

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

66 267

Patent dodatkowy
do patentu _____

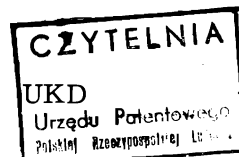
Zgłoszono: 07.II.1970 (P 138 680)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.IX.1972

Kl. 5c,9/00

MKP E21d 9/00



Współtwórcy wynalazku: Czesław Kuczyński, Jerzy Jędrzejczyk,
Bohdan Kozakiewicz, Ryszard Bujakowski,
Edward Babiaryz

Właściciel patentu: Kopalnia Węgla Kamiennego „Murcki”, Murcki
(Polska)

Urządzenie do urabiania, ładowania i transportu urobku z wyrobisk korytarzowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do urabiania, ładowania i transportu urobku z wyrobisk korytarzowych a zwłaszcza chodnikowych składające się najkorzystniej z wrębiarki umieszczonej na saniach oraz przenośnika odstawczego i przesy-
5 p. Znane są urządzenia stosowane do drażenia wyrobisk chodnikowych jak: kombajny chodnikowe, wrębiarki, wręboładowarki, ładowarki oraz przenośniki różnych typów służące do transportu urobku z przodka.

Przy stosowaniu wyżej wymienionych urządzeń konieczne jest przedłużanie przenośnika odstawczego w przodku po każdym cyklu postępu niezależnie od rodzaju stosowanych urządzeń. Jak wiadomo z praktyki, czynności przedłużania ciągu
10 przenośnika odstawczego w przodku po każdym cyklu są długotrwałe i pracochłonne, co uniemożliwia uzyskanie znacznych postępów w drażeniu wyrobisk korytarzowych.

Wyżej wymienione niedogodności zostały usunięte w skonstruowanym urządzeniu według wynalazku. Cel ten osiągnięto przez trwałe połączenie zwrotni podwieszonego na kolejce jednoszynowej przenośnika odstawczego — do sań zespołu wręboładowującego, dzięki czemu po każdym cyklu
15 robót w przodku urządzenie wraz z zespołem wręboładowującym przesuwane jest do przodka bez konieczności nakładania przenośnika odstawczego.

2

Długość podwieszonego na jednoszynowej kolejce przenośnika odstawczego wynosić może około 60 metrów. Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z boku, a fig. 2 — rzut poziomy. Urządzenie do urabiania, ładowania i transportu urobku z wyrobisk korytarzowych składa się: z wrębiarki 1 umocowanej na płycie przechylnej 2 z zawiasem 3 zabudowanej na saniach 4 przesuwających się
20 w razie potrzeby po członach trasy 6 zespołu wręboładowującego, do której trwale jest przymocowana płyta 7. Zwrotnia 8 przenośnika odstawczego 9 przymocowana jest także trwale do płyty 7.

Przenośnik 9 na długości trasy 6 ułożony jest na spagu wyrobiska a dalej jest podwieszony na zawiesiach wózków jednoszynowej kolejki 10, której szyna 11 zawieszona jest przy pomocy uchwytów 12 do obudowy wyrobiska 13. Płyta przenośnika 2 z zamocowaną wrębiarką 1 podnosi się
25 jednym końcem do góry lub opuszcza przy pomocy podnośnika 14, przez co wrębnik 15 obniża się do spagu wyrobiska lub podnosi się i tym samym może załadować urobek z wyrobiska na przenośnik odstawczy.

Wrębiarkę 1 przesuwa się do przodka wyrobiska przy pomocy ciągnika 16 wrębiarki 1 oraz liny 17 zamocowanej do kotwy 18 założonej do otworu 19

3
wykonanego w czole przodka. W osi przenośnika 9 na spągu zabudowany jest przenośnik 20 transportujący urobek podany przenośnikiem 9. Działanie urządzenia rozpoczyna się po wykonaniu włomu w czole wyrobiska o długości umożliwiającej zabudowanie wrębiarki wraz z płytą przechylną, saniami, członami trasy zespołu i trasy przenośnika odstawczego podwieszonego na kolejce szynowej i przesypu. Po zabudowaniu urządzenia wykonuje się wręb w czole wyrobiska, po czym wycofuje się wrębiarkę od czoła wyrobiska i wykonuje się roboty strzałowe.

Odstrzelony urobek ładuje się wrębnikiem na przenośnik odstawczy. Przenośnik ten transportuje urobek i podaje go poprzez przesyp na dalszy środek transportu. Po załadowaniu urobku z czoła wyrobiska koniec liny ciągnika — zakończony kotwą — wkłada się do otworu wykonanego w czole wyrobiska i przy pomocy wrębiarki całe

4
urządzenie do urabiania, ładowania i transportu urobku przesuwa się do czoła przodka. Po przesunięciu urządzenia cykl powtarza się.

5 Zastrzeżenie patentowe

1. Urządzenie do urabiania, ładowania i transportu urobku z wyrobisk korytarzowych, a zwłaszcza chodnikowych, składające się najkorzystniej z wrębiarki umieszczonej na saniach oraz przenośnika odstawczego i przesypu, **znamiennie tym**, że sanie (4) wrębiarki (1) są połączone w sposób trwały ze zwrotnią (8) przenośnika (9), którego napęd i część trasy oraz przesyp podwieszone są do trasy kolejki wiszącej (10, 11) dzięki czemu uzyskuje się możliwość równoczesnego przesuwania urządzenia w miarę postępu wyrobiska.

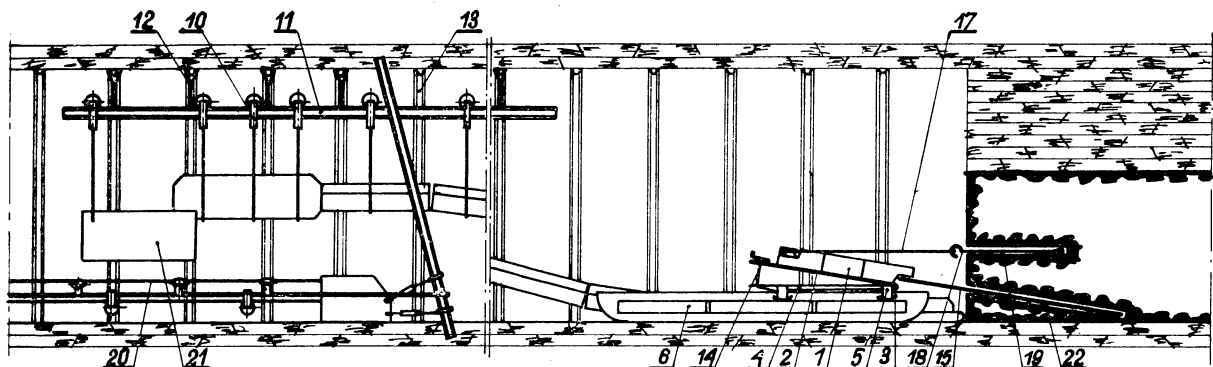


Fig. 1

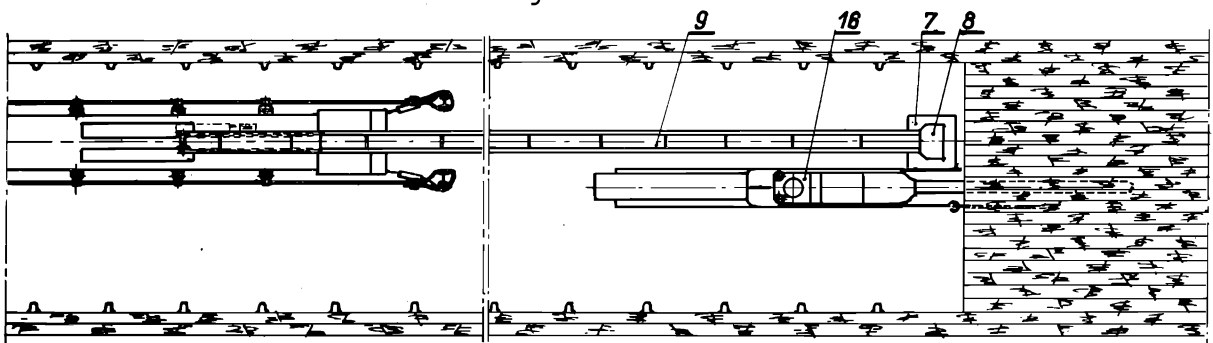


Fig. 2