(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208825680 U
(45)授权公告日 2019.05.07

(21)申请号 201821551078.2

(22)申请日 2018.09.21

(73)专利权人 常熟欧泰克建筑节能科技有限公司
地址 215500 江苏省苏州市常熟市尚湖镇颜巷工业区明珠路29号

(72)发明人 金承哲 安相俊 高晓磊 荣家将

(74)专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有限公司 32286
代理人 金迪

(51)Int.Cl.
B23D 15/08(2006.01)
B23D 33/02(2006.01)
B26D 1/06(2006.01)
B26D 7/02(2006.01)

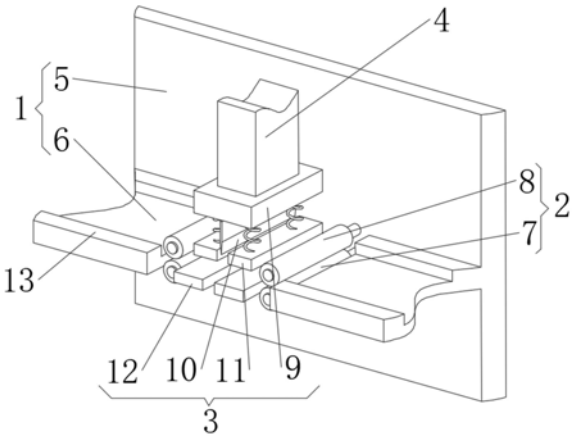
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种百叶裁切装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种百叶裁切装置，包括支撑机构、驱动机构、裁剪机构和冲压设备，支撑机构包括机体和导料板，导料板垂直设置在机体的侧壁，驱动机构设置在两个导料板的接口处，驱动机构包括下辊柱和上辊柱，下辊柱和上辊柱为圆柱状，裁剪机构设置在两组驱动机构之间，裁剪机构包括刀具支撑座、裁剪刀具、上夹块和下夹块，冲压设备设置在裁剪机构的正上方。本实用新型的裁剪机构中设有上夹块和下夹块，在裁剪刀具裁剪前，能先对百叶长条的裁剪处两侧进行夹设，快速有效，还能防止百叶长条在裁剪时被拉扯偏移而造成裁剪口粗糙不整齐，驱动机构下辊柱和上辊柱能带动百叶长条的出料和进料，有利于提高生产效率。



CN 208825680 U

1.一种百叶裁切装置，包括支撑机构(1)、驱动机构(2)、裁剪机构(3)和冲压设备(4)，其特征在于：所述支撑机构(1)包括机体(5)和导料板(6)，导料板(6)为两个水平的长板状体，且导料板(6)垂直设置在机体(5)的侧壁，导料板(6)的两侧设有挡料板(13)，所述驱动机构(2)设置在两个导料板(6)的接口处，驱动机构(2)包括下辊柱(7)和上辊柱(8)，下辊柱(7)和上辊柱(8)为圆柱状，下辊柱(7)和上辊柱(8)通过转轴与机体(5)侧壁转动连接，上辊柱(8)设置在下辊柱(7)的正上方，驱动机构(2)在水平方向上共设有两组，所述裁剪机构(3)设置在两组驱动机构(2)之间，裁剪机构(3)包括刀具支撑座(9)、裁剪刀具(10)、上夹块(11)和下夹块(12)，所述冲压设备(4)设置在裁剪机构(3)的正上方，刀具支撑座(9)设置在冲压设备(4)的正下方，刀具支撑座(9)的下表面中间设有裁剪刀具(10)，裁剪刀具(10)两侧均设有上夹块(11)，两个上夹块(11)通过弹簧与刀具支撑座(9)的下端面连接，两个上夹块(11)正下方对应设有两个平板状的下夹块(12)，下夹块(12)与机体(5)的侧壁固定连接。

2.根据权利要求1所述的一种百叶裁切装置，其特征在于：所述挡料板(13)沿导料板(6)的长度方向设置，下辊柱(7)的上端与导料板(6)的上表面在同一高度，下夹块(12)的上表面与导料板(6)的上表面在同一高度。

3.根据权利要求1所述的一种百叶裁切装置，其特征在于：所述上夹块(11)为平板状，上夹块(11)的下表面与下夹块(12)的上表面相互平行。

4.根据权利要求1所述的一种百叶裁切装置，其特征在于：所述裁剪刀具(10)为向下垂直设置的平板刀状，且裁剪刀具(10)的刀口设置方向与导料板(6)的长度方向垂直。

5.根据权利要求1所述的一种百叶裁切装置，其特征在于：所述上夹块(11)的下表面高度低于裁剪刀具(10)下端刀口的高度，上夹块(11)上表面通过两个对称设置的弹簧与刀具支撑座(9)的下表面连接。

一种百叶裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及百叶窗制造设备领域，具体为一种百叶裁切装置。

背景技术

[0002] 在百叶窗的生产制造中，需要将长条状的叶片剪切合适的长度的百叶窗叶片，最后用于百叶窗帘的装配制造。

[0003] 在现有的百叶窗叶片的裁剪设备中，为保证裁剪出叶片的质量，需要人工对百叶长条进行固定，在利用冲压刀具对百叶长条进行裁剪，这样的的生产效率较低；而且现有对百叶长条进行固定的设备通常在百叶长条两端进行固定，这样在刀具裁剪时，容易造成百叶长条的裁剪处被拉伸，使得裁剪处不整齐，影响生产质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种百叶裁切装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种百叶裁切装置，包括支撑机构、驱动机构、裁剪机构和冲压设备，所述支撑机构包括机体和导料板，导料板为两个水平的长板状体，且导料板垂直设置在机体的侧壁，导料板的两侧设有挡料板，所述驱动机构设置在两个导料板的接口处，驱动机构包括下辊柱和上辊柱，下辊柱和上辊柱为圆柱状，下辊柱和上辊柱通过转轴与机体侧壁转动连接，上辊柱设置在下辊柱的正上方，驱动机构在水平方向上共设有两组，所述裁剪机构设置在两组驱动机构之间，裁剪机构包括刀具支撑座、裁剪刀具、上夹块和下夹块，所述冲压设备设置在裁剪机构的正上方，刀具支撑座设置在冲压设备的正下方，刀具支撑座的下表面中间设有裁剪刀具，裁剪刀具两侧均设有上夹块，两个上夹块通过弹簧与刀具支撑座的下端面连接，两个上夹块正下方对应设有两个平板状的下夹块，下夹块与机体的侧壁固定连接。

[0006] 优选的，所述挡料板沿导料板的长度方向设置，下辊柱的上端与导料板的上表面在同一高度，下夹块的上表面与导料板的上表面在同一高度。

[0007] 优选的，所述上夹块为平板状，上夹块的下表面与下夹块的上表面相互平行。

[0008] 优选的，所述裁剪刀具为向下垂直设置的平板刀状，且裁剪刀具的刀口设置方向与导料板的长度方向垂直。

[0009] 优选的，所述上夹块的下表面高度低于裁剪刀具下端刀口的高度，上夹块上表面通过两个对称设置的弹簧与刀具支撑座的下表面连接。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 1.本实用新型的裁剪机构中设有上夹块和下夹块，在裁剪刀具裁剪前，能先对百叶长条的裁剪处两侧进行夹设，快速有效，还能防止百叶长条在裁剪时被拉扯偏移而造成裁剪口粗糙不整齐；

[0012] 2.本实用新型中驱动机构下辊柱和上辊柱能带动百叶长条的出料和进料，有利于

提高生产效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的正视图；

[0015] 图3为本实用新型的侧视图。

[0016] 图中：支撑机构1、驱动机构2、裁剪机构3、冲压设备4、机体5、导料板6、下辊柱7、上辊柱8、刀具支撑座9、裁剪刀具10、上夹块11、下夹块12、挡料板13。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1至图3，本实用新型提供一种技术方案：一种百叶裁切装置，包括支撑机构1、驱动机构2、裁剪机构3和冲压设备4，支撑机构1包括机体5和导料板6，导料板6为两个水平的长板状体，且导料板6垂直设置在机体5的侧壁，导料板6的两侧设有挡料板13，驱动机构2设置在两个导料板6的之间的接口处，驱动机构2包括下辊柱7和上辊柱8，下辊柱7和上辊柱8为圆柱状，下辊柱7和上辊柱8垂直机体5的侧壁设置，下辊柱7和上辊柱8通过转轴与机体5侧壁转动连接，上辊柱8设置在下辊柱7的正上方，驱动机构2在水平方向上共设有两组，两组驱动机构2之间留有间隙，裁剪机构3设置在两组驱动机构2之间，裁剪机构3包括刀具支撑座9、裁剪刀具10、上夹块11和下夹块12，冲压设备4设置在裁剪机构3的正上方，刀具支撑座9设置在冲压设备4的正下方，刀具支撑座9的下表面中间设有裁剪刀具10，裁剪刀具10两侧均设有上夹块11，两个上夹块11通过弹簧与刀具支撑座9的下端面连接，两个上夹块11正下方对应设有两个平板状的下夹块12，下夹块12与机体5的侧壁固定连接。

[0019] 结合图1和图2所示，挡料板13沿导料板6的长度方向(导料板6的长度方向为图2中的左右方向)设置，下辊柱7的上端与导料板6的上表面在同一高度，用于对百叶长条进行导料，又不对百叶长条造成凸起，下夹块12的上表面与导料板6的上表面在同一高度，在裁剪时使百叶长条保持在同一水平高度，防止百叶长条拉伸变形；

[0020] 上夹块11为平板状，上夹块11的下表面与下夹块12的上表面相互平行，与百叶长条良好接触，保证夹紧度；

[0021] 裁剪刀具10为向下垂直设置的平板刀状，且裁剪刀具10的刀口设置方向与导料板6的长度方向(导料板6的长度方向为图2中的左右方向)垂直，将百叶长条平整的裁剪；

[0022] 上夹块11的下表面高度低于裁剪刀具10下端刀口的高度，在冲压设备4向下压动时，上夹块11先与下夹块12对百叶长条进行夹设固定，上夹块11上表面通过两个对称设置的弹簧与刀具支撑座9的下表面连接，保证上夹块11下压时的稳定。

[0023] 工作原理：本实用工作时，将百叶长条放置在导料板6上表面，且沿两组驱动机构2中的下辊柱7和上辊柱8之间穿过，下辊柱7和上辊柱8对百叶长条进行接触夹设，下辊柱7和上辊柱8通过转轴与机体5的侧壁转动连接，且转轴穿透过机体5的侧壁内侧，与电动机连

接，启动电动机工作时，两组驱动机构2中下辊柱7和上辊柱8均转动带动百叶长条移动，启动冲压设备4向下压动，刀具支撑座9下方设有的两个上夹块11与两个下夹块12先对百叶长条进行夹设，防止百叶长条发生偏移，冲压设备4继续下压，使得裁剪刀具10的刀口对百叶长条进行切割，断开的百叶条被一侧的下辊柱7和上辊柱8送出收集，另一侧的下辊柱7和上辊柱8将剩下的百叶长条继续送入驱动机构2下方，进行裁剪。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

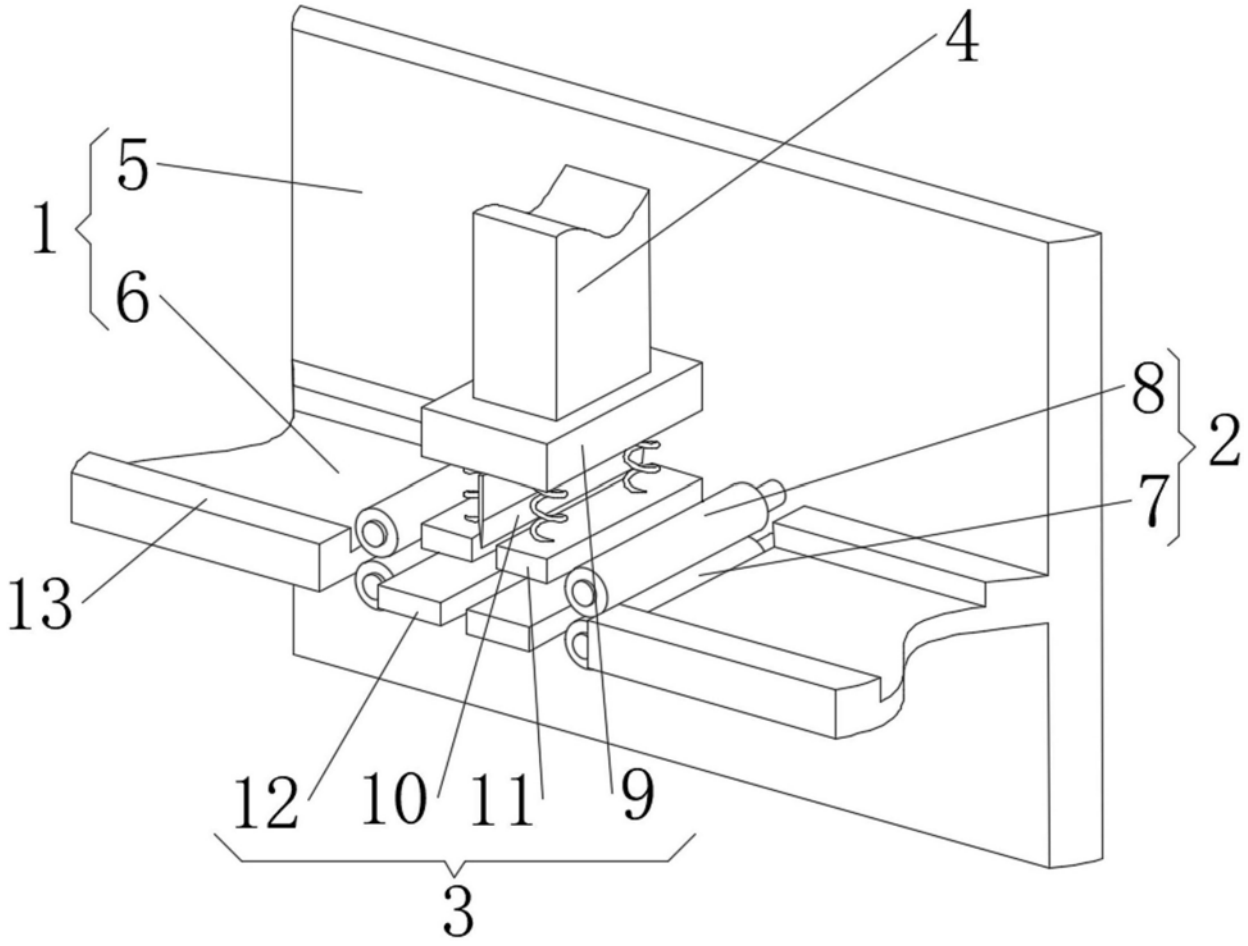


图1

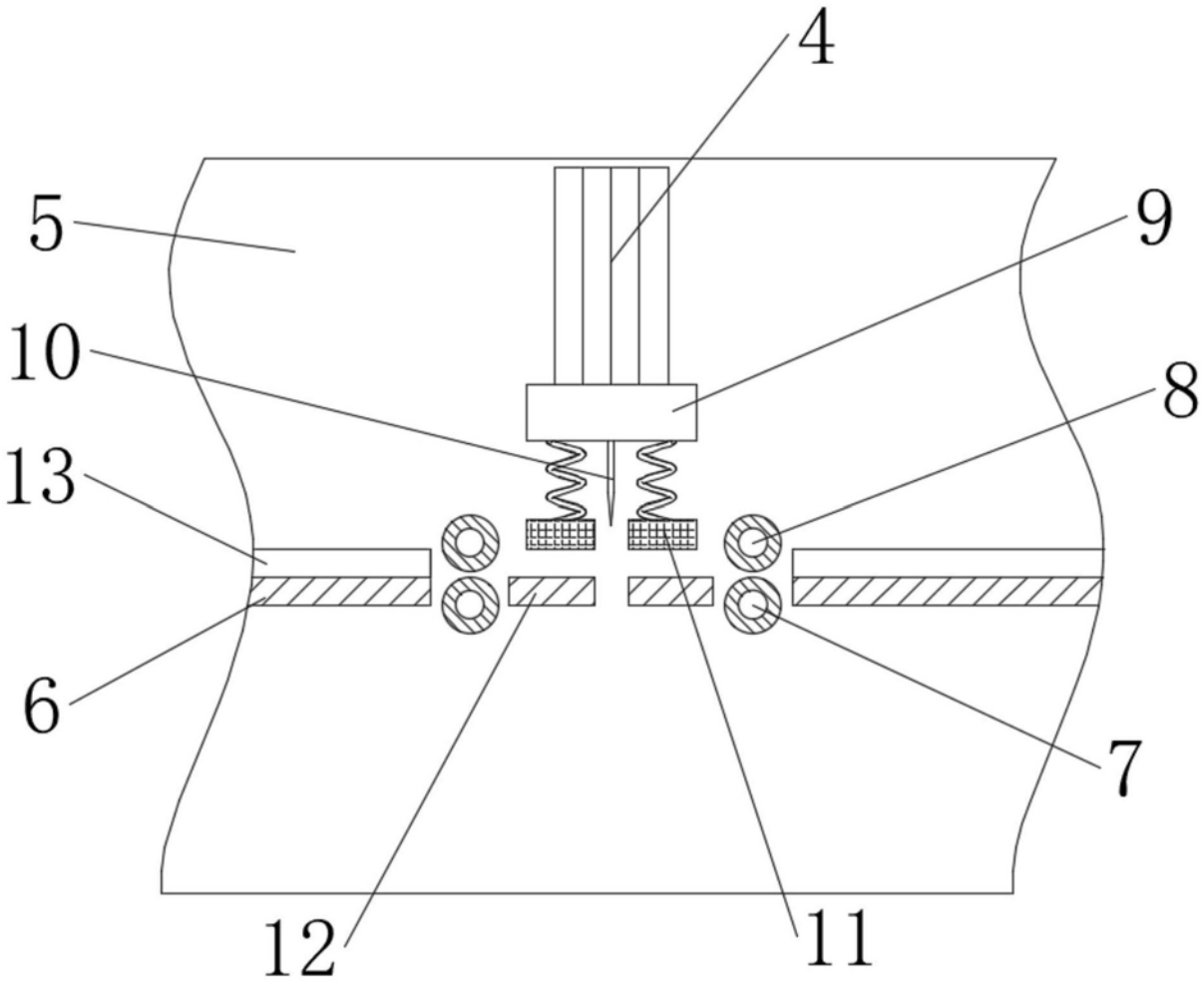


图2

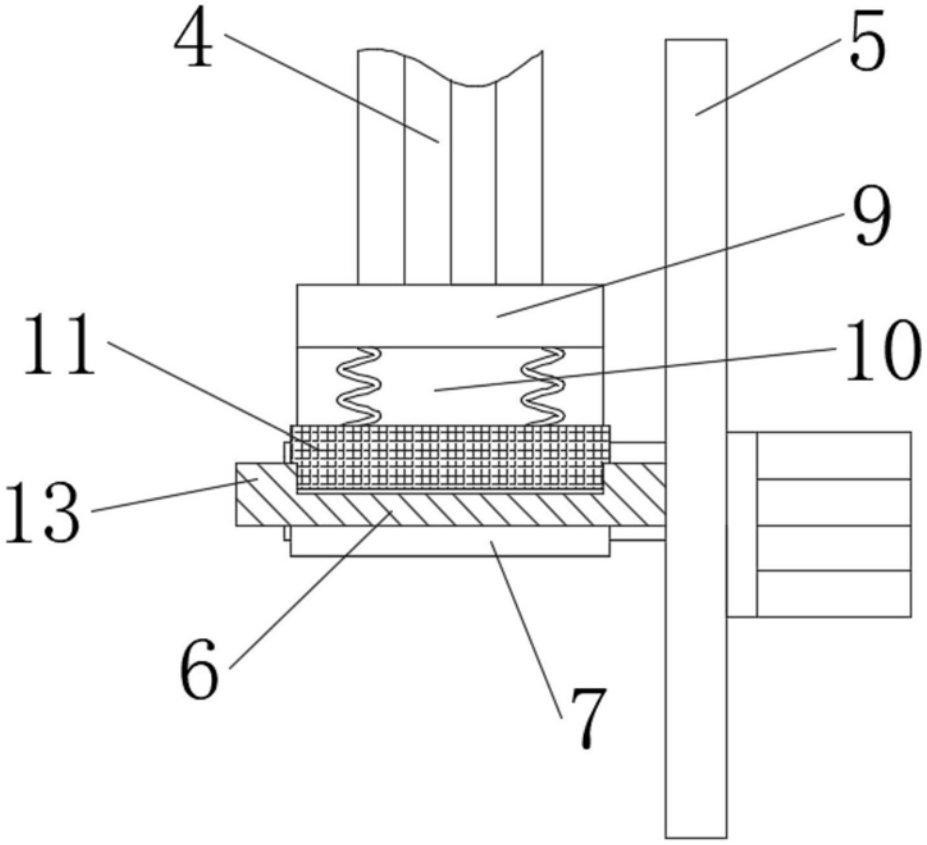


图3