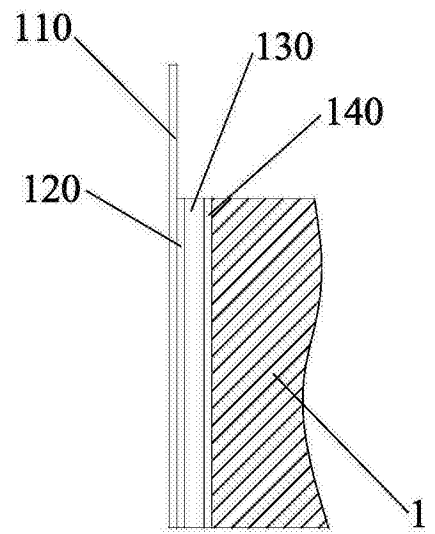


图 2

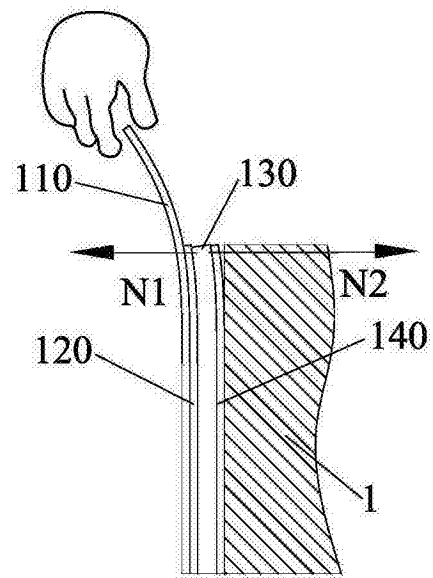


图 3

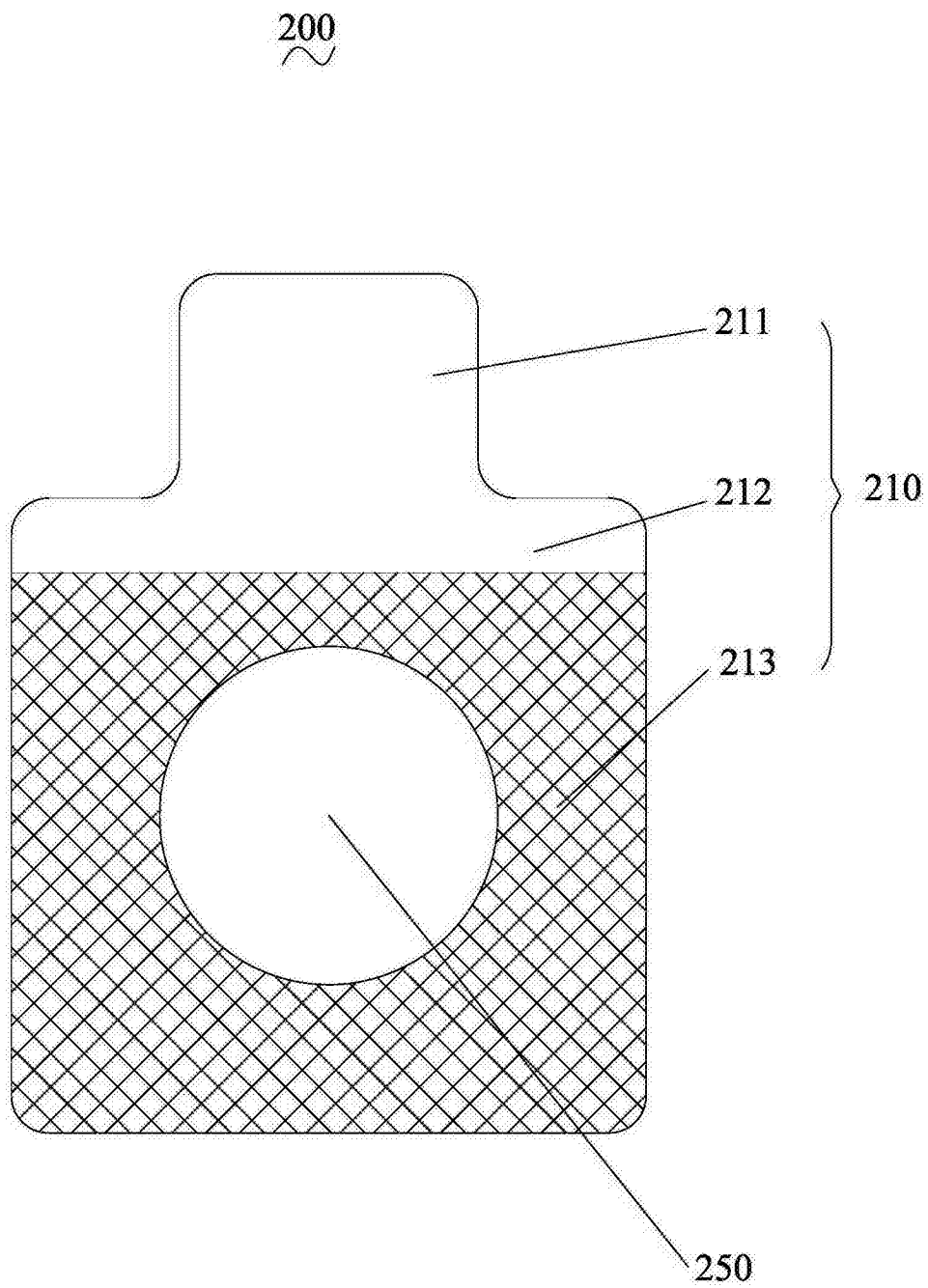


图 4



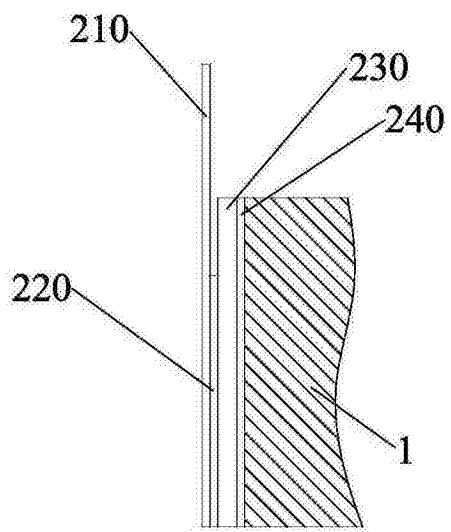


图 5

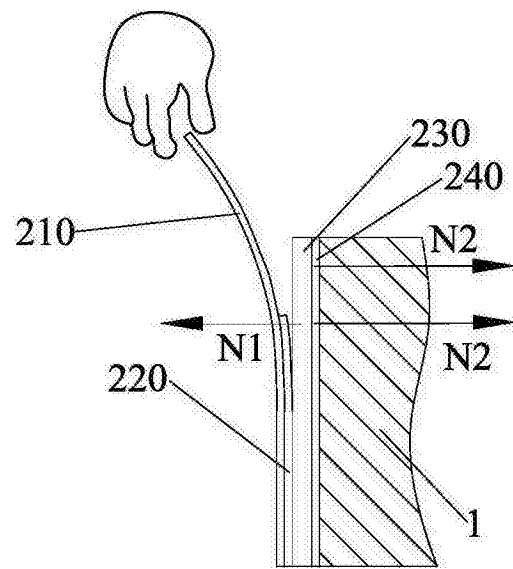


图 6