



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208731282 U

(45)授权公告日 2019.04.12

(21)申请号 201821418181.X

(22)申请日 2018.08.31

(73)专利权人 浙江浩通机械有限公司

地址 325400 浙江省温州市平阳县万全镇  
瑞阳工业区金光路1号

(72)发明人 袁国森 蔡雄 金式钦

(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限  
公司 33241

代理人 薛辉

(51) Int. Cl.

B65B 11/08(2006.01)

B65G 23/44(2006.01)

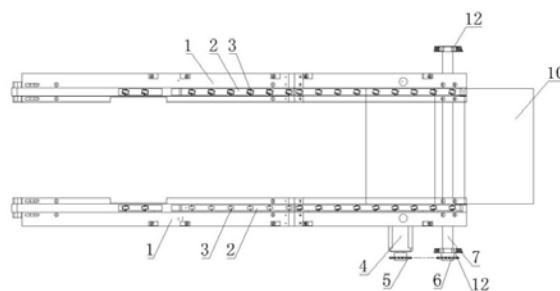
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

水平式四边封自动包装机的伺服走膜机构

### (57)摘要

本实用新型公开了水平式四边封自动包装机的伺服走膜机构,包括架板,架板的下方设有驱动轴,在机架上设有轴承对驱动轴进行转动支撑,驱动轴上安装有主传动轮,主传动轮与电机传动轮连接,电机传动轮与伺服驱动电机的输出轴连接,驱动轴在靠近架板下方的位置处设有输送带传动轮,输送带传动轮通过输送带与架板上的传动轮组连接,架板上设有第一安装座,第一安装座内设有可转动的滚轮,滚轮与输送带紧压,沿着输送带的移动方向,滚轮呈朝外倾斜设置。采用上述技术方案,可以方便地调节每次包装膜的走膜量,进而适用于对不同规格的包装盒进行包覆作业,而且确保包装膜在输送时能够一直保持平直状态而不会发生褶皱,进一步提升包装膜的输送质量。



1. 水平式四边封自动包装机的伺服走膜机构,其特征在於:包括呈对称设置的架板,所述架板的下方设有驱动轴,在机架上设有轴承对所述驱动轴进行转动支撑,所述驱动轴上安装有主传动轮,所述主传动轮通过第一传动带与电机传动轮连接,所述电机传动轮与伺服驱动电机的输出轴连接,所述驱动轴在靠近架板下方的位置处设有输送带传动轮,所述输送带传动轮通过输送带与架板上的传动轮组连接,所述架板上设有第一安装座,所述第一安装座内设有可转动的滚轮,所述滚轮与输送带紧压,沿着所述输送带的移动方向,所述滚轮呈朝外倾斜设置。

2. 根据权利要求1所述的水平式四边封自动包装机的伺服走膜机构,其特征在於:还包括移动座,所述移动座滑动设置在架板上的滑槽内,在所述架板上设置有螺纹座,所述螺纹座内螺接有调节螺丝,所述调节螺丝与移动座相抵,所述移动座上设有可转动的张紧轮,所述张紧轮与所述输送带连接。

## 水平式四边封自动包装机的伺服走膜机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装设备,具体涉及一种水平式四边封自动包装机的伺服走膜机构。

### 背景技术

[0002] 走膜机构是水平式四边封自动包装机的重要组成部分,主要用于运送透明包装膜,目前,市面上的走膜机构,其存在的缺陷是:1、走膜机构往往与包装盒的推送机构是联动设置,当包装盒被推送至包装工位后,包装膜也被送入包装工位以便进行包装膜的包覆作业,但是,这种结构的走膜机构,其每一次的走膜量是固定不变的,而当包装盒的规格发生变化时,所需要的包装膜的量也会发生变化,这就导致上述结构的走膜机构只能适用于单一规格的包装盒,其实用性较差;2、包装膜在走膜机构上进行输送时,包装膜往往只会受到一个往前的作用力,但是在实际使用过程中发现,包装膜在输送时,由于设备震动以及机构组装精度的影响,包装膜内部往往会发生一定程度的褶皱,影响后续包装膜的包覆质量。

### 发明内容

[0003] 鉴于背景技术的不足,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种可以保证将包装生产线中的半成品顺利地进行转向输送,且在输送过程中兼具剔废功能的水平式四边封自动包装机的伺服走膜机构。

[0004] 为此,本实用新型是采用如下方案来实现的:

[0005] 水平式四边封自动包装机的伺服走膜机构,其特征在于:包括呈对称设置的架板,所述架板的下方设有驱动轴,在机架上设有轴承对所述驱动轴进行转动支撑,所述驱动轴上安装有主传动轮,所述主传动轮通过第一传动带与电机传动轮连接,所述电机传动轮与伺服驱动电机的输出轴连接,所述驱动轴在靠近架板下方的位置处设有输送带传动轮,所述输送带传动轮通过输送带与架板上的传动轮组连接,所述架板上设有第一安装座,所述第一安装座内设有可转动的滚轮,所述滚轮与输送带紧压,沿着所述输送带的移动方向,所述滚轮呈朝外倾斜设置。

[0006] 还包括移动座,所述移动座滑动设置在架板上的滑槽内,在所述架板上设置有螺纹座,所述螺纹座内螺接有调节螺丝,所述调节螺丝与移动座相抵,所述移动座上设有可转动的张紧轮,所述张紧轮与所述输送带连接。

[0007] 采用上述技术方案,本实用新型的优点为:1、结构简单、设计合理,能够实现规模化生产;2、采用单独的伺服驱动电机控制输送带的动作,当包装盒的规格发生变化时,可以通过改变伺服驱动电机的转动量进而调节包装膜的走膜量,进而提供符合包装盒规格的包装膜量,有效提升了走膜机构的实用性;3、当包装膜在走膜机构内进行运输时,包装膜被紧压在输送带与滚轮之间,随着输送带的动作,进而带动包装膜移动,实现走膜,其中,沿着输送带的移动方向,滚轮呈朝外倾斜设置,在滚轮滚动时,不仅会提供给包装膜一个前进的作用力,还能够为包装膜的两侧提供一个向外张紧的作用力,确保包装膜在输送过程中,其内

部不会发生褶皱,进一步提升其输送质量,保证后续包覆作业的顺利进行。

### 附图说明

- [0008] 本实用新型有如下附图:  
[0009] 图1为本实用新型的平面图;  
[0010] 图2为图1侧向的视图。

### 具体实施方式

[0011] 如图所示,本实用新型公开的水平式四边封自动包装机的伺服走膜机构,包括呈对称设置的架板1,架板1的下方设有驱动轴7,在机架上设有轴承12对驱动轴7进行转动支撑,驱动轴7上安装有主传动轮6,主传动轮6通过第一传动带13与电机传动轮5连接,电机传动轮5与伺服驱动电机4的输出轴连接,伺服驱动电机4固定安装在机架上,驱动轴7在靠近架板1下方的位置处分别设有输送带传动轮8,输送带传动轮8通过输送带9与架板1上的传动轮组11连接,通过控制伺服驱动电机4,即可带动驱动轴7转动,进而带动输送带传动轮8转动,最终带动输送带9动作,由于本机构中采用了单独的伺服驱动电机4来控制输送带的动作,根据包装盒的规格变化,可以改变伺服驱动电机4的转动量,进而调节包装膜的走膜量,提供符合包装盒规格的包装膜量,有效提升了走膜机构的实用性,架板1上设有第一安装座2,第一安装座2内设有可转动的滚轮3,滚轮3与输送带9紧压,当包装膜10在走膜机构内进行运输时,包装膜10被紧压在输送带9与滚轮3之间,随着输送带9的动作,进而带动包装膜10移动,实现走膜,其中,沿着输送带9的移动方向,滚轮3呈朝外倾斜设置,因此,在滚轮3动时,不仅会提供给包装膜10一个前进的作用力,还能够为包装膜10的两侧提供一个向外张紧的作用力,使得包装膜10处于张紧的状态,确保包装膜10在输送过程中,其内部不会发生褶皱,进一步提升其输送质量,保证后续包覆作业的顺利进行。还包括移动座14,移动座14滑动设置在架板1上的滑槽内,在架板1上设置螺纹座16,螺纹座16内螺接有调节螺丝17,调节螺丝与移动座14相抵,在移动座14上设有可转动的张紧轮15,张紧轮15与输送带9连接,通过控制调节螺丝17,即可带动移动座14在滑槽内移动,当输送带9过紧时,可以适当旋出调节螺丝17,同时张紧轮15在输送带9的作用下缩进一段距离直至与调节螺丝17相抵,当输送带9过松时,则可以适当旋进调节螺丝17,将移动座14向外顶出一段距离,使得张紧轮15将输送带9进行张紧。

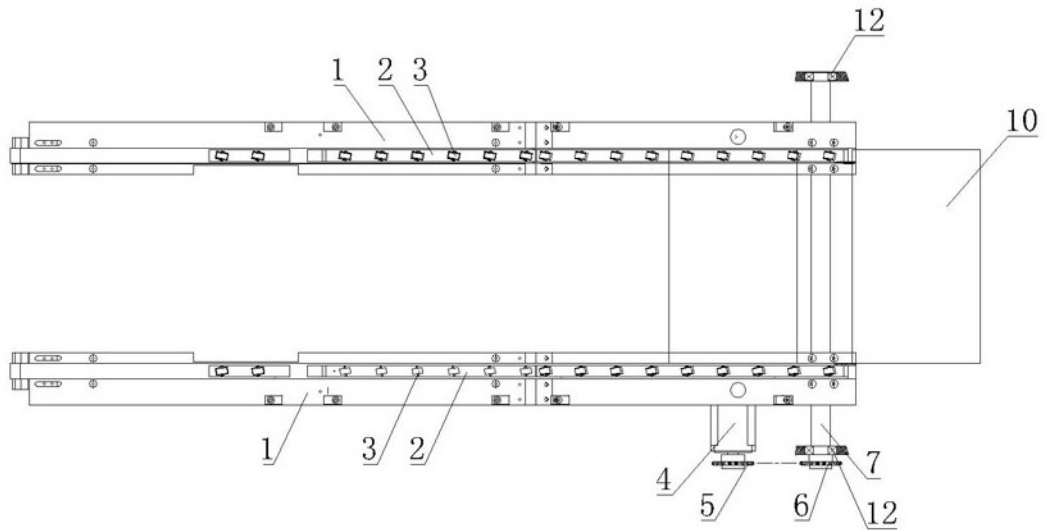


图1

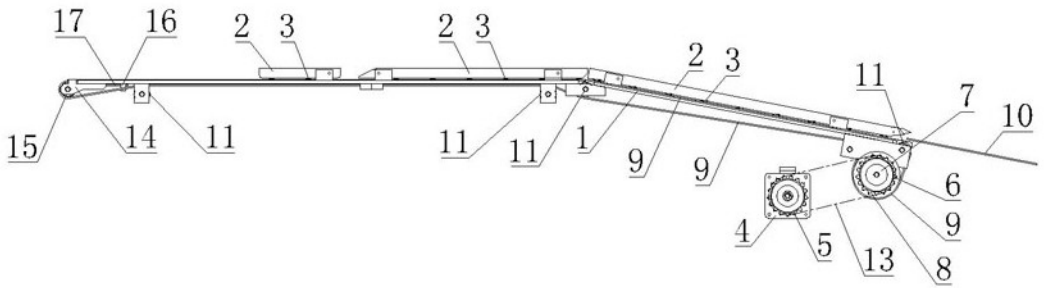


图2