



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211594354 U

(45)授权公告日 2020.09.29

(21)申请号 201922383613.9

(22)申请日 2019.12.26

(73)专利权人 靳志伟

地址 074000 河北省保定市高碑店市东马
营镇东五村

(72)发明人 靳志伟

(74)专利代理机构 北京知呱呱知识产权代理有
限公司 11577

代理人 孙志一

(51)Int.Cl.

B65H 5/04(2006.01)

B65H 20/00(2006.01)

B65H 35/06(2006.01)

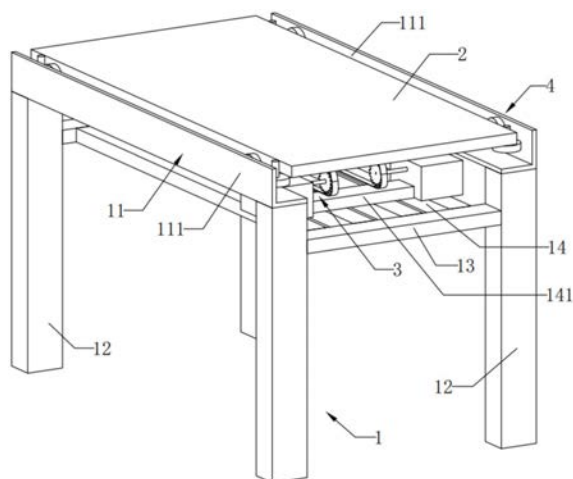
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种裁断机自动进出架

(57)摘要

本实用新型实施例公开了一种裁断机自动进出架,涉及裁断机设备技术领域,其技术方案包括机架、设置在所述机架上的传送板、驱动所述传送板在所述机架上运动的驱动组件以及对传送板的运动进行导向的导向组件。用以解决现有技术中由于人工推拉进出架而导致的浪费人力物力、工作效率低的问题。



1. 一种裁断机自动进出架,其特征在于:包括机架(1)、设置在所述机架(1)上的传送板(2)、驱动所述传送板(2)在所述机架(1)上运动的驱动组件(3)以及对传送板(2)的运动进行导向的导向组件(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种裁断机自动进出架,其特征在于:所述机架(1)包括水平设置的支撑架(11)以及设置在所述支撑架(11)底部的支撑脚(12),所述支撑架(11)包括两根相互平行的支撑杆(111),所述支撑杆(111)的长度方向平行于所述传送板(2)的运动方向,所述传送板(2)的两侧搭设在所述支撑杆(111)上。

3. 根据权利要求2所述的一种裁断机自动进出架,其特征在于:所述驱动组件(3)包括主动轮(31)、从动轮(32)、绕设在所述主动轮(31)和所述从动轮(32)之间的皮带(33)以及驱动主动轮(31)转动的驱动电机(34)。

4. 根据权利要求3所述的一种裁断机自动进出架,其特征在于:所述传送板(2)的底部固定有同步块(21),所述同步块(21)与所述皮带(33)之间固定。

5. 根据权利要求4所述的一种裁断机自动进出架,其特征在于:所述支撑架(11)的下方设置有支撑件,所述驱动电机(34)安装在所述支撑件上,所述驱动电机(34)的输出轴与所述主动轮(31)固定。

6. 根据权利要求2所述的一种裁断机自动进出架,其特征在于:所述导向组件(4)包括安装在所述传送板(2)两侧的导向轮(41),所述导向轮(41)滑动设置在所述支撑杆(111)的水平面上,所述支撑杆(111)的截面呈“L”形。

7. 根据权利要求6所述的一种裁断机自动进出架,其特征在于:所述支撑杆(111)为角铁。

8. 根据权利要求2所述的一种裁断机自动进出架,其特征在于:所述传送板(2)的底部设置有限位组件(5)。

9. 根据权利要求8所述的一种裁断机自动进出架,其特征在于:所述限位组件(5)包括安装在所述传送板(2)两侧的限位轮(51),所述限位轮(51)水平设置,且限位轮(51)滑动设置在所述支撑杆(111)的竖直面上。

一种裁断机自动进出架

技术领域

[0001] 本实用新型实施例涉及裁断机设备技术领域,具体涉及一种裁断机自动进出架。

背景技术

[0002] 裁断机是利用压力压各种刀模,裁出各种不同形状的设备,广泛应用于皮革,布匹等裁剪行业。裁断机自动进出架是配合裁断机放置待裁料进出裁断机工作台下的设备。

[0003] 传统的裁断机进出架在工作时,需要工作人员将进出架推入至裁断机工作台下,待裁剪完成后,再手动将进出架从裁断机工作台下拉出,反反复复,该种方式劳动强度高、费时费力,且工作效率低。

实用新型内容

[0004] 为此,本实用新型实施例提供一种裁断机自动进出架,以解决现有技术中由于人工推拉进出架而导致的浪费人力物力、工作效率低的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型实施例提供如下技术方案:

[0006] 根据本实用新型实施例,提供了一种裁断机自动进出架,其技术方案要点包括机架、设置在所述机架上的传送板、驱动所述传送板在所述机架上运动的驱动组件以及对传送板的运动进行导向的导向组件。

[0007] 进一步地,所述机架包括水平设置的支撑架以及设置在所述支撑架底部的支撑脚,所述支撑架包括两根相互平行的支撑杆,所述支撑杆的长度方向平行于所述传送板的运动方向,所述传送板的两侧搭设在所述支撑杆上。

[0008] 进一步地,所述驱动组件包括主动轮、从动轮、绕设在所述主动轮和所述从动轮之间的皮带以及驱动主动轮转动的驱动电机。

[0009] 进一步地,所述传送板的底部固定有同步块,所述同步块与所述皮带之间固定。

[0010] 进一步地,所述支撑架的下方设置有支撑件,所述驱动电机安装在所述支撑件上,所述驱动电机的输出轴与所述主动轮固定。

[0011] 进一步的,所述导向组件包括安装在所述传送板两侧的导向轮,所述导向轮滑动设置在所述支撑杆的水平面上,所述支撑杆的截面呈“L”形。

[0012] 进一步地,所述支撑杆为角铁。

[0013] 进一步地,所述传送板的底部设置有限位组件。

[0014] 进一步地,所述限位组件包括安装在所述传送板两侧的限位轮,所述限位轮水平设置,且限位轮滑动设置在所述支撑杆的竖直面。

[0015] 本实用新型实施例具有如下优点:

[0016] 本实用新型实施例提供了一种裁断机自动进出架,在使用时,开启驱动电机,驱动电机带动主动轮转动,主动轮通过皮带带动从动轮转动,由于皮带与传送板底部的同步块固定,因此,皮带在运动的同时能够带动传送板运动,传送板运动时,导向轮对传送板起到一定的支撑作用,使得传送板运动的更加顺利,同时,限位轮也沿着支撑杆的竖直面滑动,

使传送板运动的更加稳定,避免发生偏移,该自动进出架解决了人工推拉进出架的问题,节约了人力物力、提高了工作效率。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型的实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。显而易见地,下面描述中的附图仅仅是示例性的,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据提供的附图引伸获得其它的实施附图。

[0018] 本说明书所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本实用新型可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义,任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整,在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下,均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容得能涵盖的范围内。

[0019] 图1为本实用新型实施例提供的一种裁断机自动进出架的整体结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型实施例提供的一种裁断机自动进出架驱动组件的示意图;

[0021] 图3为本实用新型实施例提供的一种裁断机自动进出架体现导向轮和限位轮的局部示意图。

[0022] 图中:1、机架;11、支撑架;111、支撑杆;12、支撑脚;13、连接杆;14、第一承接杆;141、第二承接杆;2、传送板;21、同步块;3、驱动组件;31、主动轮;32、从动轮;33、皮带;34、驱动电机;4、导向组件;41、导向轮;5、限位组件;51、限位轮。

具体实施方式

[0023] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式,熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 本说明书中所引用的如“上”、“下”、“左”、“右”、“中间”等的用语,亦仅为便于叙述的明了,而非用以限定本实用新型可实施的范围,其相对关系的改变或调整,在无实质变更技术内容下,当亦视为本实用新型可实施的范畴。

[0025] 一种裁断机自动进出架,如图1所示,包括机架1、设置在机架1上的传送板2、驱动传送板2在机架1上运动的驱动组件3以及对传送板2的运动进行导向的导向组件4。

[0026] 机架1包括水平设置的支撑架11以及设置在支撑架11底部且位于四个角上的支撑脚12,支撑脚12竖直设置。

[0027] 支撑架11包括两根相互平行的支撑杆111,支撑杆111的长度方向平行于传送板2的运动方向,传送板2的两侧搭设在支撑杆111上,支撑杆111采用角钢。

[0028] 在支撑架11的下方且位于两支撑脚12之间固定有连接杆13,连接杆13的长度方向垂直于支撑杆111的长度方向,连接杆13设置有两根。

[0029] 在两连接杆13之间设置有支撑件,支撑件包括固定在两连接杆13之间的第一承接

杆14,第一承接杆14设置有多,多个第一承接杆14沿着连接杆13的长度方向均匀间隔设置。在多个第一承接杆14上固定有第二承接杆141,第二承接杆141垂直于第一承接杆14。

[0030] 如图1和图2所示,驱动组件3包括主动轮31、从动轮32、绕设在主动轮31和从动轮32之间的皮带33以及驱动主动轮31转动的驱动电机34。

[0031] 驱动组件3设置有两组,分别位于传送板2的底部两侧。

[0032] 驱动电机34固定在第一承接杆14上,主动轮31设置在第二承接杆141上,驱动电机34的输出轴与主动轮31固定。

[0033] 传送板2的底部固定有同步块21,同步块21与皮带33之间固定。当驱动电机34启动时,带动主动轮31转动,进而皮带33和从动轮32转动,从而能够带动传送板2运动。

[0034] 结合图3,导向组件4包括安装在传送板2两侧的导向轮41,导向轮41滑动设置在支撑杆111的水平面上,支撑杆111的截面呈“L”形。

[0035] 导向轮41对传送板2起到一定的支撑作用,同时,能够使传送板2运动的更加顺利。

[0036] 为了使传送板2运动的更加稳定,在传送板2的底部设置有限位组件5。

[0037] 限位组件5包括安装在传送板2两侧的限位轮51,限位轮51水平设置,且限位轮51滑动设置在支撑杆111的竖直面。

[0038] 当传送板2运动时,传送板2两侧的限位轮51均贴着支撑杆111的竖直面滑动,避免传送板2在运动的过程中产生偏移。

[0039] 工作过程:在使用时,正转驱动电机34,驱动电机34带动主动轮31转动,主动轮31通过皮带33带动从动轮32转动,由于皮带33与传送板2底部的同步块21固定,因此,皮带33在运动的同时能够带动传送板2运动,进而实现上料,驱动电机34反向转动,既能够实现出料,如此反复,则代替了传统的手动推拉进出架,节约了人力物力、提高了工作效率。

[0040] 虽然,上文中已经用一般性说明及具体实施例对本实用新型作了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之作一些修改或改进,这对本领域技术人员而言是显而易见的。因此,在不偏离本实用新型精神的基础上所做的这些修改或改进,均属于本实用新型要求保护的范围。

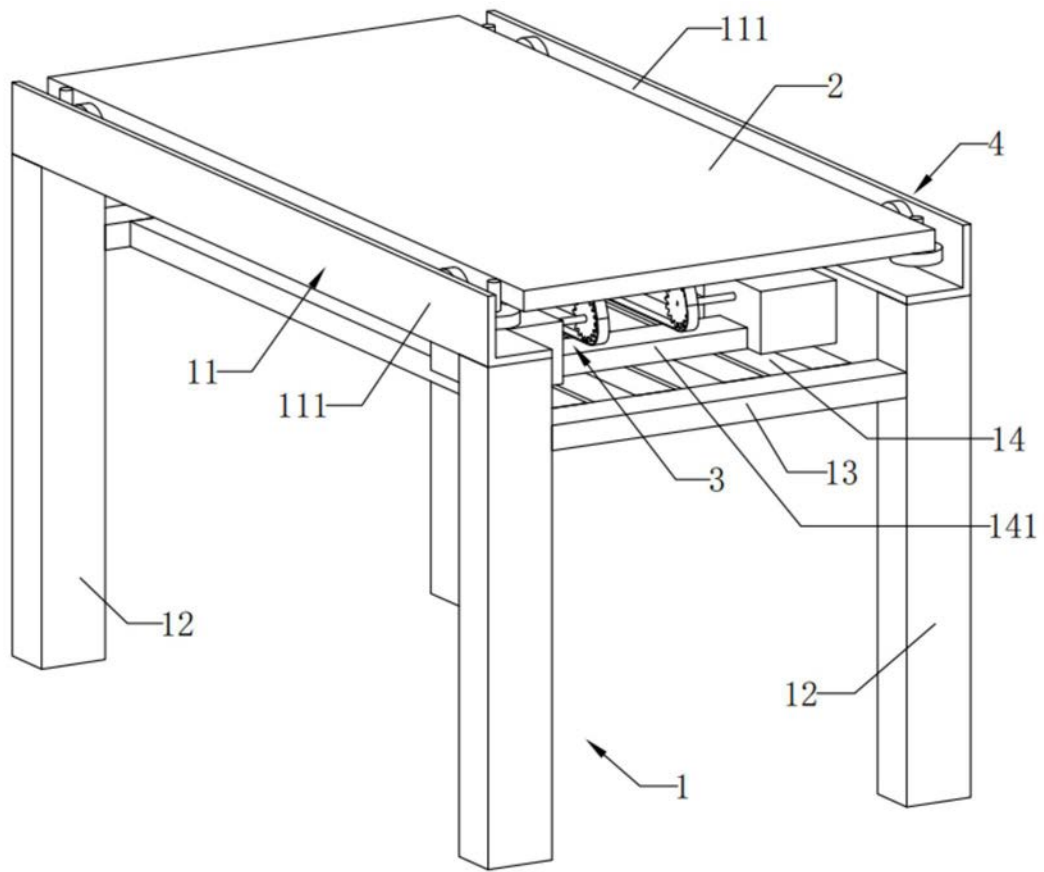


图1

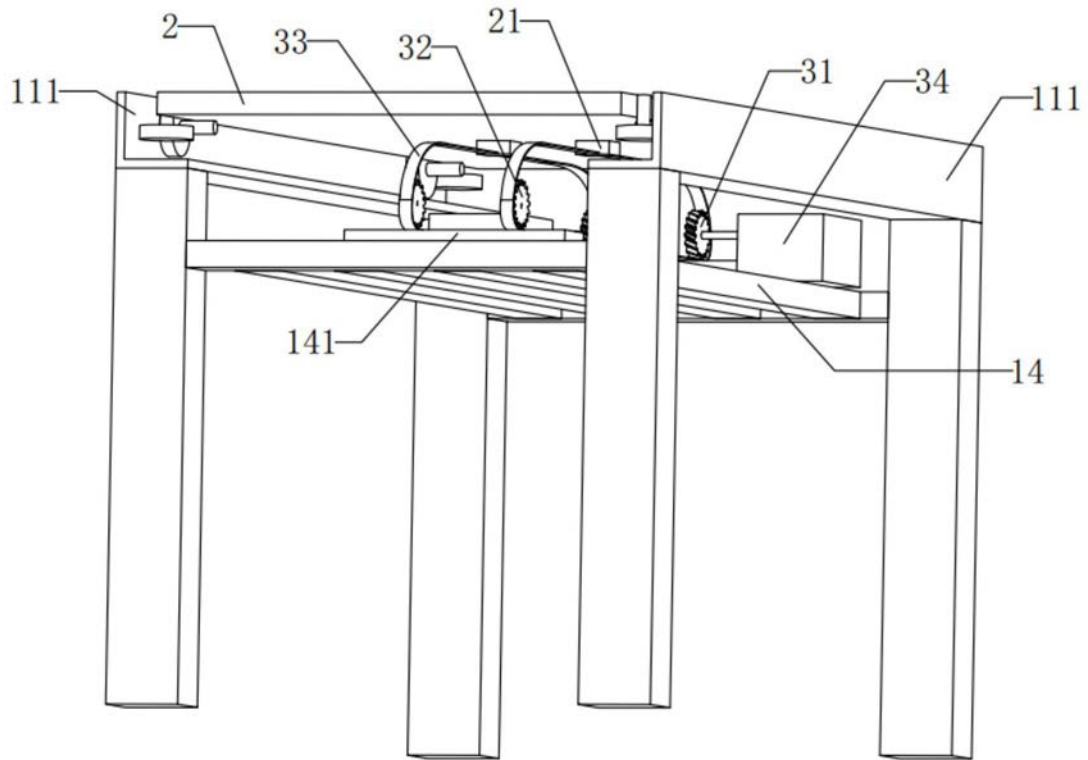


图2

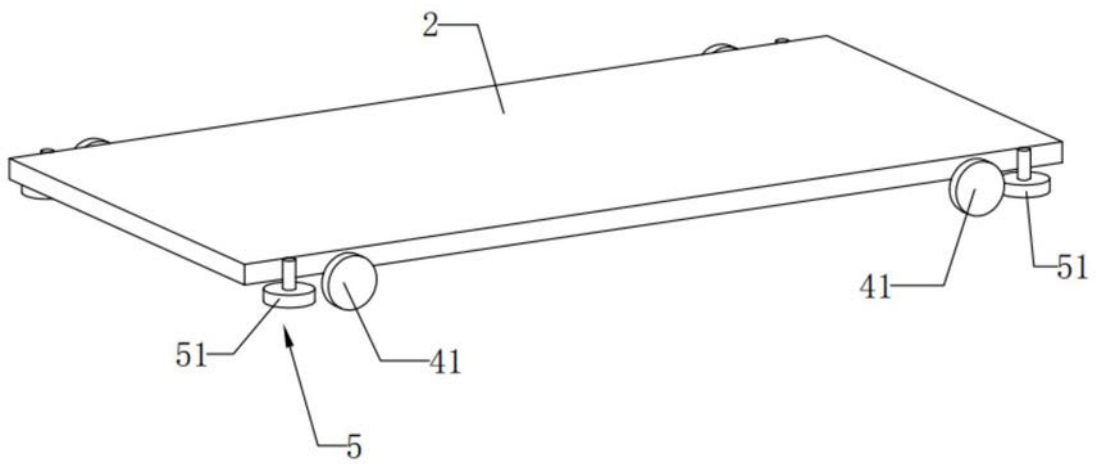


图3