



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213095817 U

(45) 授权公告日 2021.05.04

(21) 申请号 202021569203.X

(22) 申请日 2020.08.02

(73) 专利权人 禹州市亿达面业有限公司

地址 461670 河南省许昌市禹州市产业集聚区东环路转盘南路西01号

(72) 发明人 董俊营 赵晓玲 董姜锐 赵文卓

(74) 专利代理机构 郑州汇科专利代理事务所
(特殊普通合伙) 41147

代理人 孙力文

(51) Int.Cl.

A21C 11/16 (2006.01)

B08B 9/087 (2006.01)

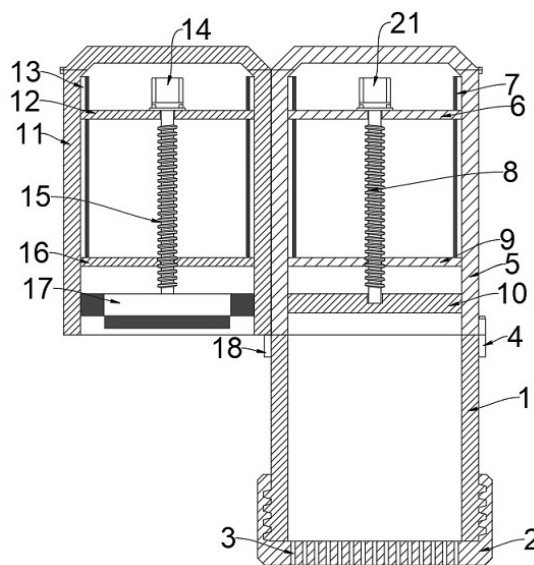
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种面条成型用挤压装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种面条成型用挤压装置,涉及面条技术领域,为解决现有的面条成型用挤压装置,操作复杂,不方便后期清理,容易导致装置内部残留的一些面凝固,影响装置下次使用的问题。所述成型筒的上端安装有挤压筒,所述挤压筒与成型筒通过第一连接铰链连接,所述挤压筒内部的两侧均安装有第一限位导轨,所述第一限位导轨的外部安装有挤压移动板,所述挤压筒内部的下端安装有挤压固定板,所述挤压固定板与挤压筒焊接连接,所述挤压固定板和挤压移动板的内部均设置有移动丝杆,所述移动丝杆与挤压固定板通过丝杆轴承连接,所述成型筒一侧的上端安装有清理筒,所述清理筒与成型筒通过第二连接铰链连接。



CN 213095817 U

1. 一种面条成型用挤压装置,包括成型筒(1),其特征在于:所述成型筒(1)的上端安装有挤压筒(5),所述挤压筒(5)与成型筒(1)通过第一连接铰链(4)连接,所述挤压筒(5)内部的两侧均安装有第一限位导轨(7),所述第一限位导轨(7)的外部安装有挤压移动板(6),所述挤压筒(5)内部的下端安装有挤压固定板(9),所述挤压固定板(9)与挤压筒(5)焊接连接,所述挤压固定板(9)和挤压移动板(6)的内部均设置有移动丝杆(8),所述移动丝杆(8)与挤压固定板(9)通过丝杆轴承连接,所述成型筒(1)一侧的上端安装有清理筒(11),所述清理筒(11)与成型筒(1)通过第二连接铰链(18)连接,所述清理筒(11)内部的两侧均安装有第二限位导轨(13),所述第二限位导轨(13)的外部安装有移动清理板(12),所述清理筒(11)内部的下端安装有清理固定板(16),所述清理固定板(16)与移动清理板(12)之间均安装有清理丝杆(15),所述清理丝杆(15)与清理固定板(16)通过丝杆轴承连接,所述清理丝杆(15)的下端安装有刷头(17),所述刷头(17)与清理丝杆(15)固定连接,所述移动丝杆(8)的下端安装有挤压成型板(10),所述挤压成型板(10)与移动丝杆(8)通过轴承连接。

2. 根据权利要求1所述的一种面条成型用挤压装置,其特征在于:所述成型筒(1)的下端安装有成型模具盖(2),所述成型模具盖(2)与成型筒(1)通过螺纹连接,所述成型模具盖(2)的内部设置有出料孔(3),所述出料孔(3)设置有若干个。

3. 根据权利要求1所述的一种面条成型用挤压装置,其特征在于:所述挤压移动板(6)的上端安装有挤压电机(21),所述挤压电机(21)与挤压移动板(6)通过螺钉连接,所述挤压电机(21)与移动丝杆(8)通过联轴器连接。

4. 根据权利要求1所述的一种面条成型用挤压装置,其特征在于:所述移动清理板(12)的上端安装有清理电机(14),所述清理电机(14)与移动清理板(12)通过螺钉连接,所述清理电机(14)与清理丝杆(15)通过联轴器连接。

5. 根据权利要求1所述的一种面条成型用挤压装置,其特征在于:所述成型筒(1)的前端面安装有限位弹簧(19),所述限位弹簧(19)下端与成型筒(1)焊接连接。

6. 根据权利要求5所述的一种面条成型用挤压装置,其特征在于:所述限位弹簧(19)的上端安装有限位块(20),所述限位块(20)与限位弹簧(19)焊接连接。

7. 根据权利要求1所述的一种面条成型用挤压装置,其特征在于:所述第一限位导轨(7)与挤压筒(5)通过螺钉连接,所述第一限位导轨(7)设置有两个。

一种面条成型用挤压装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面条技术领域,具体为一种面条成型用挤压装置。

背景技术

[0002] 面条起源于中国,已有四千多年的制作食用历史。面条是一种制作简单,食用方便,营养丰富,即可主食又可快餐的健康保健食品,早已为世界人民所接受与喜爱,面条一种用谷物或豆类的面粉加水磨成面团,之后或者压或擀制或抻成片再切或压,或者使用搓、拉、捏等手段,制成条状(或窄或宽,或扁或圆)或小片状,最后经煮、炒、烩、炸而成的一种食品。花样繁多,品种多样。地方特色极其丰富,又如庆祝生日时吃的长寿面以及国外的香浓意大利面等。好吃的面条几乎都是温和而筋道的,将面食的风味发展到极致。

[0003] 但是,现有的面条成型用挤压装置,操作复杂,不方便后期清理,容易导致装置内部残留的一些面凝固,影响装置下次使用;因此,不满足现有的需求,对此我们提出了一种面条成型用挤压装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种面条成型用挤压装置,以解决上述背景技术中提出的面条成型用挤压装置,操作复杂,不方便后期清理,容易导致装置内部残留的一些面凝固,影响装置下次使用的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种面条成型用挤压装置,包括成型筒,所述成型筒的上端安装有挤压筒,所述挤压筒与成型筒通过第一连接铰链连接,所述挤压筒内部的两侧均安装有第一限位导轨,所述第一限位导轨的外部安装有挤压移动板,所述挤压筒内部的下端安装有挤压固定板,所述挤压固定板与挤压筒焊接连接,所述挤压固定板和挤压移动板的内部均设置有移动丝杆,所述移动丝杆与挤压固定板通过丝杆轴承连接,所述成型筒一侧的上端安装有清理筒,所述清理筒与成型筒通过第二连接铰链连接,所述清理筒内部的两侧均安装有第二限位导轨,所述第二限位导轨的外部安装有移动清理板,所述清理筒内部的下端安装有清理固定板,所述清理固定板与移动清理板之间均安装有清理丝杆,所述清理丝杆与清理固定板通过丝杆轴承连接,所述清理丝杆的下端安装有刷头,所述刷头与清理丝杆固定连接,所述移动丝杆的下端安装有挤压成型板,所述挤压成型板与移动丝杆通过轴承连接。

[0006] 优选的,所述成型筒的下端安装有成型模具盖,所述成型模具盖与成型筒通过螺纹连接,所述成型模具盖的内部设置有出料孔,所述出料孔设置有若干个。

[0007] 优选的,所述挤压移动板的上端安装有挤压电机,所述挤压电机与挤压移动板通过螺钉连接,所述挤压电机与移动丝杆通过联轴器连接。

[0008] 优选的,所述移动清理板的上端安装有清理电机,所述清理电机与移动清理板通过螺钉连接,所述清理电机与清理丝杆通过联轴器连接。

[0009] 优选的,所述成型筒的前端面安装有限位弹簧,所述限位弹簧下端与成型筒焊接

连接。

[0010] 优选的,所述限位弹簧的上端安装有限位块,所述限位块与限位弹簧焊接连接。

[0011] 优选的,所述第一限位导轨与挤压筒通过螺钉连接,所述第一限位导轨设置有两个。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过安装移动丝杆使其在挤压电机的作用下可以通过挤压固定板推动挤压成型板向下移动,对成型筒内部的面团进行加压,使面团从成型模具盖中的出料孔排出,形成较细的面条,操作较为简单,增加装置的实用性,降低使用者的工作压力,安装清理丝杆使其在清理电机的作用下通过清理固定板带动刷头旋转向下运动,对成型筒内部进行快速清理,增加装置的实用性,方便后期清理,防止装置内部残留的一些面凝固,影响装置下次使用,安装成型模具盖可以将设置有不同规格的出料孔的成型模具盖进行快速安装、拆卸,可以生产出不同规格的面条,增加装置的灵活性;

[0014] 2、本实用新型通过安装限位弹簧可以将限位块向上顶动,保证装置功能性的完整,安装限位块可以对挤压筒和清理筒进行限位,避免其晃动,增加装置的稳定性,避免影响装置的正常使用。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的一种面条成型用挤压装置的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的一种面条成型用挤压装置的主视图;

[0017] 图3为本实用新型成型模具盖的仰视图。

[0018] 图中:1、成型筒;2、成型模具盖;3、出料孔;4、第一连接铰链;5、挤压筒;6、挤压移动板;7、第一限位导轨;8、移动丝杆;9、挤压固定板;10、挤压成型板;11、清理筒;12、移动清理板;13、第二限位导轨;14、清理电机;15、清理丝杆;16、清理固定板;17、刷头;18、第二连接铰链;19、限位弹簧;20、限位块;21、挤压电机。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供了一种实施例:一种面条成型用挤压装置,包括成型筒1,成型筒1的上端安装有挤压筒5,挤压筒5与成型筒1通过第一连接铰链4连接,挤压筒5内部的两侧均安装有第一限位导轨7,第一限位导轨7的外部安装有挤压移动板6,挤压筒5内部的下端安装有挤压固定板9,挤压固定板9与挤压筒5焊接连接,挤压固定板9和挤压移动板6的内部均设置有移动丝杆8,安装移动丝杆8使其在挤压电机21的作用下可以通过挤压固定板9推动挤压成型板10向下移动,对成型筒1内部的面团进行加压,使面团从成型模具盖2中的出料孔3排出,形成较细的面条,操作较为简单,增加装置的实用性,降低使用者的工作压力,移动丝杆8与挤压固定板9通过丝杆轴承连接,成型筒1一侧的上端安装有清理筒11,清理筒11与成型筒1通过第二连接铰链18连接,清理筒11内部的两侧均安装有第二限位导轨13,第二限位导轨13的外部安装有移动清理板12,清理筒11内部的下端安装有清理

固定板16,清理固定板16与移动清理板12之间均安装有清理丝杆15,安装清理丝杆15使其在清理电机14的作用下通过清理固定板16带动刷头17旋转向下运动,对成型筒1内部进行快速清理,增加装置的实用性,方便后期清理,防止装置内部残留的一些面凝固,影响装置下次使用,清理丝杆15与清理固定板16通过丝杆轴承连接,清理丝杆15的下端安装有刷头17,刷头17与清理丝杆15固定连接,移动丝杆8的下端安装有挤压成型板10,挤压成型板10与移动丝杆8通过轴承连接。

[0021] 进一步,成型筒1的下端安装有成型模具盖2,成型模具盖2与成型筒1通过螺纹连接,成型模具盖2的内部设置有出料孔3,出料孔3设置有若干个,安装成型模具盖2可以将设置有不同规格的出料孔3的成型模具盖2进行快速安装、拆卸,可以生产出不同规格的面条,增加装置的灵活性。

[0022] 进一步,挤压移动板6的上端安装有挤压电机21,挤压电机21与挤压移动板6通过螺钉连接,挤压电机21与移动丝杆8通过联轴器连接,安装挤压电机21便于控制移动丝杆8旋转,保证装置功能性的完整。

[0023] 进一步,移动清理板12的上端安装有清理电机14,清理电机14与移动清理板12通过螺钉连接,清理电机14与清理丝杆15通过联轴器连接,安装清理电机14便于控制清理丝杆15旋转,增加装置的实用性。

[0024] 进一步,成型筒1的前端面安装有限位弹簧19,限位弹簧19下端与成型筒1焊接连接,安装限位弹簧19可以将限位块20向上顶动,保证装置功能性的完整。

[0025] 进一步,限位弹簧19的上端安装有限位块20,限位块20与限位弹簧19焊接连,安装限位块20可以对挤压筒5和清理筒11进行限位,避免其晃动,增加装置的稳定性,避免影响装置的正常使用。

[0026] 进一步,第一限位导轨7与挤压筒5通过螺钉连接,第一限位导轨7设置有两个,安装第一限位导轨7可以有效避免挤压移动板6发生晃动,增加装置的稳定性,保证装置功能性的完整。

[0027] 工作原理:使用时,工作人员将面团放入成型筒1内部,然后使用者将挤压筒5旋转到成型筒1上端,并使限位块20卡入挤压筒5的内部,然后挤压电机21得电,控制移动丝杆8旋转,通过挤压固定板9,使挤压移动板6和挤压成型板10向下移动,挤压成型板10挤压面团,使其从成型模具盖2中的出料孔3压出,形成面条,在需要清理成型筒1内部时,只需将清理筒11旋转到成型筒1上端,并使限位块20卡入清理筒11的内部,然后清理电机14得电,控制清理丝杆15旋转,通过清理固定板16,使移动清理板12和刷头17向下移动对成型筒1内部进行快速清理,本装置安装移动丝杆8使其在挤压电机21的作用下可以通过挤压固定板9推动挤压成型板10向下移动,对成型筒1内部的面团进行加压,使面团从成型模具盖2中的出料孔3排出,形成较细的面条,操作较为简单,增加装置的实用性,降低使用者的工作压力,安装清理丝杆15使其在清理电机14的作用下通过清理固定板16带动刷头17旋转向下运动,对成型筒1内部进行快速清理,增加装置的实用性,方便后期清理,防止装置内部残留的一些面凝固,影响装置下次使用,安装成型模具盖2可以将设置有不同规格的出料孔3的成型模具盖2进行快速安装、拆卸,可以生产出不同规格的面条,增加装置的灵活性,安装限位弹簧19可以将限位块20向上顶动,保证装置功能性的完整,安装限位块20可以对挤压筒5和清理筒11进行限位,避免其晃动,增加装置的稳定性,避免影响装置的正常使用。

[0028] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

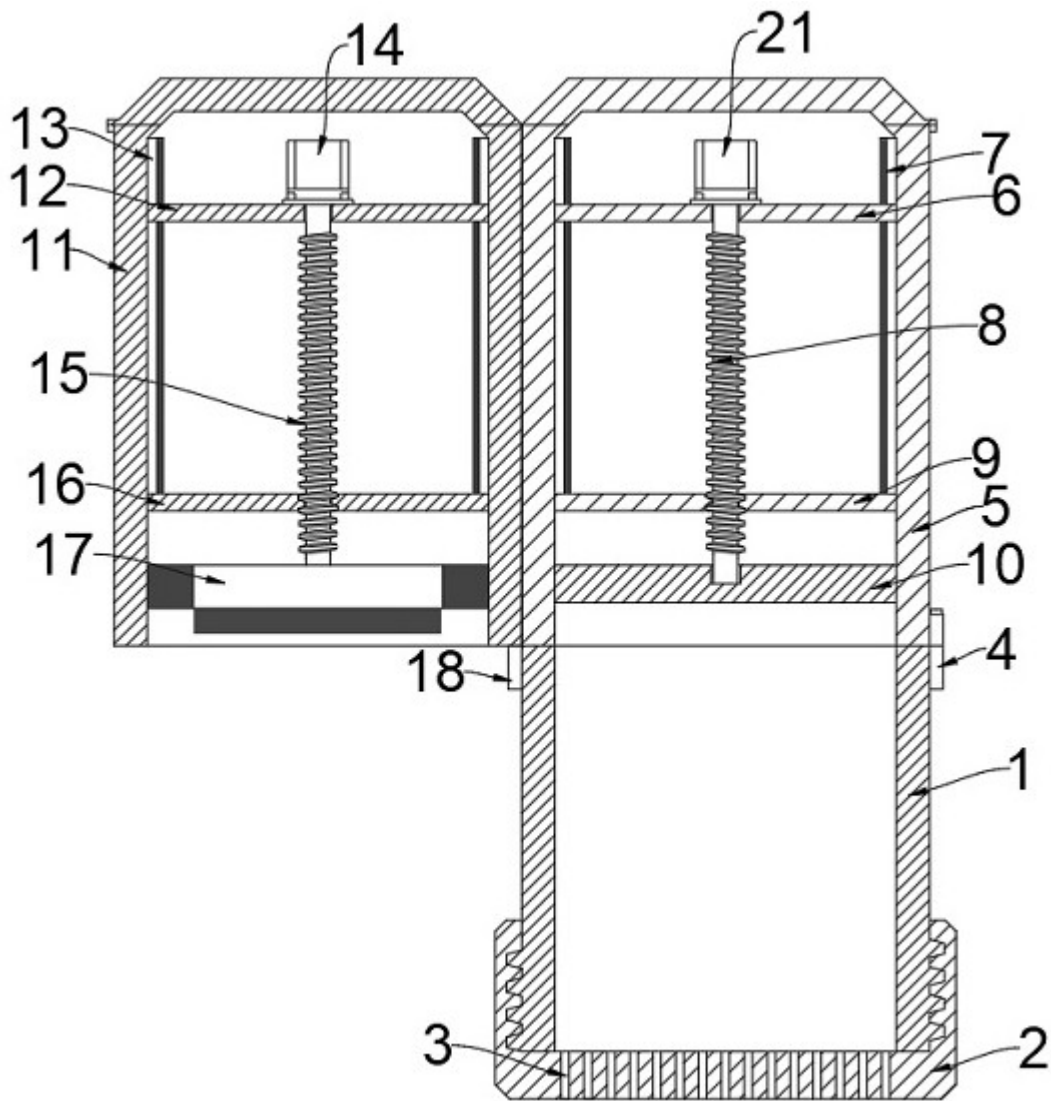


图1

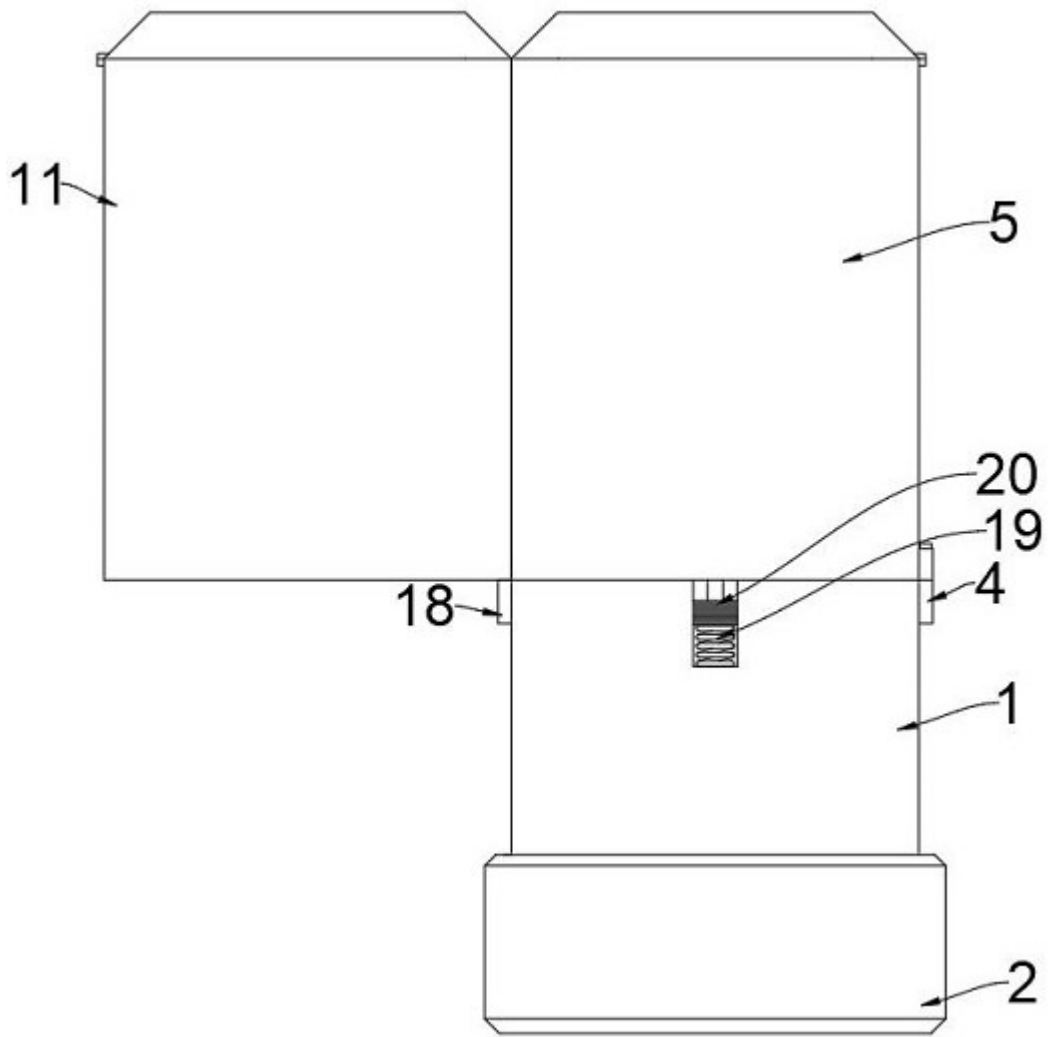


图2

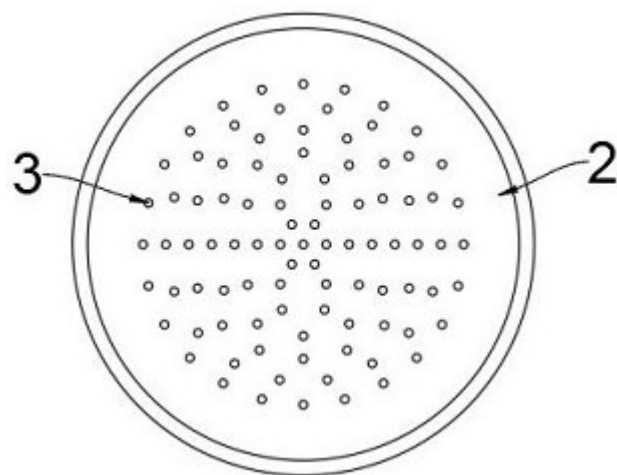


图3