

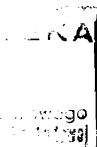
B29h.7/16

Warszawa, 15 maja 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



B28h 9/16



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 24736.

Kl. ~~39 a~~, 10/03.

Hans Schüller
(Wiedeń, Austria),
Emil Matzner
(Wiedeń, Austria)
i Armand Kailich
(Wiedeń, Austria).

39 a⁶, 7/16

Urządzenie do wytwarzania nici z kauczuku lub podobnych materiałów.

Patent dodatkowy do patentu Nr 24389.

Zgłoszono 13 lutego 1935 r.

Udzielono 20 marca 1937 r.

Pierwszeństwo: 14 lutego 1934 r. (Austria).

Najdłuższy czas trwania patentu do 9 stycznia 1952 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy urządzenia do wytwarzania nici lub podobnych materiałów, zwłaszcza z wodnych dyspersji (rozproszyn) kauczukowych sposobem, według patentu Nr 24 389. Według tego sposobu pasek gumowy wytworzony na podkładzie (taśmie okrężnej) odrywa się po odpowiednim zestaleniu od podkładu, a po oddzieleniu od podkładu przy stałym wyciąganiu formuje się z niego nić przez stałe skręcanie.

Urządzenie do wytwarzania nici tym sposobem z kilkoma taśmami okrężnymi do wytwarzania pasków gumowych według wynalazku niniejszego jest wykonane tak, że taśmy okrężne mogą być pojedynczo lub grupowo wprowadzane w działanie lub wyprowadzane z działania, czyli że taśmy okrężne mogą być uruchomiane i unieruchomiane niezależnie od siebie, co może być uskuteczniane przez włączanie i wyłączanie poszczególnych krążków napędo-

wych taśm nośnych. W przypadkach zerwania się paska taśma okrężna zostaje unieruchomiona samoczynnie.

Takie samoczynne wyłączanie taśmy może być dokonywane za pomocą przyrządów elektrycznych lub mechanicznych. Pasek kauczukowy, znajdujący się na taśmie okrężnej przy rozdarciu się nici i działający jako izolator, przerywa np. przepływ prądu, którego obwód jest normalnie zamknięty dwiema sprężynami stykowymi ślizgającymi się po taśmie okrężnej, przez co za pomocą przekaźnika może być włączony prąd skuteczniający unieruchomienie taśmy.

Samoczynne wyłączanie może być przeprowadzane także w ten sposób, że pasek kauczukowy pozostający na okrężnej taśmie nośnej przy rozdarciu nici zaciska się w zgarniaczu służącym normalnie do oczyszczania taśmy; wskutek tego podczas dalszego ruchu taśmy nośnej na zgarniacz ten zostaje wywarty nacisk powodujący wyłączenie napędu i unieruchomienie taśmy.

Mogą być również zastosowane urządzenia wyłączające, zwykle stosowane w maszynach włókienniczych i zaczynające działać przy usunięciu naprężenia nici wskutek jej zerwania.

W urządzeniu według wynalazku szybkość przesuwania się taśm okrężnych i szybkość wyciągania względnie szybkość obrotowa narzędzi skręcających dają się regulować oddzielnie.

Stopień ogrzewania taśm okrężnych daje się również regulować.

Ponadto w urządzeniu według wynalazku taśmy okrężne przesuwają się w kierunku pionowym lub w kierunku mało tylko odchylającym się od pionu; narzędzia do nakładania ciekłej masy kauczukowej na taśmę i narzędzia grzejne są tak oddalone od siebie, że nałożona na taśmę masa jeszcze przed wejściem do narzędzia grzejnego, a więc przed zestaleniem się, rozpląwa się równomiernie na taśmie.

Nakładanie masy kauczukowej na taśmy okrężne można przeprowadzać rozmaitymi sposobami. Masę kauczukową można nakładać na jedną lub na obydwie strony taśmy.

Na rysunku przedstawiono schematycznie dla przykładu urządzenie według wynalazku do jednoczesnego wytwarzania większej liczby nici. Urządzenie zawiera dziesięć taśm okrężnych.

Fig. 1 przedstawia przekrój pionowy urządzenia, fig. 2 — widok urządzenia z przodu i fig. 3 — przekrój wzdłuż linii $a - b$ na fig. 1; fig. 4 przedstawia przekrój poprzeczny taśmy okrężnej pokrytej z dwóch stron paskami gumowymi; fig. 5 — taśmę okrężną o naprężeniu większej i mniejszej szerokości w widoku z góry.

Taśmy okrężne 3 i 4 prowadzone po obracających się krążkach 1 i 1', jak również po krążkach 2 i 2', przechodzą przez naczynie 5 zawierające dyspersję kauczukową i posiadające w dnie uszczelniony otwór 6 do każdej taśmy okrężnej. Naczynie to może być np. podzielone na trzy części, przy czym płaszczyzny podziałowe umieszczone są przy otworach 6.

Taśmy okrężne 3 i 4 przechodzą przez przyrząd grzejny, który składa się np. z izolującego płaszcza 7 i grzejnika 8 (elektrycznego lub innego) umieszczonego wewnątrz płaszcza pomiędzy dwiema grupami taśm okrężnych.

Przyrząd grzejny jest umieszczony w takiej odległości od przyrządu do nakładania dyspersji na taśmy, że między obydwojema przyrządami zachodzi równomierne rozdzielanie się i rozpląwanie się dyspersji na taśmach nośnych.

Do dodatkowego suszenia pasków gumowych po przejściu taśm po górnych krążkach 1' i 2' można zastosować jeszcze jeden przyrząd grzejny 9 do suszenia każdej grupy taśm składającej się z dwóch taśm okrężnych.

Po wyjściu taśm okrężnych z tego do-

datkowego przyrządu grzejnego paski gumowe zostają ściągnięte z taśm za pomocą przyrządów skręcających 10 i 11 i skręcone, wskutek czego taśmy w obrębie przyrządów skręcających zostają odchylone o pewien kąt.

Przyrządy skręcające, jak również przyrządy nawijające 13 i 15, mogą być umieszczone na różnych wysokościach w celu zaoszczędzenia miejsca.

W celu zapobieżenia sklejanu się nici po nawinięciu na cewki zostają one przed wejściem do przyrządów nawijających przeprowadzane przez zbiornik z talkiem lub podobnym materiałem za pomocą krążków 17.

Do usuwania z krawędzi taśm okrężnych cząstek masy kauczukowej przylegających ewentualnie do nich służą odpowiednie zgarniacze, np. ścieracze skórzanе. Zgarniacze te mogą służyć jednocześnie, jak już wspomniano, do samoczynnego zatrzymywania poszczególnej taśmy w przypadku rozdarcia nici, jak również do zatrzymywania odpowiedniego przyrządu skręcającego i nawijającego.

Sposób wytwarzania błony według wynalazku niniejszego umożliwia wytwarzanie nici, które np. w równych odstępach posiadają zgrubienia, które służą do tego, aby zapobiegały przesuwaniu się nici kauczukowych wewnątrz tkanin, z którymi są one przerabiane. W tym celu zwiększa się w pewnych odstępach ilości dyspersji nakładane na taśmę okrężną. Osiąga się to np. dzięki temu, że powierzchnia taśmy

posiada naprzemian wypukłości i wgłębienia lub też, jak to jest przedstawione na fig. 5, że taśma zamiast brzegów równych posiada krawędzie faliste, wskutek czego taśma ta naprzemian rozszerza się i zwęża.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wytwarzania nici z kauczuku lub podobnych materiałów, zwłaszcza z wodnych dyspersji kauczukowych, według patentu Nr 24389, znamienne tym, że posiada kilka taśm okrężnych oraz narządy do włączania lub wyłączania z działania poszczególnych taśm okrężnych lub grup tych taśm.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada narządy, które unieruchomiają samoczynnie poszczególne taśmy nośne w razie zerwania na nich nici i na nowo je włączają po złaczeniu nici.

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada narządy do zmiany szybkości przesuwania się taśm okrężnych i narządy do zmiany szybkości obrotowej urządzeń skręcających.

4. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada narządy do ogrzewania taśm nośnych dające się regulować.

Hans Schüller.

Emil Matzner.

Armand Kailich.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

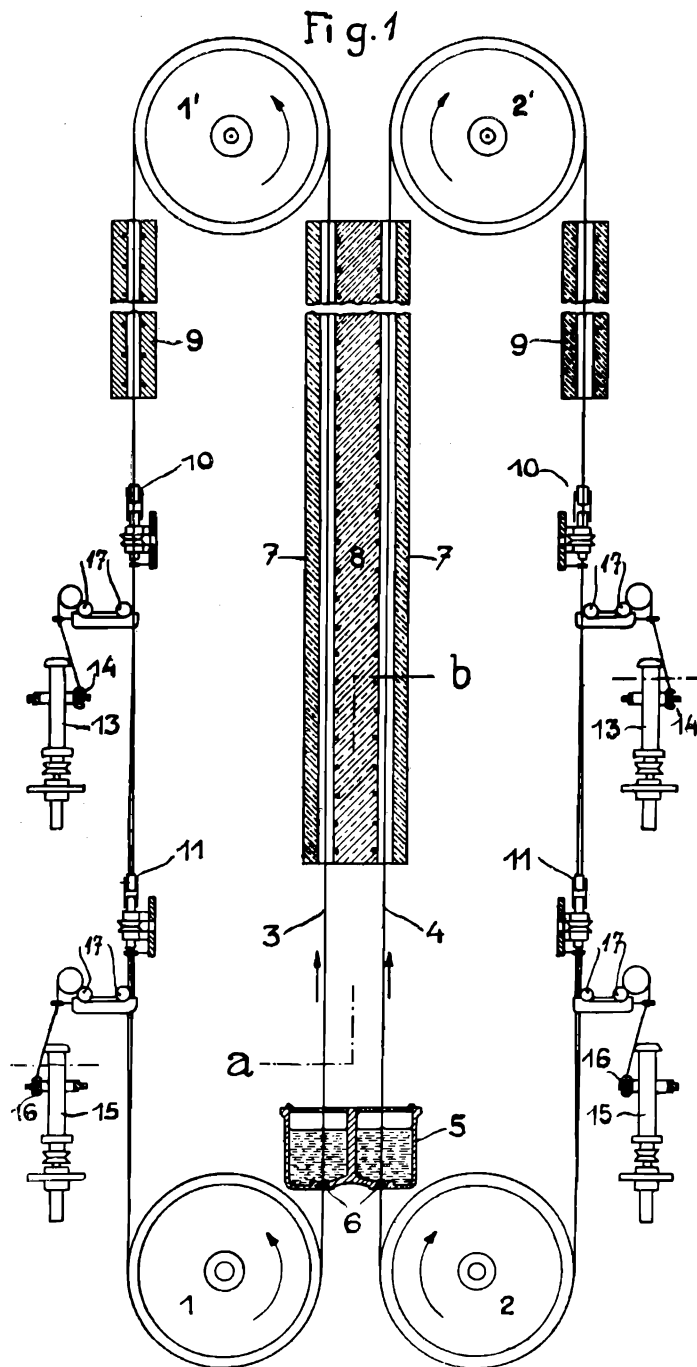
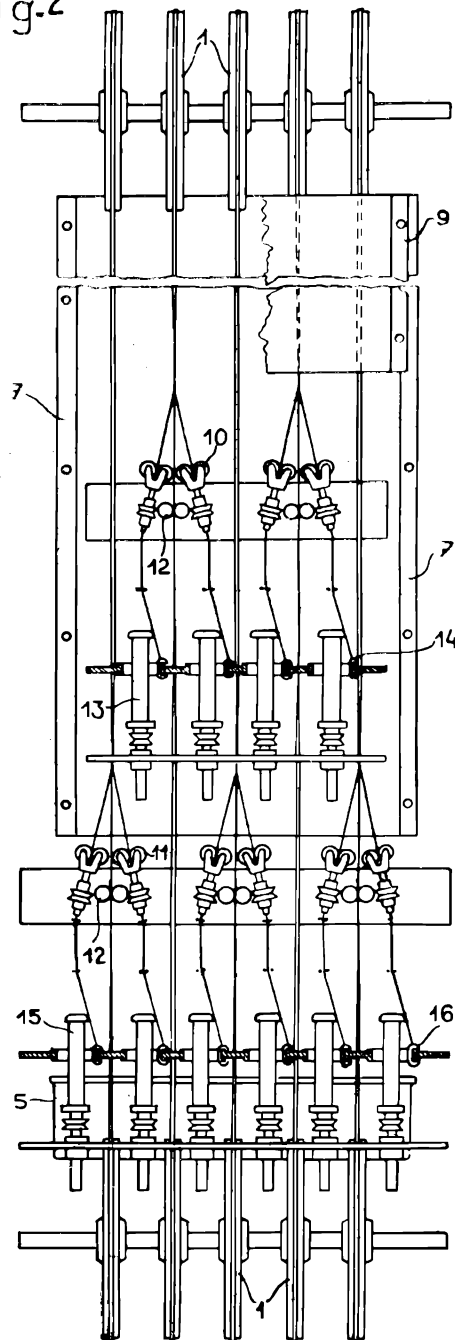


Fig.2



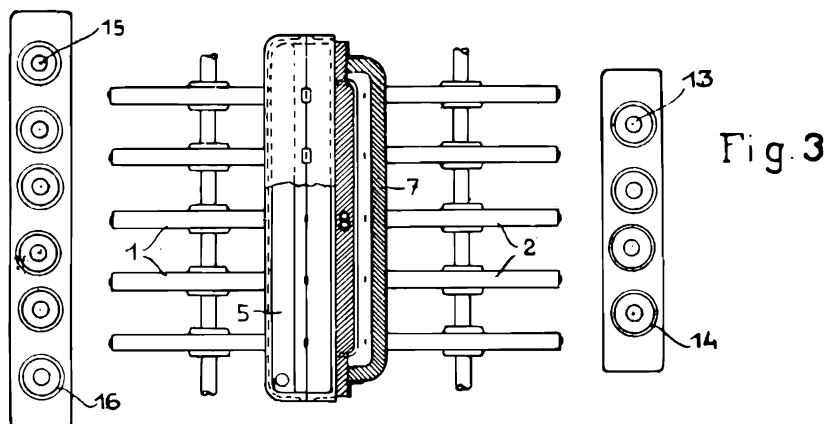


Fig. 4



Fig. 5

