



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203478954 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320383500. 9

(22) 申请日 2013. 07. 01

(73) 专利权人 江阴市长兴钒氮新材料有限公司

地址 214404 江苏省无锡市江阴市月城镇沿山村(月山路 126 号)

(72) 发明人 梁林宝 刘林清 常立忠

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所(普通合伙) 32210

代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.

F27B 9/38(2006. 01)

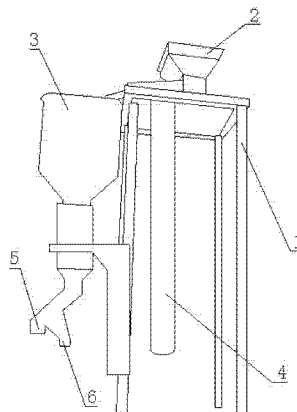
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

钒氮合金烧结隧道窑的加料设备

(57) 摘要

本实用新型涉及一种钒氮合金烧结隧道窑的加料设备,其特征在于:它包括机架(1),所述机架(1)的顶部设有加料口(2),机架(1)的侧面设有加料斗(3),所述加料口(2)的底部与加料斗(3)的顶部相连通,并且加料口(2)和进料斗(3)之间设有筛网,筛网的底部接有出粉管(4),所述进料斗(3)的底部设有出料口(5)和出粉口(6),所述出料口(5)设置于隧道窑的上方。这种钒氮合金烧结隧道窑的加料设备不仅节省人工,同时还能收集钒氮合金粉末,避免车间环境污染。



1. 一种钒氮合金烧结隧道窑的加料设备,其特征在于:它包括机架(1),所述机架(1)的顶部设有加料口(2),机架(1)的侧面设有加料斗(3),所述加料口(2)的底部与加料斗(3)的顶部相连通,并且加料口(2)和进料斗(3)之间设有筛网,筛网的底部接有出粉管(4),所述进料斗(3)的底部设有出料口(5)和出粉口(6),所述出料口(5)设置于隧道窑的上方。

钒氮合金烧结隧道窑的加料设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钒氮合金烧结隧道窑的加料设备。

背景技术

[0002] 钒氮合金通过高压制球机生成钒氮合金生球后,需要放入烧结匣钵中,由输送轨道送到隧道窑中进行烧结。以往人工加料时,钒氮合金生球的粉末容易漏到烧结匣钵外,并掉落到车间地面,不仅浪费了钒氮合金原料,并且还影响了车间环境。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种节省人工,避免车间环境污染的钒氮合金烧结隧道窑的加料设备。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 本实用新型钒氮合金烧结隧道窑的加料设备,包括机架,所述机架的顶部设有加料口,机架的侧面设有加料斗,所述加料口的底部与加料斗的顶部相连通,并且加料口和进料斗之间设有筛网,筛网的底部接有出粉管,所述进料斗的底部设有出料口和出粉口,所述出料口设置于隧道窑的上方。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0007] 这种钒氮合金烧结隧道窑的加料设备通过在筛网的底部接出粉管,出粉管将钒氮合金粉末收集起来重新制作钒氮合金生球,从而节省了原料。并且进料斗的底部设有出粉口,用于二次收集钒氮合金粉末,以便再利用。这种钒氮合金烧结隧道窑的加料设备不仅节省人工,同时还能收集钒氮合金粉末,避免车间环境污染。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型钒氮合金烧结隧道窑的加料设备的结构示意图。

[0009] 其中:机架1、加料口2、进料斗3、出粉管4、出料口5、出粉口6。

具体实施方式

[0010] 参见图1,本实用新型涉及一种钒氮合金烧结隧道窑的加料设备,包括机架1,所述机架1的顶部设有加料口2,机架1的侧面设有加料斗3,所述加料口2的底部与加料斗3的顶部相连通,并且加料口2和进料斗3之间设有筛网,筛网的底部接有出粉管4,该筛网用于将钒氮合金生球上的粉末过滤下来,并通过出粉管4收集起来重新制作钒氮合金生球,从而节省了原料。

[0011] 所述进料斗3的底部设有出料口5和出粉口6,所述出料口5设置于隧道窑的上方,用于将钒氮合金生球加入烧结匣钵中,而出粉口6用于二次收集钒氮合金粉末,以便再利用。

[0012] 这种钒氮合金烧结隧道窑的加料设备不仅节省人工,同时还能收集钒氮合金粉

末,避免车间环境污染。

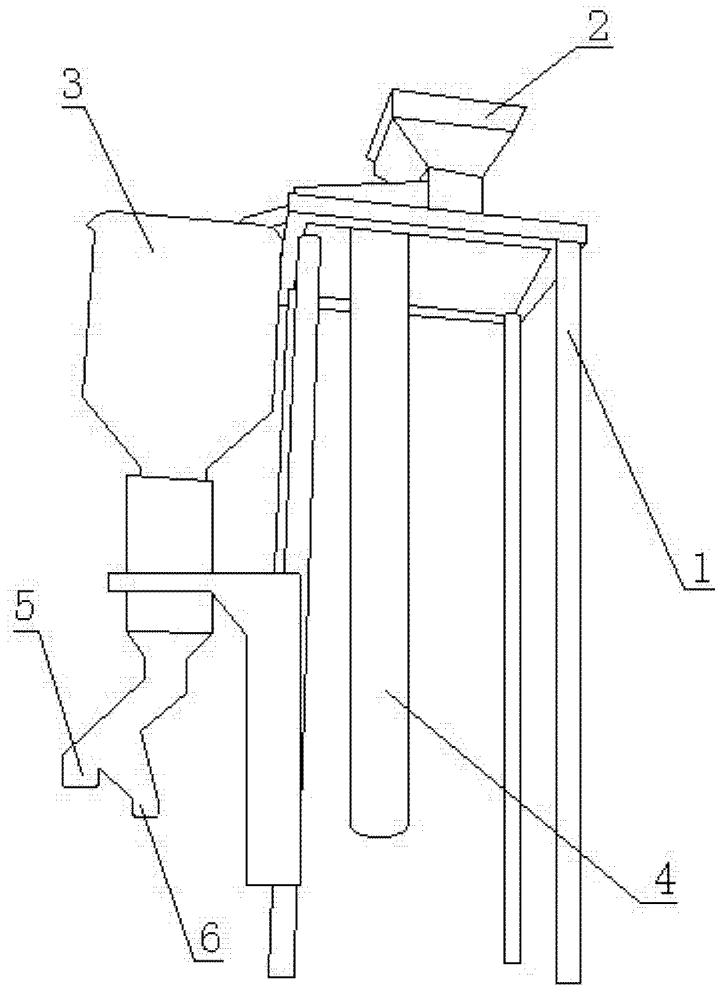


图 1