(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202684417 U
(45)授权公告日 2013.01.23

(21)申请号 201220327885.2

(22)申请日 2012.07.06

(73)专利权人 上海本特勒汇众汽车零部件有限公司
地址 201805 上海市嘉定区塔山路 850 号

(72)发明人 王嘉琦

(74)专利代理机构 北京连城创新知识产权代理有限公司 11254
代理人 刘伍堂

(51)Int.Cl.
B23K 37/04(2006.01)

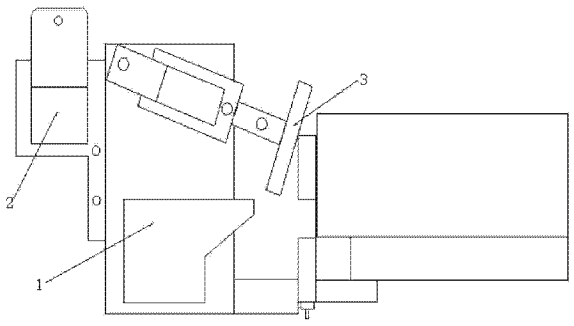
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种控制臂焊接工装

(57)摘要

本实用新型涉及机械技术领域，具体地说是一种控制臂焊接工装。一种控制臂焊接工装，包括零件放置台、前端夹紧装置、后端夹紧装置，其特征在于：工作台上设有零件放置台，零件放置台的一侧设有前端夹紧装置，零件放置台的另一侧设有后端夹紧装置。同现有技术相比，提供一种控制臂焊接工装，代替传统的手动夹紧作业，利用机械的装置，将夹紧作业做到充分夹紧，一旦夹紧完全，则可以利用机械手进行焊接作业，提高生产效率的同时也能提高焊接质量。



CN 202684417 U

1. 一种控制臂焊接工装，包括零件放置台、前端夹紧装置、后端夹紧装置，其特征在于：工作台上设有零件放置台(1)，零件放置台(1)的一侧设有前端夹紧装置(2)，零件放置台(1)的另一侧设有后端夹紧装置(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种控制臂焊接工装，其特征在于：所述的前端夹紧装置(2)及后端夹紧装置(3)的末端分别连接气缸。

一种控制臂焊接工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域，具体地说是一种控制臂焊接工装。

背景技术

[0002] 传统汽车控制臂的焊接工作需要工人手动进行焊接，然而焊接过程中的夹具作业尤为重要，一旦零件没有夹紧完全，则直接影响焊接的质量。

发明内容

[0003] 本实用新型为克服现有技术的不足，提供一种控制臂焊接工装，代替传统的手动夹紧作业，利用机械的装置，将夹紧作业做到充分夹紧，提高焊接质量。

[0004] 为实现上述目的，设计一种控制臂焊接工装，包括零件放置台、前端夹紧装置、后端夹紧装置，其特征在于：工作台上设有零件放置台，零件放置台的一侧设有前端夹紧装置，零件放置台的另一侧设有后端夹紧装置。

[0005] 所述的前端夹紧装置及后端夹紧装置的末端分别连接气缸。

[0006] 本实用新型同现有技术相比，提供一种控制臂焊接工装，代替传统的手动夹紧作业，利用机械的装置，将夹紧作业做到充分夹紧，一旦夹紧完全，则可以利用机械手进行焊接作业，提高生产效率的同时也能提高焊接质量。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0008] 参见图 1，1 为零件放置台，2 为前端夹紧装置，3 为后端夹紧装置。

具体实施方式

[0009] 下面根据附图对本实用新型做进一步的说明。

[0010] 如图 1 所示，工作台上设有零件放置台 1，零件放置台 1 的一侧设有前端夹紧装置 2，零件放置台 1 的另一侧设有后端夹紧装置 3；前端夹紧装置 2 及后端夹紧装置 3 的末端分别连接气缸。

[0011] 将控制臂放置于零件放置台 1 上，前端夹紧装置 2 及后端夹紧装置 3 末端的气缸控制前端夹紧装置 2 及后端夹紧装置 3 向下运动进行夹紧，这样控制臂在夹紧完全后，进行后续的焊接作业。

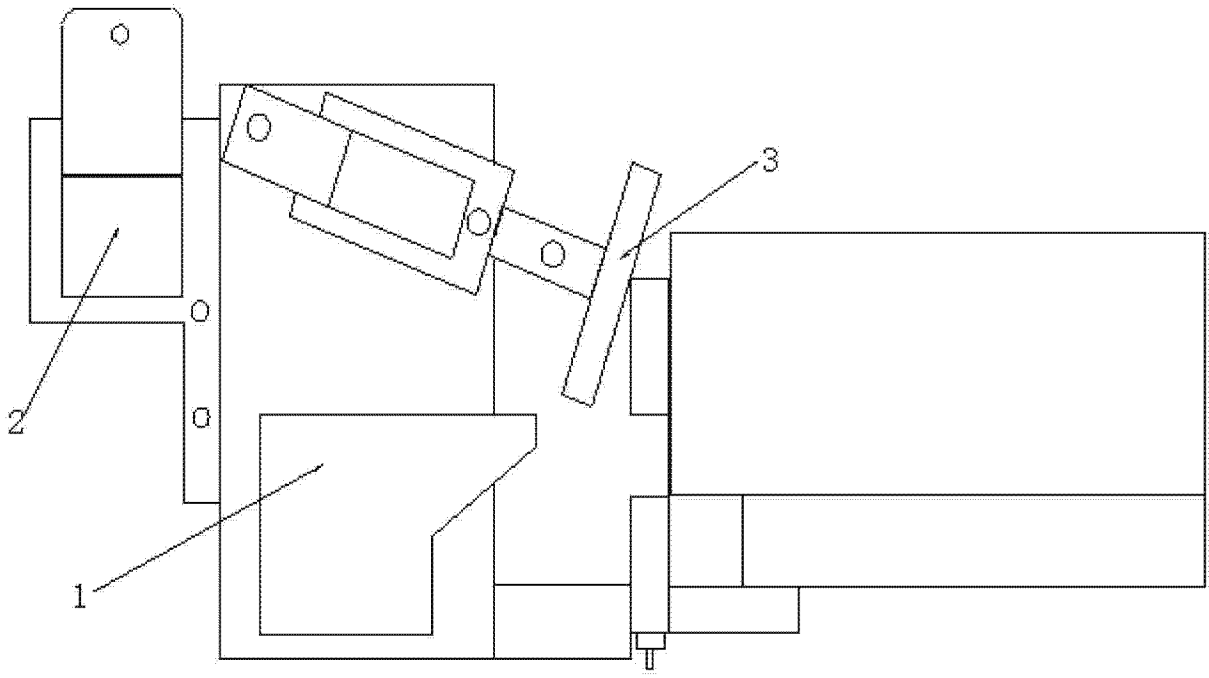


图 1