



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203902922 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 29

(21) 申请号 201420212681. 3

(22) 申请日 2014. 04. 29

(73) 专利权人 金华环宇画布有限公司

地址 322300 浙江省金华市磐安县安文镇昌文路 9 号

(72) 发明人 颜国良 蔡正辉

(51) Int. Cl.

B65B 51/10 (2006. 01)

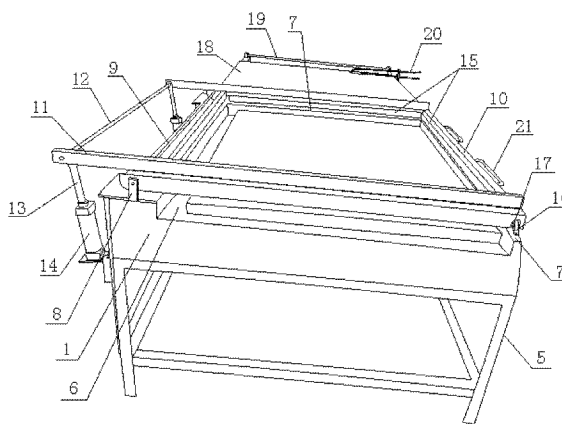
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

## (54) 实用新型名称

一种塑料膜自动热封包装装置

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料膜自动热封包装装置,包括工作桌面、热封架、气缸、电热线、封袋套杆,所述的工作桌面设置于底座上,工作桌面上开有一个定位凹陷,且一面为通口,工作桌面上表面设有呈直角设置的第一密封面,工作桌面侧壁焊接有固定片,热封架通过第一连接杆转动式连接于固定片上,热封架上焊接有两平行设置的传动杆,传动杆末端连接有第二连接杆,气缸内的伸缩杆一段套接于第二连接杆上,在热封架上与第一密封面相对应设置有第二密封面,在第一密封面与第二密封面之间设置有连接在热封架上的电热线,工作桌面旁设有带封袋套杆的运动桌面,运动桌面上设有分离杆。本实用新型的有益条件在于:自动热封,省时省力,热封均匀美观,安全。



1. 一种塑料膜自动热封包装装置,包括工作桌面(1)、热封架(10)、气缸(14)、电热线(17)、封袋套杆(19)、分离杆(20),其特征在于,所述的工作桌面(1)设置于底座(5)上,工作桌面(1)上开有一个定位凹陷(6),且一面为通口,工作桌面(1)上表面设有呈直角设置的第一密封面(7),工作桌面(1)侧壁焊接有固定片(8),热封架(10)通过第一连接杆(9)转动式连接于固定片(8)上,热封架(10)上焊接有两平行设置的传动杆(11),传动杆(11)末端连接有第二连接杆(12),气缸(14)内的伸缩杆(13)一段套接于第二连接杆(12)上,在热封架(10)上与第一密封面(7)相对应设置有第二密封面(15),在第一密封面(7)与第二密封面(15)之间设置有连接在热封架(10)上的电热线(17),工作桌面(1)旁设有带封袋套杆(19)的运动桌面(18),运动桌面(18)上设有分离杆(20)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料膜自动热封包装装置,其特征在于,所述的伸缩杆(13)在第二连接杆(12)上可转动。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料膜自动热封包装装置,其特征在于,所述的电热线(17)通过弯折片(16)连接于热封架(10)上,且电热线(17)为悬空设置。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料膜自动热封包装装置,其特征在于,所述的热封架(10)上设置有拉手(21)。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料膜自动热封包装装置,其特征在于,所述的分离杆(20)为U形设置。

6. 根据权利要求1或3所述的一种塑料膜自动热封包装装置,其特征在于,所述的电热线(17)为通电加热。

7. 根据权利要求1所述的一种塑料膜自动热封包装装置,其特征在于,所述的工作桌面(1)侧面设置有断电开关(2)、启动开关(3)与执行开关(4)。

## 一种塑料膜自动热封包装装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装设备的技术领域,特别是一种塑料膜自动包装装置。

### 背景技术

[0002] 在中国更加是西方国家,非常喜爱油画,油画为画于油画布上,现在的油画布为画布装订于木架上使用,当人们绘画油画时会方便支撑与胀紧,油画生产销售需要包装,油画布的包装为使用塑料薄膜热封包装密封,然而现在市面上很多生产厂家的包装均为手压热封,实现包装耗时耗力,且包装热封不均匀,缺乏美观,而且弹簧式的热封架手放后容易反弹,一直在空中晃动,容易撞到头部,很不安全。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型的目的是提供一种自动热封、省时省力、热封均匀美观、安全的塑料膜自动热封包装装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案:

[0005] 一种塑料膜自动热封包装装置,包括工作桌面、热封架、气缸、电热线、封袋套杆、分离杆,所述的工作桌面设置于底座上,工作桌面上开有一个定位凹陷,且一面为通口,工作桌面上表面设有呈直角设置的第一密封面,工作桌面侧壁焊接有固定片,热封架通过第一连接杆转动式连接于固定片上,热封架上焊接有两平行设置的传动杆,传动杆末端连接有第二连接杆,气缸内的伸缩杆一段套接于第二连接杆上,在热封架上与第一密封面相对应设置有第二密封面,在第一密封面与第二密封面之间设置有连接在热封架上的电热线,工作桌面旁设有带封袋套杆的运动桌面,运动桌面上设有分离杆。

[0006] 作为优选,所述的伸缩杆在第二连接杆上可转动。

[0007] 作为优选,所述的电热线通过弯折片连接于热封架上,且电热线为悬空设置。

[0008] 作为优选,所述的热封架上设置有拉手。

[0009] 作为优选,所述的分离杆为 U 形设置。

[0010] 作为优选,所述的电热线为通电加热。

[0011] 作为优选,所述的工作桌面侧面设置有断电开关、启动开关与执行开关。

[0012] 本实用新型的有益条件在于:自动热封,省时省力,热封均匀美观,安全。

### 附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型的主视图。

[0014] 图 2 为图 1 的局部结构示意图。

[0015] 图 3 为本实用新型电热线与第一密封面、第二密封面的结构示意图。

[0016] 图 4 为图 3 的局部结构示意图。

[0017] 图 5 为本实用新型的立体图。

### 具体实施方式

[0018] 如图 1、2、3、4、5 所示,一种塑料膜自动热封包装装置,包括工作桌面 1、热封架 10、气缸 14、电热线 17、封袋套杆 19、分离杆 20,所述的工作桌面 1 设置于底座 5 上,工作桌面 1 上开有一个定位凹陷 6,且一面为通口,工作桌面 1 上表面设有呈直角设置的第一密封面 7,工作桌面 1 侧壁焊接有固定片 8,热封架 10 通过第一连接杆 9 转动式连接于固定片 8 上,热封架 10 上焊接有两平行设置的传动杆 11,传动杆 11 末端连接有第二连接杆 12,气缸 14 内的伸缩杆 13 一段套接于第二连接杆 12 上,在热封架 10 上与第一密封面 7 相对应设置有第二密封面 15,在第一密封面 7 与第二密封面 15 之间设置有连接在热封架 10 上的电热线 17,工作桌面 1 旁设有带封袋套杆 19 的运动桌面 18,运动桌面 18 上设有分离杆 20。所述的伸缩杆 13 在第二连接杆 12 上可转动。所述的电热线 17 通过弯折片 16 连接于热封架 10 上,且电热线 17 为悬空设置。所述的热封架 10 上设置有拉手 21。所述的分离杆 20 为 U 形设置。所述的电热线 17 为通电加热。所述的工作桌面 1 侧面设置有断电开关 2、启动开关 3 与执行开关 4。本实用新型的工作桌面 1 上开有一定位凹陷 6,油画布套接有塑料薄膜紧贴定位凹陷 6 在第一密封面 7 形成的直角处进行定位,塑料薄膜漏出部位放于第一密封面 7 上,按下执行开关 4,气缸 14 带动伸缩杆 13 上移使得传动杆 11 运动,由于热封架 10 通过第一连接杆 9 转动式连接与固定片 8 上,所以传动杆 11 带动热封架 10 相对于第一连接杆 9 转动,使得第一密封面 7 与第二密封面 15 接近,通过连接在热封架 10 上的电热线 17 接触塑料薄膜进行热封,使得油画布得到包装,第一密封面 7 与第二密封面 15 对电热线 17 起到保护作用,动作完成气缸 14 上的伸缩杆 13 即可自动收缩,使得热封架 10 上升,不会晃动,安全头部不会受伤,取出密封好的油画布,在密封过程中还可拿起下一油画布进行准备,省时省力,因为密封使用的塑料薄膜为一侧开口的长条状,由于密封后的塑料薄膜呈两侧直角封闭,循环同一步骤利用电热线 17 密封其余两侧即可进行整体包装,运动桌面 18 上的分离杆 20 插入塑料薄膜即可快速将塑料薄膜分离,方便将油画布放入塑料薄膜,塑料薄膜套接于封袋套杆 19 上,手拉即可转动输送,非常方便,使用此装置时只需先打开断电开关 2,然后打开启动开关 3,即可利用执行开关 4 进行热封包装,反之关闭此装置,安全方便。

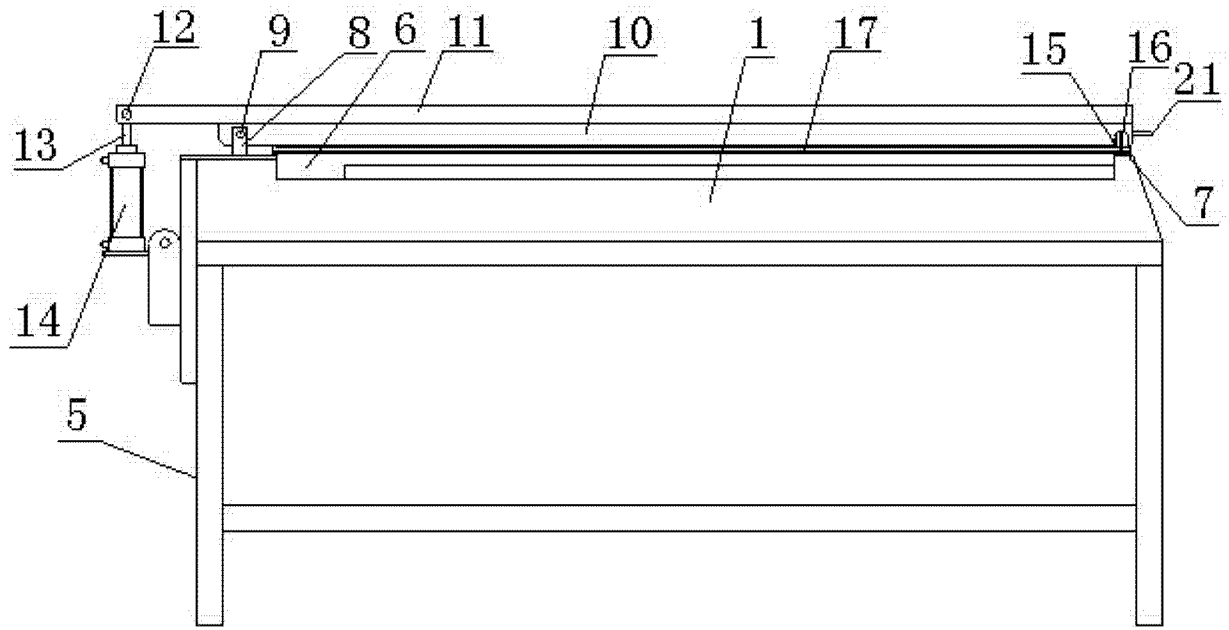


图 1

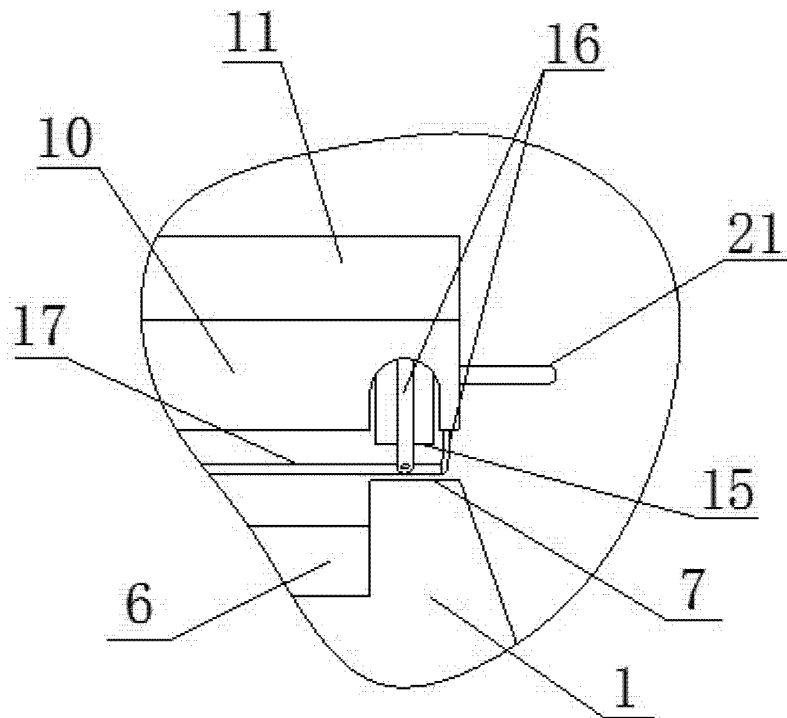


图 2

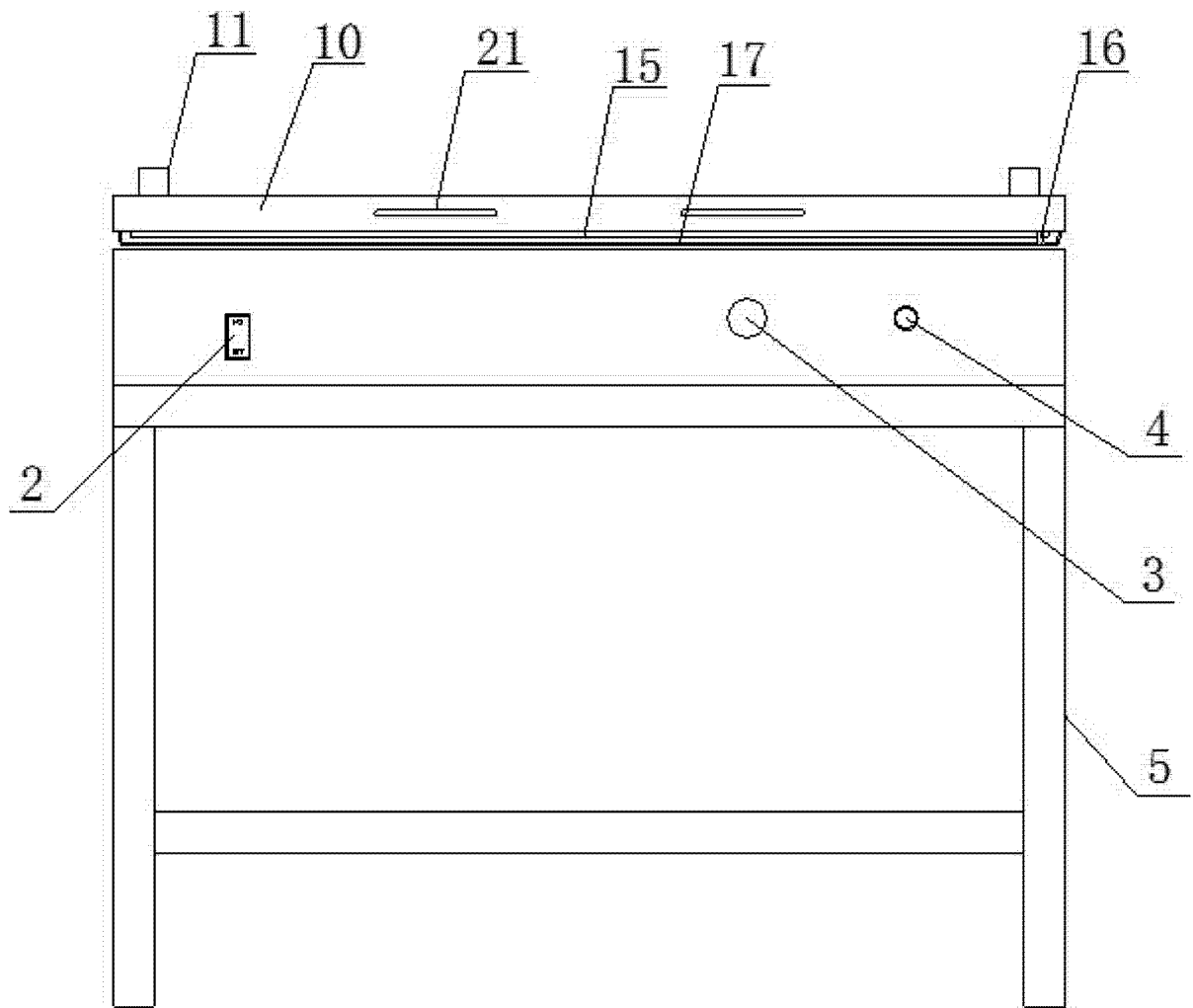


图 3

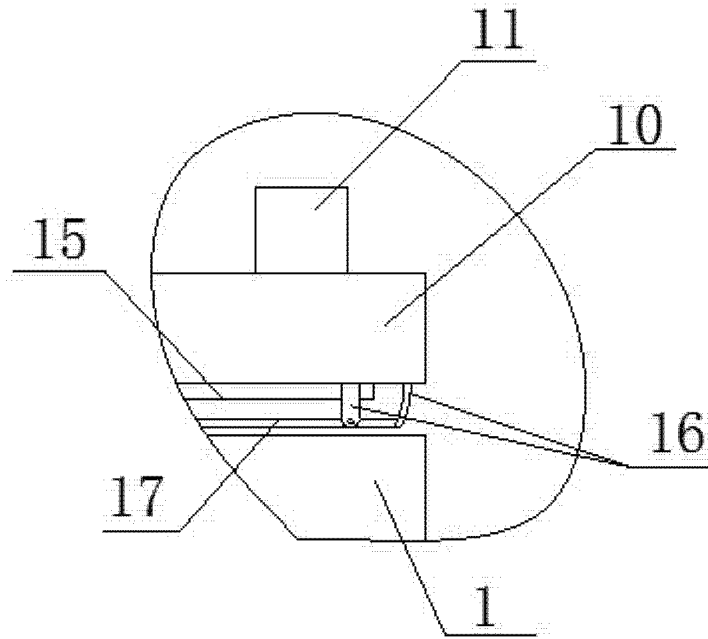


图 4

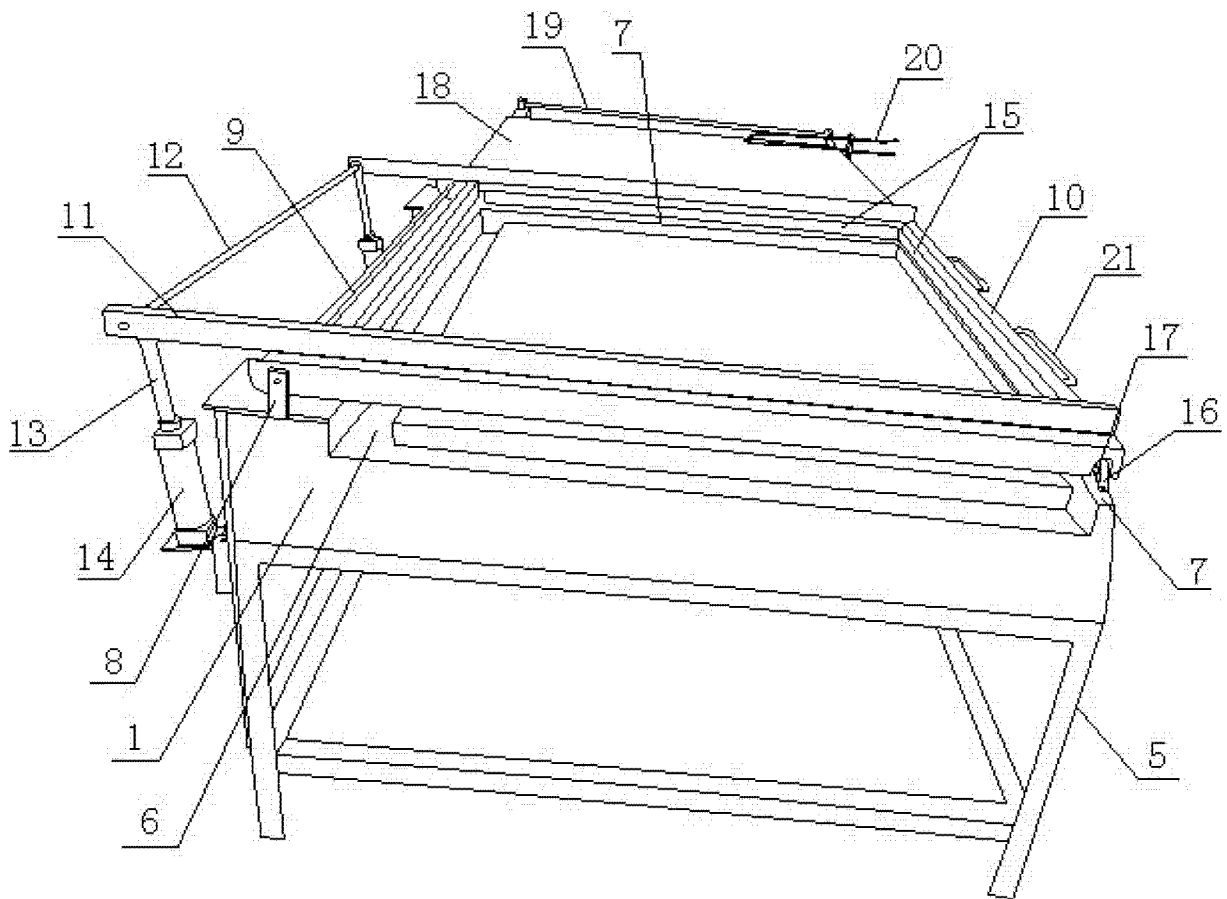


图 5