(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220161420 U
(45)授权公告日 2023.12.12

(21)申请号 202320364884.3

(22)申请日 2023.03.02

(73)专利权人 济南宝特机械有限公司
地址 250000 山东省济南市市中区陡沟办事处仁里村西工业园C03号

(72)发明人 王智贤 吕合叶 侯恩民 李克华 李红霞

(74)专利代理机构 北京信融专利代理事务所(普通合伙) 16068
专利代理师 何胜勇

(51)Int.Cl.
B23D 59/00(2006.01)

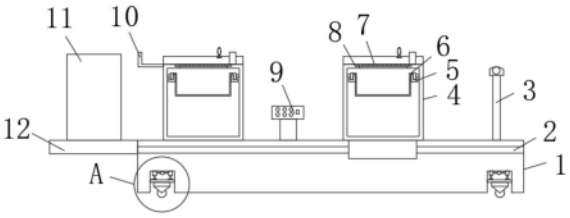
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种铝型材数控双头移门锯

(57)摘要

本实用新型属于铝型材数控技术领域,公开了一种铝型材数控双头移门锯,包括底座,所述底座底部的两侧均开设有凹型槽,所述所述第一液压杆和第二液压杆的底部安装有底板,所述底板的下方安装有万向轮固定块,所述万向轮固定块的下方固定安装有万向轮,本实用新型设置了液压控制器、底板和万向轮固定块,在长时间使用后,需要对设备进行移动时,可以通过控制液压控制器,来让第一液压杆和第二液压杆同步的往下移动,在移动的同时带动着底板一起往下移动,而底板的下方安装的是万向轮固定块,所以在底板移动的同时带动着万向轮固定块一起移动,来把底座给支撑起来,这样就可以快速的移动设备,不需要浪费人力和物力。



CN 220161420 U

1.一种铝型材数控双头移门锯,其特征在于:包括底座(1),所述底座(1)底部的两侧均开设有凹型槽(19),所述凹型槽(19)内部固定安装有第一液压杆(15),所述第一液压杆(15)的一侧安装有第二液压杆(17),所述第一液压杆(15)和第二液压杆(17)之间安装有液压控制器(16),所述第一液压杆(15)和第二液压杆(17)的底部安装有底板(18),所述底板(18)的下方安装有万向轮固定块(14),所述万向轮固定块(14)的下方固定安装有万向轮(13)。

2.根据权利要求1所述的一种铝型材数控双头移门锯,其特征在于:所述底座(1)的上方安装有两个工作台(4),两个所述工作台(4)内壁的两侧均固定安装有凹形块(5),两个所述凹形块(5)之间放置有碎屑箱(6),所述碎屑箱(6)的正上方且位于工作台(4)的水平面上开设有两个对称的Z形台(8),两个所述Z形台(8)之间安装有镂空网(7)。

3.根据权利要求2所述的一种铝型材数控双头移门锯,其特征在于:所述凹型槽(19)内壁的两侧均开设有第二滑动槽(20),两个所述第二滑动槽(20)之间连接有底板(18)。

4.根据权利要求3所述的一种铝型材数控双头移门锯,其特征在于:所述底座(1)上方的一端安装有托起装置(3),两个所述工作台(4)之间的固定安装有控制器(9)。

5.根据权利要求4所述的一种铝型材数控双头移门锯,其特征在于:所述底座(1)的一端固定安装有承载板(12),所述承载板(12)的上方安装有电箱(11),所述电箱(11)的一侧且位于工作台(4)的一端安装有挡料板(10)。

6.根据权利要求5所述的一种铝型材数控双头移门锯,其特征在于:所述底座(1)的两侧均开设有第一滑动槽(2)。

一种铝型材数控双头移门锯

技术领域

[0001] 本实用新型属于铝型材数控技术领域,具体涉及一种铝型材数控双头移门锯。

背景技术

[0002] 随着房屋的建设越来越多,对于门窗的需要求也同步的在变大,而铝型材数控一般是用来加工门窗四周包围的框架,正是一些加工厂所需要的加工设备。

[0003] 在现有的铝型材数控双头移门锯,一般都是比较重型的设备,在卸货时,都是由一些大型的设备来卸货,在长时间过后,如果此设备占地方了,想要移动到其他的地方,则无法轻易的去移动此设备,想要移动则需要大量的人一起或者一些大型设备,才能够完成,这样就浪费了很多的人力和物力,而且设备在加工铝制钢材时,加工台上面产生的碎屑太多,需要人工频繁的去清理,这样就降低了生产的效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种铝型材数控双头移门锯,以解决现有的装置在需要移动位置时无法移动,和加工设备在加工铝制钢材时,工作台会产生很多碎屑的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种铝型材数控双头移门锯,包括底座,所述底座底部的两侧均开设有凹型槽,所述凹型槽内部固定安装有第一液压杆,所述第一液压杆的一侧安装有第二液压杆,所述第一液压杆和第二液压杆之间安装有液压控制器,所述第一液压杆和第二液压杆的底部安装有底板,所述底板的下方安装有万向轮固定块,所述万向轮固定块的下方固定安装有万向轮。

[0006] 优选的,所述底座的上方安装有两个工作台,两个所述工作台内壁的两侧均固定安装有凹形块,两个所述凹形块之间放置有碎屑箱,所述碎屑箱的正上方且位于工作台的水平面上开设有两个对称的Z形台,两个所述Z形台之间安装有镂空网。

[0007] 优选的,所述凹型槽内壁的两侧均开设有第二滑动槽,两个所述第二滑动槽之间连接有底板。

[0008] 优选的,所述底座上方的一端安装有托起装置,两个所述工作台之间的固定安装有控制器。

[0009] 优选的,所述底座的一端固定安装有承载板,所述承载板的上方安装有电箱,所述电箱的一侧且位于工作台的一端安装有挡料板。

[0010] 优选的,所述底座的两侧均开设有第一滑动槽。

[0011] 本实用新型与现有技术相比,具有以下有益效果:

[0012] (1)本实用新型设置了液压控制器、底板和万向轮固定块,在长时间使用后,需要对设备进行移动时,可以通过控制液压控制器,来让第一液压杆和第二液压杆同步的往下移动,在移动的同时带动着底板一起往下移动,而底板的下方安装的是万向轮固定块,所以在底板移动的同时带动着万向轮固定块一起移动,来把底座给支撑起来,这样就可以快速的移动设备,不需要浪费人力和物力。

[0013] (2)本实用新型设置了镂空网、Z形台和碎屑箱,在工作台上面的切割机加工铝制钢材时,所产生的碎屑可以从工作台上面开设的镂空网掉落到下方放置的碎屑箱当中,这样在加工时,就不需要一直去清理工作台上面的碎屑,提高了生产的效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的正视图;

[0016] 图3为图1中A的放大图;

[0017] 图4为本实用新型凹型槽的侧视图。

[0018] 图中:1、底座;2、第一滑动槽;3、托起装置;4、工作台;5、凹形块;6、碎屑箱;7、镂空网;8、Z形台;9、控制器;10、挡料板;11、电箱;12、承载板;13、万向轮;14、万向轮固定块;15、第一液压杆;16、液压控制器;17、第二液压杆;18、底板;19、凹型槽;20、第二滑动槽。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-图4所示,本实用新型提供如下技术方案:一种铝型材数控双头移门锯,包括底座1,底座1底部的两侧均开设有凹型槽19,凹型槽19内部固定安装有第一液压杆15,第一液压杆15的一侧安装有第二液压杆17,第一液压杆15和第二液压杆17之间安装有液压控制器16,第一液压杆15和第二液压杆17的底部安装有底板18,底板18的下方安装有万向轮固定块14,万向轮固定块14的下方固定安装有万向轮13,在需要移动底座1时,第一液压杆15和第二液压杆17在液压控制器16的作用下往下移动,移动的同时带动底板18一起移动,底板18在带动着万向轮固定块14移动,从而可以把底座1支撑起来。

[0021] 进一步的,底座1的上方安装有两个工作台4,两个工作台4内壁的两侧均固定安装有凹形块5,两个凹形块5之间放置有碎屑箱6,碎屑箱6的正上方且位于工作台4的水平面上开设有两个对称的Z形台8,两个Z形台8之间安装有镂空网7,加工设备加工工件产生的碎屑可以通过Z形台8上面的镂空网7掉落到下方的碎屑箱6当中。

[0022] 更进一步的,凹型槽19内壁的两侧均开设有第二滑动槽20,两个第二滑动槽20之间连接有底板18,底板18可以在凹型槽19内壁的第二滑动槽20上面移动。

[0023] 具体的,底座1上方的一端安装有托起装置3,两个工作台4之间的固定安装有控制器9,在工件比较长时,尾部可以放在托起装置3上,控制器9可以控制工作台4的间距。

[0024] 值得说明的是,底座1的一端固定安装有承载板12,承载板12的上方安装有电箱11,电箱11的一侧且位于工作台4的一端安装有挡料板10,加工设备所用的电是由电箱11提供,承载板12是固定电箱11的作用,而挡料板10是起到一个限位的功能。

[0025] 进一步的,底座1的两侧均开设有第一滑动槽2。

[0026] 本实用新型的工作原理及使用流程:在使用该实用新型,如果需要移动此加工设备时,可以控制液压控制器16,来让第一液压杆15和第二液压杆17同步的往下移动,而底板

18又是安装在第二滑动槽20上,所以在第一液压杆15和第二液压杆17移动的同时带动着底板18一起往下移动,而底板18的下方安装的是万向轮固定块14,所以在底板18移动的同时带动着万向轮固定块14一起移动,这样可以把底座1给支撑起来,再通过万向轮13可以任意角度移动,而在需要加工工件时,通过承载板12上面的电箱11可以给机器供电,控制器9控制着切割机切切割和工作台4的移动,在工作台4上面的切割机切割工件时,所产生的碎屑可以从Z形台8上面放置的镂空网7掉落到下方放置的碎屑箱6当中。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

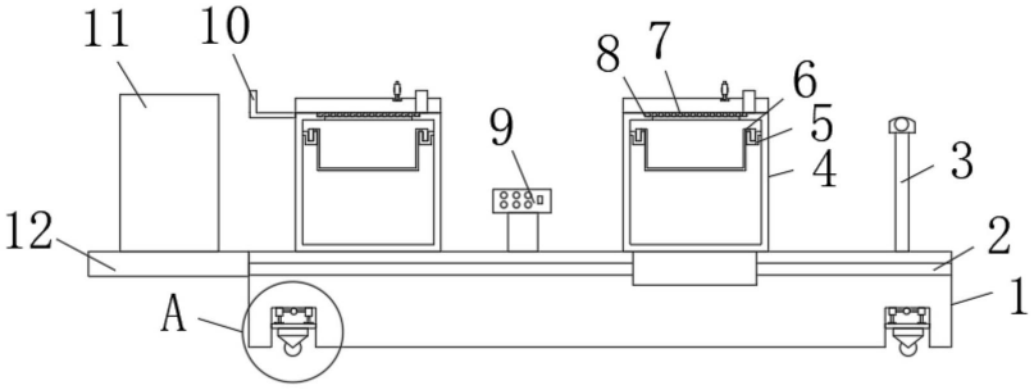


图1

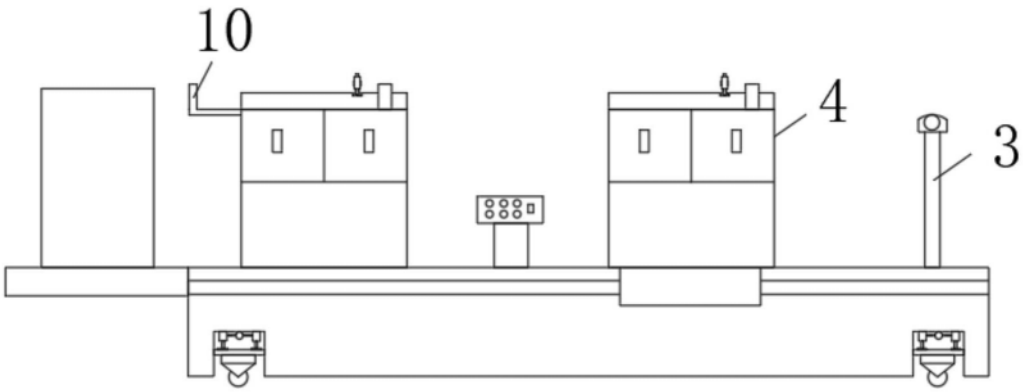


图2

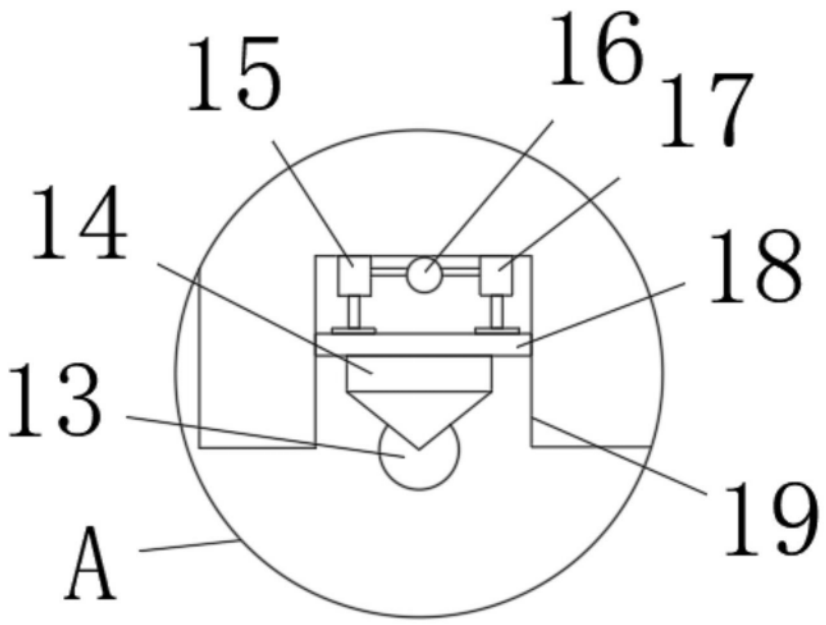


图3

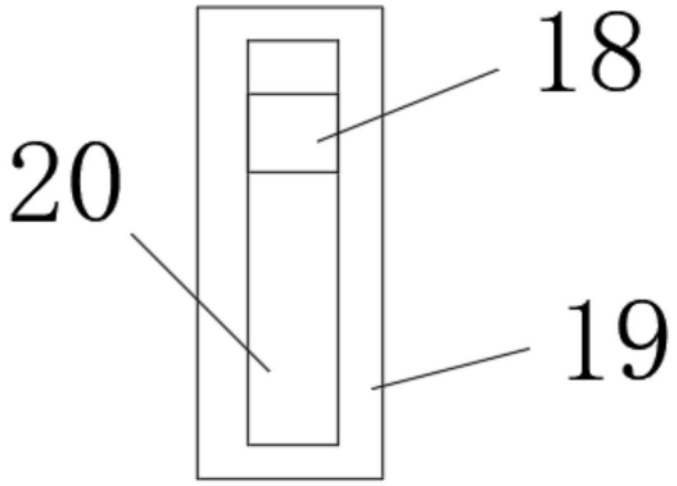


图4